

青梅線沿線地域 産業クラスター協議会 企業PRレポート

企業名をクリックすると各企業のPRレポートをご覧いただけます。

分類	ページ	企業名	事業内容	所在地
1 機械器具製造	1	株式会社新和精機	機械装置の設計・製造・販売	瑞穂町
	2	株式会社田中技研	印刷、製本、紙工関連機械の設計製作	あきる野市
	3	日電高周波株式会社	高周波加熱装置の開発・製造・販売	羽村市
	4	株式会社ユニフローズ	流体を扱う理科学機器、医用機器、省力化機器の開発、製造、販売	あきる野市
2 電気・電子機器製造	5	アドフォクス株式会社	測定器、音響機器等の開発・販売	青梅市
	6	株式会社イングス	電子機器開発・製造・販売	羽村市
	7	木村電子工業株式会社	板金・機械加工、電気組配・調整	昭島市
	8	株式会社シスプロ	回路設計～部品実装	羽村市
	9	株式会社セラテックエンジニアリング	圧電素子の開発・製造・販売	あきる野市
	10	株式会社電子制御国際	計測機器の開発・製造・販売	羽村市
	11	株式会社NISSYO	変圧器、電源装置の設計、製造	羽村市
	12	ヒューマンテクノス株式会社	産業用自動化装置の設計製作	あきる野市
	13	フューテックス株式会社	特注電源、高压電源、電子機器開発	昭島市
3 金属加工	14	株式会社ウッドベル工業	合成樹脂成形、金型設計・製作	瑞穂町
	15	エーアンドエー株式会社	金属・樹脂機械加工、組立	日の出町
	16	川崎鉄工株式会社	産業機械部材加工	福生市
	17	有限会社佐久間製作所	切削加工（受託加工）	奥多摩町
	18	三鎮工業株式会社	精密切削部品の加工製造	羽村市
	19	有限会社菅原製作所	プレス金型製作、機械加工	瑞穂町
	20	立川精密工業株式会社	金属加工業	羽村市
	21	株式会社トウト工機	精密機械の部品の製作、加工、販売	瑞穂町
	22	株式会社富山	各種受託加工	瑞穂町
	23	有限会社中島製作所	機械加工（切削）・板金加工業	羽村市
	24	株式会社ナガセ	金属製品製造業	昭島市
	25	株式会社羽村金型	金型設計・製作	羽村市
	26	ハヤト精密	NC自動旋盤 精密挽物加工	青梅市
	27	武州工業株式会社	各種受託加工	青梅市
	28	株式会社丸芝製作所	金属機械加工	青梅市
4 プラスティック・ゴム加工	29	株式会社吉増製作所	超耐熱合金塑性加工等	あきる野市
	30	株式会社米山製作所	ウォータージェット受託加工	瑞穂町
	31	株式会社池田製作所	プラスチック成形・印刷、レーザー	青梅市
6 その他	32	株式会社クボプラ	プラスチック加工	青梅市
	33	株式会社ワークアップ・イチノサワ	ポリエチレン製袋業	青梅市
	34	株式会社海野技研	スクリーン製版/マスクフィルム	羽村市
6 その他	35	有限会社菅谷食品	納豆の製造、卸し、販売	青梅市
	36	株式会社相馬光学	理化学機器製造・販売	日の出町
	37	プラコー株式会社	エレベータ用意匠部品の設計・製造	あきる野市

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社新和精機	代表者名	岡本 日吉					
		窓口担当	岡本 日吉					
事業内容	機械装置の設計・製造・販売	U R L	http://homepage2.nifty.com/shinwasseiki/					
主要製品	ペットボトル粉碎機、プラスチック粉碎機、金型分離反転機							
住所	東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 2-27							
電話／FAX番号	042-556-1277／042-556-5261		E-mail	shinwaseiki.co@nifty.com				
資本金(百万円)	10	設立年月	1991年1月	売上(百万円)	69			
				従業員数	7			

2. PR事項

『ペットボトルのリサイクルは粉碎機で解決 二軸粉碎機で騒音・微粉末を解消』

ペットボトル粉碎機

ペットボトルのリサイクル処理は粉碎機が最適です。減容率を1／10以下にし、粉碎片をリサイクル最終工程へ搬入できます。当社の二軸粉碎機は一般的な一軸粉碎機に比べ騒音や微粉末の発生を減少させ、剪断応力最適化で破碎刃の寿命延長や消費電力削減も実現し、環境問題や健康問題でも貢献致します。

主な仕様 機械寸法 : W1670 × L1060 × H1950

能力 : 300Kg/時間 重量 : 1500Kg

使用電力 : 200V 7.5KW × 2 (仕様は変更できます)



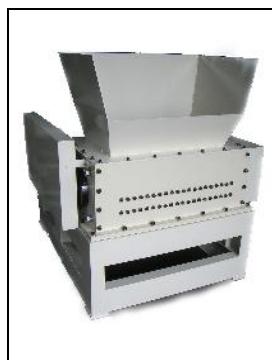
プラスチック破碎機

プラスチック製品などのリサイクルに向けたコストダウンは破碎機の導入が効果的です。運搬コストの削減・ストックヤードの有効活用等経費の削減に大きく貢献いたします。当社製品は破碎刃のクリアランス最適化などにより使用電力を通常のほぼ1／2に削減し、省電力化を実現しました。

主な仕様 機械寸法 : W1220 × L1320 × H1800

能力 : 600Kg/1時間 重量 : 1400Kg

使用電力 : 200V 7.5KW (仕様は変更できます)



金型分離反転機

重量のある金型は点検・修理・清掃の時、クレーンやフォークリフトなどで吊上げ、危険な状態で分離・反転作業が発生します。

当社製品は上下金型を同じテーブル面で作業でき、危険な作業を安全・スピーディ・正確に行えます。(金型の脱着以外は自動運転です)

主な仕様

機械寸法 : W1950 × L2470 × H2200 機械重量 : 2800Kg

金型寸法 : W1400 × L700 × H340 金型重量 : 3000Kg

テーブル移動距離 : 1260mm (仕様は変更できます)



3. 特記事項

- 2006年「車載型廃プラ破碎機」は東京都経営革新計画に認定されました。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社田中技研	代表者名	田中 幹夫
		窓口担当	田中 芳昌
事業内容	印刷、製本、紙工関連機械の設計製作	URL	http://www.tanaka-giken.co.jp
主要製品	シートスリッター、ロールスリッター、円筒切リスリッター		
住所	〒197-0834 東京都あきる野市引田 688		
電話/FAX番号	042-559-5010 / 042-558-6720	E-mail	info@tanaka-giken.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月	1977年8月 売上(百万円) 190 従業員数 6

2. PR事項

『シール・テープ・フィルム・紙のスリッター専門メーカー』

当社の製品コンセプトは、各機械に求められる基本機能を満たした高品質の製品を提供することです。これら機械にお客様の要求に基づく各種オプションを追加することで、お客様に**最適な仕様**となり、**使い易く、コストパフォーマンスの高い機械**の提供が可能となり、ご満足をいただいてまいりました。関連製品として印刷製本機・コンベア等の紙工用特殊機械装置から、治具・工具類の製作も致します。

シートスリッター



最大紙幅 560mm 寸法 W790xL1340xH1000
重量 80Kg 使用電源 100V200W

- ・切断刃と受けローラー間隔の微調整が簡単
- ・ホルダー、カッターニードルの追加、交換が容易
- ・折作業の前処理の筋入れが簡単

円筒切リスリッター



原反最大幅 1250mm 原反最大径 210mm
寸法 W800xL2130xH1330 重量 380Kg 使用電源 200V

- ・マーキングフィルム、ラミネートフィルム、マスキングテープ、両面テープの切断に最適
- ・切断材料に合わせた刃角度を自由に調整できる
- ・見やすいデジタル表示パネルを採用
- ・回転速度は無段变速

卓上型二軸巻取スリッター



原反最大幅 320mm 原反最大径 300mm
スリット最小幅 30mm 切断スピード 5~80m/分
重量 80Kg 寸法 W790xL1340xH1000
電源 200V2.5KW

- ・誰でも簡単に段取りができる
- ・作業中に切断寸法の修正が可能
- ・長さやラベル数量^(*)を指定し自動停止が可能
- ・ラミネート加工と切断の同時作業^(*)ができる

^(*)オプション仕様

3. 特記事項（期待される応用分野等）

1998年 実用新案登録(第3055286号)「ロール紙加工機における捲きだし、捲き取りの同調装置」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日電高周波株式会社		代表者名	金田 弘明				
窓口担当	営業部長 市川 様(ヨウ)							
事業内容	高周波加熱装置の開発・製造・販売			U R L	http://www.nichico.com			
主要製品	高周波加熱装置、高周波溶接器、高周波焼入装置							
住所	東京都羽村市神明台 4-5-27							
電話/FAX 番号	042-579-1771/042-579-2229		E-mail	sale@nichico.com				
資本金(百万円)	30	設立年月	1972年9月	売上(百万円)	420	従業員数		
						15		

2. PR事項

『 CO2削減時代をリードする 誘導加熱のNICHICO! 』

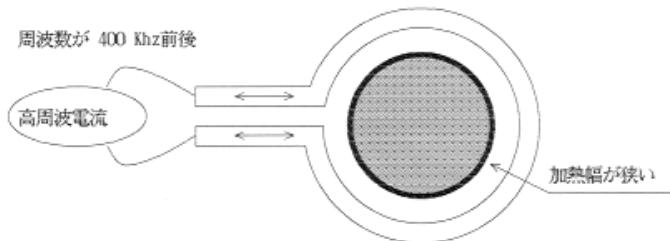
創業以来50年目に入りましたが、この半世紀の間は社会貢献をモットーに研究・開発を続け、金属加熱に利用される最先端技術を集約した高周波誘導加熱装置の設計製作、販売をして参りました。

製品群は、インフラ整備時に多く使われる鋼管の製造用高周波溶接器、耐久性を求められる自動車部品の焼入・焼戻装置、貴金属装身具の溶解／鋳造装置、各種電子制御装置が有ります。

●誘導加熱の原理

➤ 誘導加熱とは

誘導加熱とは、交番磁界中に置かれた金属(導電体)に磁束が貫通、電磁誘導作用により渦電流が流れ、その電流と金属自身の抵抗によりジュール熱が発生し、金属自身が自己加熱されます。加熱温度と範囲はその磁界の強さおよび周波数によって制御されます。



➤ 誘導加熱が使用されるわけ

- ・自己(直接)加熱である。・炎が出ない。・自動化が容易
- ・急速加熱が可能(3000°C以上)・制御性が良い。

<周波数により加熱幅をコントロール>

●主要製品

高汎用型高周波溶接器 (鋼管製造用溶接器)	ネオサーモマンダー (鋼管製造用溶接温度制御装置)	高汎用型熱処理用電源 (金属の焼入等表面熱処理他)

●受注形態:受注生産方式

御客様の御要求仕様に基づき設計製作致します。 加熱テスト等の試作もお手伝いさせて頂きます。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

補助金取得: ①(国)平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金

②(国)平成24年度ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金

主要取引先: 日本製鐵株式会社 JFEスチール株式会社 日鉄鋼管株式会社 株式会社 三五

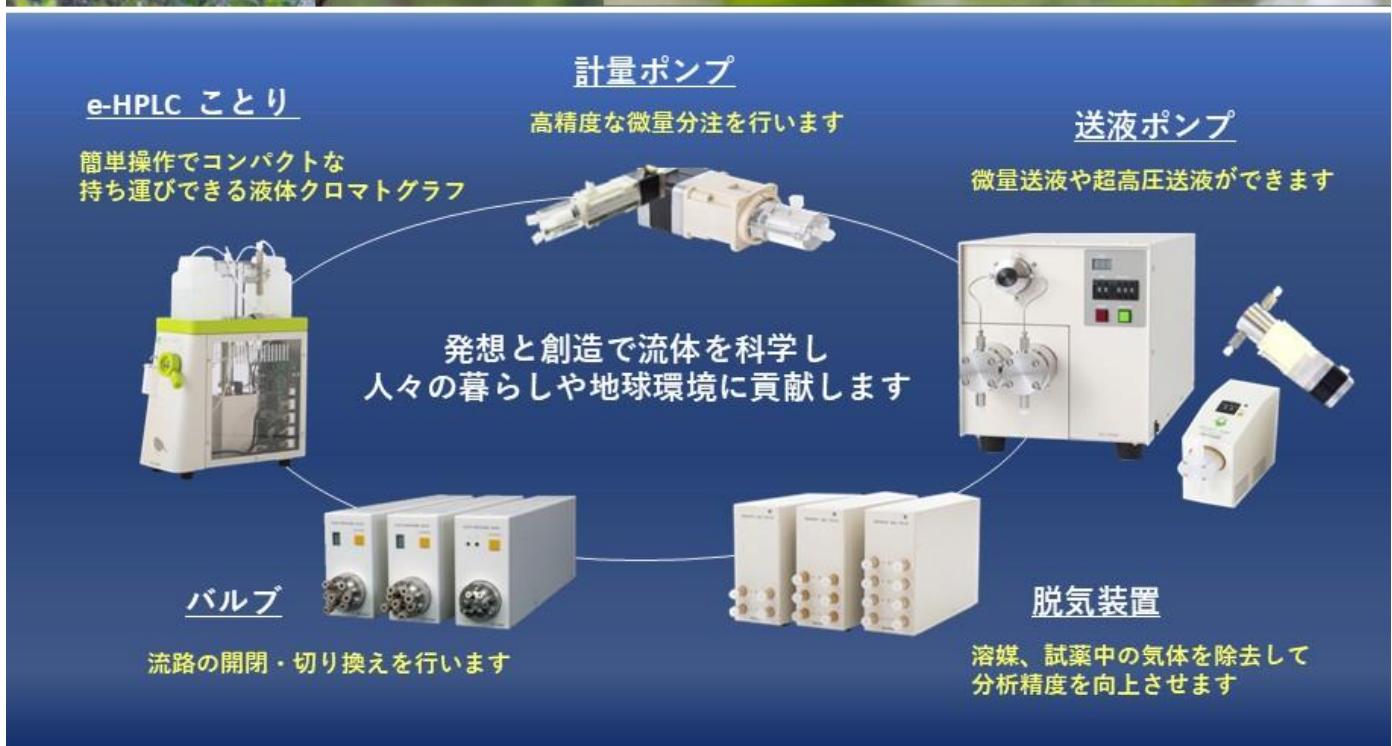
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ユニフローズ	代表者名	内山 章
		窓口担当	内山 道子
事業内容	流体を扱う理科学機器、医用機器、省力化機器の開発、製造、販売	URL	https://www.uniflows.co.jp
主要製品	計量ポンプ、送液ポンプ、脱気装置、バルブ、e-HPLC ことり		
住所	〒190-0144 東京都あきる野市山田 405 番地 3 (宮崎工場: 〒884-0003 宮崎県児湯郡高鍋町大字南高鍋字雲雀山 11030 番地 1)		
電話/FAX番号	042(533)0508 / 042(533)0510	E-mail	tokyo@uniflows.co.jp
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 60 年 2 月 売上(百万円) 400 従業員数 37

2. PR事項

**『理科学機器や医用機器など 流体を制御する製品を
自社開発・製造し、科学技術の先端分野に投入しています』**



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- BCP(事業継続計画)を策定し、有事の際にも早期の事業再開を図り製品提供が継続できるよう、東京と宮崎の2拠点体制を整えています
- SDGsを意識した持続可能なものづくり企業をめざしています
- コンパクトサイズの“e-HPLC ことり”は、身近な分析器として教育や医療、食品、環境分野などで利用されています

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アドフォクス株式会社	代表者名	成沢 崇志					
		窓口担当	成沢 崇志					
事業内容	測定器、音響機器等の開発・販売	URL	https://www.adphox.co.jp					
主要製品	コロナ試験機、集音器、バイノーラルマイク							
所在地	東京都青梅市河辺町 10-6-1 トミタワー7F							
電話/FAX 番号	0428-24-6042/0428-24-6069	E-mail	mail@adphox.co.jp					
資本金(百万円)	65	設立年月	平成3年12月	売上(百万円)	49			
				従業員数	8			

2. PR事項

『ある日突然TVやモーターが動かなくなる。それはコロナ放電が原因かもしれません。』

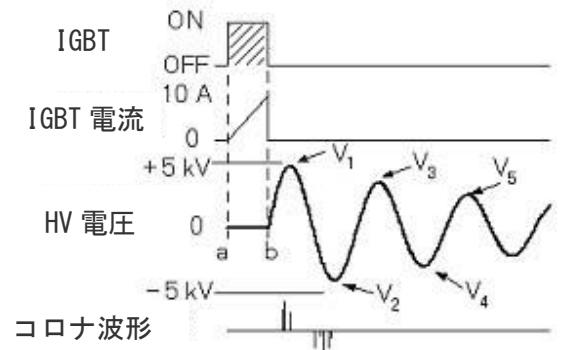
● コロナ放電試験機関連

高周波による絶縁破壊の原因となるコロナ放電の検出試験機です。液晶TVのバックライトランプ、インバーターモータ等の分野で実績があります。

【XT210の特徴】

- ✓ コロナ放電の微弱パルスを正確に検出するためには、高電圧発生回路から生ずるノイズと区別することが必要です。当社は高電圧発生用励起パルス(IGBT)とタイミングをずらす回路の工夫で実現しています。
- ✓ テスト周波数は自己共振周波数(30kHz~300kHz)が可能、テスト電圧は最大30kVp-pまで可能
- ✓ 連続正弦波を使うXT310など試験対象に合わせた製品ラインナップを揃え、ご要望に合わせた特注品の開発も致します。

<XT210のタイミングチャートと試験機概観>



ダイナミックに周波数特性を変える音声明瞭化回路「ニートプロセッサ」

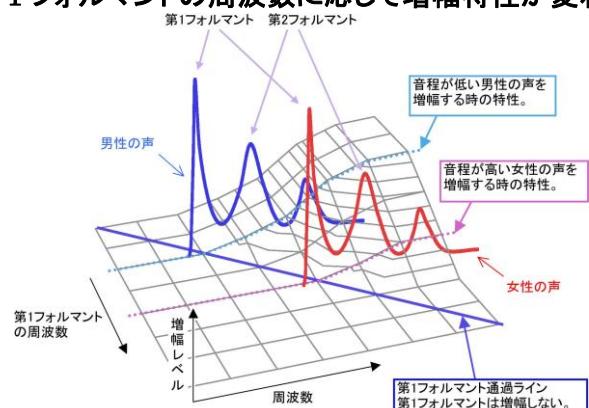
● 補聴器、音響機器関連

一般的に音声を明瞭にするには、その音声の高調波成分(第2フォルマント以降)が存在する周波数帯域を強調しますが、この増幅領域に主成分(第1フォルマント)がある音はキンキンした音になります。

【特徴】

- ✓ その課題を解決するため、主成分の周波数から高い周波数だけを強調するように、増幅特性の立ち上がり周波数を常にコントロールする「ニートプロセッサ」回路を開発しました。
- ✓ この回路を時間遅れの無いアナログ回路で実現、当社補聴器は音の明瞭度が向上し「疲れ難い、自然な音」との評判を頂いています。

<第1フォルマントの周波数に応じて増幅特性が変わる>



3. 特記事項（得意技術以外にPRしたい事項 例：特許情報、応用分野、表彰・認定）

- 「ニートプロセッサ」回路は、世界各国(日、米、英、仏、独、中)で特許を取得済です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社イングス	代表者名	木崎 辰秀				
		窓口担当	木崎 辰秀				
事業内容	電子機器開発・製造・販売		URL	http://www.ing-s.jp			
主要製品	プリント基板実装・LED 製品、トランス、蓄電システム・搬送ロボット						
住所	〒205-0002 東京都羽村市栄町 1-14-20						
電話/FAX 番号	042-570-7227/042-579-5395		E-mail	info@ing-s.jp			
資本金(百万円)	6	設立年月	1996 年 4 月	売上(百万円)	180		
				従業員数	3		

2. PR事項

『リチウムイオン電池を活用したシステム開発と中小企業人材支援』

小型セル
鉛電池より軽量で高容量
マンガン系電極材料の発熱が
少ない
ドライルームなしで製造可能
長寿命



LiBE 製品に搭載しているリチウム二次電池は東北大学が開発した電極材料を使用して製造されております。
特徴は、放電がほとんどしないと言う点です。



中小企業向け販路拡大支援
ビジネスマッチング支援
日本と海外を結ぶマッチング事業です。
マッチング事務後フォローも安心
マッチングだけでなく、販売・購買の両方でご支援いたします。
対象国
台湾・タイ・インドネシア・中国
ミャンマー・フィリピン・韓国

●保有ネットワーク(弊社は多くの企業と連携しています)

<大手・中堅取引企業>

- ・角型 LED ユニット
- ・自動巻線機製造業
- ・鉄道模型・ミニ四駆製造業
- ・トランスマーカー
- ・一般社団法人

試作・開発依頼

設計依頼

中・小ロット製造依頼



<試作開発協力企業>

- ・電子回路開発(群馬・中国)
量産まで)
- ・巻線(秋田・山形)
- ・面実装・ディスクリート
(神奈川県・東京都)

<WEB サイト販売>

- ・蓄電システム
- ・LED応用製品
- ・オゾン拡散機
- ・リチウムイオン電池
- ・中小企業支援

新製品紹介

改良ニーズへの対応

OEM・代理店問合せ

<イングス>

- ・営業
- ・製品企画
- ・開発
- ・品質保証

<製造協力企業>

- ・電子機器組立(山形県)
- ・面実装基板(神奈川県)
- ・開発システム(群馬)
- ・玩具・模型(台湾・中国)
- ・巻線(秋田・山形)

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 分野に問わずビジネスパートナー各専門家と協力し、一つの製品を完成させております。
令和2年事業継続強化計画(関東経済産業認定)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	木村電子工業株式会社		代表者名	木村 雄介		
			窓口担当	木村 雄介		
事業内容	板金・機械加工、電気組配・調整			U R L	http://www.kimura-ei.co.jp/	
主要製品	電子顕微鏡・半導体関連装置・高周波発振機、医療機器・各種分析機器					
住所	本社・工場 東京都昭島市武蔵野 2-7-7 東工場 東京都昭島市武蔵野 2-5-37			E-mail	y.kimura@kimura-ei.co.jp	
電話/FAX	042-544-3211 / 042-545-5441	設立年月	昭和 30 年 12 月	売上(百万円)	1,280	従業員数 80
資本金(百万円)	40					

2. PR事項

『木村電子工業はモノづくりのプロとして、多様化する技術の先取りに努め積極的に設備投資し、お客様の期待に高品質で応えます』

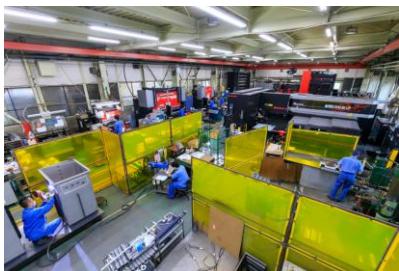
総合アセンブリー・コーディネート企業として、電気ユニット・装置の一貫生産

★ 銀金設計～精密板金・機械加工

- ・試作開発／多品種少ロットにも対応
- ・複合レーザー2台、タレットパンチ1台、ベンダー5台、マシニングセンター1台が稼働中
- ・ステンレスフレーム構造品・薄板外装や操作卓等
- ・1mm厚の薄板から厚板や構造物のアルミ溶接
- ・約400種の金型を常に最良の状態で保管
- ・多様な鋼材の板金加工用素材の調達が可能
- ・メッキ処理、塗装、彫刻、シルク印刷等の二次処理も対応

★ 電気組立配線・調整・据付調整

- ・ユニットから大型装置まで幅広く対応
- ・回路図、電流仕様等のご指示による配線引き回しを含む組立配線
- ・高周波製品の配線及び調整
- ・部品1点から資材調達をサポート
- ・約2,000種超の電子部品の在庫保有
- ・環境に配慮した鉛フリー対応も可

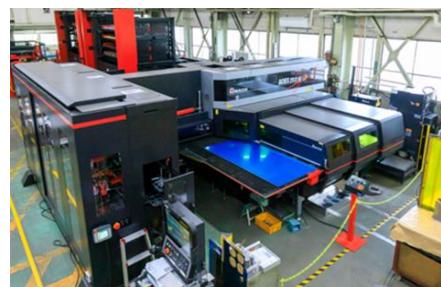


左: 精密板金加工フロア

右: 複合ファイバーレーザー

左下: 製品のマグネット検査機

右下: 電気組立配線作業



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 社員平均年齢: 36.8歳の若さと活気に溢れるこれからのモノづくりを担う職人集団です
- 工場のIOT化と生産管理システムなどの刷新を行い、DX推進に取り組んでおります。
- 2004年 ISO9001認証取得
- 2013年 エコアクション21認証取得

製品・技術 PR レポート

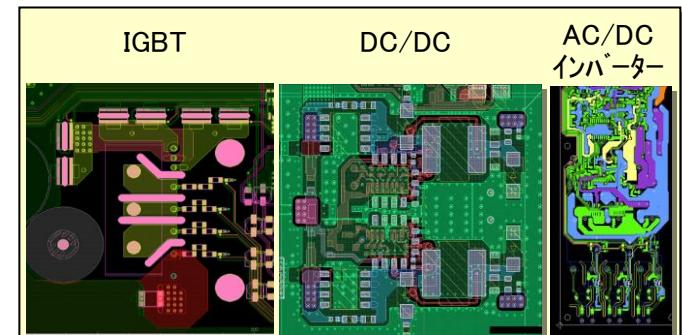
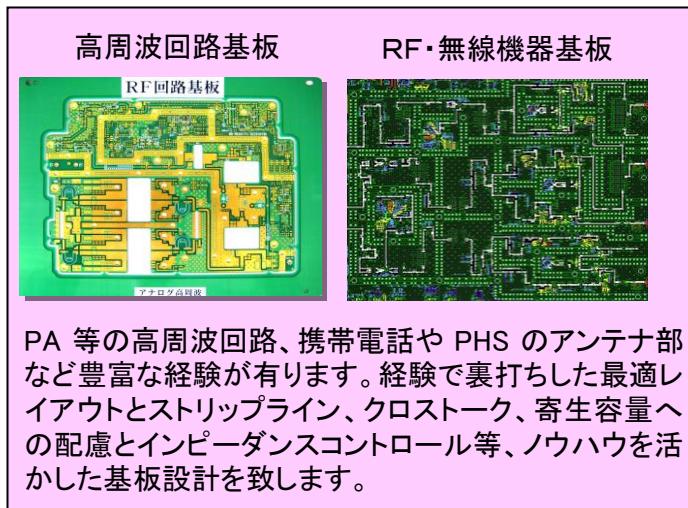
1. 企業概要

会社名	株式会社 シスプロ	代表者名	外山 淳
		窓口担当	中川 直樹
事業内容	回路設計～部品実装	U R L	https://www.sys-pro.co.jp
主要製品	回路設計・基板設計・EMIシミュレーション・基板製造・部品実装 他		
住所	東京都羽村市神明台 1-16-2		
電話／FAX 番号	042-554-5265／042-555-8381		E-mail sales@sys-pro.co.jp
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 49 年 11 月
		売上(百万円)	230
		従業員数	15

2. PR事項

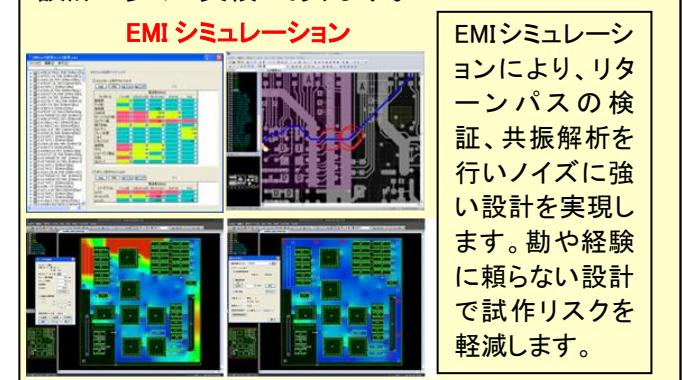
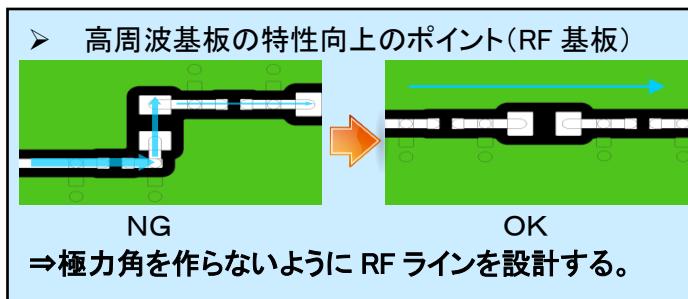
『電源・RFなどアナログ基板設計と耐ノイズ基板設計ならお任せ下さい！』

弊社は、スイッチング電源やインバーター電源などの高電圧・大電流基板やRF・5G関係の無線機器のアナログ系の基板設計に力を入れており実績も豊富です。また放射ノイズに関してはシミュレーションを活用しながらEMIに気を配った基板設計をしております。



電源設計は安全規格や EMC、EMI 規格を考慮した設計が必要です。液晶テレビや電子描画装置、高精度電源、高電圧電源等に使われる電源基板の設計に多くの実績があります。

●当社の保有技術（高周波基板設計でのノウハウ例）



●アナログ回路・基板設計の開発はこのソリューションサイトから！

高電圧、大電流の電源基板は【[アナログ回路・基板設計製作.com](https://analog-pcb.com/)】(<https://analog-pcb.com/>)是非ご覧下さい
高周波、RF基板は【[高周波基板.com](https://kousyuha-kiban.com/)】(<https://kousyuha-kiban.com/>)をご覧下さい。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 設計は特級・1級の技能士資格、営業は1級・2級の営業士資格を有しています。
 - ISO9001 2015年度版
 - エコステージ認証済

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社セラテックエンジニアリング		代表者名	岡本 正昭				
窓口担当	池田 智子							
事業内容	圧電素子 開発・製造・販売			U R L	http://www.ceratsc-e.com			
主要製品	ガス点火栓、振動発電、電池レスセンサ、圧電式パーツフィーダー、超音波振動子							
住所	東京都あきる野市下代継 291-1							
電話/FAX 番号	042-558-1441/042-558-6830	E-mail	m-okamoto@ceratec-e.com					
資本金(百万円)	10	設立年月	1999年5月	売上(百万円)	100	従業員数		
						10		

2. PR事項

『当社は昭和時代の技術を用途開発・圧電素子でゼロエミッションに挑戦！』

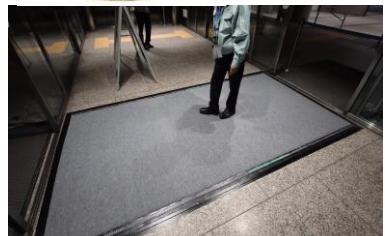
当社は小林理学研究所で開発された圧電素子の材料技術を1995年にすべてを継承し同業大手企業と同等の品質で市場に提供しています。圧電素子の可逆特性（振動⇒電気、電気⇒振動）を利用し様々な用途のデバイスとしてご愛顧頂いております。

1. 振動 ⇒ 電気

- ガス器具の点火栓
 - ・仮設住宅用コンロ、キャンピング用ガス器具



- 振動発電（振動で発電しLEDを点灯
 - ・東京都第一都庁、第二庁舎正面玄関に設置



- 圧電センサ（電池レス、メンテフリー、高感度、高耐久）
 - ・ベッド上の心拍をベッドの脚下で検出した検出
 - ・高速道路橋の劣化診断センサとして連続耐久試験に合格
 - ・水道管、ガス管の管外壁で水流、ガス流を検出



2. 電気 ⇒ 振動

- 圧電式パーツフィーダー
- 超音波洗浄機用振動子
 - ・超音波溶着機用振動子・超音波バリ取り用振動子
- 超音波センサ、超音波モーター



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- インフラの劣化診断センサシステム（電池レス、メンテフリー、高感度、高耐久、適正価格）
老朽化している橋梁、トンネル等の常設劣化診断センサとして予防保全に役立てる。
- 貨物列車の気動車以外の車両における異常振動を運転席に通報するシステムの電池レス化
- 当社の圧電製品に商標登録済み 「IMPACT BATTERY ®」 「IMPB ®」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社電子制御国際	代表者名	中村 謙二
		窓口担当	竹下 玲
事業内容	計測機器 開発・製造・販売	URL	http://www.ecginc.co.jp/
主要製品	インパルス巻線試験機、総合巻線検査装置、ハイブリッドIC自動生産システム		
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 3-33-6		
電話/FAX番号	042-554-5383 / 042-555-7380	E-mail	Info@ecginc.co.jp
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和 44 年 1 月 売上(百万円) 1,100 従業員数 43

2. PR事項

『インパルス巻線試験機のトップリーダ』

インパルス試験機とは、モータ、トランスなどコイル全般の検査に使われる試験機で、国内はもとより世界的にもトップシェアを誇っており、中国、韓国、東南アジアを中心にヨーロッパ、アメリカなど広く世界に進出しています。

インパルス部分放電試験機

近年の自動車の電動化やドローン、生産設備の自動化等、様々なモータの需要が拡大しており、その耐久性や安全性からコイルに対する部分放電試験が必須になっており、IEC でも規格化されました。当社は長年培ったインパルス巻線試験の技術と部分放電検出を組み合わせたこの試験機で世界基準の品質をサポートしております。



インパルス部分放電試験機 DWX-05PD

■当社は、コイルの試験機をはじめ、新製品開発、又は特注製品の製作等を行うモノづくりにこだわる企業です。

回転方向試験器

RDT-308



従来のアナログ検出機能を最新のデジタル技術を駆使し、コイル磁場を測定可能にした新製品となりました。

総合巻線試験装置

コイルの生産ラインではインパルス試験だけではなく、抵抗や耐電圧など数種類の試験が実施されます。それらの必要な機器を一括制御し自動で切換ながら試験を行える総合試験システムです。お客様毎に必要な試験を組み込む受注生産型の商品です。



繰返インパルス電源装置

IPX-05BP

長時間連続したサーボパルスを発生させる電源装置。試料毎に調整が必要な特注品。EVの駆動モータやそれに使用されるマグネットワイヤの耐久試験などに使用。今注目されています！



3. 特記事項（期待される応用分野等）

当社は、経済産業省が 2020 年度に発行した「グローバルニッチトップ企業 100 選」「地域未来牽引企業」に選定されました。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

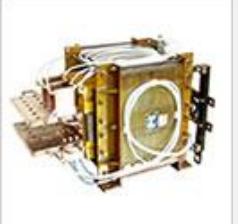
会社名	株式会社 NISSYO		代表者名	久保 寛一			
窓口担当	櫻井 大						
事業内容	変圧器、電源装置の設計、製造		URL	https://www.nissyo.tokyo/			
主要製品	トランス(変圧器)、電源装置、半導体装置、組立配線						
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-5-17						
電話/FAX番号	042-578-8220(代) / 042-578-8224	E-mail	ask@nissyo.tokyo				
資本金(百万円)	20	設立年月	1967年6月	売上(百万円)	3,200	従業員数	200

2. PR事項

『東京都中小企業技能人材育成大賞知事賞 大賞受賞!!
技能者の人材育成と能力開発にも取り組んでいます。』

環境に最適なオンライン!	世界にひとつ。特注品の開発・製造は当社が誇る一番の強みです。
特注品をスピーディーに!	お客様のニーズを盛り込んだ製品をスピードで供給いたします。
最高の技術とこだわり!	乾式、水冷、高効率、UL認定のトランス、豊富なオプション(ケース、ブレーカー、サイリスター、PLC等)、さまざまな製品に対応。 太陽光発電、データセンター、半導体装置、電車、海洋等の幅広い分野にお使いいただいております。

 トランスのご紹介

太陽光発電用トランス	ブレーカ付トランス	3相トランス	単相トランス
			
<ul style="list-style-type: none"> • 3相 50kVA • 入力 210V、出力 440V(66A) • 超高効率 	<ul style="list-style-type: none"> • 3相 40kVA • 入力 400V、出力 200V(116A) • ブレーカ付き 	<ul style="list-style-type: none"> • 3相 100kVA • 励磁突入電流抑制型(1倍以下) • 高効率仕様 	<ul style="list-style-type: none"> • 単相 10kVA • 入力 200V、出力 100V(100A) • UL認定品
水冷トランス	3相トランス	ケース入付トランス	3相リアクトル
			
<ul style="list-style-type: none"> • 単相 220kVA • 入力 500V、出力 20V(1100A) • 水冷方式採用で小型化 	<ul style="list-style-type: none"> • 3相 300kVA • 入力 400V、出力 210V(830A) • 高効率仕様 	<ul style="list-style-type: none"> • 3相 400kVA • ケース入 	<ul style="list-style-type: none"> • 2mH 300A • 防浸形(IPX.7) • 低騒音型(6.5%珪素鋼板)

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 地域未来牽引企業 DX 認定(経済産業省)
- 電気部品の組込や、装置の組立、配線、調整、試験等も行っています。
- 「ありえない!町工場」を出版
- 東京都中小企業技能人材育成大賞知事賞 大賞受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ヒューマンテクノス株式会社			代表者名	代表取締役 沖倉 吉孝		
窓口担当	沖倉 吉孝						
事業内容	産業用自動化装置の設計製作			URL	https://www.humantchnos.com/		
主要製品	自動組立装置・特注自動化装置・産業用ロボット応用自動化装置						
住所	東京都あきる野市小川東1丁目3番地33						
電話/FAX番号	042-550-2062 / 042-550-2067		E-mail	info@humantchnos.com			
資本金(百万円)	30	設立年月	2002年10月	売上(百万円)	600	従業員数	13

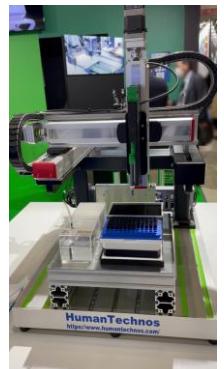
2. PR事項

『 少数精銳の開発系企業です 』

企業理念 技術と人間性を磨き、社会に貢献し企業と共に成長発展する
より良い社会になるべく共存共栄に努力します



お客様と良好話し合い、適材適所の自動化装置をカスタムで制作する会社です
今までに製作してきた自動化、半自動化の装置はお客様の“困った・安定しない・人材不足”
を解消するカスタム装置から、自動装置の量産まで様々な装置を開発、製作してまいりました
近年では人手不足からロボット化を進める企業様が多く、小さい会社ながら協力しております
高速ロボット、多関節ロボット、協働ロボットなど用途に合わせたロボットが発売されている今日、
そのロボットを有効利用するために周辺ユニットを纏めていくのが我々の腕の見せ所です。
利用するロボットの選択、ロボット不要の自動化装置の提案、オールラウンドに対応致します

**製作分野**

- ・ 自動車部品の開発、製造、メンテナンス
- ・ 精密機器の開発、製造、メンテナンス
- ・ 医療用機器の開発、製造、メンテナンス
- ・ 画像検査装置の開発、製造、メンテナンス
- ・ 簡易自動倉庫の開発、製造、メンテナンス
- ・ 梱包装置の開発、製造、メンテナンス
- ・ 自動搬送ユニットの開発、製造、メンテナンス
- ・ 自動化設備の量産製作(委託製造)

3. 特記事項（期待される応用分野等）

●産業用ロボット、協働ロボットを利用した、人材不足解消に向けた応用機器の設計製作

人材不足に対応するための産業用、人との間に投入できる安全な協働ロボットを利用した助っ人用、
様々な分野での省力化を進めております。

●再生医療等の薬液分注、保管、トレー サビリティーの構築と応用機器の設計製作

人手の作業からロボットへ移行し、安全安心の作業環境、作業環境に適した装置の設計製作を、
ヒューマニズムとテクノロジーで解決していきます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	フューテックス株式会社		代表者名	福田 康成					
窓口担当	森田 博								
事業内容	特注電源、高圧電源、電子機器開発		U R L	https://www.futex.jp					
主要製品	電子ビーム用電源・制御ユニットの開発、電子銃電源、特注電源、高圧電源、インバータ								
住所	東京都昭島市福島町 2-28-3								
電話/FAX 番号	042-549-2888 / 042-549-2900		E-mail	info@futex.jp					
資本金(百万円)	39	設立年月	平成元年 5 月	売上(百万円)	520	従業員数	30		

2. PR事項

『各種特注電源ユニットのソリューション開発』

【電源事業】

電子顕微鏡などの電子ビームアプリケーションに向けた電子銃電源、静電レンズ、減速レンズなどの高圧系ユニットから、アライメントレンズ、コンデンサレンズ、非点補正ユニット、オブジェクトレンズなどの磁界型レンズ用電源と制御ユニット、ソフトウェアまで全てをカスタム・ソリューションでご提供致します。

近年ではEB金属3Dプリンタ、防衛関連製品などのハイパワーシステムにも取り組んでおります。

【EMS事業】

フューテックスは創業以来、理科学機器、医療機器、半導体装置など多くの産業用装置のものづくりに携わってきました。その多くが小ロット多品種です。

当社では設計段階から材料調達、組立配線、電気調整・試験に至るまでワンストップで対応可能です。

組配、調整のみのご要望にもお応えできますのでまずはお問い合わせください。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

(対象アプリケーション)

- 半導体・理科学製品: 走査電子顕微鏡、半導体検査装置、CD-SEM、レビューSEM、電子ビーム描画装置、電子ビームマスクライタ、透過型電子顕微鏡、集束イオンビーム装置、金属3Dプリンタ、マイクロフォーカスX線CT
- 防衛関連製品: TWT(進行波管)用高圧電源、特殊インバータ

*品質マネジメントシステム ISO9001:2015 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ウッドベル工業	代表者名	鈴木 康史
		窓口担当	鈴木 康史
事業内容	合成樹脂成形 金型設計・製作	U R L	http://www.wood-bell.co.jp
主要製品	取扱樹脂:PEI, LCP, PC, PPS, POM, ABS, PMMA, PP, PE, PS,その他スーパーエンブラー		
住所	〒190-1213 東京都西多摩郡瑞穂町南平 1-4-2		
電話/FAX番号	042-556-1878/042-557-5193	E-mail	y.suzuki@wood-bell.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月	平成3年7月 売上(百万円) 300 従業員数 22

2. PR事項

『世界に先駆けて超微細マイクロコネクター射出成形用金型の開発に成功！！』

株式会社 ウッドベル工業は、エンジニアリングプラスチックの超精密成形を行っております。保有技術とモノづくりへのこだわりは何処と比べても勝るとも劣らないと自負しています。多数の1級・2級成形技能士と18~100トンの射出成形機を取り揃えて、小数ロットから月産数百万個の量産までに対応いたします。

次世代が求めるマイクロコネクター の射出成形用金型を開発

(マイクロコネクターの写真と部品図)

現在の微細コネクター市場の主流は 0.3mm ピッチですが、デジタル機器の軽量化・薄型化で 0.1mm 以下(0.05 mm のコネクター)が求められています。

当社は、『2009年ものづくり中小企業製品開発等支援事業(微細金型加工研究開発)』で超微細コネクターの成形可能な金型の製作法を確立しました。

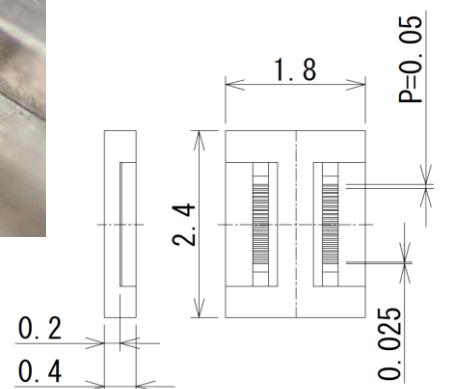
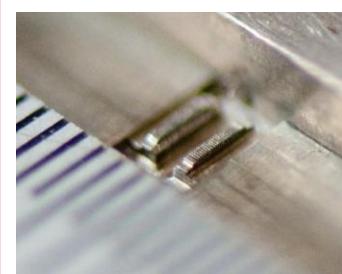
a)樹脂の流れをコントロールした金型デザイン

b)粉末合金の超靭性材の高精度加工

c)高精度加工機と環境管理等の課題解決を行った結果です。

携帯機器等の基板対基板コネクターやフレキシブル基板コネクター等々に広く搭載して頂くための連携を期待しています。

右はマイクロコネクター写真と部品図です。



高温エンジニアリングプラスチックの成形

400°C超スーパーインジニアリングプラスチックの超精密成形を得意としてます。HDD等の高温や衝撃に晒される部品を製作します。



これ以外にも様々な製品を創意工夫して提供しております。詳細はホームページをご覧ください。

3. 特記事項

- ホビー等プラスチック製品の「意匠デザイン・設計 モデリング 3Dデータ作成」を一貫受注しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	エーアンドエー株式会社	代表者名	田澤 直樹				
		窓口担当	同上				
事業内容	金属・樹脂機械加工、組立		URL	http://www.a-and-a-co.jp			
主要製品	難加工材の切削及び精密切削(金属・樹脂)、医療機器・福祉機器の企画・設計・製造・販売						
住所	東京都西多摩郡日の出町平井 15-8						
電話/FAX	042-588-7966 / 042-588-7977		E-mail	naoki.t@a-and-a-co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 48 年 12 月	売上(百万円)	1,203	従業員数	50

2. PR事項

『 3次元形状によるマグネシウム合金・SUS等の異形加工を主体として、少量試作から精密加工の量産まで、広範囲なニーズにお応えします 』

■ 金属加工

アルミ全般、SUS全般、真鍮全般、鉄、銅、カーボン、銀、マグネシウム合金、その他
マシニング・5軸パレット付マシニング加工機・ワイヤー加工機・研磨機等を使い、あらゆる立体加工や精度を、お客様のニーズに応えられる体制で対応していきます。



■ 樹脂加工

ABS、PC、POM、アクリル、ポーライト、ナイロン、テフロン、塩ビ、その他
あらゆる樹脂材の加工が可能な設備を有しています。
単品物から量産品までの精密部品加工が可能です。
24時間機械稼働のため、素早くお客様のご希望に対応していきます。



■ 設備

マシニングセンタ OTR FTV-500(5軸パレット付)を含む14台、ロボドリル 9台、三次元測定機、CAD/CAM 他

■ 医療機器製造業、医療機器製造販売業及び医療機器認証の許可を取得しました

病院手術室向けの電動式移載機及び介護施設向けの電動式移乗機を**自社開発**して販売しています。
企画開発、設計、部品加工、回路設計、電気調整、組立までの全てを行える社内体制を構築しました。
また、国内外のネットワークを活用して、技術力及びコスト対応力のある、あらゆる製品を提供致します。

電動式移載機「パステム」

医師・看護師及び看護士の方々の負担を軽減し、患者にダメージを与えることなく安全に移載することを目的に開発した商品です。



デジタル側弯症検診装置「Di-Boss」

学校検診用及び医療機関向けに、3D カメラを用いた安全で経済性に富む脊柱側弯症検診装置を開発しました。
早期発見、検診精度の向上を目指します。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

2012年4月：ISO9001認証取得、2011年9月：特許取得「移載機パステム」、「電動式移乗機パルチエ」

2012年7月：医療機器製造業許可取得、2013年5月：第二種医療機器製造販売業許可取得

2015年1月：脊柱湾曲モニタ（クラスII）指定管理医療機器 認証取得、2012年11月：経産省グローバル助成金取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	川崎鉄工株式会社	代表者名	島田 賢一郎
		窓口担当	島田 賢一郎
事業内容	産業機械部材加工	URL	http://www.kawatetu.co.jp
主要製品	コンクリートパイル用継手フランジ		
住所	本社／〒197-0013 東京都福生市武蔵野台 2-34-5 工場／〒367-0226 埼玉県本庄市児玉町宮内838-2 うめみの工業団地		
電話／FAX番号	042-552-1204／042-553-0442	E-mail	k.shimada@kawatetu.co.jp
資本金(百万円)	50	設立年月	昭和35年7月 売上(百万円) 1,750 従業員数 91

2. PR事項

『平鋼の巻きフランジ技術』をご存知ですか！！

弊社は『鋳造技術』や『ガス切断技術』を使って造るのと同等の品質のものを、『平鋼の巻きフランジ技術』で加工することができます。このような技術で代替することによって大幅な原価低減が出来ます。

下記は呼び 600 フランジ（外径 ϕ 600mm × 内径 ϕ 420mm）の場合の比較です。

1. 他社の製造方法（ガス切断技術の場合）

JIS 規格の鋼板より、ガス切断によるリング製作

⇒ 残材（スクラップ）が多く出てしまう。

【例】外径外材 → スクラップ

内径 ϕ 420mm 以下丸切り部 → スクラップ

<平鋼をロールベンダーで加工後>



2. 当社保有の製造方法

圧延された平鋼をリング巻き（フランジ製作）

⇒ 残材（スクラップ）は極少

【例】素材＝幅 90mm × 長さ 10m より製作

→ 巻き始め、終了部のみスクラップ

（上記素材寸法で 6 枚採取可能）

- 本製造技術が得意とする条件

- ① 量産時の素材発注は 30 トン／1 回、
100 トン／年程度の生産量
- ② 非曲面加工

3. 特記事項（期待される応用分野等）

主要製造設備名	型式	仕様	メーカー
ロールベンダー	F250-F1200	ϕ 250～ ϕ 1200	川崎鉄工
フラッシュ溶接機	AAF28/450	ϕ 355～ ϕ 1200	スイス (Schlatter 社)
マシニングセンター	MCV-A	1500 × 3800	大隈鉄工
ターニングセンタ	VTM-100	ϕ 1000	大隈豊和

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社佐久間製作所	代表者名	佐久間 賢一					
		窓口担当	同上					
事業内容	切削加工（受託加工）	URL	https://www.sakuma-ss.com/					
主要製品	切削加工品（医療部品、航空機部品、モーターパーツ）							
住所	東京都西多摩郡奥多摩町丹三郎 159-2							
電話／FAX 番号	0428-85-2210 / 0428-85-1094	E-mail	info@sakuma-ss.com					
資本金(百万円)	3	設立年月	2006年1月	売上(百万円)	-			
				従業員数	8			

2. PR事項

『 φ20 以下の旋盤加工 ミクロンのプロフェッショナル 』

経営理念

- ・初心を忘れず、物事に謙虚である。
- ・人の意見を良く聞き尊重し向上心を持つ。
- ・こだわりを持ち小さくても一流を目指す心

【主要設備】

CNC自動旋盤（主軸移動型）22台
C軸制御にて背面加工も可

【試作・単品加工】

直径がφ20 以下の切削加工をお受けします。肉厚が0.3 mm程度の薄肉加工を得意としています。
大量生産の試作は無料で承ります。



【量産】

省力化を進めた自動盤により、十万個単位の量産も行っています。
毎月リピートで発注頂いているお客様は約 40 社です。
見積りは即日！
(15時までの依頼分)



【幅広い業界に精通した加工実績】

オーディオ機器、OA機器、遊戯機器、医療部品、航空機部品、通信機器、部品、モーターパーツ、自動車機器など幅広い業界に亘る加工実績。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

これまで 5,000 アイテム以上の加工実績があります。詳細はホームページをご覧ください。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三鎮工業株式会社			代表者名	山田 浩司		
窓口担当	畔柳 卓弥						
事業内容	精密切削部品の加工製造			URL	https://www.sanshin-i.com		
主要製品	空調機器部品・空圧・油圧機器部品・医療機器部品・自動車部品 等						
住所	東京都羽村市神明台 4-10-10						
電話/FAX番号	042-513-0718 / 042-513-0719		E-mail	azeyanagi@sanshin-i.com			
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 42 年 2 月	売上(百万)	2,065	従業員数	55

2. PR事項

『高精度な金属部品を低成本で大量生産可能です！』

当社は創業以来一貫して小径精密部品(3φ ~ 65φ)の切削加工に特化し加工を行ってきました。2022 年には同じ羽村市内に第二工場を立ち上げ、合わせて約 100 台のNC(複合)自動旋盤を保有しています。

低周波振動切削装置と高圧クーラント装置を有した NC 複合自動旋盤と CAM も導入し、難削材の深穴加工や斜め形状等複雑なミーリング加工ができるようになり、より高機能な部品加工が可能です。小型で高精度が要求される部品に対して最適な切削加工に関するノウハウを有しており、微細な精度が要求される製品を、多様な分野に展開しています。

また、画像測定器・表面粗さ形状測定機や真円度測定機、画像ユニット付工具顕微鏡など多種検査設備を使用することで、確かな品質の製品をお客様にお届けします。

自動車部品



材質：黄銅
◆ローレット盛上げ



医療機器部品



材質：SUS 303
◆内径斜め穴 4ヶ所 外径斜め穴 4ヶ所
それぞれ交差形状



医療機器部品



材質：チタン
◆φ3 貫通穴開け
◆L寸 65 mm

デジカメ部品



材質：黄銅
◆加工精度 5μ
◆バリゼロ
◆両端面平行度 2μ

織機構成部品



材質：S48C
◆69 mmワンパス穴開け
◆キー溝面取り
◆六角穴形状

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ◆2004 年 12 月 ISO9001:2000 の認証取得
- ◆2006 年 1 月 エコアクション 21 の認証取得
- ◆2014 年 11 月 TAMA ブランド企業に認定

- ◆2024 年 10 月 健康優良企業 銀認定取得
- ◆2025 年 3 月 健康経営優良法人 認定取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社菅原製作所	代表者名	菅原 淳也
		窓口担当	菅原 淳也
事業内容	プレス金型製作、機械加工	U R L	http://www.sugawara.co.jp/
主要製品	金属プレス金型設計製作、プレス加工、ワイヤカット放電加工、NC フライス加工		
住所	〒190-1232 東京都西多摩郡瑞穂町南平 1-7-11		
電話/FAX 番号	042-578-9450 / 042-578-9451	E-mail	press@sugawara.co.jp
資本金(百万円)	3	設立年月	昭和 45 年 6 月 売上(百万円) 55 従業員数 7

2. PR事項

『時代が要求する“難切削材の加工”に精力的に取り組んでおります』

有限会社 菅原製作所は、“常に進歩を続ける企業を目指して”技術革新に努めてまいりました。プレス金型設計と製作、そして、中小ロットの部品加工を行っております。昨今、様々な製品がより軽量・高強度・耐熱性の高い素材を求めております。当社が精力的に取り組んでいるのが、ステンレス鋼、チタン合金、超耐熱合金などの加工に様々な課題を抱える、所謂、“難切削材加工”です。

金型製作から部品加工までお客様との会話を重ねながら要求品質に到達しております。

超タジュラルミンのプレス切断と曲げ加工

当社が製作した部品の一部写真です。

材料はアルミ 7075 で、板厚は $t=3.0$ の素材を金型の製作とサーボプレス(60t)を使用した抜き加工、曲げ加工(14°)、及び、後加工を行いました。



ステンレス バネ材の加工事例



材料:ステンレス 304 バネ材
寸法:50mm × 20mm 板厚: $t=0.05$

ステンレス バネ材の加工事例



材料:ステンレス 304
バネ材
寸法:15mm × 50mm
板厚: $t=0.1$

3. 特記事項

保有設備の概要 AIDA-HIFLEX-PRESS 110t 順送、サーボプレス(コマツ)、その他 80~45t プレス機を 9 台保有。切削加工機:ワイヤー放電加工機(ソディック A500)、NC フライス(静岡#2)、平面研磨機(ケント)、成形研磨機(ワシノ)、多軸自動タッピング機(ブラザー)、二次元 CAD/CAM システム 等

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	立川精密工業株式会社	代表者名	大越 優					
		窓口担当	大越 陽					
事業内容	金属加工業	URL	http://www.tachikawa-sk.co.jp/					
主要製品	航空機ジェットエンジン部品、宇宙機器部品、医療用機器部品、産業機械用部品							
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-4-21							
電話/FAX番号	042-555-6357/042-555-6585	E-mail	akira-okoshi@tachikawa-sk.co.jp					
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 36 年 3 月	売上(百万円)	1,000			
				従業員数	68			

2. PR事項

**『物作りの心は産業の原点であり、
今後も物作りを通して社会に貢献していきます』**

弊社の得意ワザは、創業以来58年間、航空機のジェットエンジン部品の切削加工で培ってきた難削材の精密加工技術です。

その技術を生かして航空機ジェットエンジン部品や宇宙機器部品を手掛け、更に医療機器部品や産業機械用部品の製作にも注力しています。



航空機のジェットエンジン部品



航空機のジェットエンジン

◆ 医療機器部品

弊社は重粒子線という放射線を利用して、ガン細胞のみを破壊するガン治療照射用器具のリッヂフィルターを製作しています。

◆ 産業機械用部品

超音波応用機械、電子顕微鏡、分析装置、半導体検査装置、工業用ミシン、電線被覆用ダイス、機械装備等の部品を製作しています。

◆ 難削材

ステンレス鋼 インコネル
コパール チタン合金
ハステロイ タンタル
コバルト合金 ニッケル合金



産業機械用部品

◆ 生産体制

試作、多品種少量生産、或いは多量生産等、お客様のニーズの多様化にお応えするため、生産方式を従来のロット方式から多工程持ちによる1個流し加工ラインを構築し、多台持ち作業や夜間の無人稼働等を実施して**変種変量生産**を行っています。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- JIS Q 9100:2009 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社トウト工機		代表者名	長崎 裕			
窓口担当	長崎 裕						
事業内容	精密機械の部品の製作、加工、販売		URL	http://www.tk-ts.co.jp			
主要製品	半導体製造装置部品、モーター部品、一般精密部品、各種治具						
住所	〒190-1200 東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-1-25						
電話/FAX番号	042-557-4301/042-556-4650	E-mail	touto@tk-ts.co.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 60 年 3 月	売上(百万円)	350	従業員数	24

2. PR事項

『精密機械の部品製作から組立てまで、お任せ下さい』

当社では、半導体の製造を行う機械装置の部品や、モーターと減速機を接続する高精度中間軸を中心に製作しています。また、一般的な精密加工、高精度多品種少量部品を幅広く手がけています。

「ISO9001」取得のために、社員一同奮闘しています。お客様に満足していただける製品を作るため、多岐にわたる技術の吸収、技術力の向上に、毎日頑張っています。



●マシニングセンター
大隈 MB-46VB、ヤマザキ VDC-20/50B など5台を保有しています。単能機も併せて使用し、最適作業を中心がけております。
検査室で部品を検査、組立てホールで装置を組上げお客様に納入致します。

●太陽光励起レーザー発生装置

東京工業大学との産学連携で開発。太陽光を利用する新エネルギーシステムの構築を目指しています。



●「ひまわり」採光システム

太陽の光を光ファイバーケーブルで自由に室内へ運びます。光センサーとマイコンで制御し、常に太陽の動きを自動追尾します。



3. 特記事項

- 2006年10月 産学共同研究に特化した「株式会社ティス」を設立
- 2008年7月 (株)ティスが製造元ラフォーレエンジニアリング(株)「ひまわり」の販売特約店となる。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社富山		代表者名	富山 容匡		
窓口担当	富山 容匡					
事業内容	各種受託加工		U R L	http://www.k-tomiyama.co.jp		
主要製品	プレス・板金加工、金型製作、組立加工等					
住所	東京都西多摩郡瑞穂町長岡 2-2-2					
電話/FAX番号	042-556-3390/042-556-3340		E-mail			
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 34 年 6 月	売上(百万円)	非公開	従業員数
					60	

2. PR事項

富山は『精密板金』『プレス』『金型製作』『組立加工』の専門メーカーです

● 精密板金加工

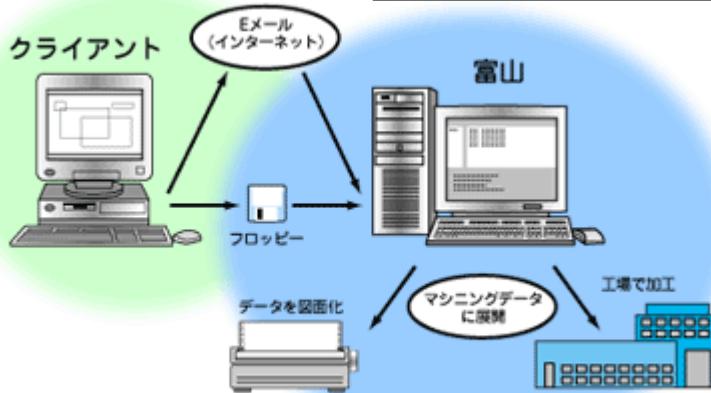
レーザー加工機、NCTパンチプレス機、ベンダー等の各種板金加工設備により種々のご要求に対応することが出来ます。金型化前の試作板金部品から量産板金に至るまでお客様のご要求を「質の高い提案力」でお答え致します。(実施例はHPからご覧いただけます)

● プレス加工

200t、150t、110t、60t、45t等の単発プレスラインを擁し中物サイズを得意としております、お任せ下さい。45t及び200tの順送プレスコイルラインを保有しております。板厚0.1~2.0mmの量産加工も対応できます。QCDを満足する単発プレスラインの他・カシメ加工・表面処理・組立てに至るまでの一貫加工に対応できます。

● 製品情報

お客様のニーズを弊社の三次元CADシステムにより設計・試作加工・量産加工・製品組立までトータルコーディネートする事が出来ます。



精密板金、プレス、金型製作、組立加工ばかりでなく、コーディネート企業として協力会社とのネットワークでお客様の要望に対応いたします。

<単発プレスライン>



<NCTパンチプレス機>



<アッセンブリーライン>



3. 特記事項

1999年 ISO9002認証取得
1994年 中国深セン市に富山技研有限公司を設立
2001年 ISO-14001認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社中島製作所	代表者名	中島 幹男					
		窓口担当	中島 正人					
事業内容	機械加工(切削)・板金加工業	U R L	http://naka-g.jp/index.html					
主要製品	通信機器、計算機、医療機器等の板金および機械加工部品製作 自社製品の開発・製造販売							
住所	〒205-0023 東京都羽村市神明台 4-2-13							
電話/FAX番号	042-554-0794/042-554-0796		E-mail	masato@naka-g.jp				
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 44 年 4 月	売上(百万円)	30			
				従業員数	6			

2. PR事項

『半世紀を超えた技術力で新たな価値の創造』

◆当社の特徴 <フライス加工および板金加工を主体として営業>

- 取扱材料 : アルミ、真鍮、鉄、ステンレス、銅
- 設計開発 : 設計・加工・組立をワンストップで実現

◆自社製品の開発

i-cord NEEDLE(アイコードニードル)



従来の常識を覆す、全く新しい編み物道具が誕生しました。ショールやマフラーの縁を i-cord(リリアン)で伏せ止める i-cord bind off を、棒針よりもはるかに美しく、効率的に編める画期的な編み物道具です。

創業以来培ってきた金属加工技術を惜しみなく投入し、タッチペンと同等の軽さで、コンパクト設計を実現。長時間使用しても

疲れない軽さと、金属製品ならではの頑丈さを併せ持ち、様々な太さの毛糸に対して対応可能です。

消耗品である針先は交換可能でサステナブルな製品づくりにもこだわりました。誰でも簡単に美しい i-cord が編めるので、編み物初心者の方でも安心してご使用いただけます。

この製品を通じて、編み物の可能性をさらに広げ、多くの方に編み物の楽しさを知っていただきたいと考えています。ホームページにて製品の詳細や使い方を動画で分かりやすく紹介しています。

◆主要設備

- 大型マシニングセンタ: 切削加工・仕上げ加工 ●3D CAD/CAM で三次元形状の加工にも対応

マシニングセンタ	4台	森精機(SV-500・NV5000:2台・NVX5080)
検査装置	2台	KEYENCE IM-8000:1台 XM-2000:1台

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ◆ 平成25年度補正、「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」採択
- ◆ 平成27年度補正、「ものづくり・商業・サービス新展開支援事業」採択
- ◆ 令和3年度、「東京都 明日にチャレンジ中小企業基盤強化事業」採択

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ナガセ	代表者名	長瀬 雄一郎
		窓口担当	臼井 均
事業内容	金属製品製造業	URL	https://www.nagase-shibori.co.jp/
主要製品	半導体・電子機器・理化学機器・食品・医療・航空宇宙防衛・鉄道業界等金属部品		
住所	東京都武蔵村山市伊奈平 3-21-3		
電話/FAX番号	042-560-6253/-	E-mail	nagase@nagase-shibori.co.jp
資本金(百万円)	12	設立年月	昭和 43 年 5 月 売上(百万円) 130 従業員数 83

2. PR事項

『鍋～航空宇宙まで』

昭和 20 年に昭島にて創業以来、『鍋から航空宇宙まで』をスローガンとして、高品質なものづくりに携わって参りました。弊社は板金加工の中でも特殊な絞り加工を主力とし、溶接やレーザー加工から品質管理までそれぞれの高度な技術を持つ専門家により一貫生産を行っております。現在も徹底した社員教育と設備拡充を続け、技術力の向上に向けて日々邁進しております。これからもお客様にご満足いただける製品を提供いたします。

●多品目に対応する一貫生産体制

あらゆるユーザーニーズに対応するため研究・技術開発を進めながら新機器の導入と人材育成を行っております。弊社は小ロットからの生産にも対応しており多岐にわたる種類の製品が製作できます。それらにより更高的品質向上とニーズに応じた柔軟性のある生産体制を確立しています。

●へら絞り加工の特徴

- ① 最大の特徴として軸対象の製品であれば加工可能なことです。
- ② 機械加工では難しい薄肉のパイプ形状や複雑な形状の製作が可能です。
- ③ 雄型1つで製作できるため、初期投資が安くできます。



〈本社工場〉



〈へら絞り加工〉



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ISO 9001 品質向上 2004 年
- JISQ9100 航空宇宙・防衛 2022 年

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社羽村金型		代表者名	池羽 幸夫			
窓口担当	池羽 幸夫						
事業内容	金型設計・製作		URL	http://www.hkmld.co.jp/			
主要製品	精密プラスチック・ダイキャスト金型、簡易金型						
住所	東京都羽村市神明台 4-2-24						
電話/FAX番号	042-554-7360/042-554-1791		E-mail	home@hkmld.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 51 年 2 月	売上(百万円)	100	従業員数	10

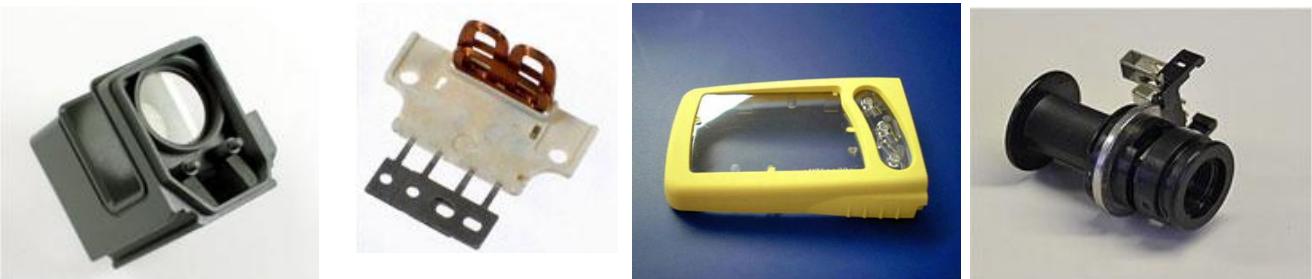
2. PR事項

『部品の一体化に強みあり。工程削減と品質・精度向上をご提案します！』



複数部品一体化事例

光学部品 レンズとホルダーアイ体化 インサートモールド	特殊コイル リード端子と一体化 インサートモールド	防水型ケース 透明窓とウレタン被覆 二色成形型	ソレノイドバルブ 外筒と金具/端子一体化 3方向スライド型(2ヶ取)
-----------------------------------	---------------------------------	-------------------------------	------------------------------------------



当社はこれまで1200種類の金型製作を通して「10年保証の金型」をモットーに3次元 CAD/CAM による高品質化、合理化を図り、複雑形状製品にも多様な方式を駆使した高品質金型を提供する事で匠の技を磨いてまいりました。今後も匠の精神と更なる技術研鑽でお客様のご希望にお応えしてまいります。

是非一度ご相談下さい！

- 3次元 CAD/CAM による高品質金型
- 特殊スライドコアを駆使する複雑形状品
- 簡易金型による短納期試作品
- 製品二次加工も含む成形品委託生産
- ダイキャスト金型の設計製作
(アルミ、亜鉛、マグネシウム)

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金 認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ハヤト精密		代表者名	竹平 誠		
窓口担当	竹平 誠			-		
事業内容	NC 自動旋盤 精密挽物加工			U R L	-	
主要製品	挽物加工(小型金属パーツ)					
住所	東京都青梅市長淵 8 丁目 138-4					
電話/FAX 番号	0428-24-1460/0428-24-1475	E-mail			-	
資本金(百万円)	-	設立年月	2022 年 11 月	売上(百万円)	12	従業員数 1 人

2. PR事項

『 挽物加工はお任せ。3~13φであれば何でもご相談を 』

●挽物金属加工に特化した工場です



挽物加工はお任せください。
サイズは 3~10φ、最大 16φまで対応しています。
設計図をいただければ、すぐに製品の制作に移ることができます。
高品質、短納期でみなさまのご要望にお応えします！

●大小さまざまなサイズに対応

さまざまな製品を製造しています。
多くの商品を取り扱っています。
研究職の方などの実験用部品等の製作にも対応しています。
挽物加工専用の機器を活用し、効率的な製造をしています。



●ご要望にお応えします。相談に乗ります！



どんなものを作りたいかなどのご相談に乗ります！
欲しい製品のイメージをお伝えいただければ形にします！
未来の設計図と一緒に作りませんか。
小ロット、短納期、試作品にも対応します。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- NC 自動旋盤を活用したさまざまサイズに対応
- 精密挽物加工の専門家
- NOMURA 製の自動旋盤を 4 台保有、多様な製品に対応可能

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	武州工業株式会社		代表者名	林 英徳			
			窓口担当	平井 直之			
事業内容	各種受託加工		U R L	https://www.busyu.co.jp			
主要製品	パイプ曲げ加工、板金・プレス加工、レーザー切断加工、粉体塗装、AI 画像検査機他						
住所	本社／〒 198-0025 東京都青梅市末広町 1-2-3						
電話/FAX 番号	0428-31-0167 / 0428-31-3774	E-mail	hirai@busyu.co.jp				
資本金(百万円)	40	設立年月	昭和 26 年 12 月	売上(百万円)	1,600	従業員数	150

2. PR事項

『ものづくりで世の中の課題にチャレンジし続ける会社』

昭和26年創業より、自動車用の熱交換器パイプの製造をメインで経営。近年では医療・半導体分野と幅広く青梅の地でものづくりを行っております。

時代が変化する中で、デジタルトランスフォーメーションを活用しながら、世の中に必要とされる会社を目指し変化に対応できるものづくりを行って参ります。

●パイプ曲げ・端末加工、各種溶接・ロード付け

自社開発の設備、治具を使って、月産 800 種類/40 万本のパイプ曲げ加工を行っております。また、ロード付けも社内で行っております。製品仕様に合わせたミニマムスペックの設備開発でコストダウンに努めております。



ロボット溶接、アルミロード付け、電気溶接、ガス溶接など若い人材を育成し継続的に教育訓練を行い、高い技術力で確かな製品をお届けします。



●精密板金加工

精度の高い板金加工に対応すべく、トルンプ複合機「TruMatic7000」と「TruBend5035」の新設備を導入しました。

加工できる材質:鉄、ステンレス、アルミなど。

加工できる板厚:t0.5~t6.0

加工精度:±0.1mm からの対応が可能。

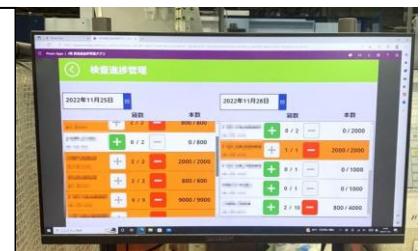
材料サイズ:最大 1219 × 2438mm まで。

● AI 画像検査機の自社開発

AI 画像検査機を自社開発の AI 画像測定機を開発し、

取引先企業承認の元、運用しています。

- ・ 作業者の疲労度軽減
- ・ 作業員が他の業務に従事できるなど、多能工化にも貢献しています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 「環境・地球・人に優しいものづくりの会社」として、SDGs にも積極的に取り組んでいます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社丸芝製作所		代表者名	奈良野 剛		
窓口担当	奈良野 剛					
事業内容	金属機械加工		U R L	https://www.marushiba-ss.com		
主要製品	大径・長尺の丸物旋削加工部品					
住所	〒198-0051 東京都青梅市友田町 2-746					
電話/FAX番号	0428-22-6834 / 0428-22-9396	E-mail	info@marushiba-ss.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 54 年 9 月	売上(百万円)	46	従業員数 9

2. PR事項

『Φ3~300までの、パイプ・シャフト加工のスペシャリスト』

- 旋削加工による、アルミ・銅のパイプ加工に多くの実績があり、外径 300mm 長さ 2500mm まで対応いたします。
- シャフトは、ステンレス・アルミ・鉄・真鍮など Φ3mm から対応いたします。

シャフト加工

- ・試作・量産の旋削加工
- ・径 Φ3mm ~、長さ ~1000mm 程度まで対応
- ・ステンレス・アルミ・鉄・真鍮など
- ・情報機器・発電機関連向け



〈ステンレス(SUS400C)〉
外径 10 × 長さ 90
熱処理後研磨(外注)



〈鉄(S45C)〉
外径 55 × 長さ 290
キー溝加工

パイプ加工

- ・旋削でパイプの加工
- ・Φ300 × 2500L まで対応
- ・アルミ・銅・鉄など
- ・重電機関連、原子力関連
- ・油圧機器関連向け



〈アルミ(A6063)〉
外径 120 × 内径 90



〈アルミ(A6063)〉
外径 300 × 内径 270
長さ 600



〈鉄(STKM)〉
外径 45 × 厚さ 0.5
内径・外径精度 0.05
外径テーパー加工
内径ねじ加工

二次加工・複合加工

- ・複合旋盤等での二次加工・組合せ部品にも対応



〈ステンレス(SUS303, 416)〉
シャフト、ブロック組合せ部品
嵌合部精度 0.02



〈鉄(S45C)〉
シャフト等組付け
凹凸部組合せ部品
嵌合部精度 0.025
内径精度 0.05

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・創業以来40余年、建機、運搬機、OA、油圧、重電等のパイプ、シャフト加工一筋
- ・2、3個から500~1000個くらいの対応が得意の町工場です。

製品・技術 PR レポート

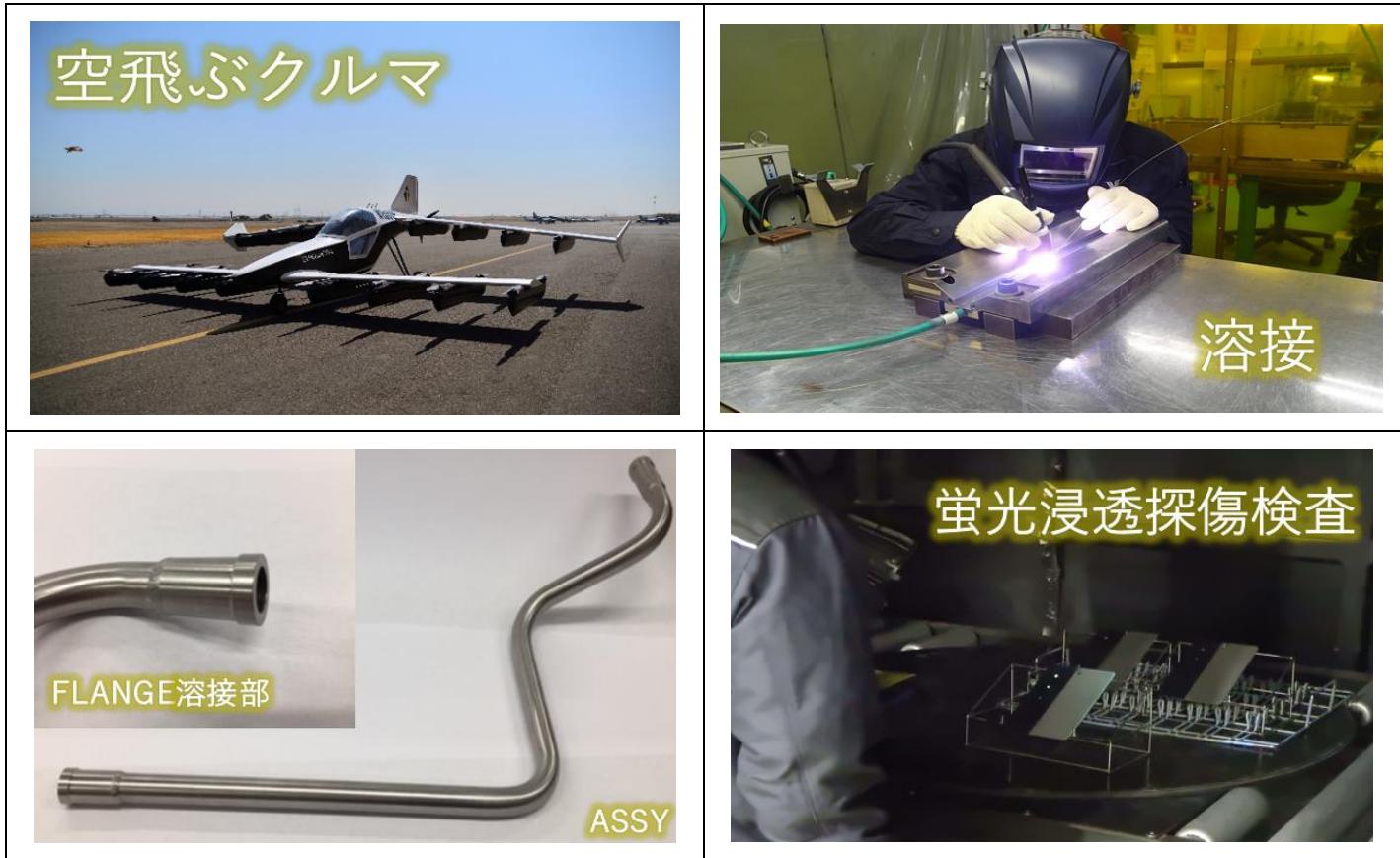
1. 企業概要

会社名	株式会社吉増製作所	代表者名	吉増 弾司					
		窓口担当	大倉 英嵩					
事業内容	超耐熱合金塑性加工等	URL	http://www.yoshimasu.com/					
主要製品	航空ジェットエンジンの機能要素部品、各種難削材加工 他							
住所	〒197-0815 東京都あきる野市二宮東三丁目 6 番地 14							
電話/FAX番号	042-558-2151/042-558-2157	E-mail	h-okura@yoshimasu.com					
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 35 年 12 月	売上(百万円)	3,700 従業員数 250			

2. PR事項

『航空品質、半世紀の実績。匠の技で航空品質をお届けいたします』

航空機に求められる厳格な工程管理や品質要求の中で培われた技術力は、大きな特色の一つです。弊社で加工した部品は、官民向けの航空機や宇宙機器、空飛ぶクルマにも搭載され活躍しています。



3. 特記事項（期待される応用分野）

- 当社ものづくり技術は、航空産業以外の自動車や医療、半導体、新エネルギー等の広い産業へ活かせます。
- チタンやインコネル等の難削材プレス板金加工や切削、旋盤、フライス、レーザー、パンチ穴、放電、TIG 溶接、シーム溶接、スポット溶接、ファイバー溶接、スピニング、チューブ曲げ、真空熱処理、3次元測定、LAB 検査、非破壊検査等が JSQ9100 品質で対応可能です。
- 研究開発、1品加工や小ロット生産、量産加工までお客様のニーズに沿った生産対応が可能です。
- 航空機関連分野等での転注受入れ実績も数多くあり、廃業や撤退される企業に代わっての事業継続にも進んで貢献しております。

製品・技術 PR レポート

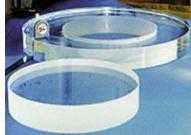
1. 企業概要

会社名	株式会社米山製作所		代表者名	米山 俊臣		
			窓口担当	米山 俊臣		
事業内容	ウォータージェット受託加工		U R L	http://www.yoneyama.co.jp/		
主要製品	ウォータージェット受託加工、軽量形材曲げ加工、等					
住所	〒190-1221 東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 24-10					
電話／FAX 番号	042-556-2358 / 042-556-2131		E-mail	wj@yoneyama.co.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月	昭和 50 年 5 月	売上(百万)	100	従業員数 9

2. PR事項

【米山製作所は『ウォータージェット受託加工』の専門企業です。】

あらゆる素材の大きなものから小さなものまで！（各種ウォータージェット加工機 計4台で対応）

	アルミ 115 × 250mm × 10t (非鉄/外形切断・穴あけ) アルミ、銅、真鍮、チタン、ニッケル、エンプラ、ガラスなどあらゆる素材に対応します。
	CFRP φ 290mm × 3t (強化プラスチック/内外形切断) CFRP や GFRP、SiC、アルミナなどの難削材に有効です。
	シリコンスポンジゴム 2t × 55 × 91mm (ゴム/内外形切断・穴あけ) ゴム、発泡材、ゲルなどのやわらかい素材にも有効です。
	石英ガラス φ 800mm × 70t (ガラス/線上切断) ガラス、石材、フェライトなど欠けやすい素材にも有効です。 箔板から厚板まで切断が可能です。
	カメラレンズ半割り(製品/線上切断) 内部評価、不具合確認、ティアダウンなど素材機能を壊さずに確認できます。
	ダイヤモンドホイール溝掘り加工 幅 3mm 深 5mm (溝掘り) ダイヤや CBN 砥石など硬質材に貫通させない溝掘りが可能です。
	アクリルにアルミはめ込みオブジェ (プラスチック・非鉄/内外形切断)

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- チタン、ニッケル合金、CFRP、セラミックス、超強力ポリエチレンなどの難削高機能材のカット
- 製品や特殊モジュールの内部観察用のカット
- 航空、宇宙、医療、自動車、プラント、建設ほか様々な業界・分野で利用されています

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社池田製作所	代表者名	池田 和弘					
		窓口担当	山崎 和美					
事業内容	プラスチック成形・印刷、レーザー	URL	https://www.ikedaseisakusho.jp					
主要製品	プラスチック成形(塗装レス・インサート)、パット印刷・レーザー加工							
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵8-178-2							
電話/FAX番号	0428-24-8816/0428-24-1453	E-mail	mail@ikedaseisakusho.jp					
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和48年1月	売上(百万円)	221			
				従業員数	14			

2. PR事項

『クリーンルームでのインサート・塗装レス成形』

■クリーンルーム

クラス10000を維持しているクリーンルームです。医療機器や時計部品の製造を行っております。
クラス10000・・・1 立法フィートの中に0.5um 粒子が10,000 個以内の状態が保たれたクリーンルーム。



■塗装レス成形・インサート(PEEK樹脂)成形

塗装レス：塗装を行わず樹脂で塗装に近い色で製造します。納期の短縮、コスト削減が可能になります。
PEEKインサート成形：耐薬・耐熱に非常に優れた樹脂ですが成形にはノウハウが必要となります。



●国家資格である「射出成形技能士」が必ず担当いたします。

クオリティの高い製品を作りだすだけでなく、成形にかかる課題をお客さまと一緒に解決いたします。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 創業50年の実績と信頼。常に新しい技術と技を開拓し続けています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社クボプラ		代表者名	久保 安宏			
窓口担当	須崎 玲之央						
事業内容	プラスチック加工		URL	https://www.kubopura.com			
主要製品	プラスチック総合加工および関連事業						
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵 4-239-2						
電話/FAX番号	0428-24-5511 / 0428-24-4121	E-mail	kubo@kubopura.com				
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 42 年 4 月	売上(百万円)	400	従業員数	35

2. PR事項

『スーパーエンプラ・エンプラ、確かな技術で 1 ケ～対応します！』



PEEK・PPS・PAI・PI（ベスペル）・PES・PEI・PSU・PTFE（テフロン）・PFA・PCTFE（ダイフロン）等、寸法公差・形状の相談、加工提案もいたします。

複合加工機によってワンチャッキングで複数工程の加工が可能です。高精度を維持します。

フッ素系樹脂の絶縁体やオリジナル継手、透明樹脂での可視化モデル等々。

試作やプラスチック治具等の単品から、毎月数百個～の量産案件まで対応いたします。

精密な機械加工から、曲げ・接着・溶接等、職人による丁寧な手加工でご対応させていただきます。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- エコアクション 21 取得

製品・技術 PR レポート

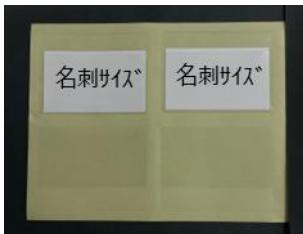
1. 企業概要

会社名	株式会社ワークアップ・イチノサワ		代表者名	市野澤 優太		
			窓口担当	市野澤 優太		
事業内容	ポリエチレン製袋業		URL	-		
主要製品	一般製袋、ホイップ袋、その他変形袋、カードファイル袋					
住所	東京都青梅市長淵 8-19-3					
電話/FAX 番号	0428-22-3669 / 0428-22-3694	E-mail	ichinosawa@i4.gmobb.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	令和4年9月	売上(百万円)	31	従業員数
						8

2. PR事項

『あなたの欲しい夢の袋を、多彩な技術で形にします』

●文具関係の例



↑ カードケース(厚口シールタイプ)



↑ 銀塩写真のネガ袋



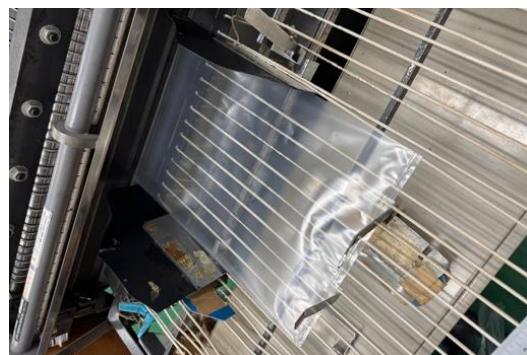
●食品関連の例（シール部分は強力に、整形する部分はむしり易く作っています）



↑ ねぎトロ搾り袋



↑ ホイップ搾り袋



●医療関連の例



←ハンドル保護フィルム

衛生面でも効果を発揮します



大小さまざまな形の袋を加工する技術があります。特殊な形は金型から作成します！

あるといいながある。そんな会社を目指しています。まずはお気軽にお問い合わせください。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 製袋加工専門
- 複雑な形の加工が可能
- オリジナルケース、カバー、袋の設計、製作、製造

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社海野技研	代表者名	海野 鉄郎
		窓口担当	海野 鉄郎
事業内容	スクリーン製版/マスクフィルム	URL	http://www.unnogiken.com
主要製品	シルクスクリーン製版/印刷、マスクフィルム		
住所	東京都羽村市神明台4-1-4		
電話番号	042(554)0211	FAX 番号	042(555)8229
資本金(百万円)	28	設立年月	昭和 56 年 3 月 売上(百万円)
			60 従業員数 5

2. PR事項

『高解像度マスクフィルムとスクリーン製版(印刷)』

高解像度マスクフィルム

PET シート上の銀塩膜をレーザにより露光し、現像処理した工業用の白黒フィルムです。

高解像度の描画が特徴で、最高解像度 25,400dpi です。

マスクフィルムの用途は、マイクロ流路等の MEMS 用、時計文字盤製造用、エッティング部品、スクリーン製版等々です。

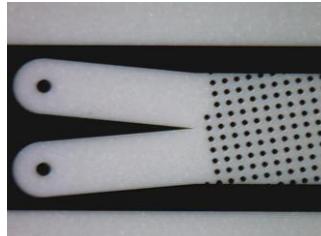


25,400dpi 描画の
極小 QR コード

QR コードは株式会社デンソーウェーブの登録商標です

マスクフィルムの高解像度を活かした光学製品も製作しています。光学フィルター(ND フィルター)、検査用チャート、ピントターゲット、医療用光学機器の部品など。レーザ描画と現像処理後、抜き型を使用して、ご希望の形状/精度に外形加工しています。

外形加工した描画フィルム+ガラスの貼合可能です。



MEMS 用(マイクロ流路)



光学製品(外形加工あり)

マスクフィルムの専用サイト
<http://www.memsfilm.com>



スクリーン製版

スクリーン製版と印刷

スクリーン印刷は、下地素材に合わせてインキを選定できる便利な印刷方法です。

スクリーン印刷に使用するツール(版)がスクリーン製版です。

スクリーン製版に使用する感光剤は自社オリジナルで、通常の溶剤系インキ用と、水性インキ/溶剤系インキ両用をラインアップしています。

スクリーン印刷の解像度は 0.04mm 程度で、Ag 回路、樹脂製品、板金製品、Tシャツ、医療機器センサー回路など、主に紙以外の様々な素材への印刷に使用されています。

データ作成から製版、印刷まで承っております。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

一主要設備一

レーザフォトプロッタ / イメージセッタ / ガイド穴あけ装置 / フィルム等抜き加工装置 / 自動光学濃度測定機(内製) / 画像処理位置決め装置(内製) / スクリーン製版製造設備 / スクリーン製版用感光剤製造設備 / スクリーン印刷機

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社菅谷食品	代表者名	関本 真嗣
		窓口担当	関本 真嗣
事業内容	納豆の製造、卸し、販売	URL	https://www.sugaya.co.jp
主要製品	納豆		
住所	〒198-0051 東京都青梅市友田町 1-1010-1		
電話/FAX番号	0428-24-7010/0428-22-0272	E-mail	HP のお問い合わせから
資本金(百万円)	3	設立年月	昭和 22 年 売上(百万円) - 従業員数 40

2. PR事項



『納豆菌と話しながら・・・』

全国納豆鑑評会で「ひきわり部門」6連霸達成！
全国納豆鑑評会受賞回数が日本最多の 14 回到達！
こだわりの製法で高品質の納豆などを製造しています。



伝統製法～昔の味を今に伝えたい～

大江戸せいろ蒸しと石室炭火造り。納豆売り発祥の地、大江戸。古くはせいろで蒸した大豆を石室で、しかも炭火を使って発酵させていました。

特注の窯で蒸し上げます

せいろ蒸し

「せいろ蒸し」は蒸気を下から上にやわらかく包みながら蒸し上げます。そのため醗酵に必要な豆の養分と旨みをたっぷりと残しふくらと蒸し上がるため、まろみ豊かな納豆になります。



有機栽培大豆使用

生産者の健康を思いやり、少しでも環境に負荷をかけない農業「有機農業」。我々は有機農業を応援します。また、添付のたれ・からしにも合成添加物、化学調味料は一切使用致しません。

石室炭火造り

大谷石の石室で(内部は総檜(ひのき)造り)しかも炭火を用いて発酵させた納豆です。炭火、大谷石、檜から出る遠赤外線が煮豆を中から温め、納豆菌の働きをやわらかく助けます。また、石室内部の檜壁が湿度の調節を行い、納豆本来の味を作ります。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 発酵食品全般の製造方法の相談
- 納豆の新たな商品開発
- 大豆関連商品の開発・製造

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社相馬光学			代表者名	浦 明子		
窓口担当	浦 明子						
事業内容	理化学機器製造・販売			U R L	http://www.somaopt.co.jp/		
主要製品	光学機器、真空機器、分析機器、医療検査機器、画像機器、各種センサを使用した検査機器						
住所	東京都西多摩郡日の出町平井 23-6						
電話/FAX 番号	042-597-3256/042-597-3208		E-mail	sales@somaopt.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 51 年 8 月	売上(百万円)	444	従業員数	25

2. PR事項

『 “光をあやつり未来を拓く光分析のベストパートナー” の相馬光学！！』

分光器が創る“光の英知”をお届けします。

●相馬光学の技術：光と物質の相互作用を分光技術で計測することで、物質の分析が可能です。また、光の波長ごとの強度(スペクトル)を測定することで、光の特性を正確に把握し、LED や光源、太陽電池などの正確な評価が可能です。

●光学計測器：光分析/分光技術を「核」に、お客様の用途に応じた分光器(モノクロメータ)、分光放射計、HPLC などを開発して、納入いたします。

●分光計測システム：分光技術と計測システムの組み合わせで、さまざまな分光測定が可能です。相馬光学は豊富な経験から、お客様の多様なご希望に添う製品をお作りいたします。

分光器などの導入前後のサポート

●導入前のサポート：

分析機器のご購入を決意された時点で、お客様のご要望、稼働条件などを伺い、チューニングを施します。お客様のご要望に合わせた製品作りを心がけております。

●導入後のサポート：

分光器を安全・正確にお使い頂くためには、定期的なメンテナンスが重要です。メーカーだから成し得る安心の技術力を持つ当社にアフターケアもお任せ下さい。

●まぐろ脂肪含量測定装置：切り落としたまぐろ尾部の断面に装置先端を押し当てて、測定ボタンを押すとランプの光が照射されます。反射された近赤外波長のスペクトルを測定して、まぐろの魚肉中の脂肪を推定します。



●ハンディ蛍光顕微鏡：お手持ちのスマートフォン、または専用CCDカメラ(オプション)を用いて、フィールドでの簡単な蛍光画像の取得が出来ます。また、バッテリ駆動の高輝度LEDを使用しており、AC電源を必要としません。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2004 年 科学技術振興機構(JST)の先端計測分析技術・機器開発事業の 2004 年度採択開発課題に着手「実験動物用のオプティカルバイオプロセシングシステムの開発」のサブリーダー拝命。(2004~2008 年度)
- 2007 年 2 月 新連携「セミプロセス液クロの開発・販売」の参加企業として認定を受ける。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	プラコー株式会社	代表者名	中里 直樹					
		窓口担当	中里 直樹					
事業内容	エレベータ用意匠部品の設計・製造	URL	https://www.plakoh.jp/					
主要製品	押しボタン表示器・ランタン・サイン部品・操作盤パネル・抗菌・抗ウイルス塗装							
住所	〒197-0834 東京都あきる野市引田 528							
電話/FAX 番号	042-559-5671/042-559-4972		E-mail	info@plakoh.jp				
資本金(百万円)	5	設立年月	昭和 60 年 4 月	売上(百万円)	160			
				従業員数	11			

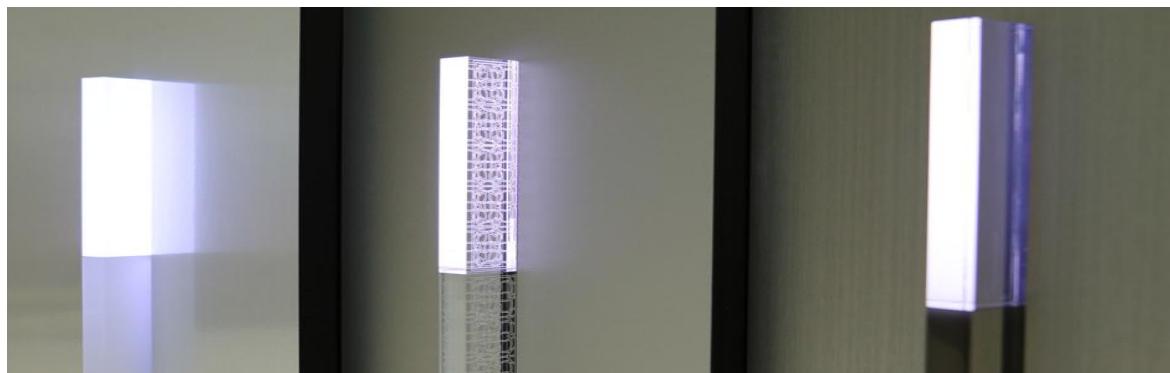
2. PR事項

『創造を形に。プロダクトアートのリーディングカンパニー』

プラコー株式会社は、昇降機分野で培った高度な加工・意匠技術を活かし公共性の高い設備部品を提供する専門メーカーです。設計から加工、表面処理、組立まで一貫対応できる体制を強みとしています。



押しボタン表示器



ランタン・サイン部品

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 当社の抗菌・抗ウイルス塗装は一般社団法人抗菌製品技術協議会(SIAA)の認定製品です。
- 高精度な樹脂・金属加工、デザイン性を考慮した意匠設計を試作から量産までの柔軟な対応力でお客様の要求仕様にお応えします。

エレベータ表示器・抗菌・抗ウイルス処理のプロフェッショナル