



TAMA
ワザ Technique
自慢 boast 100

Vol.2

一般社団法人
首都圏産業活性化協会

「TAMA ワザ自慢100Vol. 1. 2」の発行にあたって

一般社団法人 首都圏産業活性化協会

会長 古川 勇二

「TAMA ワザ自慢100 Vol.1」を発刊してから早いもので10か月が経過しました。その間、大手企業が100事例の中から選んだ中小企業との連携が始まり、受発注取引から試作品製作、共同研究開発などの成果が少しずつではありますが誕生してきました。今後は連携がもっと加速されなければなりません。

現在、連携案件をさらに増やすために、二つの取り組みをしています。

一つ目は、「TAMA ワザ自慢100 Vol.1」とは別の企業を選定し「TAMA ワザ自慢100 Vol.2」を発刊、「ワザ」のある中小企業の数を増やすことにしました。企業選定にあたっては、TAMA 会員企業に限定せず、「ワザ」のある TAMA 地域、首都圏、更に広域的な連携を目指し全国17のクラスター計画プロジェクトの中から「四国テクノブリッジフォーラム紙クラスター」関連企業6社、「北陸ものづくり創生プロジェクトマイクロナノプロセス研究会」関連企業5社にも企画いただいています。今後も全国のクラスター、ひいては世界の企業との連携も視野にいて、TAMA 地域にワザのある企業を増やしていきたいと考えています。

二つ目は、連携の最終目的は「連携を通じて新製品（新サービス）や新技術の創出」を狙いにしていますので、企業同士だけの連携にとどまることなく、大学等の研究機関も巻き込んだ連携にも積極的に取り組んでいます。そのため、当協会と表裏の関係にあるタマティーエルオー(株)とも密接に連携し活動しています。幸いタマティーエルオー(株)では、イノベーションの創出を促進するために、大学等の研究機関における「知」の創造機能と産業界における実用化・事業化機能を結びつけることを目的に、平成20年度経済産業省の「創造的産学連携体制整備事業」に採択されましたので、これら企画がしやすくなりました。

今後は「TAMA ワザ自慢100」Vol.1 と Vol.2 で作成した企業の中から、連携がさらに加速され、世界市場を席卷する新製品（新サービス）や新技術が創出されることを祈ってやみません。

平成20年10月

PRレポート【インデックス】 Vol. 2

分類	ページ	企業名	事業内容
1	機械器具製造	1 (有)アクロス	自動機器の製造
		2 アジア電子工業(株)	半田槽の製造販売
		3 (株)ケー・エス・イー	自動化、省力化機器の設計・製造
		4 (株)シーアイ工業	精密機器製造
		5 精和産業(株)	塗装・洗浄等表面処理関連機器製造業
		6 (株)タカハシ	食品原料の切刻み加工機械製造・販売
		7 (株)テクノメイト	機械装置の製造・販売
		8 (株)ビーシーローターシステム	切削関連機器全般の製造、請負加工
		9 (株)ブラエンジ	樹脂機械設備設計、製造
		10 (株)メカミック	搬送台車の設計・製造・販売
		11 メソテックダイヤ(株)	ダイヤモンド研磨工具の製造販売
		12 (株)ヨシダパッケージ	各種包装資材の製造販売
		13 (株)ワイエイシイデンコー	遠赤外線ヒータ・熱処理機器製造
		14 ワイエイシイガーター(株)	電子部品の包装材と包装装置、及びLED 分類機の設計・製造・販売
2	電気・電子機器製造	15 アドバンスデザインテクノロジー(株)	LSI・FPGA 搭載製品/試作の開発
		16 アドフォクス(株)	測定器、音響機器等の開発・販売
		17 (有)有明電装	無機ELの商品化並びに、電子機器の開発&設計・組立・製造
		18 (有)インクス	電子機器開発・製造・販売
		19 (株)エス・ティ・ジャパン	分析機器輸入販売・関連製品製造
		20 HKT(株)	輸送機器部品の製造・販売
		21 共立電機(株)	制御盤の設計・製造・販売
		22 (株)コスメイト	実験装置、放送機器の開発・製造・販売
		23 COM電子開発(株)	電気・電子・電波応用機器装置の開発
		24 (有)五用設計	特殊用途装置の設計・製作
		25 シグマ電子工業(株)	電子機器設計・製造
		26 ジャパンセンサー(株)	赤外線応用機器の設計・製造・販売
		27 新協電子(株)	映像・放送・通信機器製造
		28 (株)新栄スクリーン	ディスプレイの開発・設計・製作
		29 (有)スリーエス	装置製作・ソフト開発
		30 (株)テクニカ	電子機器製造業
		31 東京カートグラフィック(株)	各種地図製作(地図データ含む)、GIS(地理情報システム)の開発と販売
		32 (株)東洋ヒーター技術製作所	工業用熱機器・装置の製造・販売
		33 日本特殊測器(株)	計測器の製造・販売
		34 日本バルス工業(株)	産業用バルスデバイスの製造・販売
		35 日本マルチ(株)	多層プリント配線基板設計・製造
		36 ヒューマンテクノス(株)	各種省力化装置、検査装置、実験設備
		37 (株)フェア	電子機器の受託設計製造
		38 (株)府中技研	電子・制御・医療機器製造
		39 (株)ポート電子	パソコンを含む産業用計測システム及び周辺装置の開発、製作、販売
40 (有)MIYOSHI	電子機器製造		
41 (株)大和電機製作所	電子冷熱装置の開発・製造・販売		
42 (株)ユニテックス	データストレージ製品の製造販売		
43 リンクサーキット(株)	プリント基板設計製作・電子機器開発製作		
3	金属加工	44 (有)天沼製作所	精密板金加工および組立て
		45 (株)イチヤナギ	ねじ製造業
		46 エーアンドエー(株)	金属・樹脂機械加工、組立
		47 (株)エスケイメカニクス	大型マシニングセンター加工

PRレポート【インデックス】 Vol. 2

分類	ページ	企業名	事業内容
3	金属加工	48 (有)オクギ製作所	ワイヤカット加工・精密金型・フィルム抜加工
		49 金鈴精工(株)	精密機械加工部品
		50 (株)グリーンプロセス工業	精密板金加工及び印刷
		51 (株)コバヤシ精密工業	精密機械部品加工
		52 (株)狭山金型製作所	金型製作及び成形加工
		53 サワダSTB(株)	試験ソフト開発、半導体チップ加工
		54 三鎮工業(株)	精密切削部品の加工製造
		55 (株)サンテック	半導体・他 ダイシング加工
		56 多摩冶金(株)	金属部品の熱処理加工
		57 (株)土田製作所	精密機械部品の製造、組立、3次元加工
		58 (株)東金パッキング	ガasketのシーリング加工
		59 (株)トウト工機	精密機械の部品の製作、加工、販売
		60 (株)東北車輛製造所	マテハン機器製造・販売及び銑鉄鋳物業
		61 (株)トゥルーミーニング	切削加工及び溶接加工（受託加工）
		62 (株)特殊鍍金化工所	電気めっき加工
		63 (有)トモエンジニアリング	板金加工及び技術支援
		64 (株)ハイメックス	機械設計・製造・販売
		65 (有)富士製作所	金属部品精密加工
		66 (株)星製作所	精密板金加工
67 (株)山根製作所	機械加工・板金筐体製作		
68 レーザージュブ(株)	各種レーザー精密微細加工		
69 (株)和起製作所	精密板金加工		
4	プラスチック・ゴム加工	70 AGCマテックス(株)	FRP製品の開発・製造・販売・施工
		71 東新プラスチック(株)	プラスチック射出成形
5	IT・ソフトウェア	72 (株)エクシード	ソフトウェア開発
		73 銀河ソフトウェア(株)	コンピュータ・システム開発
		74 日本情報システム(株)	各種ソフトウェアの設計・開発
		75 (株)ハイスポット	コンピュータソフトウェア開発
		76 (株)ファインテック	各種ソフトウェアの設計・開発
6	その他	77 (株)海野技研	スクリーン製版/マスクフィルム
		78 エルテック(株)	レーザーマーキング受託加工
		79 (有)久保井塗装工業所	工業塗装（樹脂・金属）
		80 現代製薬(株)	動物用医薬品他製造販売
		81 (株)コスモテクノロジ	特殊材料開発・販売・責任施工
		82 サイエナジー(株)	光学機器製造
		83 (株)ジャパン・アドバンス・ケミカルズ	CVD 用材料の研究開発および生産
		84 スターヒューズ(株)	各種ヒューズ製造、販売
		85 根本特殊化学(株)	高輝度蓄光式避難誘導システム販売
7	紙クラスター (紙素材)	86 (有)三ツ原工芸社	彫刻・印刷・板金加工
		87 カクケイ(株)	紙製品・化成品製造及び販売
		88 廣瀬製紙(株)	ナノファイバー不織布及び湿式不織布の製造・販売
		89 福助工業(株)	包装資材製造
		90 (株)ハイワ原紙	紙の二次加工業
8	中部・北陸 クラスター	91 三木特種製紙(株)	機能紙、湿式不織布の生産販売
		92 立山科学工業(株)	電子部品・電子機器
		93 立山マシン(株)	FAシステム開発・製造
		94 フジタ技研(株)	金型製造、金属加工、熱処理、表面処理
		95 松本機械工業(株)	工作機械周辺機器、製造・輸入・販売
		96 (株)ユニゾーン	めっき等の表面処理加工、金属加工

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社アクロス			代表者名	江原 明彦		
				窓口担当	江原 明彦		
事業内容	自動機器の製造			URL	—		
主要製品	精密測定機器製造組立、半導体洗浄装置製造組立およびメンテナンス						
住所	埼玉県入間市中神 764-27						
電話番号	04-2935-1850			FAX 番号	04-2935-1852		
資本金(M¥)	3	設立年月日	平成 15 年 10 月	売上(M¥)	838	従業員数	11

2. PR事項

『設計技術者との連携で、図面を製品化するプロ集団です』

当社の「製造技術サービス」と「新工場」を是非ご利用下さい

お客様

●各種製造装置開発設計 (例)

設計図面
部品点数 : 220 点

設計仕様書

タクトタイム : 0.1 秒
搬送サイズ : 04/06
納期 :
目標加工費 : ¥12M

検討依頼

回答書

ご発注

当社(アクロス入間本社工場)

●組立・製造検討 (例)
組立検討・コストダウン・
製造用図面作成

製造用図面

コストダウン
提案書

¥6M (半減)
提案数 : 60 件

●製造

- ①試作品製造
- ②小ロット製造
- ③量産製造

入間本社工場 (平成 20 年 9 月竣工)



スタッフ一同



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アジア電子工業株式会社		代表者名	中嶋 静子			
			窓口担当	工場長 深澤 保夫			
事業内容	半田槽の製造販売		URL	http://www.aqua.gr.jp/~aec			
主要製品	各種小型半田槽						
住所	東京都東村山市廻田町 1-19-35						
電話番号	042-395-1811		FAX 番号	042-395-1813			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 50 年 11 月	売上(百万円)	130	従業員数	14

2. PR事項

＜試作や小ロットの半田付け作業には、小型 or 卓上半田槽で＞

弊社ではお客様の試作や小ロットの半田付け作業に対応して、いろいろな仕様の半田槽をお受けいたします。

- ◆ 噴流式半田槽
- ◆ 搬送キャリア付噴流式半田付装置
- ◆ 静止型半田槽
- ◆ 鉛フリー用自動半田付装置



鉛フリー用チタン製
噴流式半田槽



左のチタン製噴流式半田槽に搬送キャリアを取り付けた装置です。搬送部、キャリア、ノズルはオーダーメイドです。



静止型半田槽

槽寸法：85 x 100 x 60 ~ 400 x 500 x 55
ステンレス製 またはチタン製



鉛フリー用自動半田付装置

噴流式及び静止型の 2 種類あります

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 ケー・エス・イー			代表者名	葛西 次男		
				窓口担当	築地 道利		
事業内容	自動化、省力化機器の設計・製造			URL	http://www.kse-c.co.jp/		
主要製品	自動車部品組立装置、光学部品組立装置、その他各種省力化自動化装置・製造ライン						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町二本木554-4						
電話番号	042-557-3877			FAX 番号	042-556-5387		
資本金(M¥)	30	設立年月日	昭和 59 年 11 月	売上(M¥)	814	従業員数	28

2. PR事項

『エンジニアリング力』のKSE

フレキシブルな発想と創意工夫、チャレンジスピリットで人間と機械とのクリエイティブな共存を目指します

■ 企画から製造、設置、メンテナンスまでフルサポートします。

- ・製品ごとの生産システムの構築に独自性があります。
- ・メカ設計、電気設計、制御ソフト設計を社内で行います。

■ 豊富な経験によるエンジニアリング力に期待して下さい。

- ・システム全体の性能・安全確保、工程管理、コスト管理に自信があります。
- ・お客様の秘密情報の管理には万全を期しています。

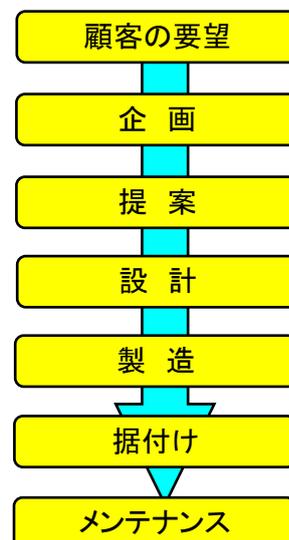
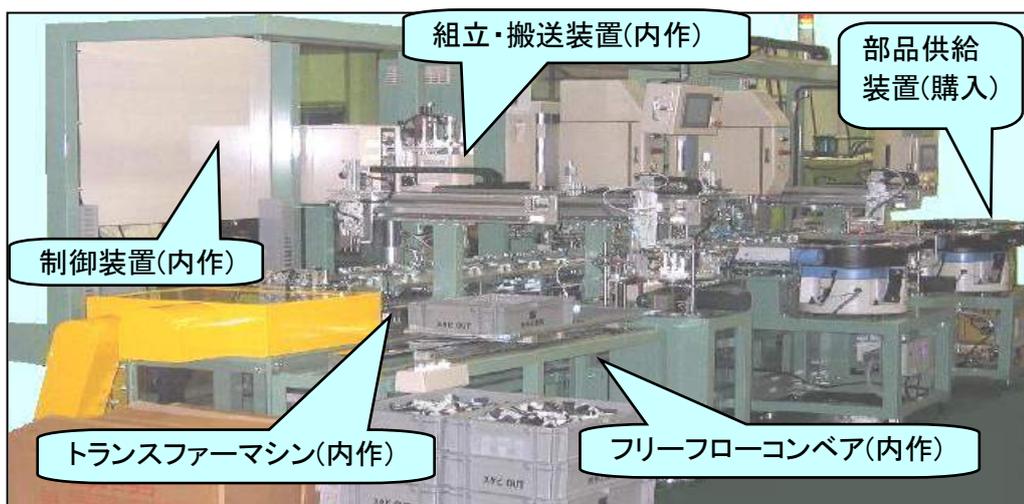
■ CADデータリンクでコスト削減と短納期を実現しています。

- ・お客様との間、社内、協力会社との間でCADデータを共有し有効活用しています。
- ・部品表を自社開発ソフトで製作し、購入品・外注品の納期管理を行います。

■ 小回りのきくネットワークを持っています。

- ・ソフト開発子会社、機械加工子会社、機械専門商社など

<納入例：自動車部品製造ライン>



【コア技術】

- ・エンジニアリング力
- ・ハンドリング装置
- ・メカ設計
- ・計測機能組込み
- ・成形機能組込み
- ・光学系装置
- ・精密組立技術

3. 特記事項

【主要取引先】 (株)鷺宮製作所、(株)IHI、(株)日本製鋼所、日本電子(株)、(株)日立製作所、(株)スリーボンド(株)資生堂、(株)パイオラックス、コニカミノルタオプト(株)、三菱原子燃料(株)、石川島プラント建設(株)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社シーアイ工業	代表者名	山品 寧				
		窓口担当	山品 寧				
事業内容	精密機器製造	URL	http://www2.dango.ne.jp/cikogyo				
主要製品	放射線計測機器・真空機器の製造、販売						
住所	〒359-1164 埼玉県所沢市三ヶ島 2-674-2						
電話/FAX 番号	04-2948-1811 / 04-2949-1395	e-mail	ci@cikogyo.co.jp				
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和 45 年 8 月	売上(M¥)	135	従業員数	4

2. PR事項

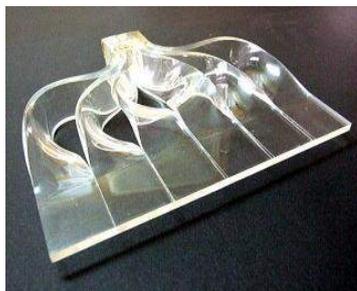
『理化学研究所で培った技術で宇宙の様々な謎を解き明かして行く』

【開発から製造まで】

宇宙から降り注ぐ多くの放射線を探り、宇宙の謎を解明するための Detector や核物質実験で使われる測定器など、自社で持つ技術を活かし約40年にわたり、世界各国の大学、研究所へあらゆる面で協力し、製造販売をしてきました。

【保有設備】

お客様のあらゆるニーズに対応するため、マシニングセンターを初めNCフライス、NC旋盤等を設備し24時間どんな時でもシーアイ工業を必要とされているお客様がいらっしゃれば、そのご要望にできる限り応えられるよう準備しています。



特殊曲げアクリル板



シンチレーション検出器



比例計数管



真空チェンバー

● 当社開発商品が宇宙飛行へ数年前よりJAXA(宇宙航空研究開発機構)から依頼を受け、開発した商品が、今年6月宇宙飛行士の星出氏と共にスペースシャトルに乗り、宇宙へと飛び立ちました！



宇宙飛行士用線量ケース



環境用線量ケース

3. 特記事項

取引研究、大学機関 (独)理化学研究所 東京大学宇宙線研究所 東京大学 大阪大学 大阪市立大学 立教大学 東北大学 高エネルギー加速器研究機構 国立がんセンター 他

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	精和産業株式会社			代表者名	和田 平		
				窓口担当	木下 芳枝		
事業内容	塗装・洗浄等表面処理関連機器製造業			URL	http://www.seiwa.com/		
主要製品	塗装機、洗浄機、コンプレッサーの製造・販売、および修理サービス						
住所	東京都江東区大島 5-12-7						
電話番号	03-3638-6911			FAX 番号	03-3638-6921		
資本金(百万円)	10	設立年月日	1971 年	売上(百万円)	2,200	従業員数	90

2. PR事項

『塗装や洗浄装置では、常に新製品を市場に送り出し業界をリードしています』

●光触媒用塗装装置

光触媒塗布では、薄膜&鏡面仕上げが要求されます。当社製品は低飛散・高塗着（塗着効率 85%以上）、温風塗装のため液ダレ無し。数多くの光触媒メーカーが推薦しています。



●アスベスト薬剤専用吹付け機

アスベストの封じ込め処理をより早く安全に施工するには、専用薬剤の飛散を少なく（当社比 40%減）、かつ大吐出量（当社比 180%アップ）で行うことがポイントです。



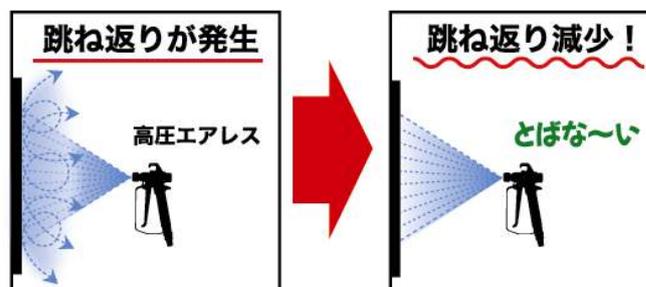
●廃溶剤再生装置

産廃費用は、シンナー3,500円/缶。再生装置使用すると消耗品 550円/缶+150円（電気代）/缶で合計 700円/缶となります。従って、2,800円/缶の経費減となり、200缶で購入費を回収できます。



★当社はダイヤフラム式技術に拘った塗装ガンを30年以上に渡り改良を重ね、新製品を開発し続けてきました。

- 低飛散性：塗料 20~30%節約可能
- 大吐出性：均一塗装・均一塗膜が可能
- 低圧：脈動少なくホース寿命向上



3. 特記事項

●充実のアフターサービス

全国にアフターサービス拠点は60箇所、さらに、他社メーカーの修理も承ります。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社タカハシ			代表者名	高橋直喜		
				窓口担当	専務取締役 高橋且仁		
事業内容	食品原料の切刻み加工機械製造・販売			URL	http://www.takahashi-ss.com		
主要製品	タカハシ式高速裁断機、二ツ割専用機、四ツ割専用機、仕込み用機械、特注機						
住所	東京都杉並区下井草 3-17-7						
電話番号	03-3396-7772			FAX 番号	03-3396-6678		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 37 年 2 月	売上(百万円)	423	従業員数	37

2. PR事項

＜「食品をカットする」技術から、「材料を裁断する」技術へ＞

おいしさを常に厳しく追及しつづける食品加工の最前線におけるニーズは、実に多種多様です。タカハシでは、食品原料の特性や加工方法に合わ

せた機器や設備をご用意させていただきます。またご要望をきめ細かく反映した「材料を裁断する」技術についても、積極的にご提案いたします。



●タカハシ式高速裁断機
(200型サニタリータイプⅡ)

独自の設計によって、原料が刃から離れないために生じるズレを防いでいます。裁断機の理想形を追い求めて、正確で美しい連続裁断に適した最高の切れ味を獲得しました。作業効率を重視した優れた操作性で衛生面や安全面までトータルにサポートしています。

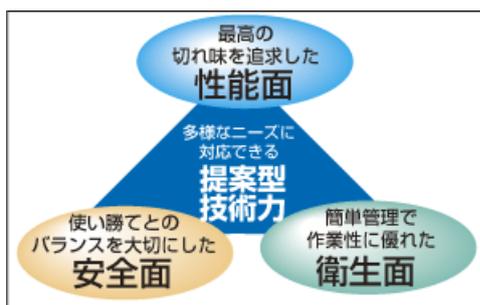


●カット例

特殊形状刃と直方体に切った食材

☆安全設計:

使う人の「安心」を原点に発想した数々の工夫
●刃物カバーには「安全カバー」を取り付け、主要作動部に手が届かない安心の構造です。
●万一、刃物部分の「安全カバー」がはずれた場合には自動的に運転停止となるストップシステムが作動します。
●注意が必要な箇所には危険表示シールを貼付しました。
●漏電防止のために、防水型の始動スイッチを採用しました。



☆高性能設計:

切れ味・美しさを緻密に分析
●原料に刃が入った際のズレを防ぐ設計。
●原料の刃際まで正確に送り出す特殊機構。

☆クリーン設計:

洗浄時の作業性にも注目
●安心して機械の洗浄が行われるよう、モーターや主要作動部分は完全にカバー。
●重要部分には、水気、塩気、酸気などにも強いステンレス等を使用しています。
●衛生面を強化したサニタリータイプもご用意しています。

●裁断例:

ギロチン式カットならお任せください。切りにくい意外なものが高速できれいに処理できます。後工程が不要です。
●高温中での材料、ゲル状材料の多数個取り。食材のクッキー、クラゲが切れます。
●粉体入りゴム材。磁性粉入りのゴムローラで実績。
●焼成前セラミックも、正確な寸法で一度に多数個取りできます。

3. 特記事項

※ 2008年5月 国際食品工業展(FOOMA JAPAN 2008)に出展

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社テクノメイト		代表者名	芦田 春幸			
			窓口担当	芦田 春幸			
事業内容	機械装置の製造・販売		URL	http://www.technomate.co.jp			
主要製品	スラリー供給装置、薬液供給装置、昇圧・高圧ポンプユニット、3Dメガネ洗浄機						
住所	〒192-0031 東京都八王子市小宮町 785-1						
電話/FAX 番号	042-646-4612/042-646-4613		E-mail	ashidah@technomate.co.jp			
資本金(百万円)	13	設立年月日	平成6年7月	売上(百万円)	241	従業員数	13

2. PR事項

テクノメイトでは各種ユニットの受託加工サービスから 仕様打合せに基づく設計、製作までトータルでサポートいたします

半導体製造装置としてバックグラインダー装置、ダイサー、CMP 研磨装置等の周辺機器としてスラリー供給装置、昇圧ポンプユニット、高圧ポンプユニット、真空ポンプユニット、温風乾燥ユニット、インライン薬液供給装置などがあります。分析

装置関連としてセル加熱冷却装置、各種ガス分析装置、レーザ関連装置として YAG レーザ冷却装置があります。スラリー供給装置は当社の主力製品のひとつとして高い評価をいただいております。

アイデアから製品化までをお手伝いします。

●連続スラリー供給装置

ポリタンクにより供給された原液をロードセルにより計量希釈し装置へ連続供給するためのもの。タンク自動洗浄機能があり、メンテナンスフリー。(ウエハ研磨用)



●薬液供給装置

酸系薬液、アルカリ系薬液の原液コンテナを収納し、窒素による加圧圧送された原液と純水を希釈しインラインで薬液を供給するためのものです。CMP 装置の薬液供給用です。



●高圧ポンプユニット(ウエハの洗浄等)

エア駆動式プランジャーポンプ内蔵の高圧水発生ユニットで、エア圧調整器、エア圧力計、吐出圧力計などが一体となっており装置組み込みに最適です。



●3Dメガネ洗浄機

3D 立体映画劇場で使用されたメガネをリサイクル使用出来るよう洗浄から乾燥までを自動で行います。



3. 特記事項

※ 2000年5月：UL 準拠、SEMI,CE 規格審査適合品の製造開始



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 ピーシーローターシステム		代表者名	丸山 西夫			
			窓口担当	丸山 西夫			
事業内容	切削関連機器全般の製造、請負加工		URL	http://pcrs.co.jp/			
主要製品	DCモータ用ロータ製造関連機器、切削刃具各種、捲線・粉体塗装加工業務						
住所	〒350-1317 埼玉県狭山市水野 487-3						
電話/FAX 番号	04-2957-8857/04-2957-8899		e-mail	Toriboss@aol.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 60 年 9 月	売上(百万円)	240	従業員数	7

2. PR事項

切削、捲線、高周波加熱、粉体塗装、集塵関連機器のご相談承ります。
DCモータ用ロータ製造の経験を生かしています。

種々の高精度な外径切削機を保有する(株)北村製作所との協力で、メカ&ソフトを開発しました。2005年にコンミュータ(整流子)外径切削装置、高周波加

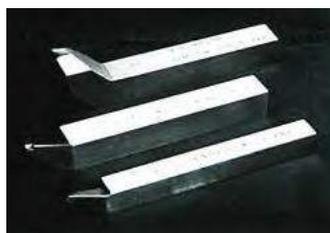
熱装置等を開発・販売。内外の自動車電装品メーカーに、DCモータ生産用マザーツールを供給しています。「高信頼性機器のご提供」がモットーです。

●切削加工機



加工プログラムをパターン化、コレットチャック方式の採用によって、優れた精度を有し、加工精度も改善しました。

●専用切削バイト



様々なワーク形状に合わせたバイトを製作致します。特殊形状によって段差精度向上に対応します。切屑飛散を抑えた設計です。

●小型集塵機



排気音の抑制、汎用ペール缶(18L)使用、ペール缶簡易脱着による作業性向上によって作業環境の改善に寄与致します。

●捲線機



ロング/ショート α など多様な捲線仕様に対応可能です。タッチパネルで操作性向上。開発仕様からインライン化まで対応致します。

●高周波加熱装置

IGBTスイッチング素子を採用し、2~4kW、30~60kHzで抜群の加熱再現性。加熱実験使用から自動機への組み込みまで対応します。



3. 特記事項

※ 2006年11月 日本国際工作機械見本市 JIMTOF2006 に出展

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

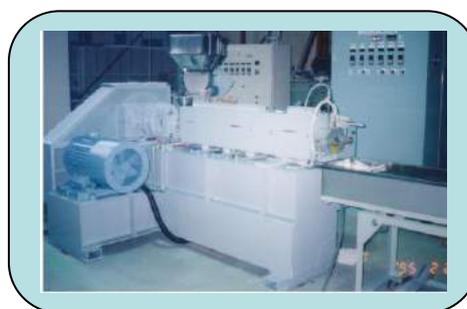
会社名	株式会社プラエンジ			代表者名	清水 博文		
				窓口担当	新井 勝徳		
事業内容	樹脂機械設備設計、製造			URL	—		
主要製品	押出機、及び関連製品、樹脂リサイクル装置、生分解性樹脂設備						
住所	〒336-0022 埼玉県さいたま市南区白幡3-12-15						
電話番号	048-837-0766			FAX 番号	048-837-0787		
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和 63 年	売上(M¥)	220	従業員数	11

2. PR事項

『熱可塑性樹脂の加工設備の事なら設計・開発・製造までお任せください』

大型・小型を問わずニーズ対応の開発に取り組みます(例)

- * 異形エンジニアリングプラスチック成型用装置開発
- * 光学用フィルム製造装置開発
- * 澱粉を樹脂として加工する設備開発
- * 導電性、電磁遮蔽の為に高速樹脂含浸装置開発
- * 樹脂リサイクル装置のモジュール設備開発
(粉碎、磁選、比重選別、洗浄分離、脱水、造粒)



ニーディング単軸押出機

ガス発泡用150mmL/D
=42防爆仕様押出機
これは、押出機の基本技術
です。



クリアフィルム装置
クリーンブース仕様
PC. PET. MMA



複合材シートTダイ



リサイクル用粉碎機モジュール

3. 特記事項

特殊樹脂加工技術があります。樹脂加工に関する難問をお持ちなら、ぜひご相談ください。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社メカミック			代表者名	小高 五男		
				窓口担当	小高 五男		
事業内容	搬送台車の設計・製造・販売			URL	http://www.mecamic.co.jp/		
主要製品	液晶・PDP・有機EL・半導体・医療関連用クリーンルーム内の搬送台車						
住所	埼玉県入間市宮寺2915-7						
電話番号	04-2934-7121			FAX 番号	04-2934-7124		
資本金(M¥)	10	設立年月日	1988年 5月	売上(M¥)	645	従業員数	26

2. PR事項

『クリーンルーム内 搬送台車の専門メーカー
クリーン度 クラス100に対応 !!』

当社はこれまで、国内外の多数の半導体、液晶メーカーに向けて、**クリーンルーム対応のMGV, RGV, PGV**等、**優に3000を超える台数を提供**してきました。

そして、その1台1台全てがユーザーの要求仕様に完璧に応えるべく造られた**カスタムメイド**です。

当社には、毎回仕様が異なる、カスタム設計、組み立て、生産で得た経験、データがあるのです。それを基にして製品を仕上げる時、そこには実績に裏付けられた**操作性・走行性の良さ、発塵防止対策、高い安全性**といった搬送台車において必要な要求全てが高い次元で実現され、液晶メーカー各社の工場にて使用されています。

大型基板一枚用



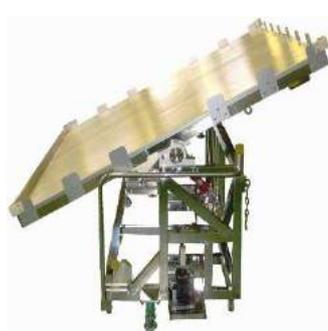
大型基盤枚葉



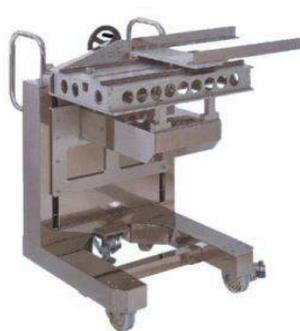
小型カセット用



大型基板一枚反転用



300mm ウエハーカセット用



**液晶・PDP・有機EL・半導体・
医療関連対応台車**

対応カセットサイズ:

300x400mm ~ 2000x 2200mm

対応基板世代 : 第8世代

最大荷重 : 1000Kg

対応クリーン度: クラス 100

3. 特記事項

特許:搬送台車用転倒防止装置(台湾)等

注) MGV : Manual Guided Vehicle

RGV : Rail Guided Vehicle

PGV : Personal Guided Vehicle

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	メゾテックダイヤ株式会社		代表者名	山下 哲二			
			窓口担当	山下 哲二			
事業内容	ダイヤモンド研磨工具の製造販売		URL	http://blog.livedoor.jp/mesotech_admin/			
主要製品	鏡面研磨工具、CMPドレッサー						
住所	〒243-0025 神奈川県厚木市上落合417-3						
電話/FAX番号	046-226-1336 / 046-226-1337		E-mail	mesodia-yama@grape.plala.or.jp			
資本金(百万円)	13	設立年月日	平成18年5月	売上	-	従業員数	3

2. PR事項

『半導体ウエハー研磨技術35年の研削・研磨分野エキスパートです。』

●開発・実験室



CMP 模擬試験機

●研削・研磨加工装置



研削・研磨連続加工装置

●鏡面用ホイール製造装置



50トンプレス

半導体ウエハー研磨工具：
バックグラインダー、CMPドレッサー

鏡面研磨技術：
1970年代からの研磨技術蓄積による、
理論に基づいた技術コンサルティング

経験と知識：
★大手企業勤続35年
★研削・研磨技術一筋
★関連特許出願9件

研磨技術ライセンス：
特許実施許諾実績あり

研究開発受託：
半導体ウエハー超薄膜研磨など次世代対応の研磨に関する研究

3. 特記事項

- 平成22年12月戦略的基盤技術高度化支援事業(大口径シリコンウエハーの極薄化に対応した高精度切削加工技術の研究開発)に係わる委託業務に採択
- 特許取得:平成24年7月 特許5050064号【表面研磨方法と表面研磨装置と表面研磨板】
- 平成25年6月【平成24年度ものづくり中小企業・小規模事業者試作開発等支援補助金】採択
- 平成26年度「創造的新技术研究開発計画」(神奈川県)に認定「スラリーレス化を目指した鏡面加工砥石の開発」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ヨシダパッケージ			代表者名	吉田 義裕		
				窓口担当	吉田 義裕		
事業内容	各種包装資材の製造販売			URL	http://www.yzd-pack.co.jp		
主要製品	真空成形による精密部品の搬送用トレイ及びその金型						
住所	〒212-0055 神奈川県川崎市幸区南加瀬 5-36-6						
電話番号	044-588-1621			FAX 番号	044-588-7000		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 34 年 11 月	売上(百万円)	650	従業員数	15

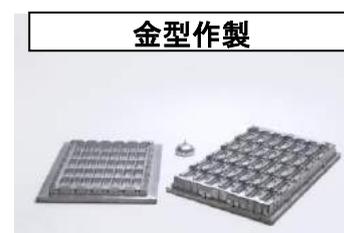
2. PR事項

＜ヨシダパッケージは、精密部品の搬送保管用トレイの専門メーカーです＞
～多品種少量生産、短納期のご要望に対応いたします～



- ◆150 種類の汎用トレイをラインナップ
金型費不要で、必要な数量を購入可能
最短当日出荷で対応致します。
(形状寸法の詳細はホームページ参照)

- ◆不要になったトレイの引き取りも承っております
リサイクル活動、環境負荷低減を推進しております。



- ◆少量多品種、短納期に特化
金型自社生産により、短納期、低コストを実現
金型起工を最短翌々日に対応可能です。(業界平均納期 3 週間)

- ◆量産開始後の納期対応も万全です
最短当日出荷で対応可能です。(業界平均 1 週間)

- ◆材料メーカーとの新素材の研究開発に注力しています。



- ◆中国蘇州に現地法人を設立
試作を日本、量産を中国でとのお考えの場合、金型の移設、中国での金型起工が容易です。同品質の製品供給が迅速に対応可能です。
- ◆日本企業ご担当者様と中国現地法人中国人ご担当者とのコミュニケーションの煩わしさを解消
現地との日程調整、設計変更等による詳細打ち合わせの手間は全てこちらでサポート致します。打ち合わせ不足によるトラブル発生を大幅に削減可能です。

3. 特記事項

- ・2008 年 9 月 金型作製用新規マシニングセンタを増設
- ・2006 年 9 月 ISO14001 認証取得
- ・2006 年 7 月 ISO9001 認証取得
- ・2002 年 12 月 中国蘇州に現地法人 SPPC を設立(工場面積 3,000 m²)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ワイエイシイデンコー		代表者名	福田 辰徳			
			窓口担当	営業部 神谷 直樹			
事業内容	遠赤外線ヒータ・熱処理機器製造		URL	http://www.yac-denko.co.jp			
主要製品	遠赤外線ヒータ及び応用設計・製造・販売、FPD 用熱処理装置、電子部品用加熱装置						
住所	〒198-0023 東京都青梅市今井3-7-8						
電話/FAX 番号	0428-32-2271/0428-32-2272		E-mail	post@yac-denko.co.jp			
資本金(百万円)	398	設立年月日	昭36年8月	売上(百万円)	3,000	従業員数	81

2. PR事項

『 **エコロジーを創出する高効率な熱源、遠赤外線技術!** 』

弊社は、1961年8月の会社設立以来、他に先駆けて“高効率な熱源”遠赤外線(IR)ヒータを開発し、そのメリットを活かした製品群を工業用加熱装置及び民生品機器の広い分野に応用し、市場に提供して参りました。

*** 高効率ラジアント・パッドヒータ * 形状に沿ったヒータ製作が可能です。**



スリットを設けたスペシャル碍子(特許)とヒータを組み合わせたフレキシブルタイプです。あらゆる産業用加熱の熱源に利用でき、特に従来ヒータでは使用困難な特殊形状に威力を発揮します。ラジアントパッドヒータにはスタンダードタイプの「PDシリーズ」と高温タイプの「GPDシリーズ」、特殊小型碍子を採用した薄型軽量の「MPDシリーズ」がございます。

【用途】チタン加熱、アルミ加熱、炭素繊維加熱、ガラス熱処理

- フレキシブルなので被加熱物の形状に沿った取付が可能です。
- 被加熱物に適合する各種サイズを設計製作可能です。
- 高純度アルミナ碍子使用で高温下における絶縁性と機械的強度が安定しています。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ISO9001 認証取得済
- 平成24年1月 株式会社デンコーから株式会社ワイエイシイデンコーに社名変更

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ワイエイシイガーター株式会社			代表者名	百瀬 武文		
				窓口担当	十市 達也		
事業内容	電子部品の包装材と包装装置、及び LED 分類機的设计・製造・販売			URL	http://www.garter.co.jp/		
主要製品	エンボスキャリアテープ、テーピングマシン、LED 分類機						
住所	〒198-0023 東京都青梅市今井3-5-13						
電話/FAX 番号	0428-31-8216 / 0428-31-8214			E-mail	t-toichi@garter.co.jp		
資本金(百万円)	205	設立年月	昭和 32 年 7 月	売上(百万円)	6,397	従業員数	160

2. PR事項

『キャリアテープからテーピングマシンまで
開発力と技術力で常に業界をリードします』

●エンボスキャリアテープ

エンボスキャリアテープ

JIS 規格テープ幅 8,12,16,24,32,44,56 mm に対応。標準のキャリアテープだけでなく、極小チップサイズ 0603 / 0402 用や深絞り及び特殊形状のキャリアテープも製作致します。またセンターホールφ0.2mm、エンボスピッチ 1mm の加工も可能です。さらに環境に配慮したリユース/リサイクル梱包形態も承っております。

●テーピングマシン

超高速テーピングマシン NCT-3900

パーツフィタより供給されるチップ部品を電気的な特性検査処理を行い、不良部品を自動排出し、良品のみを極性整列させ、センタリングした後にキャリアテープへ挿入し、キャリアテープ内のワークの画像判定を行い、熱シールする自動テーピング装置です。処理能力は挿入タテ 0.09 秒/個を実現しました。8 インチタッチパネルを採用し、テーピング仕様のプログラム入力も自由に設定できます。

●LED分類機

超高速 LED 分類機 NCS-3200

パーツフィタより供給される LED の輝度、色調および電気的特性の測定を行い、ランク別に各収納箱へ自動選別するマシンです。処理能力は選別タテ 0.15 秒/個を実現しました。高度な測定精度のご要望にお応えでき、より安定した測定が可能です。タッチパネルを採用し分類仕様のプログラム入力も自由に設定できます。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 戦後手編み機メーカーとして創業、ガーター編み機で一世を風靡しました。昭和 54 年に日本で初めてエンボスキャリアテープの量産化に成功。以降、テーピングマシンや LED 分類機を開発し、半導体業界への進出を果たしました。
- グループ企業 海外工場 : 日本ガーターフィリピン(株), 蘇州ガーター電子有限公司
海外事務所 : 日本ガーターマレーシア(株), 韓国支店, 台湾事務所
- 旧社名: 日本ガーター

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アドバンスデザインテクノロジー株式会社	代表者名	高橋 純樹				
		窓口担当	取締役 植田 賢二				
事業内容	LSI・FPGA 搭載製品／試作の開発	URL	http://www.adte.co.jp				
主要製品	LSI・FPGA の受託設計から搭載ボード設計・製品／試作の開発、スマホ用アプリ開発						
住所	〒183-0056 東京都府中市寿町 1-1-3 ミツ木寿町ビル 10F						
電話/FAX 番号	042-354-3460／042-354-3466		E-mail	ueda@adte.co.jp			
資本金(百万円)	40	設立年月	平成 12 年 7 月	売上(百万円)	798	従業員数	65

2. PR事項

『 一歩進んだ技術で貢献します。』

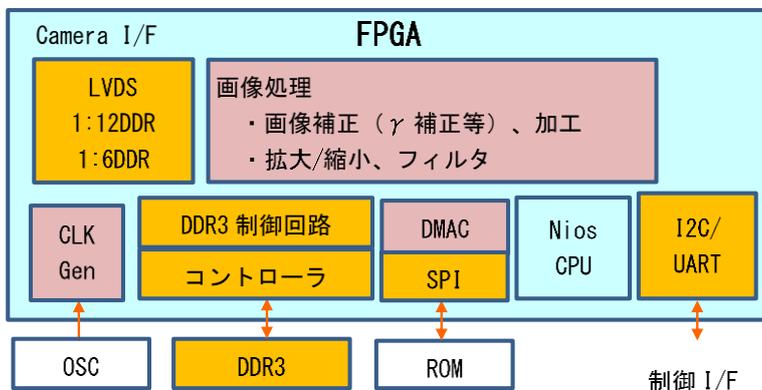
LSI 化したい、全ての局面でサービスをご提供いたします。』

「常に努力を怠らない技術者集団と、その努力に報いる企業体として成長し続けること」そして「最新・最高の技術でお客様の期待に応え続けること」を目的として創業いたしました。

モバイルインターネット、ブロードバンド環境、デジタル情報家電分野、カーエレクトロニクス分野を軸に、その中核となるシステム LSI、機器、システム製品の企画、開発、販売に尽力してまいります。

■ 事業紹介

- ADT の得意技術：経験豊富な通信技術・画像処理を活かした製品開発（FPGA 搭載）
 - ・ CPU / IP コア / システムバスをワンチップで構成する FPGA 搭載のシステム

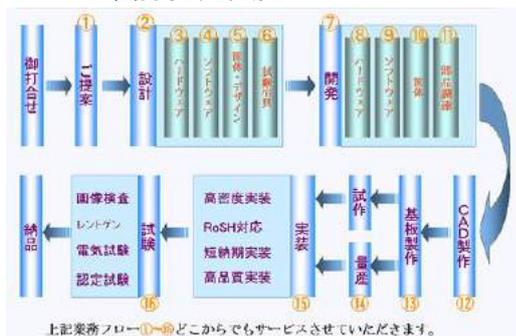


< ADT の強み >

- FPGA 開発のノウハウが豊富
- 低コスト / 高品質で提供
- 製品開発の試作 / 量産までワンストップ
- システム構成のコンサルティング
- LVDS, PCIe, Ether, DDR3 ctrl 実績
- ALTERA・Xilinx・Actel のデバイス経験
- LSI 設計ノウハウを生かしたシステム検証

- 製品 / 試作開発にボード設計から製品製造までご提案（製品開発のコンサルから対応可能）
 - ・ 受託範囲も柔軟に対応致します。
 - ・ 自社製品（完全オリジナル）の開発実績もあります。

< 製品開発受託フロー >



< 放射線量計 パラモス > 自社開発製品



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2006年6月 ISO9001:2000、ISO14001:2004 を取得(2015年版の改訂済み)
- 2015年9月 ISO27001 を取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アドフォクス株式会社			代表者名	宮木勝志		
				窓口担当	営業部 成澤崇志		
事業内容	測定器、音響機器等の開発・販売			URL	http://www.adphox.co.jp		
主要製品	コロナ試験機、補聴器、バイノーラルマイク						
住所	東京都青梅市河辺町 10-6-1 トミタワー7F						
電話番号	0428-24-6042			FAX 番号	0428-24-6069		
資本金(百万円)	65	設立年月日	平成 3 年 12 月	売上(百万円)	49	従業員数	8

2. PR事項

ある日突然 TV やモーターが動かなくなる。それはコロナ放電が原因かもしれません。

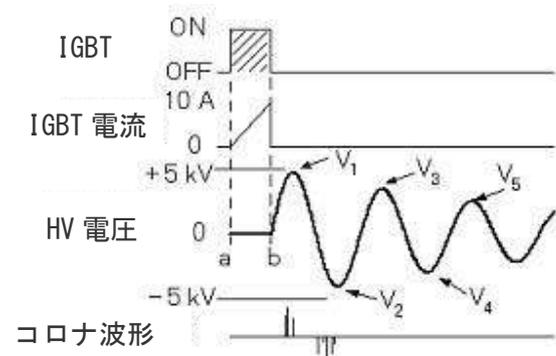
● コロナ放電試験機関連

高周波による絶縁破壊の原因となるコロナ放電の検出試験機です。液晶 TV のバックライトトランス、インバーターモータ等の分野で実績があります。

【XT210 の特徴】

- ✓ コロナ放電の微弱パルスを正確に検出するためには、高電圧発生回路から生ずるノイズと区別することが必要です。当社は高電圧発生用励起パルス (IGBT) とタイミングをずらす回路の工夫で実現しています。
- ✓ テスト周波数は自己共振周波数 (30kHz~300kHz) が可能、テスト電圧は最大 30kV_{p-p} まで可能
- ✓ 連続正弦波を使う XT310 など試験対象に合わせた製品ラインナップを揃え、ご要望に合わせた特注品の開発も致します。

＜XT210 のタイミングチャートと試験機概観＞



ダイナミックに周波数特性を変える音声明瞭化回路「ニートプロセッサ」

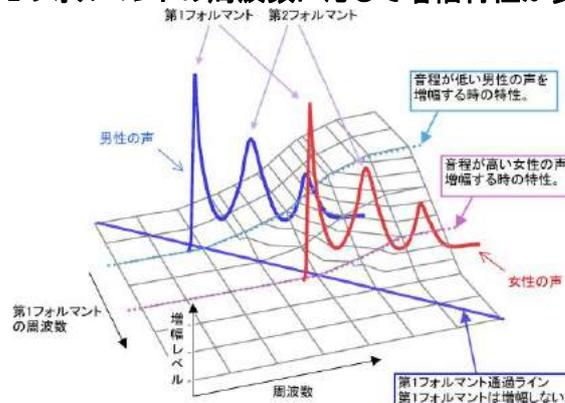
● 補聴器、音響機器関連

一般的に音声を明瞭にするには、その音声の高調波成分 (第 2 フォルマント以降) が存在する周波数帯域を強調しますが、この増幅領域に主成分 (第 1 フォルマント) がある音はキンキンした音になります。

【特徴】

- ✓ その課題を解決するため、主成分の周波数から高い周波数だけを強調するように、増幅特性の立ち上がり周波数を常にコントロールする「ニートプロセッサ」回路を開発しました。
- ✓ この回路を時間遅れの無いアナログ回路で実現、当社補聴器は音の明瞭度が向上し「疲れ難い、自然な音」との評判を頂いています。

＜第 1 フォルマントの周波数に応じて増幅特性が変わる＞



3. 特記事項

- 「ニートプロセッサ」回路は、世界各国 (日、米、英、仏、独、中) で特許を取得済みです。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社有明電装		代表者名	黒田 睦生			
			窓口担当	大嶋 大			
事業内容	無機ELの商品化並びに、電子機器の開発&設計・組立・製造		URL	http://www.ariake-d.co.jp			
主要製品	海外向け変圧器、特注計測機器・電源装置、電子機器試作、無機EL関連製品						
住所	(本社・工場) 〒198-0023 東京都青梅市今井 3-7-26						
電話/FAX 番号	(本社) 0428-33-4012 / 0428-33-4015		e-mail	Info@ariake-d.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 52 年 4 月	売上(百万円)	188	従業員数	28

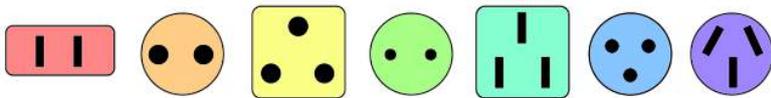
2. PR事項

『海外旅行用トランスセットから未来の光“無機EL”まで、ものづくりを大切にした製品作りを行っております。』

私たち有明電装は永年の信頼と技術力を生かしたものづくりを大切に、開発から量産まで皆様の良きパートナーとしてお手伝いをいたします。海外旅行用の高い信頼性を誇るトランスセットをはじめ、計測機器から電源装置など電子機器の特注設計・生産も得意としております。

更に近年では未来の光として注目を浴びる第三の冷たい光“無機EL”の普及を図る為、商品開発から素材開発まで注力し、無機ELがもっとも得意とする特徴を活かし安全安心に特化しての無停電型「大型避難誘導標識」の完成は皆様の道しるべとしての大役を果たすものと心得ます。

●海外旅行用変圧器

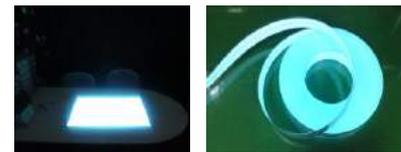


海外電気事情別に作られたアダプタープラグセット。

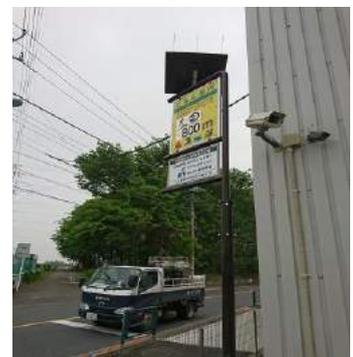
7タイプでほぼカバー

電源のプラグタイプは、細かく分けていくと世界で10種類以上あります。また同じ国の中でも複数のプラグ形状ならびに電圧が採用されている場合があります。

●無機ELの各種素材



●無機ELの商品例



3. 特記事項（期待する応用分野等）

- 開発から量産までの試作工場としてご利用下さい。
- 無機EL事業は、(株)有明電装 八王子事業所にて担当しております。連絡先は下記の通りです。
住所: 東京都八王子市三崎町 9-8 オザワビル TEL (042)686-2934、E-mail: Info-el@ariake-d.co.jp

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社イングス			代表者名	木崎 辰秀		
				窓口担当	木崎 辰秀		
事業内容	電子機器開発・製造・販売			URL	http://www.ing-s.jp		
主要製品	LED 応用製品、インバータ、タッチパネル PC、ロードセル、画像目視検査装置						
住所	東京都羽村市栄町 1-14-20						
電話番号	042-570-7227			FAX 番号	042-579-5395		
資本金(M¥)	6	設立年月	平成8年4月	売上(M¥)	180	従業員数	10

2. PR事項

『マンション・ライフへの付加価値提案型企業へ変身中です』

●主な開発製品・システム

＜携帯照明システム＞

ソーラーパネルと LED ランタンを組み合わせた照明システム。ベランダで夕涼みしながらの読書等、電源がない場所での照明として便利です。



＜キーレスエントリーシステム＞

カードを近づけるだけで簡単開錠！
お子様やお年寄りに優しいシステム。自動施錠機能でカギのかけ忘れを防止します。



＜携帯クーラーボックス＞

太陽エネルギーを利用したクーラーボックス。
アウトドアユースや地震等災害地での簡易冷却に便利です。

開発中

(開発状況は弊社までお問い合わせください)

●保有ネットワーク(弊社は多くの企業と連携しています)

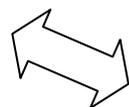
＜大手・中堅取引企業＞

- ・コマンドスイッチ製造業
- ・自動巻線機製造業
- ・プラモデル・ラジコン製造業

＜WEB サイト販売＞

- ・照明
- ・電子部品
- ・セキュリティーシステム
- ・LED 応用部品
- ・タッチパネル PC

試作・開発依頼
設計依頼
中・小ロット製造依頼



新製品紹介
改良ニーズへの対応
OEM・代理店問合せ

＜イングス＞

- ・営業
- ・製品企画
- ・開発
- ・品質保証

＜試作開発協力企業＞

- ・電子回路(高碕)
- ・照明技術(東京都)
- ・太陽電池(台湾)
- ・制御技術(台湾)
- ・機構設計(埼玉県)

＜製造協力企業＞

- ・電子機器組立(山形県)
- ・面実装基板(東京都)
- ・ソーラーパネル(台湾)
- ・制御システム(台湾)
- ・各種自動機(埼玉県)

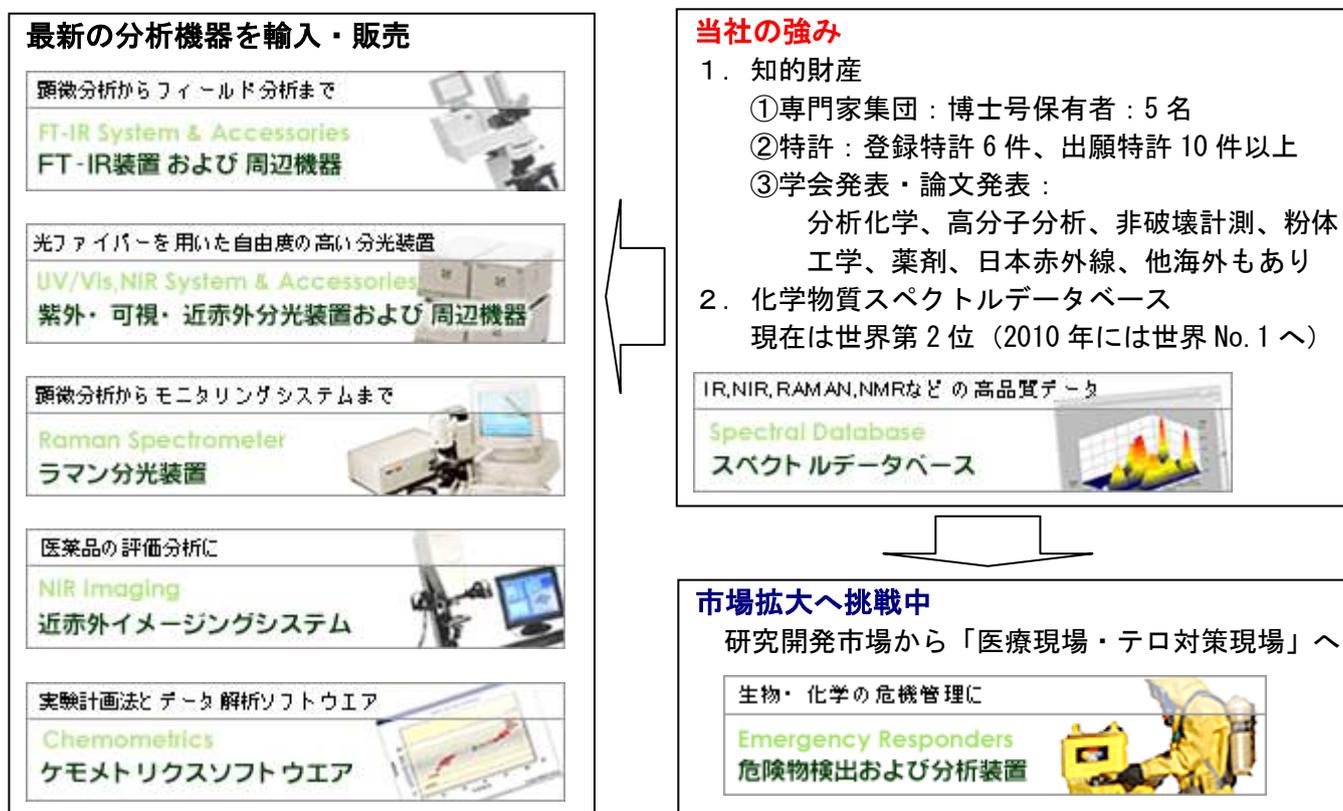
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 エス・ティ・ジャパン			代表者名	中川 孝郎		
				窓口担当	中川 孝郎		
事業内容	分析機器輸入販売・関連製品製造			URL	http://www.stjapan.co.jp/		
主要製品	化学分析機器の開発製造及び輸入販売、化学物質スペクトルデータベースの製造、販売、輸出						
住所	東京都中央区日本橋蛸殻町1丁目14-10						
電話番号	03-3666-2561			FAX 番号	03-3666-2658		
資本金(M¥)	20	設立年月日	平成2年5月	売上高(M¥)	1,017	従業員数	26

2. PR事項

『分光・分析分野の小さなスペシャリストです』



3. 特記事項

●2006年トピックス

成田空港第一旅客ターミナルに19台のSmiths Detection社爆発物検査装置 IONSCAN400B（設計認証機：2006年4月末取得）を導入しました。このIONSCAN400Bは米国全土の空港に配備され5000台以上が稼働中です。日本では成田空港が初。6月2日より運用が開始されています。

●2007年トピックス

2月25日から3月2日、米国シカゴにて世界最大の分析機器展であるPittsburgh Conferenceに、当社新製品であるライブラリー（鉱物のRamanデータベース）、アクセサリ（IRやRaman顕微測定時に便利なユニーク試料ホルダーや圧力センサー）また触媒実験に欠かせない加熱拡散反射測定装置に新型高圧セルを展示しました。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	HKT株式会社		代表者名	長屋捷治			
			窓口担当	営業グループ 安藤和義			
事業内容	輸送機器部品の製造・販売		URL	http://www.hkt-jp.com/			
主要製品	高寿命・省電力のマグネチックバルブ／急速加熱のグロープラグ／高温センサ						
住所	〒193-0803 東京都八王子市檜原町 1457-1						
電話/FAX 番号	042-624-1171 / 042-626-2520		e-mail	ando_k@hkt-jp.com			
資本金(百万円)	80	設立年月日	昭和 29 年 3 月	売上(百万円)	5,100	従業員数	150

2. PR事項

<創造と挑戦！>

多品種少量の製品をどこの会社より上手く、ミニマムコストで造ります。

トラック・バスの国内大型自動車メーカー4社様とお取引をいただき、今日では商用車用電装部品とディーゼルエンジン部品の専門メーカーとして、高性能かつ高品質な

製品をご提供することにより、お客様より高い信頼をいただいております。より一層皆様のお役に立てる製品とサービスの開発、提供に邁進してまいります。

●製品群



環境性能・安全性・経済性など地球との共生をはかる新たな時代が到来しています。私たちはこれからも、独自の視点に基づいた製品開発・技術開発にベストを尽くし、様々なニーズを具体化させる価値創造を実現させ、トラック・バスとディーゼルエンジンの未来に貢献してまいります。

10年100万kmを合言葉に、車載用部品を開発して参りました。1000℃クラスの高温(高圧)センサ、アクチエータに挑戦しております。ぜひ、貴社のビジネスにお役立てください。

●特徴

低公害・安全・省資源

さらに最新のニーズにお応えすべく、グローバルマーケティングを視野に入れた新規プロジェクトを進行させております。

3. 特記事項

※2000年1月 ISO9001 認証取得

※2004年1月 ISO14001 認証取得

※2007年1月 TS16949 認証取得 (ISO9001 をベースに、自動車業界の要求事項を加えた規格)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	共立電機株式会社			代表者名	高旨 雄一		
				窓口担当	舘野 一史		
事業内容	制御盤の設計・製造・販売			URL	http://www.kyoritsu-denki.co.jp/		
主要製品	産業用制御装置および制御盤						
住所	東京都渋谷区恵比寿南2-8-13						
電話番号	03-3711-7631			FAX 番号	03-3711-7636		
資本金(M¥)	30	設立年月日	1948年10月	売上(M¥)	416	従業員数	30

2. PR事項

『あらゆる分野で用いられる産業用制御装置・制御盤の、設計・開発・製造を高度な技術力と豊富な経験で、トータルサポートいたします』

ヒータ制御装置制御盤(海外向け)

圧延装置油圧制御盤(製鉄所向け)



設計・開発



制御装置のハードウェアとソフトウェアの設計・開発を行っています。

製造



組立・配線を高度な技術と巧みな工具を使い組立てます。

検査



要求仕様に基づき、検査装置を使い制御装置の検査を行います。

設置・調整



現場へ赴き、設置・試運転・調整を行います。アフターサービスも万全です。

3. 特記事項

【CAD システム】 CADSUPER FX, Unidraf 5, AutoCAD2006LT

【PLC ソフト】 三菱、オムロン、キーエンス、Allen-Bradley、他

【タッチパネル】 三菱、デジタル、他

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社コスメイト			代表者名	水野 香苗		
				窓口担当	営業部 井上		
事業内容	実験装置、放送機器の開発・製造・販売			e-mail	sales@cosmate.co.jp		
主要製品	実験装置(ターンテーブル等)、放送機器(レールカメラ等)						
住所	〒192-0917 東京都八王子市西片倉 3-20-13						
電話/FAX 番号	042-638-0091 / 042-638-0092			URL	http://www.cosmate.co.jp/		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 63 年 2 月	売上(百万円)	200	従業員数	11

2. PR事項

コスメイトのロボット・テクノロジー

「動き」を創る。「動き」を測る。

ロボット・テクノロジーをベースとした、研究開発者向け「実験装置」および「放送機器」を設計・製造・販売している、研究開発型企业です。

今年で設立20年となる当社は、確かな技術力とサービスで、お客様が求める高度なニーズに的確にお応え致します。

【実験装置】

センサや電子部品の試験などに使われる「ターンテーブル」や「ジンバルステージ」、運転シミュレータや地震体験機に使われる「6軸モーションベース」など、各種用途に適した製品をラインナップしています。

■ターンテーブル

ジャイロの較正や遠心加速度発生などに使用される実験装置。PCやドライブボックスから、搭載物を自在に回転させることができます。速度安定性を重視したい、高速回転をさせたい、正弦波形で揺動回転させたい、スリップリングを組み込んで搭載物に給電したい・・・など、お客様の実験や試験に合わせた最適なターンテーブルをご提供します。



■ジンバルステージ

ロール・ピッチ・ヨーの3軸回転で、試験対象物を自在に動揺させます。



■6軸モーションベース

6本の電動シリンダが伸縮し、空間6自由度の動きを創り出します。



■レール軌道型1軸ロボット(Rail-Robo)

最大ストロークは100mまで可能。最大速度は秒速10m。あらゆるニーズにお応え可能な直動装置です。



【放送機器】

■スーパーアシストレール

最高時速40kmのレールシステムなどの放送機器もコスメイトの製品です。オリンピック中継をはじめとした番組制作においても、コスメイトの技術が使われています。



3. 特記事項

製品・技術 PR レポート

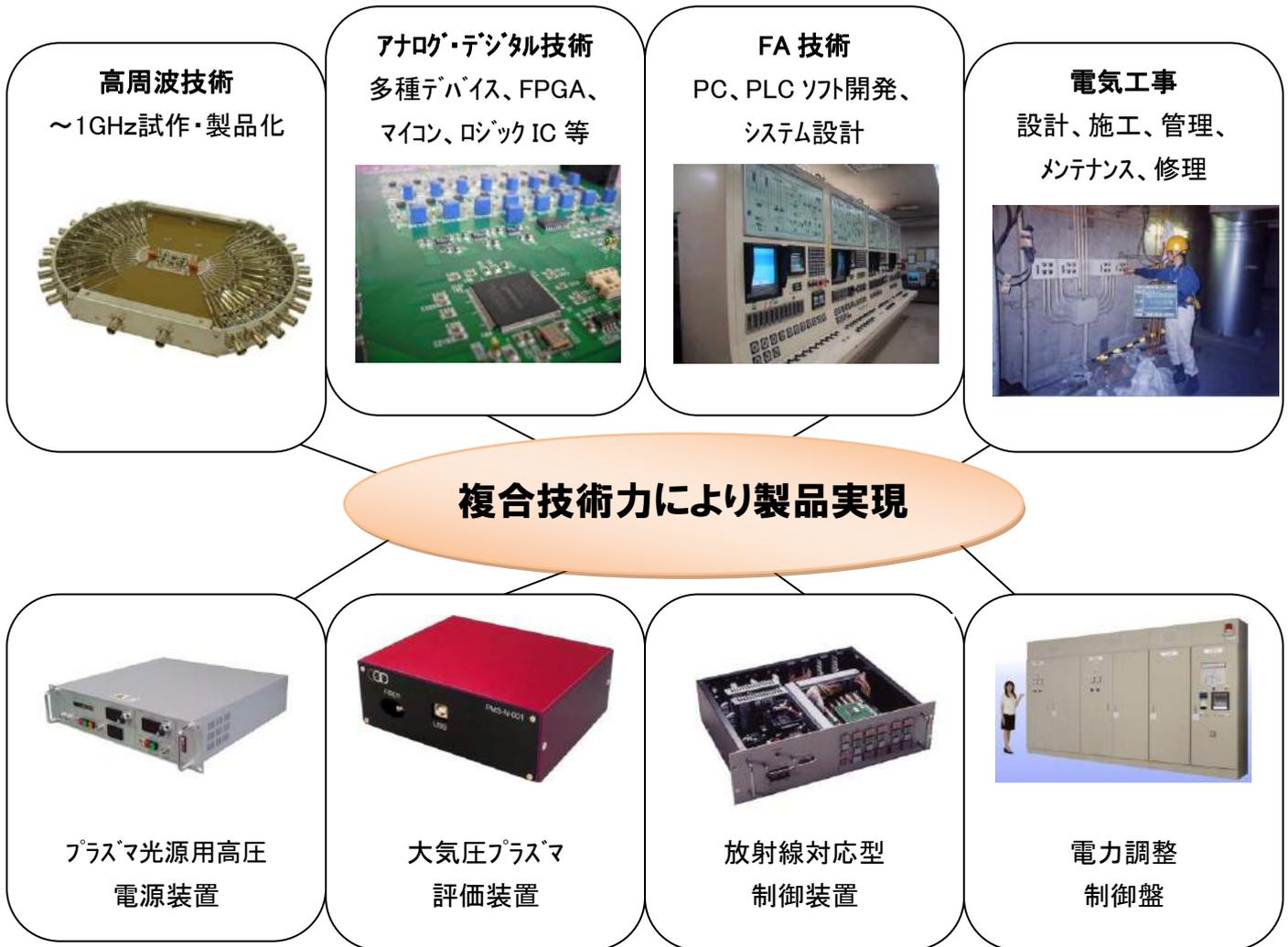
1. 企業概要

会社名	COM 電子開発株式会社			代表者名	見澤 裕		
				窓口担当	藤本 芳之		
事業内容	電気・電子・電波応用機器装置の開発			URL	http://www.com-denshi.co.jp/		
主要製品	信号処理、高周波モジュール、制御装置、配電盤、電源装置、保守整備(メンテナンス)及び修理						
住所	埼玉県日高市下大谷沢8番地1						
電話/FAX 番号	042-989-8181/042-989-9888			E-mail	support@com-denshi.co.jp		
資本金(百万円)	45.75	設立年月日	昭和 47 年 6 月	売上(百万円)	974	従業員数	127

2. PR事項

お客様の『困った』を解決する 少量多品種・受注生産型企业

弊社ではお客様の『困った』をソフト・ハード、アナログ・デジタル、弱電・強電まで幅広い複合技術力により製品実現をいたします。他社制御盤の修理、メンテナンスも行います。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

埼玉県建設業電気工事業許可 建設業・指定業種 般 22-15076 号

- H15 年 ISO9001 取得(JQA-QMA10586)
- H16 年 ISO14001 取得(JQA-EM4443)
- H22 年 ISO27001 取得(JQA-IM0841)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社五用設計		代表者名	斎藤昭仁			
			窓口担当	斎藤昭仁			
事業内容	特殊用途装置の設計・製作		URL	http://www.goyou-eng.co.jp			
主要製品	産業用ロボット、クリーンルーム装置、各種計測器、計測制御ソフト他						
住所	〒198-0087 東京都青梅市天ヶ瀬町 1193-3						
電話番号	042-823-6939		FAX 番号	042-823-6939			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 13 年 2 月	売上(百万円)	85	従業員数	6

2. PR事項

＜機械と設備のトータルプランナーとして大きな機械から小さな玩具まで＞

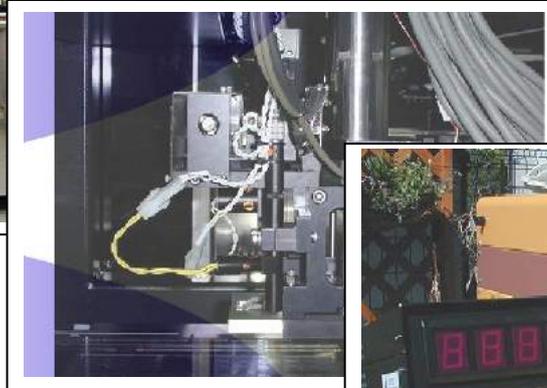
有限会社五用設計は株式会社 IHI、三井造船株式会社などのエンジン試験設備、計測器また半導体製造装置などの設計から製造を手がけています。

メカ・エレキ・ソフトを一貫して製造することで短納期と最適設計を提供する、総合技術力で社会に貢献する装置メーカーです。



●クリーンルーム装置

半導体など最先端産業ではクラス 1000 などのクリーンルームが標準です。五用設計ではこのような環境にも使用できる装置の納入、クリーンルーム作業などの実績があります。



●産業用ロボット

特化した特殊な動作を求められるロボットを、最適設計できるノウハウがあります。



●各種計測器

ガスタービン用角度計測監視盤→

●計測制御ソフト

計測点 1000 点の計測
PC2 台並列で高速化→



●振動式相互呼出通信機『ぶるっ太くん』

特定省電力機器指定で病院や銀行でも安全にご利用いただけます。通信距離は見通し 100m！ビルでの使用では6階以上の階差でも通信可能な事を確認しています。

3. 特記事項

※ 2008 年 1 月、史上初の純国産ラジコン用ジェットエンジンの開発「JETTIER Project」をスタート

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	シグマ電子工業株式会社			代表者名	奥原 精一		
				窓口担当	奥原 恒		
事業内容	電子機器設計・製造			URL	http://www.sigmadenshi.com		
主要製品	放射温度計 温度制御装置 溶接・熱処理ラインの設計・施工						
住所	〒151-0053 東京都渋谷区代々木 3-5-7						
電話番号	03-3370-1427			FAX 番号	03-3375-8169		
資本金(M¥)	20	設立年月日	昭和 39 年 11 月	売上(M¥)	120	従業員数	5

2. PR事項

『世界の工場で高温体を非接触で計測制御しています』

シグマ電子工業は昭和39年の創業以来、工業計測用二色温度計と温度制御装置の開発メーカーとして、日本はもとより世界各国に当社の製品を輸出し、確かな実績と信頼を築きあげてきました。

二色式温度計だから放射率の影響がない

当社の温度計は、二色式だから放射率の影響を受けずに測定できます。また校正機能を内蔵しているので安定性は抜群です。測定温度範囲は 300℃～2000℃、応答時間は、10msec 以内とハイスピードでの計測を実現します。

溶接・熱処理ラインでの確かな実績

世界中で250台以上の稼働実績があり、測温・制御のノウハウを蓄積しています。また、品質管理・生産管理等のソフトウェア開発も手がけております。当社の製品とソフトウェアが、お客様の製品品質向上に日々貢献しています。

温度計 D-114-FMA

鋳造時の測温、ステンレスの焼鈍、高周波加熱処理、連続鋳造、電縫管の溶接温度の測定、鋼材の圧延等幅広く使用されております。



温度制御装置 TPR-10-HFC

電縫管、焼入れ、焼鈍し等の温度制御のために開発されました。製造中のデータをネットワーク経由でサーバーに一元管理しております。



3. 特記事項

- ◇平成5年 温度計と温度制御装置の開発で科学技術庁長官賞受賞
- ◇平成6年 黄綬褒章叙勲
- ◇主な納入先：住友鋼管(株) 丸一鋼管(株) 日鉄鋼管(株) 日新製鋼(株) 中国鋼鉄(台湾) TYCO(米国)
- ◇関連会社：シグマソフトウェアシステムズ(株) 各種制御盤製造及びソフトウェア開発

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ジャパンセンサー株式会社		代表者名	中島 寛			
			窓口担当	営業部 木村 勇之			
事業内容	赤外線応用機器の設計・製造・販売		URL	http://www.japansensor.co.jp			
主要製品	放射温度計・赤外線温度計・非接触温度計・黒体炉・厚さ計他						
住所	〒153-0051 東京都目黒区上目黒 1-3-9 藤屋ビル 2 階						
電話番号	03-3710-0881		FAX 番号	03-3710-5063			
資本金(百万円)	45	設立年月日	昭和 51 年 4 月	売上(百万円)	327	従業員数	15

2. PR事項

触れずに測れます！微小スポットで高速応答の放射温度計！

赤外線計測機器の専門メーカーとして、国内で唯一、赤外線放射温度計および赤外線応用機器の設計・製造・販売を行っています。

当社では従来からFAの分野、および研究開発に使

用される温度計の分野に特化し、開発・製造販売を行ってきました。今後もこの分野を注視し、より深くより精度よい商品の開発を行っていきたくと考えております。

●放射温度計

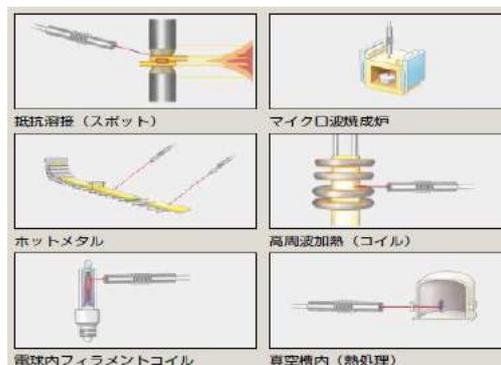
使用目的に応じて選べる3タイプ

- ①センサユニット+表示設定器（主に生産ライン用）
- ②センサユニット+パラメータ設定器（主に装置組込用）
- ③センサユニット+パラメータ設定セット（主に開発・研究用）



●用途例

- ファイバ使用により劣悪な環境でも設置することができます。
- センサヘッド部は小型・軽量で耐熱温度は150℃
(温度変換器は樹脂製筐体のため70℃)
- 狭い場所、悪環境下でも的確に温度測定できます。
- 測定ポイントがはっきり見えるLED、レーザー、光学照準
- 応答時間は1msecと高速応答を実現しました。(機種によります)
- 温度範囲：220～5,000℃ (量販2種類、汎用6種類)



●特注仕様対応放射温度計 TMZ7



＜実装基板上の電子部品の温度測定＞

パソコンや携帯電話など近年軽量小型化が顕著ですが、その中に使われる電子部品はマイクロ化されて通電試験をするにも接触式では測定できない程、微小化されて来ています。『ジャパンセンサー株式会社』の放射温度計技術が生かされて、常温からの温度測定が測定距離 25mm で極微小スポットφ0.2mmを実現しております。

また、同じく常温付近からの温度測定で、応答速度に特化した5msecの納入実績例もございます。

3. 特記事項

※ カスタム仕様にも可能な限り対応しております。お気軽にご相談下さい。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	新協電子株式会社			代表者名	中西 英樹		
				窓口担当	中西 英樹		
事業内容	映像・放送・通信機器製造			URL	http://www.sinkyoko.jp		
主要製品	光映像制御伝送装置、アプローチ回線接続機、組込用コンピュータボード						
住所	〒191-0065 東京都日野市旭が丘 3-3-21 (最寄駅は JR 中央線 豊田駅)						
電話/FAX	042-582-0041 / 042-584-0868			E-mail	nakanishi.hideki@sinkyoko.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 41 年 10 月	売上(百万円)	500	従業員数	28

2. PR事項

『 電子回路・基板・機器の再設計・再製造を行います。
廃止部品・設計書無し・IP化等でお困りの方、一括委託で引き受けます 』

高品質・高信頼の技術力

弊社は、創業以来、独自の電子・電気技術を用いて、お客様のデータを遠方に運ぶサービスを提供してきました。製品は、停止してはいけない社会インフラへの納入実績に基づき、より安全かつ長期保守を考えた設計思想で作られています。企画・開発・回路/筐体設計の上流工程から、部品調達、製造、調整、検査の下流工程まで一括で担当することができます。

保有スキル

ハードウェア設計技術(電子回路設計)

CCTV/ITV 分野における映像伝送・分割技術、
地上波デジタル放送用 STL/TTL 送信制御、
無線架用アプローチ回線機器、FPGA、DSP

ソフトウェア開発技術

組込 Linux ブート、カーネル、ドライバ開発
マイコンネットワーク IP コア、ハード制御等

旧機器の再生産、インターネット対応等を1台の注文から引き受けます

製造から10年近く過ぎたレガシー機器の再生、旧機器のインターネット対応など弊社はFPGAを使った廃止部品を含む回路の再設計、組込ボードを使用した機器の高機能化を得意としています。回線制御器、操作卓などシステムに必要な量産化できない少量機器、毎回カスタマイズが必要な機器等の開発も組込技術を利用し短納期、高品質な機器を1台から対応します。

製品群

光映像制御伝送装置 EOE シリーズ



アプローチ回線接続機



Linux 組込ボード



上記製品は弊社が想定する標準的な仕様であり、お客様の希望に合わせ1台単位からでも、外観、背面コネクタなどのカスタマイズ対応及びOEM提供させていただきます。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

平成17年度 経済産業省「IT活用型経営革新モデル事業」で独自ERPシステムを構築しました。ERPシステムを利用し、『部品調達から製造まで多品種少量生産を短期間・低価格で対応』します。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社新栄スクリーン		代表者名	鈴木 正宏			
			窓口担当	営業技術 鈴木 健			
事業内容	ディスプレイの開発・設計・製作		URL	http://www.shineiscreen.com			
主要製品	LEDモジュール、高機能スクリーン印刷、イベント関連製品						
住所	東京都品川区西五反田 6-17-16						
電話/FAX 番号	03-3493-6201 / 03-3493-6202		E-mail	info@shineiscreen.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1974 年 11 月	売上(百万円)	-	従業員数	9

2. PR事項

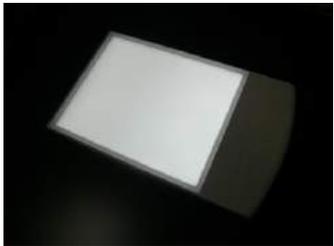
**ディスプレイ、スクリーン印刷、イベント関連はお任せください。
環境に配慮した開発・設計・製作がモットーです。**

高度なスクリーン印刷技術を用いたライティング印刷物、導光板、拡散板といった高機能印刷を得意としております。また、LED表示器や電子制御基板、製品の設計・開発・試作・量産まで一貫した体制で。お客様のご要望にお応えいたします。



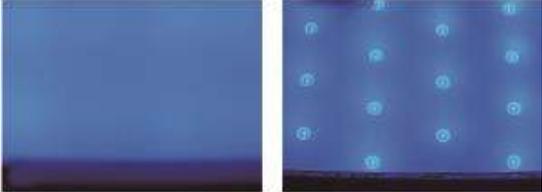
●可変表示器
1枚のシートに特殊印刷を施し、光源の色を切り替える(赤⇄青、赤⇄緑)ことで、同じ場所に2種類の表示が可能です。
【特許 4463706】

●LEDバックライト
オリジナルのインキを開発し、導光板のムラを最小にし、輝度を上げる事ができます。





●スーパー拡散シート
透明な材料に機能性印刷を施すことにより、直下型LEDからの高さ10mm程度でも玉見えせずに明るいシートです。



スーパー拡散シート
LEDのつぶつぶを明るく均等にします。
写真左：スーパー拡散シート 写真右：一般品

3. 特記事項

※ ISO9001、ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社スリーエス			代表者名	堀越 秀郎		
				窓口担当	堀越 秀郎		
事業内容	装置製作・ソフト開発			URL	http://3esu.com		
主要製品	小型高速 光造形装置						
住所	東京都立川市錦町 1-5-35						
電話番号	042-548-3290			FAX 番号	042-529-4029		
資本金(M¥)	3	設立年月日	平成 7 年 3 月	売上(M¥)	25	従業員数	4

2. PR事項

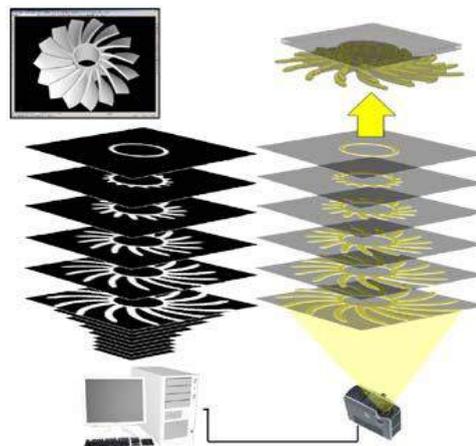
『高さ 10cm の物を 1 時間 30 分で高速造形、しかもゴミが殆ど出ません』

当社製品は、3次元CADデータをもとに可視光を使って専用のアクリル系硬化樹脂に照射露光して造形します。従来、試作メーカーに依頼していた模型や形状サンプル等が短時間で、手軽にできます。

● 特徴

- ◇ 価格は約350万円、安価
- ◇ 卓上型でオフィス空間での使用が可能
- ◇ 小型(W640 H1000 D455mm)
重量 55kg
- ◇ 可視光を使用している所以に安全、かつ仕上がり具合を目視確認出来る。
- ◇ 1層造形ピッチは 0.05/0.1mm 切替可能
- ◇ 1層当たり積層時間は5秒の高速造形
- ◇ 最大造形サイズ(mm)
140x100x200
- ◇ 蛍光灯下では硬化しにくい光硬化樹脂を開発

● 造形の様子(一括面露光方式)



● 造形物例



- 装置を応用した専用装置の開発も承ります。

3. 特記事項

- ◇ 2007年 (独)中小企業基盤整備機構 販路開拓コーディネート支援認定製品
- ◇ 2008年3月 (財)東京都中小企業振興公社 ニューマーケット開拓支援事業 支援対象製品に認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社テクニカ			代表者名	比留間 弘一郎		
				窓口担当	比留間 良太		
事業内容	電子機器製造業			URL	http://www.tch2200.co.jp		
主要製品	電子基板開発サービス、ハード開発・ソフト開発・基板設計・シミュレーション・部品実装						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-7-1						
電話番号	042-557-2200			FAX 番号	042-557-2800		
資本金(M¥)	30	設立年月日	1979年9月	売上(M¥)	2,000	従業員数	35

2. PR事項

テクニカはお客様の思いをかたちに変える装置開発の『トータルサポート企業』です

産業用装置の開発者の方々の

「このユニットの開発から試作まですべてアウトソーシングしたいなあ・・・」

生産技術の方々の

「こんな装置があったらもっと生産性が上がるのになあ・・・」

そんな声に5つのコア技術でお答えするのがテクニカのトータルサポートシステムです！



■ 5つのコア技術 ■

電子基板開発：FPGA、MPU 開発から伝送経路シミュレータを使用した高速デジタル基板設計ができます。

メカ設計：3次元 CAD による機構設計から板金設計また組立工程も保有しています。

高品質部品実装：試作から約300枚/ロットまでの部品実装が可能です。ボードテスターを使用し、検査工程により実装不良流出を防ぎます。

高精度メカ組立：オートコリメータ、3次元測定器などを使用して、組み上がり精度±2ミクロンのメカ組立ができます。

部品調達・管理：電子部材商社72社、加工業者22社その他合わせて110社のサプライヤー様とともに最適のソリューションをご提供します。

■ 開発実績 ■

光ピックアップ評価装置：光ピックアップの検査工程でモニタ電流、レーザーパワー、フォーカス・オフセットなどを評価する装置です。

モーションコントロールボード：SH2とSpartan3Eをメイン IC とし、補完機能を備えた4軸モーションコントローラです。

高電圧定電流パルス発生器：半導体製造装置用に開発した電源です。



3. 特記事項

- ・2006年4月ベトナム・ハノイ市へ100%独立資本の基板設計会社を設立
- ・大学とFPGA開発技術、高速デジタル基板設計技術などで連携

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	東京カートグラフィック株式会社		代表者名	西山 和輔			
			窓口担当	村松 和善			
事業内容	各種地図製作(地図データ含む)、GIS(地理情報システム)の開発と販売		URL	http://www.tcgmap.jp			
主要製品	①カーナビ地図データほか各種空間情報(地図データ)の作成、および各種 GIS の開発と販売、②防災マップ、観光マップなど各種地図製作(諸外国の地図も作成します)、③地図を用いた WEB アプリケーションの開発④地図グッズの製作と販売⑤ドローンを用いた 3次元データの作成(3D プリンタによる模型作成)						
住所	東京都杉並区天沼 2-4-4 荻窪 SYビル						
電話/FAX 番号	03-3392-6717/03-3392-6720		E-mail	tcg@tcg.co.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 35 年 9 月	売上(百万円)	700	従業員数	46

2. PR事項

『地図から智図へ』 学際的な発想で地図に新しい付加価値を創造する会社です

●UAV 空撮～モデリング～地形模型～プロジェクションマッピング
ワンストップサービス



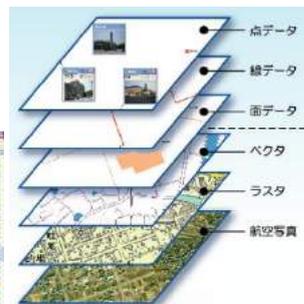
ドローン(UAV)による空中写真撮影から、3Dプリンタによる精密な地形模型作成まで一貫して承ります。
地形模型にプロジェクションマッピングを施すことで、直感的にわかりやすい表現ができます。説得力のあるプレゼンテーションツールとして、あらゆる分野でご活用ください。

※実際の模型に投影した画像です。

●当社開発のGISソフト「地図太郎 PLUS」

コンパクトGISソフト「地図太郎 PLUS」は、『簡単・便利・使いやすい』をコンセプトに開発・販売しているGISソフトです。

各中央省庁自治体、教育機関にて多数の導入実績があり、(累計約 30,000 ライセンス) 環境省自然環境局にも標準GISとして活用いただいております。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ドローンでの撮影はすでに行っているが画像の使い道がないなどご相談ください。
- その他地図や地図データ(カーナビデータ)に関しましてはコンサルティングも含めてご相談ください。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社東洋ヒーター技術製作所	代表者名	倉島 英治				
		窓口担当	堀 満喜男				
事業内容	工業用熱機器・装置の製造・販売	URL	http://www.toyo-heater.co.jp				
主要製品	電気ヒーター、熱交換器、電気ボイラー他						
住所	〒153-0053 東京都目黒区五本木2丁目11番31号						
電話番号	03-3715-3131		FAX 番号	03-3715-3760			
資本金(百万円)	17	設立年月日	昭和 36 年 3 月	売上(百万円)	341	従業員数	18

2. PR事項

『限られたエネルギー資源を最大限に活用する』これが私達のテーマです。

ダウサムボイラー



遊動管板式熱交換器



B/O式温調ユニット



電気ヒーター



RH-C 型加熱器

熱交換器

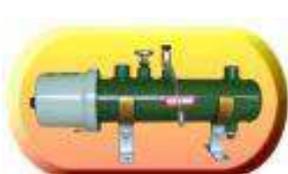


熱交換器標準群

電気ボイラー



簡易貫流式



VX-C 型加熱器

二重管式
熱交換器

熱媒循環温調装置 <E/O 式 20.7kW×2Zones(～5Zones)>

太陽光発電は、発電過程で全く排出物を出さないクリーンなシステムです。太陽電池の接着用フィルムとして利用される EVA(エチレン・ビニル・アセテート)フィルム等の需要増に対応し、カレンダーロールの温調を±0.5℃以内で運転できる技術確立しました。

3. 特記事項

※ 創立45年以上に亘る熱管理機器の設計・製作を通して確立した技術を提供する企業として、お客様のニーズに対応しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日本特殊測器 株式会社			代表者名	足立 哲哉		
				窓口担当	営業部 樋下田 浩二		
事業内容	計測器の製造・販売			URL	http://www.nts-measure.co.jp/		
主要製品	ロードセル・圧力変換器・トルク変換器・増幅器・デジタル表示計等計測器						
住所	東京都渋谷区渋谷3-15-5 グリムビル						
電話番号	03-3499-3061			FAX 番号	03-3486-8758		
資本金(M¥)	30	設立年月日	1977年9月	売上(M¥)	452	従業員数	30

2. PR事項

『ロードセル、圧力変換器、トルク変換器、各種計測器の専門メーカー』

超小型から高容量・高精度のニーズに合わせ 各種取り揃えています

技術を結集して 特注品を製作いたします

ロードセル



ロードセル(荷重変換器)

ひずみゲージにより荷重を電気信号に変換し、デジタル表示計等各種測定器に接続して表示、記録できます。

仕様 圧縮型：10N - 2000kN 引張型：10N - 100kN

引張・圧縮型：10N - 500kN

特徴 ・精度が高く、安定性、応答性に優れている。

・遠隔指示、自動制御ができる。

・過酷な条件下でも長期間使用できる。

用途 ・各種の荷重試験・疲労試験機用、

・タンクスケール、ホッパースケール等ばかり用

圧力変換器



圧力変換器

ひずみゲージにより油圧、空気、ガス等の圧力を電気信号に変換します。

仕様 高温・低圧タイプ等各種：100kPa - 200MPa

特徴 直線性、温度特性などが優れており、長期間安定した計測が可能。

用途 ・プレス・工作機械等の油圧制御

・樹脂押出成型機の圧力制御

・リークテスター

計測器



トルク変換器

回転型、非回転型でねじりトルクを測定します。

仕様 回転型：0.5 - 2000N・m 非回転型：0.2 - 5000N・m

特徴 低トルクから高トルクまで高精度で安定した計測が可能です。

用途 クラッチ、変速機、モータ、ポンプ等の計測

計測器

ロードセル・圧力変換器用の増幅器、デジタル・アナログの表示計等の計測器を各種取りそろえています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日本パルス工業株式会社		代表者名	吉田雅治			
			窓口担当	統括本部長 小柳出 文峻			
事業内容	産業用パルスデバイスの製造・販売		e-mail	oyaide@nihon-pulse.co.jp			
主要製品	パルストランス、アイソレーションアンプ、DC-DC コンバータ他						
住所	東京都練馬区石神井台 7-26-17						
電話/FAX 番号	03-3594-2111 / 03-3594-2261		URL	http://www.nihon-pulse.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 45 年 5 月	売上(百万円)	850	従業員数	60

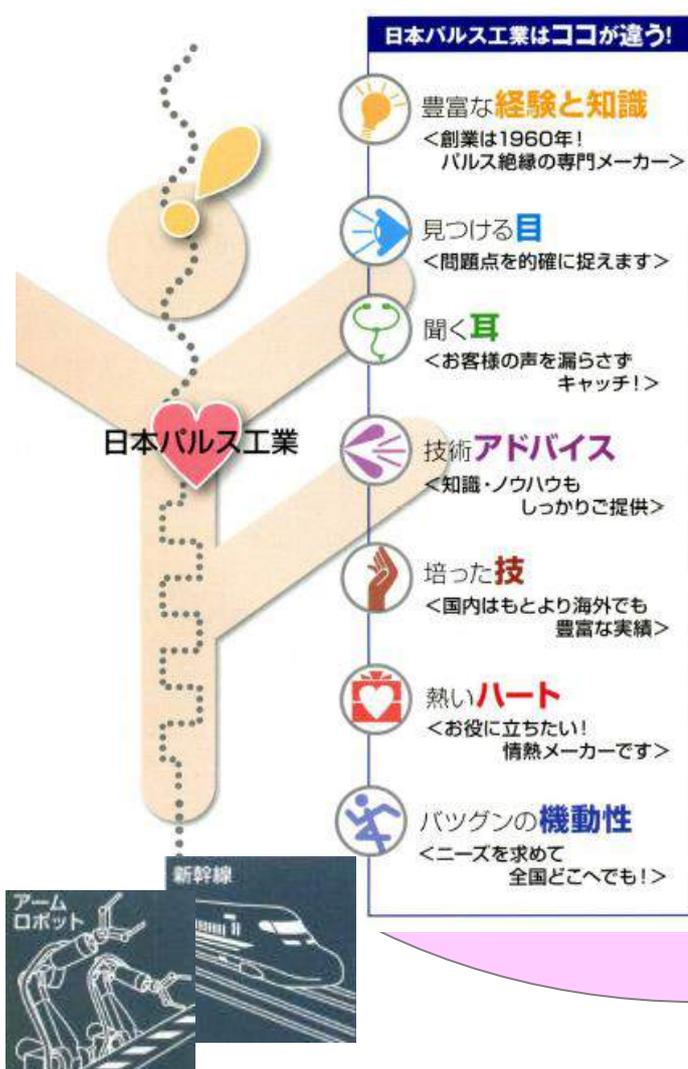
2. PR事項

＜産業及び重電用パルスデバイスの専門メーカー＞

そのテーマ、私たちにご相談ください！

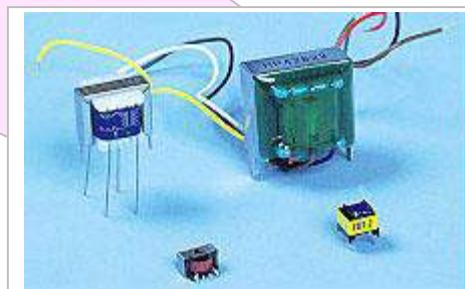
産業及び重電用パルスデバイスの専門メーカーとしてパルストランスをはじめその周辺部品も製造し、パルスエレクトロニクス躍進の一翼を担っ

ております。新幹線、電気自動車、飛行機キャビン、発電所、MRI、半導体製造装置、アームロボット等で広く使用されております。



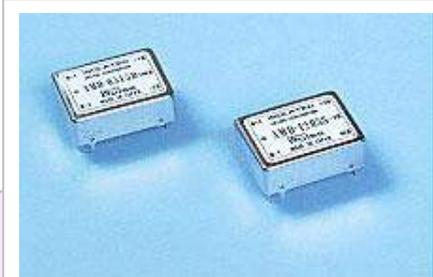
●パルストランス

最初に使用条件により必要となる電圧値から巻線比を決定します。次に電流値やサグの条件により必要となるインダクタンスを持ったパルストランスを選択します。



●DC/DC コンバータ

コンバータは、内部に高周波スイッチングトランスを使用しているため、漏れ磁束が発生します。通常の金属5面シールドのケースでは、下面からの放射ノイズが非常に大きな値となっております。AMD シリーズは金属6面シールド構造によりこれを解決しました。



3. 特記事項

※ 詳細はホームページの「技術資料」でご覧下さい。

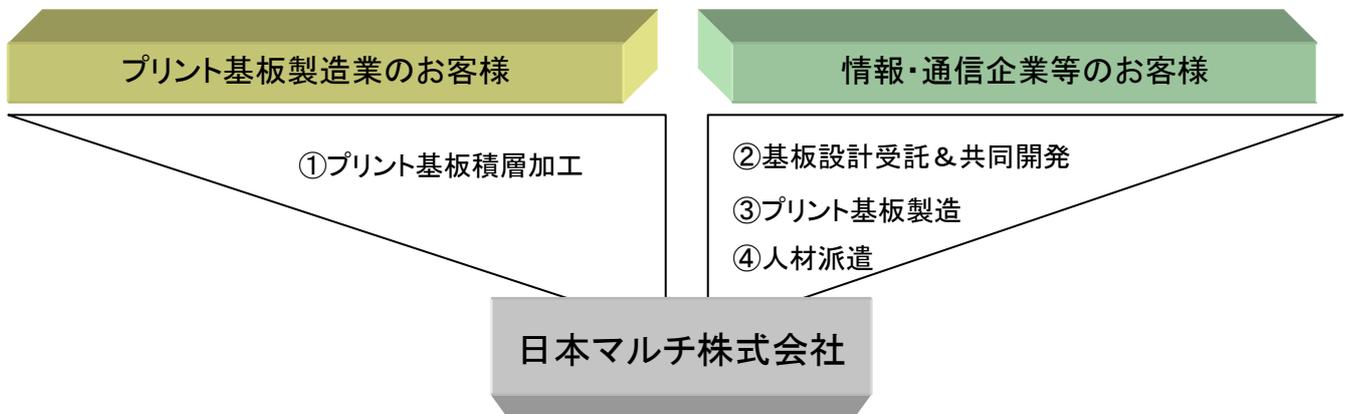
製品・技術 PR レポート

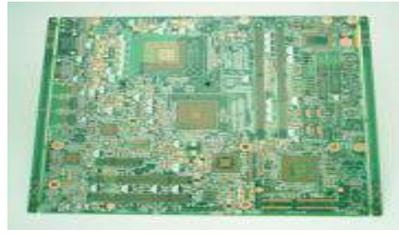
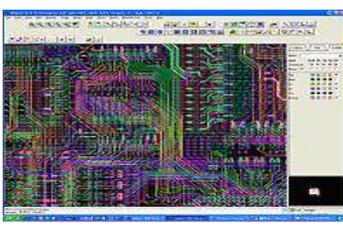
1. 企業概要

会社名	日本マルチ株式会社		代表者名	町田 哲男			
			窓口担当	取締役 田中 輝生			
事業内容	多層プリント配線基板設計・製造		URL	http://www.j-multi.co.jp			
主要製品	プリント基板積層加工、設計から部品実装迄対応、特殊放熱基板の製造、人材派遣他						
住所	八王子市石川町2685-1						
電話/FAX番号	042-643-6107 / 042-648-8661		E-mail	info@j-multi.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 62 年 12 月	売上(百万円)	500	従業員数	20

2. PR事項

「プリント配線基板の短納期積層加工及びプリント基板開発のサポート」



<p>①基板積層加工</p>  <p>真空型の積層プレス機</p>	<p>②基板設計受託</p> <ul style="list-style-type: none"> ・高速高密度基板 8way 以上 PC サーバー 3万ピン以上の基板 ・電源、高周波 6GHz 以上 ・BGA,CSP 等パッケージ <p>etc</p>	<p>③基板製造</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Zo コントロール ・高 Tg 配線基板 ・放熱性配線基板 ・ハロゲンフリー ・鉛フリー ・フレキシブル基板 <p>* 部品実装まで対応</p>	<p>④人材派遣</p> <p>情報・通信機器分野での高い技術力と実績があり優秀な人材を送り出しています。</p>
 <p>品質を支えるクリーンルーム</p>	 <p>高密度多層基板</p>	 <p>高速回路基板の設計</p>	

3. 特記事項

当社はプリント配線板設計ツールとして、世界中で広く使われている Cadence 社製 Allegro を使用しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

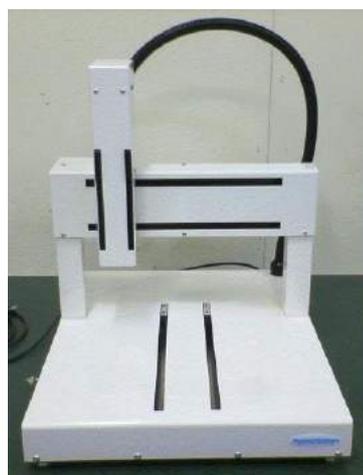
会社名	ヒューマンテクノス株式会社		代表者名	沖倉 吉孝			
			窓口担当	小武内 博			
事業内容	各種省力化装置 検査装置 実験設備		URL	http://www.humantechnos.com			
主要製品	セル生産用卓上ロボット、ルーター式基板分割機、ラベル貼り付け機、各種検査装置						
住所	〒197-0833 東京都あきる野市淵上218-1						
電話番号	042-550-2062		FAX 番号	042-550-2067			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 14 年 10 月	売上(百万円)	50	従業員数	5

2. PR事項

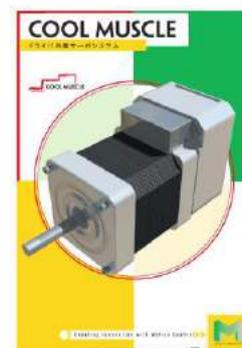
各業界の省力化コンサルティングから自動機の設計、製作、メンテナンスまで一貫して行っております

●**コア技術** コア技術としては、モーションコントロールから始まり、計測制御、データロギング型検査装置の開発、製造、メンテナンスを一貫して行っております。

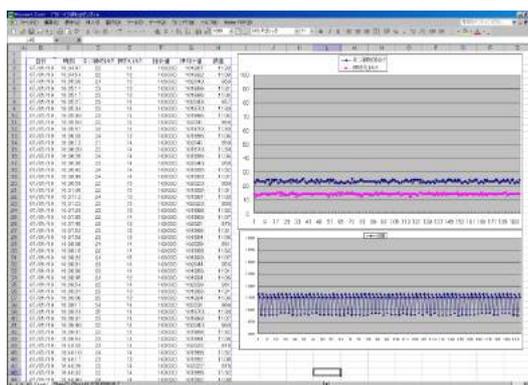
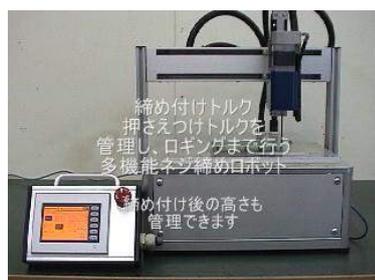
※ マッスル社のインテリジェントサーボモーター「COOL MUSCLE」のシステムインテグレーターでもあります。

●**スタンダードセル生産装置**

卓上ロボット RTK320(左) / HT3200(下)
手作業を自動化できます。3軸とも位置決め分解能 $1\mu\text{m}$ 、速度 $1\sim 400\text{mm/sec}$ 。

●**自動検査システム**●**インテリジェント精密ネジ締めロボット HTDR3300**

ネジ締めトルク、ドライバー下降圧力、締め付け後のネジ高さ位置をネジ1本からデータに残せるシステムです。



大学向け研究装置、企業向け実験装置等の画像処理検査ロボット、計測ロボット

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 フェア			代表者名	関 寛徳		
				窓口担当	関 寛徳		
事業内容	電子機器の受託設計製造			URL	http://www.kk-fair.co.jp/		
主要製品	電子機器の論理図作成および回路設計からプリント基板のパターン設計 および実装まで一貫通貫で受注(ODM 生産)						
住所	東京都東村山市久米川町 1-34-34						
電話番号	042-392-2100			FAX 番号	042-392-2110		
資本金(M¥)	10	設立年月日	平成 52 年 4 月	売上(M¥)	1,077	従業員数	42

2. PR事項

＜電子機器の回路設計からPWB製作、実装まで一貫してお受けします＞

私どもは社名の **FAIR** を文字通り経営の基盤に据え事業を推進しています。

あらゆるニーズに対応し、ハードからソフトまでの一貫した開発が行える体制を整えていますので、

頼りになる**パートナー**としてご用命ください。

技術体制

- ・**開発部**: お客様の要求仕様を受けて、論理図作成や回路設計を担当、3次元CADを使いモールド設計、メカ設計もこなす。
- ・**第1技術部**: お客様から支給された回路図や開発部で独自に開発した回路図に基づき、最新のCADシステムによるパターンニングを担当
注) 導入 CAD: U-ART system、ステラ、Or CAD
- ・**第2技術部**: 第1技術部でのパターンニングに基づき機器の実装・組立を担当。お客様のBM から部品の自己調達を行い、SMTを含めた電子機器の実装・組立を実施。鉛フリーの実装も対応している。
- ・**検査部**
お客様の要求仕様を満足させるために、お客様との打ち合わせを密に行い、「不良持ち込まない。不良を作らない。不良を持ち出さない」をモットーに、製品に最適なテスターを用意し品質保証を致します。

当社が開発した製品群です。

【LEDディスプレイ】



高輝度タイプLED使用により、LEDライトとしても使えます。3色発行LEDを使用しているため、多彩な色表現が可能です。

3. 特記事項

ISO9001 の取得により管理された開発、製造を行っている。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 府中技研			代表者名	波多野 和明		
				窓口担当	石田 泰一郎		
事業内容	電子・制御・医療機器製造			URL	http://www.fg-go.co.jp		
主要製品	放送用装置や監視制御用装置等を中心とする電子機器の受託設計・製造 (ODM・OEM)						
住所	東京都府中市南町5-38-33						
電話/FAX 番号	042-366-3544/042-334-4948			E-mail	ishida@fg-go.co.jp		
資本金(M¥)	30	設立年月	1973 年 6 月	売上(M¥)	220	従業員数	20

2. PR事項

**電子機器、制御機器、医療機器などの設計・製造 (ODM・OEM) 承ります！
設計から製造まで一貫したサービスで、貴社のご要望にお応え致します！**

【ご紹介】

1973 年（昭和 48 年）の創業以来、計測と通信の分野で多数の大手企業様より設計・製造を受託し、豊富な実績を積んで参りました。経験豊富な電気、機構、ソフトウェアの各設計部門と、高機能設備を備えた製造・検査部門により、貴社のご要望に合わせた柔軟なサービスをご提供致します。

【保有技術】

<ハードウェア系>

- 制御回路技術： 制御用マイコン、及びその周辺 I/F
- 音声・映像回路技術： オーディオ、ビデオの AMP、DET、SW' er（スイッチャー）
- 高周波回路技術： RF (AMP) 1~300W まで
- FM 放送技術： FM 放送用変調、復調
- 計測回路技術： 計測用 Linear AMP、LOG AMP
- 分光分析技術： 光学レンズ、フィルタ、受光素子

<ソフトウェア系>

- Ethernet/シリアル (RS232C/RS485/RS422) /GPIB などの通信処理 ●Excel 連携
- データベース連携 (MS SQL Server/PostgreSQL/Oracle) ●地図ソフト連携 ●画像処理

<ソフトウェア開発環境・言語>

- PC 系： Visual Basic、Visual C#、Ruby/PHP/Java Script
- ファームウェア・組み込み系： アセンブラ、C、RTOS (μITRON)
- シーケンサ (PLC) およびタッチパネル： オムロン、キーエンス、三菱

【主要設備】

- 恒温槽 ●標準信号発生器 ●1KW ダミーロード
 - 電力計 ●周波数カウンタ ●FM 復調器 ●直線検波器
 - スペクトラムアナライザ ●オーディオアナライザ
 - ネットワークアナライザ ●赤外線サーモグラフィ
- ※上記設備はすべて購入 2 年以内の最新型です



恒温槽



電力計

ネットワーク
アナライザ

3. 特記事項

- 2004 年 ISO-9001 認証取得
- 2012 年 エコアクション 21 認証取得
- 医療機器製造販売業許可 許可番号:13B3X00133

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

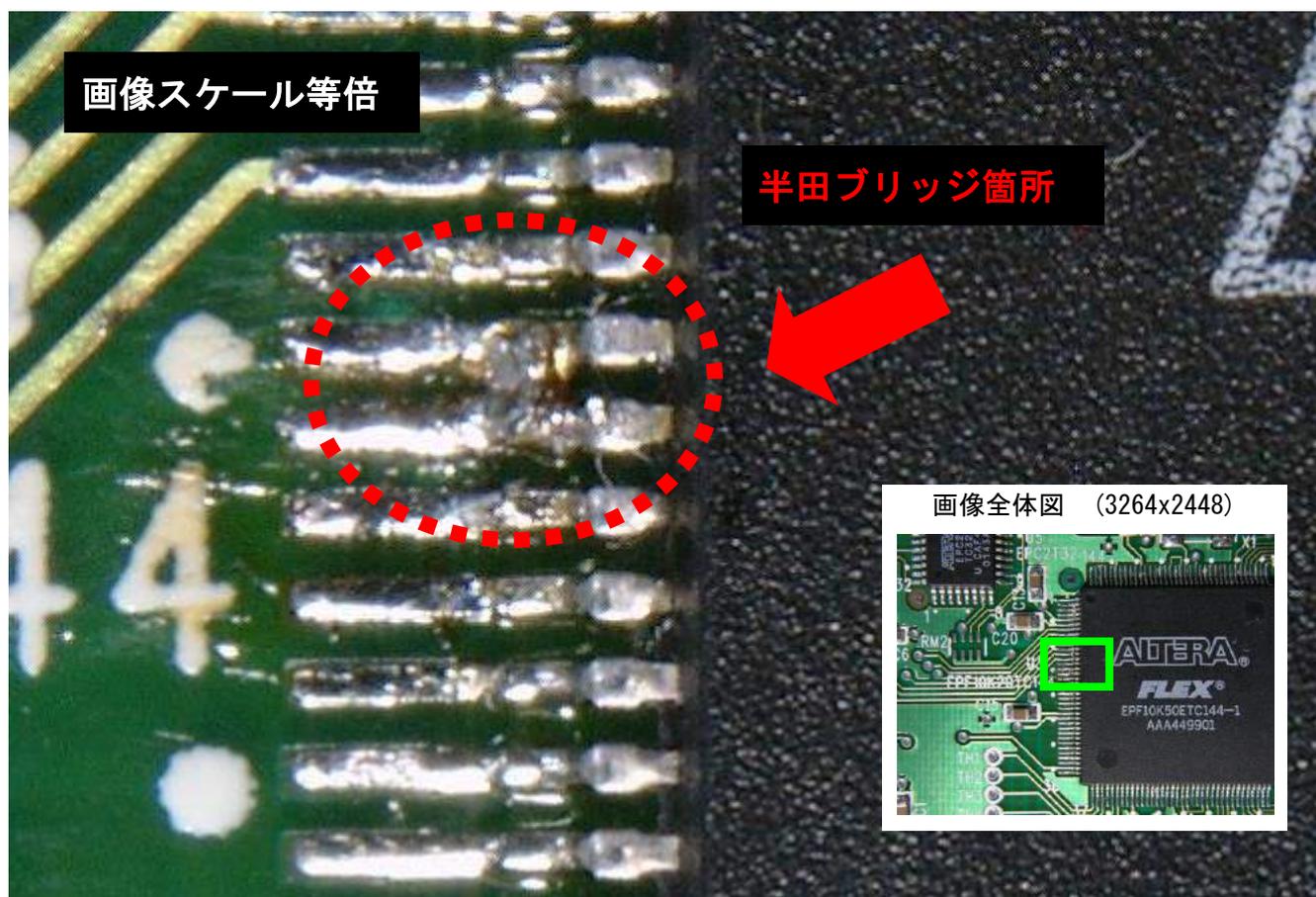
会社名	株式会社 ポート電子			代表者名	日比野 克彦		
				窓口担当	設計部 小林 篤		
事業内容	パソコンを含む産業用計測システム及び周辺装置の開発、製作、販売			URL	http://www.port-d.co.jp/		
主要製品	PCカード型ラインモニタ、USBカメラを使ったデジタルスコープ、自動車計測システム						
住所	東京都府中市宮西町5-8-2						
電話番号	042-361-6292			FAX 番号	042-368-6713		
資本金(M¥)	10	設立年月日	1958年3月	売上(M¥)	70	従業員数	8

2. PR事項

『パソコン周辺装置（特にUSB、PCカード、LAN等のインタフェースを持った装置）のハード、ソフトの設計・製作を得意としています。』

＜開発製品一例＞

拡大目視検査用デジタルスコープ…800万画素USBカメラでプリント基板をチェック



3. 特記事項

- H18年（財）ふるさと財団殿より「高機能拡大読書器の開発」で「新分野進出研究開発補助金」採択
- H19年 東京都立産業技術センター殿とネットワーク対応組込み型ラインモニタの共同開発を行う。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 MIYOSHI			代表者名	佐藤 英吉		
				窓口担当	佐藤 英吉		
事業内容	電子機器製造			URL	http://www.3yoshi.jp		
主要製品	①デジカメ、美顔器、通信機器、基地局等の組立・配線 ②ハーネス加工 ③基板実装						
住所	〒354-0045 埼玉県入間郡三芳町上富 1916-10						
電話番号	049-274-6776			FAX 番号	049-274-6779		
資本金(M¥)	3	設立年月日	昭和 63 年 10 月	売上(M¥)	100	従業員数	20

2. PR事項

〈そこに創る物があるなら、組みたて屋をお呼びください〉

作業ライン風景(組立、検査・調整、梱包)

MIYOSHI では、電子機器のアッセンブリーと、付随する以下の工程を受託しています。

- 各種加工
ハーネス加工、基板実装、
板金加工、樹脂成形
- アッセンブリー
- 検査・調整
- 梱包・出荷

◆経営理念

「人のために火を灯せば、
我が前明らかなるが如し。」

◆行動指針

「QCD+”eye”」
ものづくりをユーザーの目で。

精密製品組立



半田付け加工



量産品組立



製品検査

大型製品組立



検査・エージング



梱包



出荷作業

- 少量も量産も引き受けます！
- 精密から、大型まで組み立てます。
- 60社を超えるお客様。
- 「お客様」の“目”で対応します。
- お客様が安心できる管理と高い品質が売りです。
- この1年間37社取引で納期遵守率 100%を継続。

某大手デジカメメーカー
月産 40000 台中不良率
0.01%!!

3. 特記事項

- 工場・土地面積500坪 工場70坪×2F 倉庫2棟(70坪/40坪)
- 平成19年 日本溶接協会 マイクロソルダーリング 上級オペレータ取得
- 2008年8月 日本初のエレクトリックバス完成。11月のEVフェスティバルにて出走予定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社大和電機製作所		代表者名	山下 博行			
			窓口担当	山下 博行			
事業内容	電子冷熱装置の開発・製造・販売		e-mail	inquire@yamato-electric.com			
主要製品	耐蝕型循環式電子冷熱装置、耐蝕型ベローズポンプ						
住所	〒165-0032 東京都中野区鷺宮 3-18-9(東京営業所)						
電話/FAX 番号	03-3338-2642 / 03-3339-3142		U R L	http://www.yamato-electric.com			
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和 44 年	売上(M¥)	177	従業員数	6

2. PR事項

< 薬液恒温制御のトップメーカー >

無音・無振動に注目してペルチェ素子応用製品を開発し、昭和 49 年に製造・販売を開始。それ以来、フッ素樹脂を用いた耐蝕型電子冷熱装置(クー

ルトロン)、耐蝕型ベローズポンプ(ベローレックス)を中心とした製品群が、国内外の半導体・液晶メーカー等で永くご愛用頂いております。



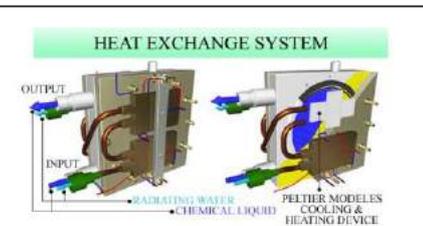
●耐蝕型循環式電子冷熱装置(COOLTRON)

接液部を全てフッ素樹脂(PTFE)で構成。半導体製造プロセス、液晶製造プロセス用、冷却能力は 150kcal/h~2000kcal/h をラインナップ。



●耐蝕型ベローズポンプ(BELLOWREX)

エア回路一本のみで作動する、PTFE 構成の自給式ベローズポンプです。薬液配管を外すことなくシリンダ一部(駆動回路)の交換が可能です。

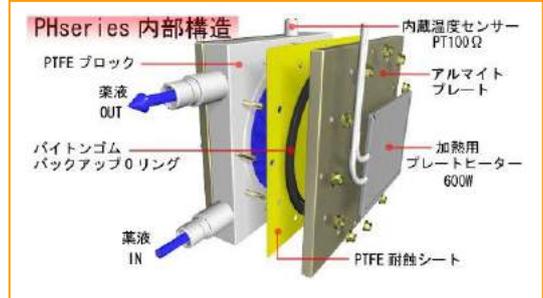


●熱交換システム

薬液を直接冷却・加熱する(SVC)、プレートヒーターを組込む(SVCP)、水を循環し、冷却・加熱する(SVW)、3つのタイプを揃えております。SVW は熱交換槽をろう付けによる密閉構造で構成されているためシール個所がなく、液漏れの心配がありません。

●ケミカルヒーター

接液部を全てフッ素樹脂(PTFE)で構成、強酸・混酸・アルカリ等の区別なく、あらゆる薬液を直接加熱することができます。



●温度センサー

白金抵抗素子をフッ素樹脂(PFA/FEP)で被覆。



3. 特記事項

※ 2002 年 電子冷熱装置、冷却加熱装置の UL 規格取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ユニテックス			代表者名	土田 義徳		
				窓口担当	大窪 皎		
事業内容	データストレージ製品の製造販売			URL	http://www.unitex.co.jp/		
主要製品	光ディスク装置、磁気テープ装置、データバックアップシステム、メディアコンバートサービス						
住所	東京都町田市 2-2-4 ユニテックスビル						
電話番号	042-710-4630			FAX 番号	042-710-4660		
資本金(M¥)	25	設立年月日	1990.10.4	売上(M¥)	1,500	従業員数	40

2. PR事項

こんなことで困っていませんか？

- 印刷データの入力媒体の世代交代が激しい
- 顧客システムで出力される媒体は様々
- データ入力用サーバでサポートされている周辺機器には限りがある
- 新たな入出力装置を追加するには接続試験あるいは別のシステムが必要
- 媒体は使われ続けているのに装置は保守終了

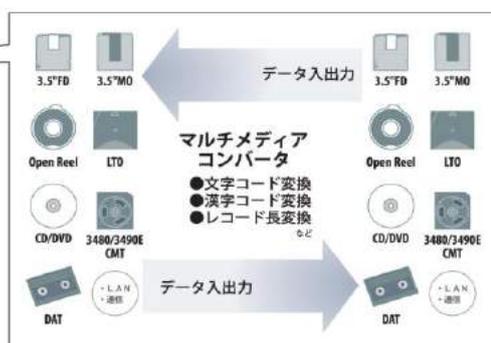
そこで UNITEX

MCS3500
マルチメディアコンバータ

データのデジタル化から消去まで...

MediaConversion Service
メディアコンバージョンサービス

TapeCopy&Conversion, TapeTRAN[®] 等、ユニテックスの高い技術力により開発されたソフトウェアと数多くのストレージと組み合わせた製品販売、レンタル及びメディア変換サービスでお客様のどのようなご要求にも応えられる体制でお待ちしております。



- システムマイグレーション時のデータ移行
- 配布用メディアの作成
- 災害対策用にメディアを複製
- 装置の保守終了対策

CD/DVD
デジプリントサービス
データの配布、複製に

- マニュアルやソフトウェアの配布
- 本社から支社へのデータ配布
- データを二重化して保管
- シリアル番号やID番号の印刷
- 短納期や大量作成など柔軟な対応

テープ
イレースサービス
テープの廃棄、安全に

- コマンドでは不可能な完全消去
- 大量のイレース
- バルクイレースを使うハードイレース
- 専用ソフトウェアを使うソフトイレース

機器レンタル&
出張サービス
お客様サイトでの作業に

- データを外部に持ち出せない → 出張サービス
- 社員の手で作業を行いたい → 機器レンタル

導入のメリット

- 媒体が追加されても印刷システムは一切変更不要
- マルチメディアコンバータとして保守されるので、個々の入出力装置の保守は不要
- 各種コード変換技術により顧客システムの差異を吸収
- オペレーション業務の簡素化
- 古い媒体資産の有効活用
- 自社開発なのでカスタマイズが容易
- 暗号化も可能

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	リンクサーキット株式会社		代表者名	萩原 玄			
			窓口担当	萩原 玄			
事業内容	プリント基板設計製作・電子機器開発製作		URL	http://www.link-circuit.co.jp/			
主要製品	プリント基板設計データ、プリント基板(製作・実装)、電子機器開発・製作						
住所	埼玉県和光市南2丁目3番13号 和光理研インキュベーションプラザ 401 研究室						
電話/FAX 番号	048-299-3060 / 048-461-4800		E-mail	hagiwara-gen@link-circuit.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	昭和 62 年 2 月	売上(百万)	70	従業員数	5

2. PR事項

『 基板設計・製造と電子機器受託開発・試作製造でお役立ち 』



パワーエレクトロニクス

- ・臨界型 LLC 電流共振回路を使用したスイッチング電源基板
- ・EV 向け DC400/DC13V・60A の DC/DC 基板
- ・バッテリーマネージメントシステムの基板(BMS)
- ・超音波診断器用スイッチング電源基板
- ・低周波治療器の電源基板
- ・双腕ロボット用 15 軸モータドライバ電源分配基板
- ・ガリウムナイトライド (GaN)を使用した力率改善ユニット基板

高速デジタル回路

- ・USB3.0 を使用した基板
- ・PCIe_gen3 を使用した基板
- ・DDR4_2400 を 32 個搭載した基板
- ・DDR3_1600 を 16 個搭載した基板
- ・DDR2_800 を搭載したモバイルアクセサリの基板
- ・DDR2_800 を搭載した高速応答タイプ電源の基板
- ・FPGA・PLD・DSP を使用した高速信号処理の基板

高周波アナログ回路

- ・ドローン(リモコン)用 2.4GHz 帯プリント八木アンテナの基板
- ・ドローン(プロポ)用 1.2GHz 帯プリント八木アンテナの基板
- ・レーダー信号処理回路の基板(3GHz~18GHz)
- ・変調および復調回路の基板(1KHz~1GHz)
- ・アップダウンコンバータの基板(3GHz~26GHz)
- ・RF 一段増幅回路の基板(3GHz 15dB)
- ・RF 二段増幅回路の基板(26GHz 15db 15dB)
- ・フェーズロックドループ(PLL) シンセサイザーの基板(100MHz~20GHz)
- ・光コンバータ(E/O・O/E)の基板(100MHz~3GHz)

微小出力信号回路

- ・フォトセンサー出力部のアンプ基板
- ・磁気センサー出力部のアンプ基板
- ・アンテナ基板
- ・ガスセンサーの評価基板
- ・圧力センサーの評価基板



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ISO14001やキヤノングループのグリーン調達基準の認証を取得し品質・環境・情報セキュリティ面の要求にもお応えできる体制を整えています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 天沼製作所			代表者名	天沼 武夫		
				窓口担当	天沼 正爾		
事業内容	精密板金加工および組立て			URL	なし		
主要製品	半導体製造装置部品および組立て、一般産業機械用部品						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町長岡3丁目7番地4						
電話番号	042-557-2955			FAX 番号	042-557-5086		
資本金(M¥)	5	設立年月日	昭和 60 年 5 月	売上(M¥)	300	従業員数	15

2. PR事項

天沼製作所は『顧客満足の一歩先』を目指します

私たち天沼製作所は、板金加工の会社ですが、お客様が使うシーンを想定し、お客様の立場に立って丁寧な仕事を心がけ、商品を提供したいと考えています。天沼製作所に頼めば安心と思っていただけるような相互信頼関係を築いていきたいと思っています。

■ お客様の立場にたってモノづくりをしています。

- 当社では、商品の品質、納期(お約束)に重点を置き、お客様に「満足、安心」していただけるモノづくりを目指しております。
- お客様の目線で品質を管理し、製作することを心がけております。
- 商品は、お客様のニーズに合わせ環境に配慮した梱包をしております。
- お客様のニーズを理解した上で適正なスペック、加工方法をご提案することでコスト低減のお手伝いをさせていただきます。

<YAGレーザー溶接>



■ お客様の希望されるところまで作り込みます。

- 機械加工、表面処理、部品メーカー、配線業者など幅広いネットワーク(ビジネスパートナー)を持っています。
- 当社では、このネットワークを使って、
 - ・板金加工した筐体やフレームの組立て
 - ・ゴム部品や樹脂部品、ガラス部品の組込み
 - ・配線の組込み
 など、お客様のご要望に応じます。
- 更なるニーズにお応えできるよう、当社スタッフは技術力向上、モラル向上を図ることで、お客様と共に「新しいモノづくり」にチャレンジすることを目指しております。

<CVD装置の組立て>



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 イチヤナギ			代表者名	一柳 達朗		
				窓口担当	田中 秀樹		
事業内容	ねじ製造業			URL	http://www.d4.dion.ne.jp/~yo_ichi/		
主要製品	ゆるみ止めスカートナット 及び 特殊形状熱間鍛造部品						
住所	〒358-0032 埼玉県入間市狭山ヶ原 162						
電話番号	04-2934-2116			FAX 番号	04-2934-2119		
資本金(M¥)	45	設立年月日	昭和 6 年 4 月	売上(M¥)	800	従業員数	53

2. PR事項

※スカートナットをご存知ですか？

究極のゆるみ止めナット「スカートナット」を製造・販売しております。
 このスカートナットは、フリクションリングやナイロンリング、カシメ、接着などの抵抗材が入っていない非常にシンプルなゆるみ止めナットです。座面側のねじを一部をカットする事により、締付けた時座面応力がフランジの外周まで全体に均一に伝わり、強固なゆるみ止め効果を発揮します。
 抵抗材が入っていない為、繰返し何度でも使用できます。
 現在開通しております東北・九州新幹線の新線へ採用になり合計で 140 万個が使用されております。今後は他の新線への期待も膨らみます。

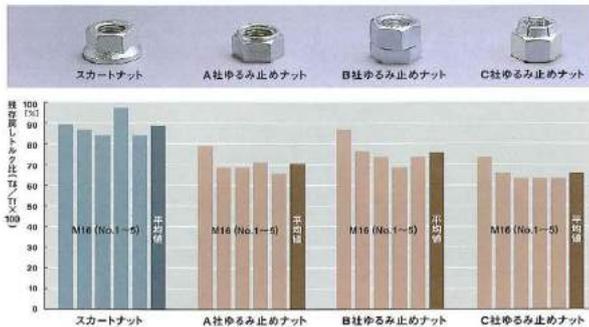
<スカートナット>



<横側>

<断面>

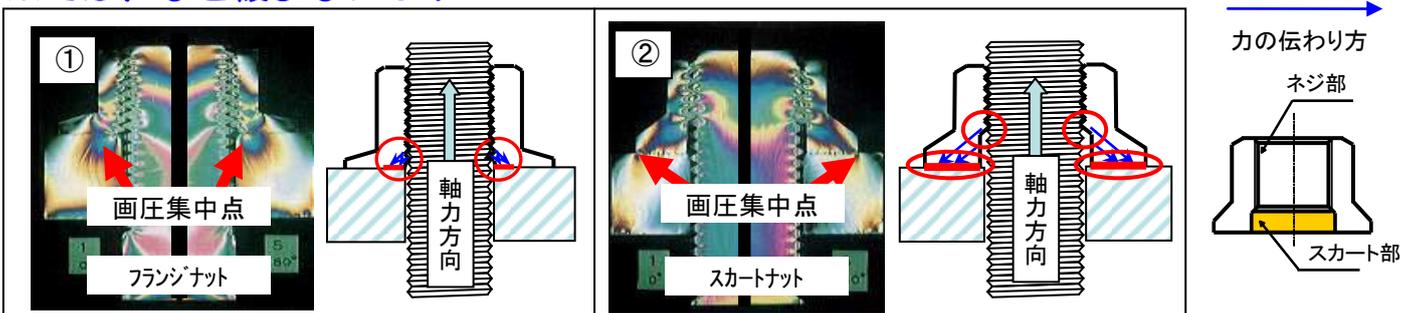
(1) 締付けたトルク Tf:1900Kgf・cmにおける、ゆるみ試験結果。



この試験では、衝突回数:3万回(加振時間:15分)の振動に耐えて試供ナット全てにおいてナットの脱落は生じなかった。そこで各ケースにおいて、戻しトルク:Ttを測定し、耐ゆるみ性の評価として残存戻しトルク比(Tt/Tf×100)を算出した。各試供ナットの平均値は、
 ①スカートナット88%②A社ゆるみ止め70%③B社ゆるみ止め76%
 ④C社ゆるみ止め66%となる。

この試験の結果によって、スカートナットの耐ゆるみ性が、他のゆるみ止めナットに比べて非常に優れているという事が分かった。同ナットで三回試験を行い締付けたトルク:1700Kgf・cmと小さくても残存トルク比:80、86、102、101、84%となり、100%を超える場合もあった。平均値も約 90%と安定し、ネジ締結の特性である繰返し使用にも有効であると認められた。

※では、なぜ緩まないか？

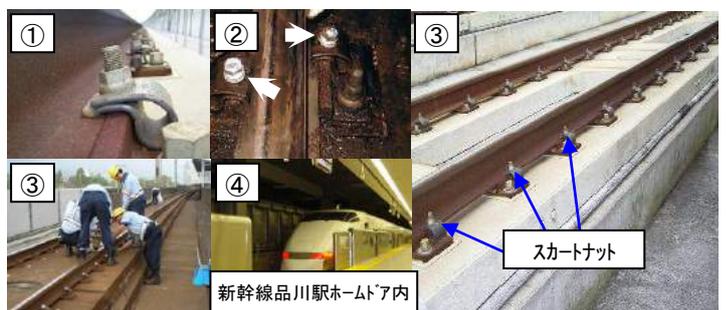


上記の光弾性写真①の一般フランジナットはねじが最後まで切られています。それによりナットを締付けた時にねじ直下の第一ねじ山に力が集中してかかってしまい、フランジ全体に力が伝わっていないのが①の写真にて分かります(矢印)。一方右側②のスカートナットは座面側のねじの一部をカットする事により、第一ねじ山にかかる力をフランジ方向に均一に伝えることが出来るため摩擦係数が上がり強固なゆるみ止め効果を発揮します。

※採用・使用実績

- ・JR 東北新幹線、JR 九州新幹線①、JR九州貨物
- ・JR北海道(青函トンネル)②、JR西日本(湖西線)③
- ・JR 東日本④(中央線、奥羽本線、八戸線、東北本線、その他在来線)
- ・TOYOTA 車 ショックアブソーバー部・建築関係
- ・HINO 自動車の足回り ※その他、多数実績有り

ゆるみでお困りでしたら是非当社へご相談下さい。



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	エーアンドエー株式会社		代表者名	田澤 直樹			
			窓口担当	同上			
事業内容	金属・樹脂機械加工、組立		URL	http://www.a-and-a-co.jp			
主要製品	難加工材の切削及び精密切削(金属・樹脂)、医療機器・福祉機器の企画・設計・製造・販売						
住所	東京都西多摩郡日の出町平井15-8						
電話/FAX	042-588-7966/042-588-7977		E-mail	naoki.t@a-and-a-co.jp			
資本金(M¥)	20	設立年月日	昭和48年12月	売上(M¥)	1,203	従業員数	40

2. PR事項

3次元形状によるマグネシウム合金・SUS等の異形加工を主体として、少量試作から精密加工の量産まで、広範囲なニーズにお応えします

■ 金属加工

アルミ全般,SUS全般,真鍮全般,鉄,銅,カーボン,銀,マグネシウム合金,その他
マシニング・5軸パレット付マシニング加工機・ワイヤー加工機・研磨機等を使い、あらゆる立体加工や精度を、お客様のニーズに応えられる体制で対応していきます。



■ 樹脂加工

ABS,PC,POM,アクリル,ペークライト,ナイロン,テフロン,塩ビ,その他
あらゆる樹脂材の加工が可能な設備を有しています。単品物から量産品までの精密部品加工が可能です。24時間機械稼働のため、素早くお客様のご希望に対応していきます。



■ 設備

マシニングセンタ OTR FTV-500(5軸パレット付)を含む14台、ロボドリル6台、CAD/CAM他

■ 医療機器製造業、医療機器製造販売業及び医療機器認証の許可を取得しました

病院手術室向けの電動式移載機及び介護施設向けの電動式移乗機を**自社開発**して販売しています。企画開発、設計、部品加工、回路設計、電気調整、組立までの全てを行える社内体制を構築しました。また、国内外のネットワークを活用して、技術力及びコスト対応力のある、あらゆる製品を提供致します。



電動式移載機「パステム」

医師・看護師及び看護士の方々の負担を軽減し、患者にダメージを与えることなく安全に移載することを目的に開発した商品です。






電動式移乗機「パルチェ」

益々増える高齢者介護において、介護士や看護師の方々の負担を軽減し、介護される人を優しく且つ簡単に、そして安全に移乗させることを目的に開発した商品です。




3. 特記事項

2012年4月：ISO9001 認証取得、2011年9月：特許取得「移載機パステム」、「電動式移乗機パルチェ」

2012年7月：医療機器製造業許可取得、2013年5月：第二種医療機器製造販売業許可取得

2015年1月：脊柱湾曲モニタ(クラスⅡ)指定管理医療機器 認証取得、2012年11月：経産省グローバル助成金取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 エスケイメカニクス		代表者名	指田 克司			
			窓口担当	指田 克司			
事業内容	大型マシニングセンター加工		URL	http://www.skmech.com/			
主要製品	大型切削加工部品						
住所	埼玉県入間市狭山ヶ原 405-1						
本社電話番号	04-2935-0333		本社 FAX 番号	04-2935-0330			
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 3 年 10 月	売上(百万円)	1,024	従業員数	40

2. PR事項

＜大型FPD及び太陽電池用の大型部品加工はお任せください＞

弊社は下表に示すように、大型部品の5面加工や5軸加工が出来る大型マシニングセンターを数多く揃えていますので、LCDやPDPの大型FPDの製造や太陽光発電に必要な大型部品の切削加工をお受け出来ます。

メーカー	機械名	型式	加工サイズ	台数
マザック	門型高速、高精度 超大型5面加工機	VERSATECH V-104N	X 6000 Y 3600 Z 1500	1台(更に2台 増設予定)
マザック	縦型マシニングセンター	FJV シリーズ 各種サイズ	X 3000 Y 2400 ～ X 1000 Y 500	8台
マザック	多面・同時5軸制御 立型マシニングC	VARIAXIS 730-5X II	X 730 Y 850 Z 560	2台
マザック	縦型マシニングセンター	SUPER VEROCITY	X 3000 Y 500	2台
マザック	縦型マシニングセンター	VTC200C 他	X 2000 Y 500 他	6台

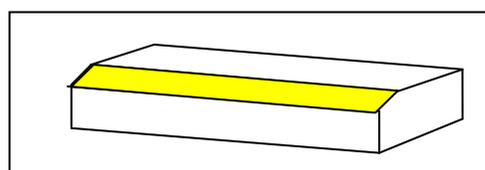


大型5面加工機 VERSATECH V



多面・同時5軸制御 立型M/C

上記の5面加工機は、前後左右および上面の5面だけでなく、右に示すような斜めの面も加工できることが他の大型機には見られない大きな特徴です。



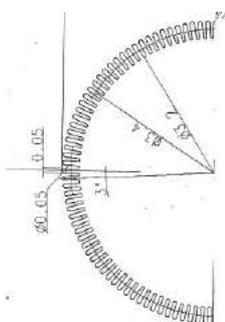
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 オクギ製作所			代表者名	和 氣 幸 博		
				窓口担当	ワケ ユキヒロ		
事業内容	ワイヤーカット加工・精密金型・フィルム抜加工			URL	http://members.jcom.home.ne.jp/okugi/		
主要製品	精密ワイヤーカット加工・フィルム抜金型・フィルム抜加工						
住所	東京都東久留米市八幡町 3-14-27						
電話番号	042-471-0867			FAX 番号	042-478-2076		
資本金(M¥)	5	設立年月日	昭和 32 年 7 月	売上(M¥)	150	従業員数	9

2. PR事項

『ワイヤーカットによる超微細加工とバリのないフィルム抜加工』



黄銅 10mm 0.03ワイヤー加工 穴のみ加工約9時間

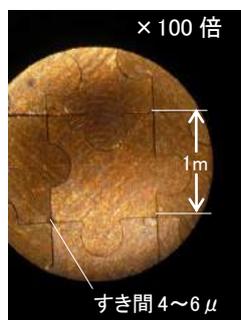
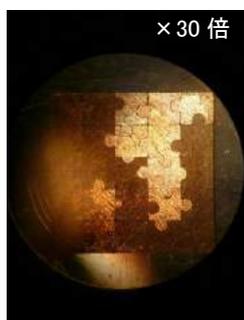
タングステンの0.03ワイヤーを使用し通常の加工より放電ギャップを少なくした油加工で仕上げてあります。

コーナダレを極力発生させない様な加工方法で黄銅の 10mm という厚板の加工にトライしました。通常ですと5mm 程が限度と思います。長年の経験を生かしクリアしました。

pet 0.188mm のフィルム抜加工

ケイタイ電話のスピーカー一部の穴です。有害なバリは、見た目にも機能上も悪いので、バリ0(ゼロ)を目指した金型を作成し加工しました。角穴22ヶと大きい角穴2ヶの位置と外形のズレが要求されるので同時加工とし、バリの出ない様な金型設計をしました。

金型の加工には、2ミクロン以下の寸法精度のワイヤーカット加工の技術を生かしてあります。



1個のパーツ1mm 角のジグソーパズル クリアランス4ミクロン

単なる遊びを目的とした加工です。合わせやすい様に、黄銅の0.2 mm の板に、各パーツを切りました。

ジグソーパズルですので5mm 角の中に25ピース、全て違う形状の物がはまり合っています。クリアランスは片側2ミクロン付けてあります。残念ながらパズルの組合せにはピンセットが必要です。

3. 特記事項

首都大学東京大学院 真鍋健一教授との樹脂材料の抜評価に関する共同研究進行中。昨年の9月、機械学会で論文を発表しました。

NC ネットワーク加工部とワイヤーカットによる微細加工に取り組んでいます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	金鈴精工 株式会社			代表者名	鈴木 隆介		
				窓口担当	鈴木 隆介		
事業内容	精密機械加工部品			URL	http://www.kanesuzu.co.jp/		
主要製品	弱電電気部品向け、小径精密機械加工部品の製造						
住所	〒198-0052 東京都青梅市長淵 7-52						
電話/FAX 番号	0428-24-2205 / 0428-24-3100			E-mail	t-suzuki@kanesuzu.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 46 年 10 月	売上(百万円)	225	従業員数	8

2. PR事項

『 精密部品の挽き物加工で、難易度の高い小径部品を量産化。 』

- ・主軸移動型(ピーターマン)の精密自動旋盤による挽き物加工業です。加工可能サイズは、径が φ0.8～φ16 で、長さは最長で 150mm 程度です。
- ・弱電部品、特に、デジタルカメラ、ハードディスク、音響、自動車周辺部品、等の部品を製造しています。
- ・コスト、精度、品質に自信があります。最もこだわるのは品質管理で、生産部品すべてに人間の目を通します。
- ・特に、難易度の高いワークを安定量産化に結びつけるのが得意です。部品の開発者や設計者と相談して、量産化に有利な方法を提案する事が多いです。

Our corporation provides products that satisfy your needs.

φ0.8～φ16の
小径部品の加工

設備・加工製品の
一部をご紹介します
おります。



Narrow path processing

圧倒的な不良率の低さで“品質安定供給”と、高い生産性で“コストダウン”に貢献いたします。

- ・仕様・用途に基づいた高いレベルの“検査基準”で、生産部品全てに人間の目を通し確認いたします。
- ・切削量産加工の最適化で、品質の安定と生産性向上を追究いたします。
- ・バイト交換が容易で段取り再現性の高い設備を採用し、段取り時間を大幅に短縮しています。
- ・各種の対策により、少数精鋭の技術者で多くの自動旋盤を稼働しています。

部品完成までの流れ



加工部品例



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社グリーンプロセス工業			代表者名	中曾 政信		
				窓口担当	営業部長 小野澤 嶺		
事業内容	精密板金加工及び印刷			URL	-		
主要製品	精密板金加工及び印刷からメッキ、塗装までを含めた部品加工						
住所	東京都東久留米市南町3-7-39						
工場電話番号	042-472-2300			工場 FAX 番号	042-472-2302		
資本金(百万円)	10	設立年月日	1974年 9月	売上(百万円)	434	従業員数	39

2. PR事項

〈精密板金加工から印刷、塗装、メッキまで一貫生産します〉

豊富な設備を駆使して、試作や小ロット生産から多量生産まで、また、板金加工だけでなく後加工の印刷、塗装、メッキの表面仕上げ処理など、一貫生産のご要望にお応えいたします。

計測機器、映像機器、情報機器、医療機器および半導体装置などの外装の筐体及び化粧面とされる表面の印刷は、高品質のご要求にお応えするため全て社内で行っています。



主要保有設備

板金関連設備

- ・レーザーマシン LC1212α IV (アマダ)
- ・タレパン MOTORUM-2044 52連 (村田機械)
- ・タレパン α S10MH-105 (富士機工)
- ・クランクプレス α 10CMXV104 (富士機工)
- ・セットプレス α III 20t (富士機工)
- ・ベンダー FαB III 5020 60t (アマダ)
- ・ベンダー APB613W 36t及び 60t (東洋工機)
- ・シャーリング (東洋工機)
- ・自動足付機 CDR-1012 (日本ドライブイト)
- ・自動溶接機 AIRPAX-II 400 (三和)
- ・スポット溶接機 ID40ST (アマダ)
- ・処理鋼板用バリ取り機 MFDB-610 (ファブエース) 他

シルク印刷機関連設備

- ・半自動印刷機 (ミノグループ)
- ・手動印刷機 バキューム付 (ハイテック)
- ・静電除去装置 (オーディオテクニカ)
- ・乾燥機 (ミナモト電気) 他

版下(アートワーク)関連設備

- ・Power MacG4 1.25GHz (アップル)
- ・Cinema Display 20" (アップル)
- ・プリンター LBP-1420 (キャノン) 他

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社コバヤシ精密工業		代表者名	小林 昌純			
			窓口担当	小林 昌純			
事業内容	精密機械部品加工		URL	http://www.kobasei.com/			
主要製品	半導体関連部品、非破壊検査機、自動車関連部品、光学部品及びミラー、金型部品						
住所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台 4-1-54						
電話/FAX 番号	042-792-9095 / 042-793-9533		E-mail	m.kobayashi@kobasei.com			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 55 年 4 月	売上(百万円)	350	従業員数	17

2. PR事項

『 一点もの大歓迎、精密機械部品加工 』

●3次元測定器

ブラウン&シャープ社



加工実績:

鉄、アルミ、ステンレス(303、304、316、440、630)、チタン、モネル、インコネル、モリブデン、タングステン、樹脂各種(MC ナイロン、テフロン、デルリン、PEEK、PEI、PC、ABS)

直径 0.09mm(しんちゆう)の穴あけ



●マシニングセンター例

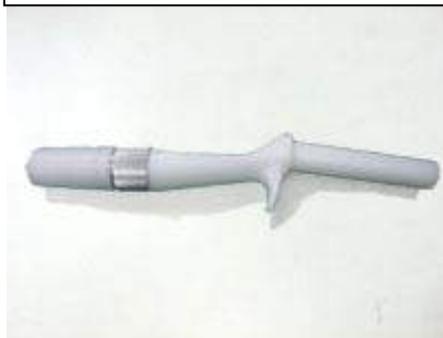
FANUC ROBODRILL α-T21iE



対応している図面:

紙図面、PDF、DXF、IGES(2D・3D)、ACIS、Inventor、ParaSolid、Solid Works、Solid Edge に対応

3次元加工例フィッシンググリップ



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 産学連携 2005 年度: 小型風力発電機
- 2007 年度: P903i/P904i カスタムジャケット

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 狭山金型製作所			代表者名	大場 治		
				窓口担当	営業部 大場 総一郎		
事業内容	金型製作及び成形加工			URL	http://www.sayama-kanagata.co.jp/		
主要製品	プラスチック金型・設計・製造及び射出成形加工						
住所	埼玉県入間市宮寺 756 番地 4						
電話番号	04-2934-7683			FAX 番号	04-2934-7684		
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和 46 年 4 月	売上(M¥)	300	従業員数	26

2. PR事項

サブミクロンの要求に応える技術力、微塵の妥協も許さない狭山のプライド
精密金型設計からプラスチック成形まで一貫生産で高品質を保証

技志

果てしない品質への拘り

成型品の精度が1/100 という超小型パーツの母体となる精密金型はその部品をサブミクロン(1/10000mm)の精度を持つ領域に及びます。その領域での完璧な仕事実現のため、全工程をトップレベルの技術者が担当。さらに設備も設計に関わる CAD, CAE ソフトから、加工機、成形機、空調もトップレベルのものを採用。職人と近匠の融合が品質を育みます。設備については HP をご覧下さい。

信頼に応える顧客本位の姿勢

どんな優れた製品も、お客様がいてはじめて製品になります。精密金型業界の職人集団ともいえる当社ですが、自己中心的な技術の追求に終わることはありません。お客様のニーズを具現化し、心より満足して頂くことを命題としています。ISO9001,14001 を取得したのもそういった理由からです。



AV 機器用小型精密部品

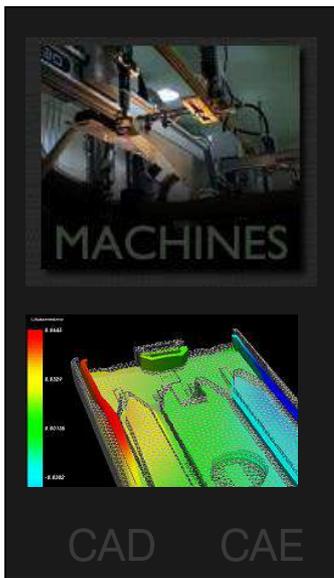


超微細

LSI テスト用ソケット



コネクタ



毎日が新たな目標への通過点。

これからもさらなる理想へ向けて、ひたむきに。ひたすらに。



是非、弊社 HP, 工場へご来場ください。

ここだけでは伝えきれない弊社の技術・姿勢を

ご覧頂くとともに、満足頂けるソリューションのご提案を致します。

3. 製品の特徴・製品例

- 微細精密が得意 ・ピッチ 0.08mm のコネクタの成形品 ・モジュール=0.025 PCD φ0.475 歯数 19 のギア
- 総焼入れ総分割のモジュールタイプの型構造により、バリを出さずメンテナンス性に優れた金型を製作

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	サワダSTB株式会社			代表者名	澤田 均		
				窓口担当	天野 智行		
事業内容	試験ソフト開発、半導体チップ加工			URL	http://www.sawada-stb.co.jp		
主要製品	実装基板用テストプログラム開発・フィクスチャー製造販売、半導体ウエハー研磨・切削加工						
住所	東京都青梅市二俣尾3丁目841番地						
電話番号	0428-78-8402			FAX 番号	0428-78-9000		
資本金(M¥)	48	設立年月日	昭和 39 年 7 月	売上(M¥)	1,800	従業員数	95

2. PR事項

『実装基板テストソリューション』

●新製品開発企画段階から提案しています

■ソフトウェア（テストプログラム）

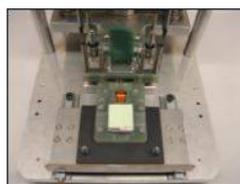
- ◎大型汎用デジタルインサーキットテストプログラム開発
- ◎アナログインサーキットテストプログラム開発
- ◎パソコンを用いた個別ファンクションプログラム開発
- ◎SHマイコン等を用いたファンクションプログラム開発

当社所有の大型汎用インサーキットテスター（仕様に応じて8台有ります）



■ハードウェア（テストフィクスチャー）

- 狭ピッチコンタクトフィクスチャー（0.4mmピッチ）（0.4mm以下のピッチも対応可）
- 120℃から-5℃まで温度環境対応フィクスチャー



その他、当社のノウハウを活用したテストフィクスチャーはお客様の個別ニーズに対応します。

- サイドコンタクト治具
基板上のコネクタにワンアクションで上下左右から直接接続する。コネクタ脱着効率向上、無洗浄基板への安定コンタクトが得られます。
- 親治具・子治具タイプハンドプレス治具
アタッチメント方式で収納/省スペースを実現。経済性を追求しました。

『ウエハー等の研磨・切削等微細加工』

●ウエハー微細加工へのチャレンジ部門

前工程が終了したウエハーの裏面研磨（バックグラインド）、切削（ダイシング）、レーザーマーキング、パンプ加工、及び分散したチップのトレー詰め、テーピング加工等あらゆる加工に対して、最新設備とノウハウを蓄積した社内検査体制で、満足度を追及していきます。

■我社の加工を支える設備群

- バックグラインドでは25μmまでの加工が可能（試作段階では15μmまで）



- ダイシングはシリコンウエハー以外にもガラス、セラミック、PCB樹脂等の対応も可能



- BUMP ボンダー工程
6インチ、8インチ標準対応でウエハー状態でのスタット BUMP 対応可能
レベリング工程無しで安定した高さの BUMP 対応可能



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三鎮工業株式会社		代表者名	山田 浩司			
			窓口担当	三橋 のり子			
事業内容	精密切削部品の加工製造		URL	http://www.sanshin-i.com			
主要製品	空調機器部品・光学機器部品・医療機器部品・自動車部品 等						
住所	東京都羽村市神明台 4-10-10						
電話/FAX 番号	042-513-0718 / 042-513-0719		E-mail	yamada@sanshin-i.com			
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 42 年 2 月	売上(百万)	-	従業員数	12

2. PR事項

『 1 個の試作品から月 400 万個の量産品までご提供 』

空調機器部品



材質：黄銅
 ◆横穴部均等面取り
 ◆横穴交差部バリゼロ

当社は創業以来約 60 年、一貫して小径精密部品 (10φ~60φ) の切削加工に特化し加工を行ってきました。小型で高精度が要求される部品に対して最適な切削加工に関するノウハウを有しており、微細な精度が要求される製品を、多様な分野に展開しています。

現在は 51 台の NC (複合) 自動旋盤を保有しており、さらに表面粗さ形状測定機や真円度測定機、画像ユニット付工具顕微鏡など多種検査設備を使用することで、確かな品質の製品をお客様にお届けします。

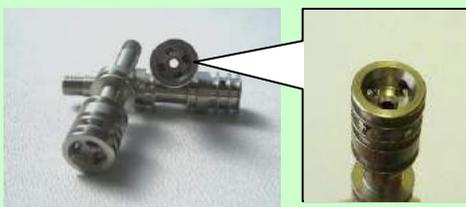
また、新たな機能 (低周波振動切削装置と高圧クーラント装置) 有した NC 複合自動旋盤と CAM を導入し、難削材の深穴加工や斜め形状等複雑なミーリング加工が可能となり、より高機能な部品を提供致します。

自動車部品



材質：黄銅
 ◆ローレット盛上げ

医療機器部品



材質：SUS 303
 ◆内径斜め穴 4ヶ所 外径斜め穴 4ヶ所
 それぞれ交差形状

医療機器部品



材質：チタン
 ◆φ3貫通穴開け

デジカメ部品



材質：黄銅
 ◆加工精度 5μ
 ◆バリゼロ
 ◆両端面平行度 2μ

織機構成部品



材質：S48C
 ◆69mmワンパス穴開け
 ◆キー溝面取り
 ◆六角穴形状

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ◆2004 年 12 月 ISO9001:2000 の認証取得
- ◆2006 年 1 月 エコアクション 21 の認証取得
- ◆2014 年 11 月 TAMA ブランド企業に認定
- ◆2015 年 2 月 東京都産業労働局の『輝く技術 光る企業』で紹介
 (<http://www.kaisyahakken.metro.tokyo.jp/kigyou/sanshin-industrial/>)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サンテック			代表者名	日野 榮		
				窓口担当	西脇 行広		
事業内容	半導体・他 ダイシング加工			URL	http://www.c-suntec.co.jp		
主要製品	BG加工・ダイシング加工・トレー詰・外観検査までの作業を受託						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町長岡2-1-10						
電話番号	042-557-7744			FAX 番号	042-557-7745		
資本金(M¥)	10	設立年月日	平成9年3月	売上(M¥)	384	従業員数	41

2. PR事項

『加工の難しいあらゆる素材に対応するダイシング加工技術を提供します』

半導体用シリコンウエハのダイシングメーカーとして、「より早く・安定した精度で・より低コストで」を合言葉に微細加工技術を追求しております。この加工技術を当社では加工の難しいあらゆる素材にも展開しお客様より評価を戴いております。この素材は切れないと諦めていませんか？是非一度御相談下さい！

【加工技術】

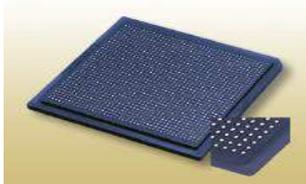
	ワークサイズ	加工寸法	精度
BG加工	8インチまで	30 μ (t)	$\pm 3\mu$ 以内
ダイシング加工	12インチまで	0.3 mm \square	0.3 mm \square
チップソート	12インチまで	0.3 mm \square	24 分類可能
外観検査	金属・実体顕微鏡にて $\times 25$ 以上検査実施		



※上記の内容は半導体用シリコンウエハでの条件です。

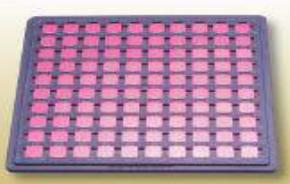
【加工事例】

半導体シリコン



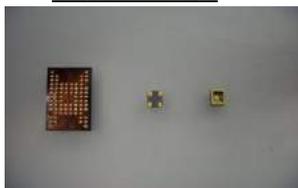
微細チップの加工については0.3mm \square のチップ化・トレー詰(整列)が可能です。
(加工精度: チッピング 10 μ 以内)

光学ガラス



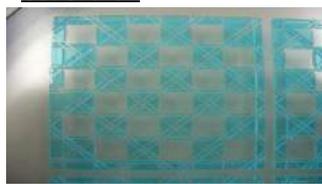
携帯電話・デジタルカメラ等に使用する光学ガラスのチップ化・トレー詰(整列)を行います。
(加工精度: 寸法公差 $\pm 10\mu$ 以内)

ガラエポ基板



多層基板を高精度にダイシング加工します。
(加工精度: 寸法公差 $\pm 10\mu$ 以内)

特殊素材



水晶等切断の難しい素材についてもダイシング加工します。

3. 特記事項

- 平成 14 年 10 月 ISO9001・2000 認証取得
- 平成 16 年 11 月 ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	多摩冶金株式会社			代表者名	山田 毅		
				窓口担当	営業部長 齊藤 尚久		
事業内容	金属部品の熱処理加工			URL	http://www.tamayakin.co.jp		
主要製品	熱処理加工品(航空、宇宙、防衛、その他一般産業部品)						
住所	東京都武蔵村山市伊奈平2-77-1						
電話番号	042-560-4331 / 042-560-4550			E-mail	saito@tamayakin.co.jp		
資本金(百万円)	12.5	設立年月日	1951年12月	売上(百万円)	500	従業員数	50

2. PR事項

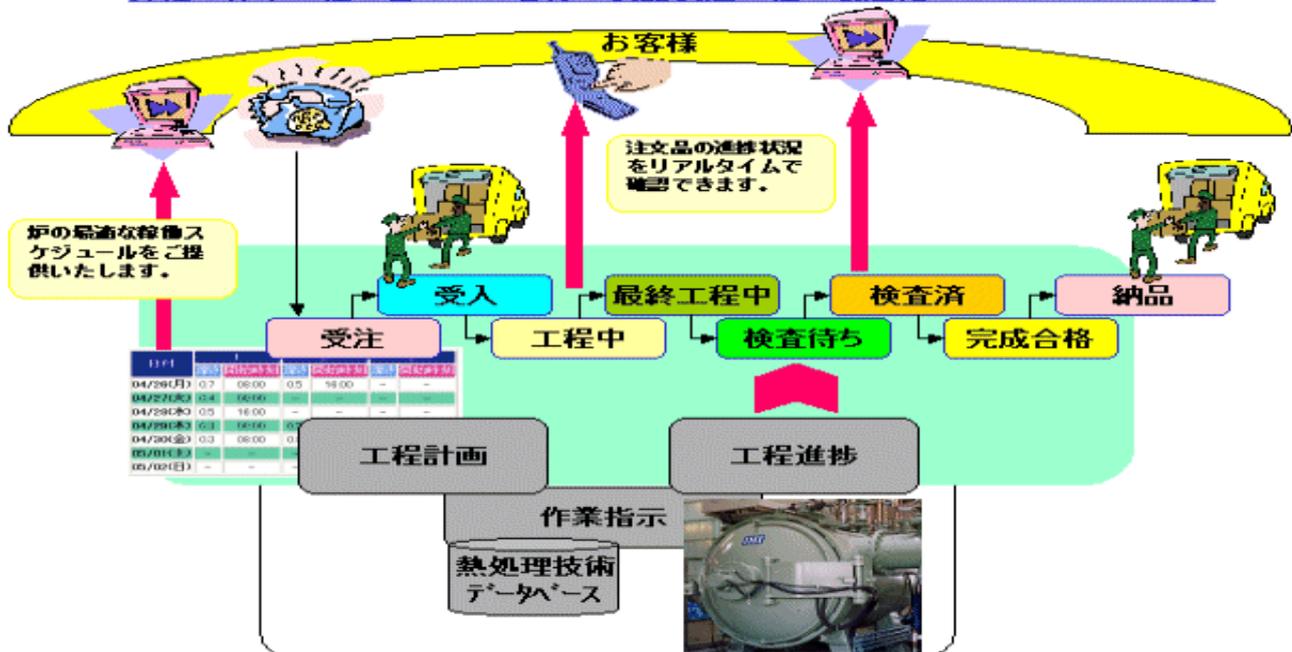
＜金属熱処理加工のことなら **多摩冶金** にお任せ下さい＞

◇ 多様な熱処理のご要求に対応(MIL・AMS等)

- ・ 真空熱処理 : 真空焼入れ、固溶化、析出硬化、
焼なまし、パネ処理
- ・ 雰囲気熱処理
- ・ 浸炭焼入れ
- ・ 窒 化 : ガス軟窒化、ガス窒化
- ・ 素材熱処理 : 調質、焼ならし、焼なまし
- ・ 非鉄熱処理 : アルミ溶体化 / 時効硬化
アルミ応力除去焼なまし
析出硬化

お客様から受注する熱処理加工は、お客様の生産工程の一部です。従って仕掛かり状況や完了予定等の新鮮な情報はお客様の工程管理上不可欠です。希望納期は出来るだけお受け出来るよう調整し、決定した約束納期は3月10日 **14時** と言うように時間まで設定し、それを確実に遵守しています。また工程の進捗状況を弊社のホームページから見る事が出来ますので、双方の工程管理の同期化が図れます。下図がその概念図です。

TMY-IT営業/Webシステム...それは...
弊社の作業工程を含めてお客様の製品製造工程を最適化できるシステムです



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ◇ ISO 9001:2008 JIS Q:9100 Nadcap(熱処理) (Nadcap=航空宇宙防衛産業向け特殊工程国際認証)
- ◇ MIL、AMSスペック対応
- ◇ 技能士有資格者 金属熱処理特級2名、1級16名、2級14名、3級5名

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 土田製作所			代表者名	土田 秀幸		
				窓口担当	土田 秀幸		
事業内容	精密機械部品の製造、組立、3次元加工			URL	http://www.t-seisaku.co.jp/		
主要製品	半導体製造装置部品、一般産業機械部品、金型部品						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町長岡3丁目7番地9						
電話番号	042-557-1902			FAX 番号	042-557-4491		
資本金(M¥)	13	設立年月日	平成 8 年 9 月	売上(M¥)	300	従業員数	24

2. PR事項

NC 工作機械 16 台 & 汎用工作機械 11 台による複雑精密な切削加工

弊社では、切削加工をベースに研削、ワイヤー放電、溶接等、各種設備を揃え、部品製造の社内一貫製造体制をとり、お客様のニーズに的確、迅速に対応しております。

■ 長尺ものの加工が得意です

<強力 CNC 旋盤 POWER MASTER>
(φ850×2000mm)



<マシニングセンターMTV-815>
(2032mm×810mm×750mm)



■ 3D 加工サンプル

■ φ800 アルミ加工品



* 工場内風景



3. 特記事項

【設備機器内訳】 立型マシニングセンター 5台、横型マシニングセンター 1台、NC 旋盤 4台、研削盤 3台、ワイヤー放電加工機 3台、汎用フライス 3台、NC フライス 3台、CAD/CAM、溶接機等

【主要顧客】 一部上場半導体装置メーカー、FA 機器産等ロボットメーカー、タイヤ製造メーカー等

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 東金パッキング			代表者名	中川 六己		
				窓口担当	営業部 課長 横山 豊		
事業内容	ガスケットのシーリング加工			URL	-		
主要製品	シーリング・ガスケット加工品						
住所	東京都東村山市青葉町 2-40-10						
電話	042-390-3717			FAX番号	042-390-3718		
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和 53 年 4 月	売上(M¥)	203	従業員数	30

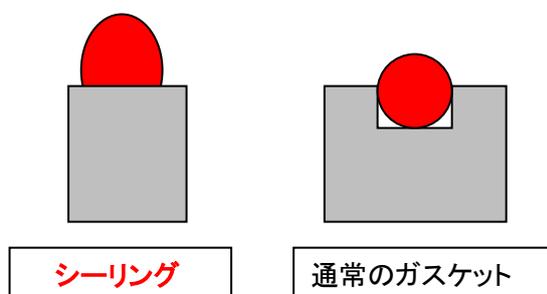
2. PR事項

＜全く新しいガスケット “シーリング加工” をご存じですか＞

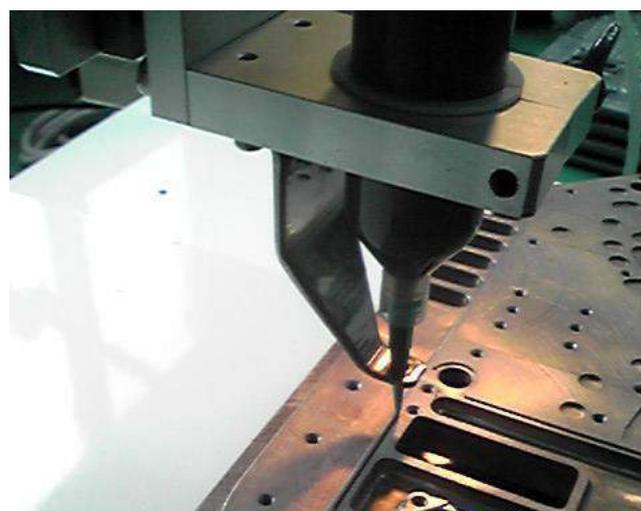
シーリング加工は、金属やプラスチックの筐体のシーリング面に、EMI/RFIシールドイングおよび気密シールドイングを目的とした、高品質のシリコン材を自動的に装着する技術です。

右下の写真は、筐体のシーリング面に導電性シリコンを注形している様子を示しています。

シーリング加工の断面形状は下の図に示す通り筐体との接合面のシーリングが確実で、また、シーリングのパターンはパソコンでプログラムしますので、自由自在の形状が得られ設計の自由度が高まります。

**シーリングの特徴**

- ・EMI/RFIシールドイングや気密シールドイングの機能が達成できます。
- ・シーリングパターンはパソコンでプログラムしますので複雑な形状でも対応できます。
- ・ガスケットの成形用金型が不要です。
- ・実装スペースが狭く出来るので機器の省スペース化に寄与します。



3. 特記事項

- 2006年3月 ISO9001 ISO14001 認証取得(本社工場)
- 2006年12月 東京都東久留米市に第二工場を設立

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社トウト工機		代表者名	長崎 千代治			
			窓口担当	長崎 千代治			
事業内容	精密機械の部品の製作、加工、販売		URL	http://www.tk-ts.co.jp			
主要製品	半導体製造装置部品、モーター部品、一般精密部品、各種治具						
住所	〒190-1200 東京都西多摩郡瑞穂町長岡 3-1-25						
電話/FAX 番号	042-557-4301/042-556-4650		E-mail	touto@tk-ts.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 60 年 3 月	売上(百万円)	350	従業員数	24

2. PR事項

精密機械の部品製作から組立てまで、お任せ下さい。

当社では、半導体の製造を行う機械装置の部品や、モーターと減速機を接続する高精度中間軸を中心に製作しています。また、一般的な精密加工、高精度多品種少量部品を幅広く手がけています。

「ISO9001」取得のために、社員一同奮闘しています。お客様に満足していただける製品を作るため、多岐にわたる技術の吸収、技術力の向上に、毎日頑張っています。

●μmですか？nmですか？



●マシニングセンター

大隈 MB-46VB、ヤマザキ VDC-20/50B など5台を保有しています。単能機も併せて使用し、最適作業を心がけております。検査室で部品を検査、組立てホールで装置を組上げお客様に納入致します。



●太陽光励起レーザー発生装置

東京工業大学との産学連携で開発。太陽光を利用する新エネルギーシステムの構築を目指しています。



●「ひまわり」採光システム

太陽の光を光ファイバーケーブルで自由に室内へ運びます。光センサーとマイコンで制御し、常に太陽の動きを自動追尾します。



3. 特記事項

- 2006年10月 産学共同研究に特化した「株式会社ティス」を設立
- 2008年7月 (株)ティスが製造元ラフォーレエンジニアリング(株)「ひまわり」の販売特約店となる。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 東北車輛製造所			代表者名	小日向 淳		
				窓口担当	小日向 淳		
事業内容	マテハン機器製造・販売及び鋳鉄鋳物業			URL	http://www.touhoku-caster.com		
主要製品	①キャスター製作・販売 ②鋳物製品製作 ③上下水道機器製造・販売						
住所	〒333-0845 埼玉県川口市上青木西 3-3-18						
電話番号	048-267-2222			FAX 番号	048-267-2230		
資本金(M¥)	35	設立年月日	昭和 32 年 2 月	売上(M¥)	600	従業員数	45

2. PR事項

鋳物で物流を支えて続けて50年

1 ダクティルキャスターメーカーとして

- ダクティルは振動吸収性に優れ、鋳物に比べ割れにくく重荷重物(約10トン)の搬送が可能
- 車輪も用途に合わせて(ゴム・ウレタン・鉄)選べます ■規格品以外に注文生産(外径 600 まで)が可能
- ダクティルは 100%リサイクル可能で地球に優しい
- 無人搬送用(高速牽引用)キャスターは人に優しい



2 一般鋳物製品

一般鋳物製品の受注生産も行っています。短納期・小ロットが得意で、中には注文・造型・鋳造・加工・塗装・組立・納品を一日で実現、特に加工機(NC 旋盤・NC フライス)塗装ライン(粉体・水性焼付・吹付け)などを有しているのは総合メーカーの強みです。軽量化をしてはいけない所、防振・防音が必要な所にご用命ください。



3 新製品・防振台座用プレート 特許出願中

防振機能を備えた台座用プレートで、主にプレス機・自動スタンピング機・ダイキャストマシン・コンプレッサー・自動販売機などの防振に優れ、サイズ展開も豊富なので軽荷重から重荷重まで対応が可能です。



3. 特記事項

- 鋳物の町川口で50年、技術の蓄積から新技術へ挑戦しています。
- 知的障害者を18人雇用しており、障害者の自立を支援しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 トゥルーミーニング			代表者名	篠崎 勉		
				窓口担当	篠崎 勉		
事業内容	切削加工及び溶接加工(受託加工)			URL	-		
主要製品	半導体製造装置部品や真空チャンバー						
住所	〒196-0021 東京都昭島市武蔵野2-5-37						
電話番号	042-500-4181			FAX 番号	042-545-4067		
資本金(M¥)	3	設立年月日	2002年5月	売上(M¥)	452	従業員数	20

2 PR 事項

＜トゥルーミーニング (true meaning) は「真髓」という意味です。
私どもはモノ作りの奥義を極め、本物を提供する企業を目指しています＞

人が喜ぶ装置作りに関わりたい。人を幸せにする仕事に関わりたい。そこに弊社の存在理由を置いて高度な技術と確かな品質によって本物を提供し、社会の発展に貢献していきたいと願っています。

弊社のコア技術は純ニッケル、ハステロイ、インコネル、SUS316L 等の難削材の切削加工及び溶接ですが板金や表面処理(メッキや塗装)等の他の加工も取り込んでユニットや装置にまとめます。弊社は下の写真に示す通り真空装置用の部品を数多く製作していますが、特に溶接部の気密性については「真空試験検査データ成績表」を提出して品質保証しています。

＜加工例＞



旋盤加工およびマシニングセンタ加工後、アルゴン溶接を行い、更に旋削で仕上げ加工したチャンバーの加工例です。

材質は [SUS316L](#) または [ハステロイ](#)

＜主要設備＞

マシニングセンタ(2060X940X 820)

マシニングセンタ(1530X740X660)

マシニングセンタ(1020X510X510)

マシニングセンタ (760X410X560)

汎用旋盤 4台

フライス盤 2台

自動溶接機 1台

アルゴン溶接機 4台

真空検査機 1台

超音波洗浄機 1台

3次元測定機 1台

3. 特記事項

●ISO-9001:2000 :2005年9月に認証取得

●ISO-14001: 2005年9月に認証取得



自動溶接機

製品・技術 PR レポート

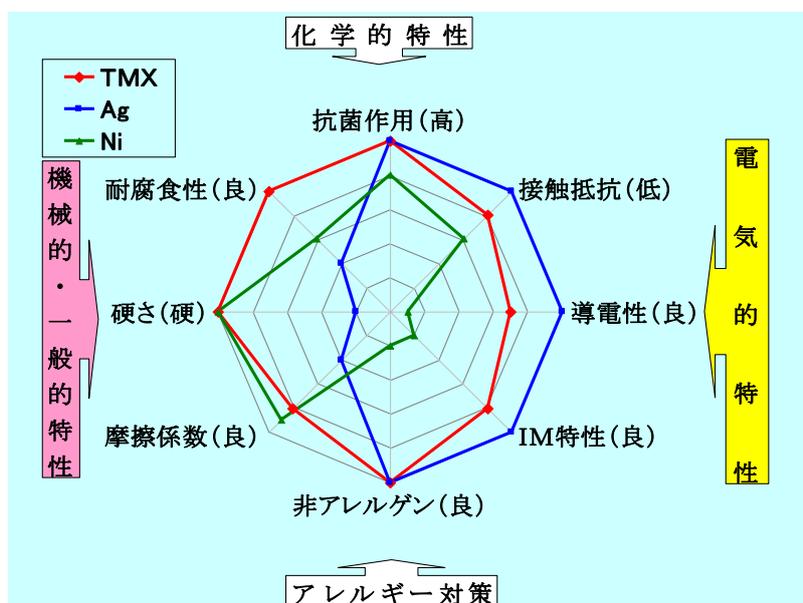
1. 企業概要

会社名	 株式会社特殊鍍金化工所	代表者名	柴 太				
		窓口担当	露木 広治				
事業内容	電気めっき加工	URL	http://www.tmk.co.jp				
主要製品	携帯電話基地局部品、電子部品及び精密部品のめっき加工						
住所	〒181-0011 東京都三鷹市井口3-15-8						
電話番号	0422-31-2313(代)		FAX 番号	0422-31-2062			
資本金(M¥)	10	設立年月日	1963年7月	売上(M¥)	350	従業員数	28

2. PR事項

『TMX®』めっきをご存じですか

銅・すず・亜鉛の三元合金めっきです



特 徴

- ・非磁性
- ・優れた耐食性・耐候性
- ・相互変調歪みを起こし難い
- ・接触抵抗が低い
- ・耐摩耗性に優れている
- ・抗菌作用

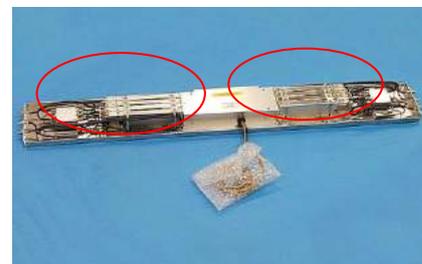
『TMXめっき』は、上図の通りAgめっき、Niめっきの弱点をカバーする優れたものです。

実績：

国内携帯電話基地局のアンテナ重要構成部品のめっき皮膜として5年以上採用されています。



携帯電話基地局全景



TMXめっき使用部位
(筐体・コネクタ等)

3. 特記事項

- ◇TMXは、当社の登録商標です。
- ◇東京大学と産学協同で、ウイスカ抑制皮膜の開発を行っています。
- ◇守秘義務規定に抵触しない範囲で随時工場の見学も受け付けております。
- ◇まずは、試作をしてTMXめっきの良さを体感してください。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 トモエエンジニアリング			代表者名	井川 マコト		
				窓口担当	井川 マコト		
事業内容	板金加工及び技術支援			URL	http://www.tomoe-eg.co.jp/index.html		
主要製品	板金加工及び薄板溶接						
住所	埼玉県入間市狭山ヶ原 271-2						
電話番号	0429-34-8666			FAX 番号	0429-34-8665		
資本金(M¥)	300	設立年月日	平成5年12月	売上(M¥)	125	従業員数	8

2. PR事項

＜薄モノ溶接の匠が貴社の生産技術を支援します。＞

当社は溶接、機械加工、組立て現場を持つエンジニアリング会社です。＞

当社のビジネスパターンは大別すると2つになります。

●受託加工

- ・板金加工／パンチ・ベンダー・溶接
- ・真空溶接(10⁻⁸まで)
- ・パートナー企業と連携し板金、精密機械加工、溶接、組立てなどのユニットまとめも可能
- ・サブシステムレベル(ユニットアッセンブリと調整まで)の製造も可能



●生産技術支援

溶接・板金加工だけでなく、真空容器・真空部品の製作についてトータルプランをご提案することができます！

Step1: 目的(コンセプト)をお聞かせください

どんな環境で、どんな製品を、どんな条件で使うのか？

Step2: これまでに蓄積した「生産技術」の

ノウハウを発揮してベストプランをご提案！



溶接・板金に対する「精度(品質)」「コスト」「納期」の3つのご要望をバランス良く組み合わせ、最良の方法をご提案します。

3. 特記事項

社長は中央職業能力開発協会主催技能オリンピック溶接部門にて競技委員をつとめ、数多くの匠を育成してきました。



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ハイメックス		代表者名	中島 俊英			
			窓口担当	中島 俊英			
事業内容	機械設計・製造・販売		URL	http://www.himecs.com			
主要製品	エアカプセル&ハイロック、マテハン小道具、フリコンロール						
住所	〒203-0042 東京都東久留米市八幡町 1-3-34						
電話/FAX 番号	042-473-3066 / 042-475-4110		E-mail	tnakajima@himecs.com			
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和60年12月	売上(百万円)	420	従業員数	42

2. PR事項

『オンリーワンテクノロジーを追求し、機械分野の便利屋を目指します』

HIMECSは、ハイグレード(HI-GRADE)なメカトロニクス(MECHATRONICS)を表し、企業の目指す方向を示しています。常にユニークで新鮮な発想とオンリーワン技術による物づくりをとおして、「カプセル事業」「マテハン事業」「ロール事業」「アウトソーシング事業」を展開しています。『Coordinate for Your Convenience』をモットーに、開発から生産まで新発想・新感覚で様々なニーズに合わせて対応いたします。

カプセル事業

新発想・新感覚の製品を提供

エアシャフト・コアチャックの分野で「新発想・新感覚」をお届けいたします。エアカプセル・ハイロックをはじめ、数々の実績と経験をもとにご提案をし、お客様のニーズにきめ細かく対応した製品づくりを行っています。



エアカプセル



オプスロック

【主な活動フィールド】
コンバーティング業界
 (液晶・半導体・燃料電池等の製造プロセスに活用される特殊印刷技術)



ロール事業

品質と信頼のオンリーワン技術

独自のノウハウに基づく「オンリーワン」技術で、品質と信頼性の高いロールを製作いたします。

マテハン事業

新しい概念で業界に貢献

「マテハン小道具」という全く新しい概念で業界に貢献します。斬新なアイデアを創造し、お客様のご要望を製品として具体化し、カタチにしています。



ロールピッカー

アウトソーシング事業

開発から生産までニーズに対応
 開発から生産まで、お客様のニーズに合わせて対応いたします。

製造拠点:

東京都東久留米市
 東京都武蔵村山市
 群馬県安中市

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 取得特許件数(海外も含む) 14件 特許出願中 2件
- 東京大学と『複合ロールの精度向上』及び東京農工大学と『チャック精度』について共同研究中

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 富士製作所		代表者名	埴村 茂			
			窓口担当	埴村 貴志			
事業内容	金属部品精密加工		URL	http://www.sn121.co.jp/sn1/045/fuji.html			
主要製品	カム、クラッチドラム、ポンプシャフト、半導体部品等難削材、異形材等の加工						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 6-9						
電話番号	042-557-1121		FAX 番号	042-557-2520			
資本金(M¥)	5	設立年月日	昭和 52 年 4 月	売上(M¥)	60	従業員数	5

2. PR事項

＜当社は「人の嫌がる加工、難削材や異形品の加工をする」専門会社です＞

●図面だけで納品します

- ・供給図面から加工工程を設計し、生産治具も設計します。
- ・設計者は加工工程を気にしないで設計しても、後は任せていただければ加工品を納品します。
- ・得意な工程は、旋盤、フライス、研磨、ホーニング、溶接、プレス、熱処理、銅コーティング、メッキ(ハードクロム)等
- ・材料は、SUS316、SUS304、SUS630、SKD11、SNM21 等
- ・材料持ちで、ロストワックス、冷鍛、プレス、ワイヤーカット、レーザー加工等を致します。

●難削材や異形品加工が得意です



●加工後の部品強度も安心してください

当社の加工部品は安全が要求される工具に多用されています。



●レーザー造形によるモデルを提供します(ガラス入りナイロン)

切削や放電加工などが不要で、開発工期は半減します。



3. 特記事項

クラッチドラムに関する製造工程の特許所有

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社星製作所		代表者名	星 肇			
			窓口担当	鈴木 道人			
事業内容	精密板金加工		URL	http://www.bankincase.com/			
主要製品	電子機器の板金筐体設計・製造						
住所	〒192-0152 東京都八王子市美山町 2161-15 美山工業団地内						
電話/FAX 番号	042-659-0808/042-659-0880		E-mail	info@hoshi-ss.co.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月	昭和 59 年 4 月	売上(百万円)	115	従業員数	8

2. PR事項

『 板金筐体設計・製作！ 図面無し・試作・少量でもスピーディーに対応！ 』

当社は、板金筐体に特化し、お客様に最適な仕様の板金筐体を最新設備やデジタル機器を駆使し、1個から設計・製造致します。

●エンジニアの悩み

- ✓ 板金ケースに独自性が欲しい。
- ✓ 既製品のケースでは部品が入らない。
- ✓ 発注したいがどの様な構造が適切なのか選定に苦労している。
- ✓ ケース内でどのように部品を配置したらよいか、構造のアドバイスが欲しい。
- ✓ 試作検討用なので、1個だけ発注したい。



ネットワーク接続

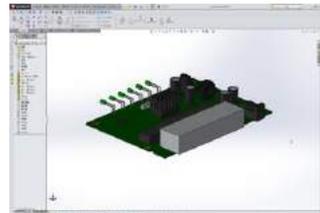
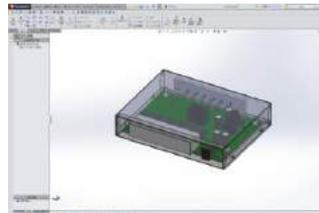
●当社の解決法

エンジニアの悩みを即座に解決し、設計手戻りも予防。開発期間短縮に貢献します。

- ✓ アートワークデータから3D CAD筐体設計します。
- ✓ 直感的に分りやすいデザイン検証: 3D スキャナーにより収納する部品もデータ化し、ケース内の部品配置をリアルに検証できます。
- ✓ 設計データはデジタル板金加工と融合しており、即座に製作を開始できます。
- ✓ ウェブでも見積が可能です。板金ケース.COM(<http://www.bankincase.com/>)



●設計製造プロセス

収納部品	収納部品 3D 化	3D イメージ筐体	板金完成イメージ
			

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成26年: 経済産業省「中小企業IT経営力大賞 2014」 審査員会奨励賞受賞
- 平成27年度末: リバースエンジニアリング(現物を3D スキャナーで計測しデータ作成するサービス)事業開始
- 平成29年: 経済産業省「攻めの IT 経営中小企業百選」 選定企業となる

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 山根製作所			代表者名	渡辺 茂則		
				窓口担当	渡辺 茂則／高野 明彦		
事業内容	機械加工・板金筐体製作			URL	http://www.yamanetworks.co.jp/		
主要製品	精密旋盤・マシニング等の機械加工及び NCT・レーザー等の板金筐体製作						
住所	〒198-0086 東京都青梅市大柳 1586 / 〒245-0065 神奈川県横浜市戸塚区東俣野 923						
電話番号	0428-22-8147			FAX 番号	0428-24-8325		
資本金(百万円)	20	設立年月日	1918 年 10 月	売上(百万円)	341	従業員数	31

2. PR 事項

創業以来九十余年、山根製作所は「旋盤」「マシニング」などの機械加工、そして「NCT」「レーザー」「プレス」「溶接」等の精密筐体板金加工、各種組み立てなど一貫して「モノ造り」に携わっております。

●「機械加工」も「筐体板金製作」も、山根製作所におまかせ下さい。

●はい、もちろん サブアッシー にも対応します！

お客様の「管理コスト」や「物流コスト」の低減に、是非お役立てください。

山根製作所は、3次元測定で信頼の品質と安心の納期で、お客様の期待にお応えします。



各種通信機器や装置、原子炉シュラウト関連装置をはじめ、幅広い分野に用いられる機械、加工部品や精密板金筐体の製造を行っております。

CNC 精密旋盤加工・NC 自動盤加工・マシニング加工・研削加工・ワイヤーカット加工・放電加工・タレパン加工・プレス加工・レーザー加工・各種溶接など、お気軽にお問い合わせください。

3. 特記事項

2001 年 ISO9002・2003 年 ISO9001 の認証を取得して品質の更なる向上に努力する一方、2005 年には 14001 認証も取得。CSR 活動を基本に 全社一丸となって「地球にやさしい工場」を目指して環境保全施策を推進しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	レーザーJOB 株式会社	代表者名	斎藤 裕一				
		窓口担当	開発企画 Gr 梅田行雄				
事業内容	各種レーザー精密微細加工	URL	http://www.laserjob.co.jp				
主要製品	試作から量産加工までの受託加工(セラミックス、金属、樹脂、ガラス など)						
住所	〒335-0031 埼玉県戸田市美女木 1224-4						
電話/FAX 番号	048-422-4170/048-422-4175		E-mail	k-kikaku@laserjob.co.jp			
資本金(百万円)	40	設立	1974年1月	売上(百万円)	800	従業員数	50

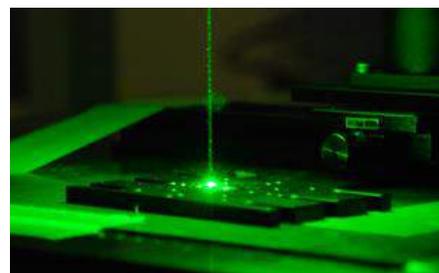
2. PR事項

私たちはお客様とレーザーを結ぶ架け橋です！

当社は、創業以来レーザー技術にこだわり、微細加工に特化したジョブショップです。レーザー加工という『ユニーク』なツールにより、お客様の『ファイン』なご要求に対しお応えいたします。

『レーザーソリューション』をご提供します。

- ◇ 新たなアプリケーションを創造していくためにお客様からの様々な微細加工ニーズと当社独自に築き上げてきたレーザー加工プロセスによってレーザーソリューションをご提供します。
- ◇ 最先端のレーザー加工技術をベースにしたオンリーワンジョブショップを目指しております。

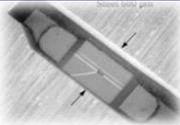


レーザー加工開発マルチステーション

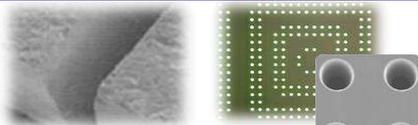
●レーザー加工のメリット

非接触加工：

マイクロクラック等の接触加工の限界を超え、自由曲線加工、深さ制御加工高アスペクト比加工が可能。



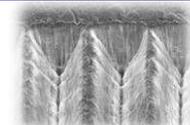
ステンレス



シリコンウエハ

極低熱加工：

熱加工だが、短波長、短パルス化により材料への熱影響を限りなくゼロに近づけ、高品質加工を実現。



サファイア



耐熱ガラス



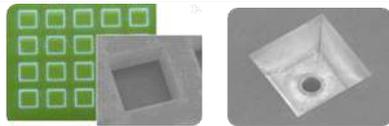
窒化アルミ

ドライプロセス：

潤滑油を使わずに加工ができ、加工対応に制約がなく、廃液処理が必要ないため環境に優しいプロセス。



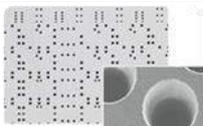
耐熱ガラス



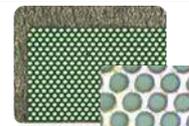
マシナブルセラミックス

超微細加工：

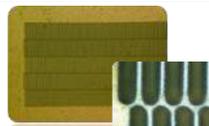
短波長、短パルス化により、数 μm レベルのレーザー加工を実現し高精度にファインピッチ加工が可能。



アルミナセラミックス



銅箔



ポリイミド

3. 特記事項

- 2002年 ISO9001-2000 認証取得
- 2005年 新連携構築支援事業認定 (中小企業庁)
- 2007年 経営革新事業認定 (埼玉県)
ベンチャー挑戦支援事業認定 (経済産業省)
ISO14001 認証取得
- 2008年: 彩の国工場認定 (埼玉県)
渋沢栄一 ベンチャードリム賞 受賞 (埼玉県)



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社和起製作所			代表者名	浜田 尚俊		
				窓口担当	浜田 尚俊		
事業内容	精密板金加工			URL	http://www.wakiss.co.jp		
主要製品	ステンレス・鉄・アルミ等の精密板金加工と付随する機械加工からメッキ、塗装、バフ研磨						
住所	埼玉県入間市狭山ヶ原 293 番地の1						
電話	04-2395-0868			FAX 番号	04-2395-0873		
資本金(M¥)	10	設立年月日	昭和60年5月	売上(M¥)	260	従業員数	23

2. PR事項

板金加工のワンストップ会社～1枚のポンチ絵で板金加工から機械部品手配、組立まで～
当社は『確かなものづくり』で『お客様のご満足と信頼』を一番大事に考えています。

●お客様と設計から一緒に

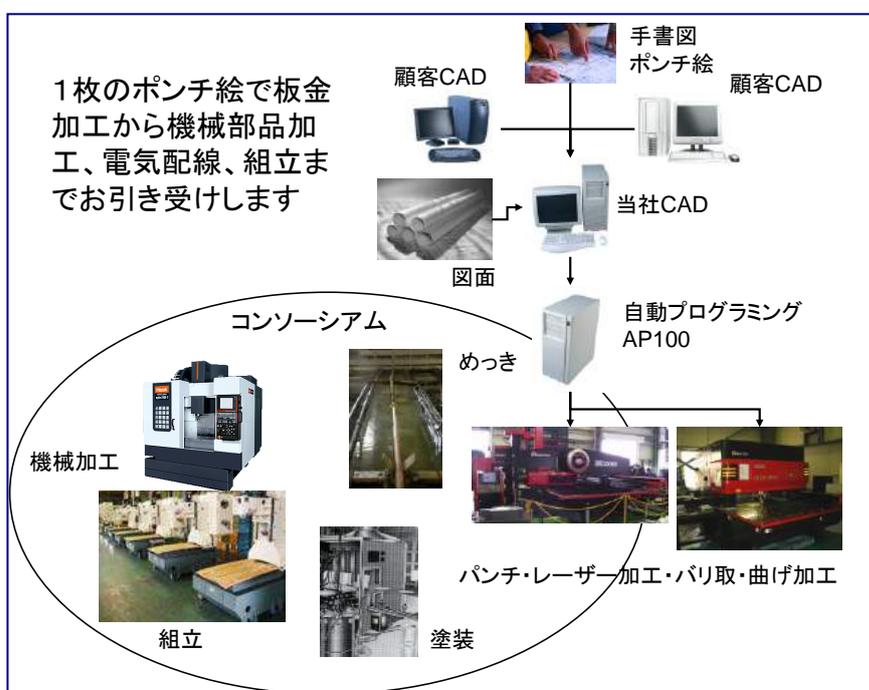
板金加工の多種のデータに対応します。
ネットワーク対応自動プログラム装置：
AP100(2台)・AP60(1台)を駆使し、DXF、
3次元データ処理、もちろん図画からの
データ作成も可能です。

●図面無しでもOK!

図面が無い場合でもお客様の「こんな
ものを作りたい」を実現します。

●製品加工から部組みまでOK!

アッセンブリ(組立)も対応致します。
お客様のご要望があれば、製品の
一部組立段階まで当社で行います。
板金加工製品と購入品、機械加工部
品および貴社からの支給品などを含め
ての部組み(接着、ビス留め他)まで対
応致します。



主要設備

- NC タレットパンチプレス EMZ3510TPDC (アマダ)
型自動交換、材料自動供給装置(4×8材 2.0t×8段)により、プログラム運転で夜間無人運転ができます。
- レーザー加工機 LASMAC LC1212αIV NT (アマダ) 定格出力 2500W
・切断能力 (SS材: ~9mm、ステンレス: ~4mm(クリーンカット)、アルミ(5000番): ~6mm)
- プレスプレーキ HDS1303NT(アマダ)
・NCT 自動タッピング機 CTS900NT(アマダ)
・バリトリ機 Fladder AUT (フラッター社)
- 溶接機
・アーク溶接機 MA-150-D(三菱) ・半自動溶接機 CM-234(ダイヘン)
・アルゴン溶接機 WP500(パナソニック) ・300GPII(日立)

3. 特記事項

環境に関する国際規格である ISO14001 の認証取得しております。
この一環で、お客様にお納めする商品の環境負荷(CO₂量)を計算してお知らせできる仕組みを検討中です。
LCA 計算の基礎データをお届けし、お客様の「環境に配慮したものづくり」をご支援します。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	AGCマテックス株式会社			代表者名	島崎重治郎		
				窓口担当	西本 敬		
事業内容	FRP製品の開発・製造・販売・施工			URL	http://www.agm.co.jp		
主要製品	精密成形品, 引抜成形品, ハンドレイアップ成形品など各種FRP製品						
住所	神奈川県相模原市宮下1-2-27						
電話番号	042-772-1178			FAX 番号	042-772-1194		
資本金(M¥)	300	設立年月日	1938年4月15日	売上(M¥)	5,566	従業員数	220

2. PR事項

『FRPの専門メーカー』
樹脂複合材料のプロ集団としてお客様の課題解決に貢献します。ご相談下さい。

エンジニアリングプラスチックなど一般的な熱可塑性樹脂成形品では今ひとつ物足りないとお考えの設計者の皆様、ガラス繊維やカーボン繊維で熱硬化性樹脂を強化したFRP成形品で解決できませんか？

- ◆熱間強度特性を向上させたい
- ◆寸法精度と熱安定性をもっと向上させたい
- ◆しっかりした構造強度が欲しい
- ◆屋外で使用するので耐候性が欲しい
- ◆光透過性と強度を両立できないか
- ◆ガラス、金具、セラミックスと一体成形したい
- ◆大型の製品をワンモールドで作りたい

などなど、様々な課題の解決に役立ちます。当社の長い経験と技術をご利用下さい。



耐熱・高精度(BMC成形)
液晶プロジェクタシャーシ



ガラス一体成形(BMC成形)
読み取りガイド



ハンドレイアップ成形
機器収容箱の例

国内外の広範なアウトソース先から、最適なコストパフォーマンスでお届けします。



引抜成形 プラアロイ
高強度FRP形材



引抜成形 プラアロイ
組立て加工による点検通路の例

神奈川県相模原市の本社・工場に開発・設計機能を集約し、工場では機械化による合理的な生産方式を、海外拠点では多品種少量生産にも適用するなど、多様なお客様のニーズに対応できる体制で、ご満足いただける商品をお届けしています。

3. 特記事項

- 弊社ホームページで豊富な用途事例を是非ご覧下さい。 <http://www.agm.co.jp>

製品・技術 PR レポート

1. 会社概要

会社名	東新プラスチック株式会社			代表者名	高橋 誠		
				窓口担当	遠畑 隆史		
事業内容	プラスチック射出成形			URL	http://www.toshin-plastic.co.jp		
主要製品	各種プラスチック成形及び組立						
住所	〒192-0032 東京都八王子市石川町 2972-11						
電話/FAX 番号	042-660-0067 / 042-660-0039			E-mail	info@toshin-plastic.co.jp		
資本金(百万円)	16	設立年月	昭和36年7月	売上(百万円)	750	従業員数	30

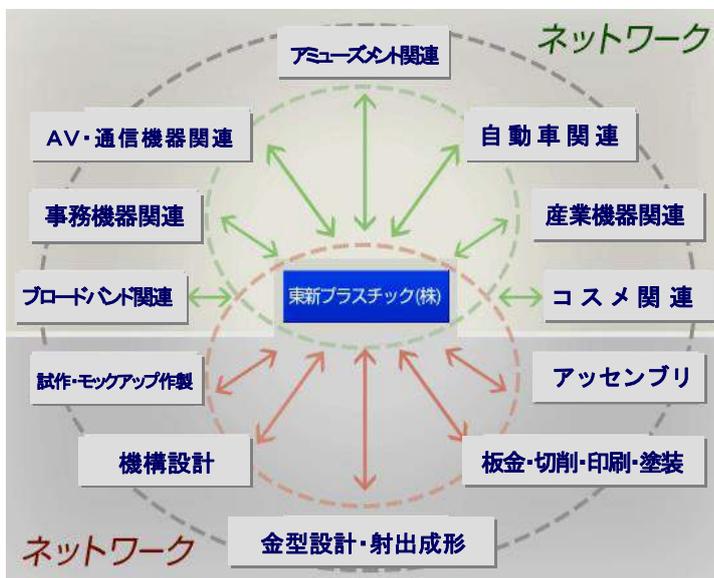
2. PR事項

『 お客様の頼りになるパートナーとして、プラスチックのことならお任せ下さい 』

弊社のコア技術はプラスチック射出成形で、ガス対策のエコマック、引け対策のガスインジェクションなど、成形品質向上の為の最新技術を漸次導入しております。

お客様のご要望によりデザイン、機構設計、試作モックアップ製作から量産用の金型製作、成形、各種部材調達、組立まで一貫したご用命をお受け致します。それによりお客様の納期管理、工程進捗管理、部品の受入、払出、在庫管理、品質管理等を一切お任せ頂きます。

このような発注方式は、右図に示すような幅広い業界のお客様で実績があり、頼りになるパートナーとしてご用命頂いています。



エコマックを導入 - 圧倒的に美しい射出表面を実現

成形機に原料を適量供給することにより、成形機供給ゾーンにおける樹脂の温度が均一化状態になるため、可塑性した際に発生するガス、水分を効率よく除去することができます。

例01 ガスによる外観不良対策 1

■給湯器バルブ

樹脂	SPS 出光石油化学(株) S132 G20
成形品	成形品 機構部分

▲エコマック未使用時 ガスによる外観不良(ゆず肌) ▲エコマック使用にて改善

例02 ガスによる外観不良対策 2

■製氷機歯車

樹脂	PPO 日本GEプラスチック
成形品	ギア

▲エコマック未使用時 歯先の充填不良 ▲エコマック使用にて解消

ガスインジェクション成形



ヒケを無くし均一な外観を提供
上：通常成形
下：ガスインジェクション成形

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ・平成17年2月 ISO 9001:2000 認証取得
- ・平成23年11月「TAMA 環境ものづくり大賞」環境経営賞受賞
- ・平成27年度 TAMA ブランド認定企業
- ・平成27年度 「経営者環境力大賞」受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 エクシード			代表者名	高橋 正典		
				窓口担当	田中 賢司		
事業内容	ソフトウェア開発			URL	http://www.exceed-net.co.jp/		
主要製品	Web アプリケーションソフトの開発、ネットワーク構築／運用・保守サービス						
住所	東京都国分寺市本町3-8-12 エクシードビル						
電話／FAX 番号	042-328-6700／042-328-6701			E-mail	sales@exceed-net.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月日	1991年2月	売上(百万円)	550	従業員数	60

2. PR事項

『現状「維持」から現状「突破」へ。
貴社が考える「あるべき未来」の創造を、ご支援いたします。』

三多摩地区地域密着型IT企業として、Webシステムの開発から、保守運用までサポートいたします。

1. Webパッケージの開発・保守運用

・クラウド型 Wa-算(わさん)タイムレコーダー

出勤・退勤時刻の打刻を、いつでも、そしてどこからでも記録することが可能なクラウド型サービスです。



※FeliCaリーダーの設置により
携帯電話や各種 FeliCa カード
での利用も可能

・Wa-算(わさん)プロジェクト管理パッケージ

案件ごとの進捗状況に合わせたタイムリーで精度の高い業務管理を行えるweb型パッケージです。各システムがシームレスに連携する、3つのパッケージ群をラインナップ。



2. ユーザーオーダーソフトの開発

Web アプリケーション開発を中心に、ユーザーオーダーソフトの開発を行っています。

3. システム活用支援/ITコンサルティング

情報システム導入のための総合的なコンサルティングサービス、ユースウェア(情報システムの活用支援)、ハードウェアの販売を行っています。

4. Androidプログラミング講習

Androidアプリケーションの環境構築から始まり、Androidの基礎、ボタンなどのコンポーネント、HTTP通信、データベースの使用方法などを学習していきながら、最終的にはWebAPIを使用した天気予報アプリケーションを作成する、短期間のプログラミング講習を行っております。

エクシードグループ企業でトータルサポート

株式会社アセントシステム

企業会計と関連システムのコンサルティング会社です。

株式会社スプリングフィールド

会計経理、人事給与システム、IT分野に強みを持つアウトソーシングベンダーです。広域多摩地域の技術や商品、全国に紹介販売するECサイト「多摩Tech!箱」を運用しています。



3. 特記事項

- 2006年 プライバシーマーク認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	銀河ソフトウェア 株式会社			代表者名	熊井 久隆		
				窓口担当	瀧澤 靖彦		
事業内容	コンピュータ・システム開発			URL	http://www.ginga.co.jp/		
主要製品	金融向勘定系ソフトウェア開発、Web 開発、ネットワークシステム開発						
住所	東京都目黒区東山1-3-10 銀河東山ビル						
電話番号	03-3712-5536			FAX 番号	03-3712-5534		
資本金(M¥)	145	設立年月日	1989年1月	売上(M¥)	1,654	従業員数	200

2. PR事項

『時代の変化に対応し お客様の技術革新や 業務改革の実現に
高度なシステムでサポートいたします』

銀河ソフトウェアの一括受託開発の特色

(現在の作業を効率よくシステム化しませんか?)

1. 経験豊富なエンジニアが強力なサポート
2. 初めてのお客様は見積もり無料サービス
3. 過去の実績を活用し、安価で迅速な対応
4. 企業のコンピュータ導入もわかりやすくサポート
5. あらゆるステークホルダーに対応した
WEB(インターネット)開発

主な開発実績

(ニーズにこたえる WEB 開発)

- ・金融機関:証券システムのWEB化
- ・メーカー企業:在庫管理システムのWEB化
- ・情報通信会社:携帯端末基地局サーバシステム
- ・医療品メーカー:健康診断結果のWEB化
- ・システムエンジニア質問 WEB サイトの構築

情報セキュリティの取組

当社は、「情報セキュリティは、最重要課題のひとつである。」との認識のもと、「情報セキュリティ宣言」に基づき、全社をあげてこれに取組んでいます。

教育開発センター

弊社教育開発センター「銀河情報技術学院」では、個人及び法人用の新人研修を行っています。

研修コース

- ・各種研修コース : C 言語、Java、Network
- ・共通研修:社会人マナー、ソフトウェア業界、情報セキュリティ

実践研修

当社現役 SE、専門学校講師経験者から、業務で培った最新手法をプロジェクト形式で実践的に学びます。

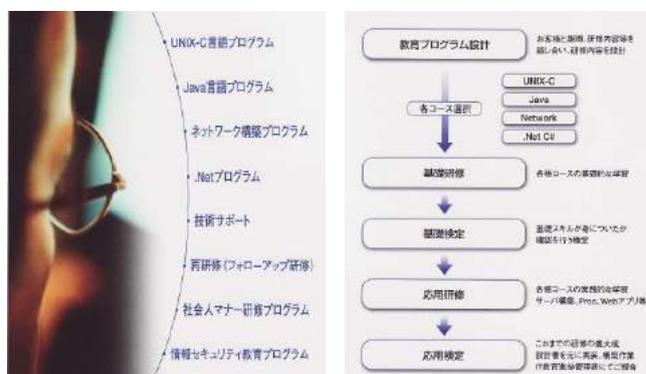
安価な価格(※キャリア形成助成金対象)

IT業界向上を基本方針に、当社教育資源を社会貢献のため安価な価格で提供しています。

研修期間 : 40 日(300 時間)

料 金 : 200,000-(税別)

教育プログラム



3. 特記事項

ISO9001:2000 認証取得

ORACLE Partner Network 認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日本情報システム株式会社		代表者名	清水 幹弘			
			窓口担当	森田 正義			
事業内容	各種ソフトウェアの設計・開発		URL	http://www.njs-net.co.jp/			
主要製品	グループウェア等のシステムコンサルティング、オリジナルソフト開発、パッケージソフト開発 WEB デザイン制作、OA 機器セキュリティ商品の販売、Smart ポスターの販売等						
住所	埼玉県狭山市狭山台 4-22-2						
電話番号	04-2958-2221		FAX 番号	04-2958-2236			
資本金(M¥)	34.5	設立年月日	1974 年 10 月	売上(M¥)	1,300	従業員数	40

2. PR事項

『最新の情報技術 最高の情報環境 お届けする日本情報システムです！！』
『コンピュータ インターネット IT 創造性豊かな編成のお手伝い！！』

●システムコンサルティング:

現状分析書の作成 システム提案書の作成
最適なシステム構築・調査・解決方法のご提案

●オリジナルソフト開発:

WEBシステムの開発
業務アプリケーション(販売管理、生産管理、給与計算等)、
C/Sシステムの開発

●パッケージソフト開発:

Office Conductor、楽駄郎シリーズの開発・カスタマイズ

●ソフトウェアツール:

- ・ASP グループウェア(オフィスコンダクター)
- ・個人用グループウェア(マイコンダクター)
- ・データ暗号化ツール(マイセキュア)
- ・販売管理給与管理システム
(販売亭楽駄太郎・給与亭楽駄太郎)
- ・インターネット学習調べツール
(グレープ・エデュケーション)

● WEBデザイン・制作

ビジネスを成功させるための戦略的ウェブサイト構築いたします

●Smartポスターの販売もしています

[Smart ポスターとは]

LEDポスターにフェリカ携帯電話(おさいふケータイ)をかざすだけで、ポスターの情報がダイレクトに取得できるポスター

[基本コンテンツ]

連合広告(クライアントweb誘導) ポスターdeショップ(ポスターでの物販) ポスターで100円均一ショップ展開(デジタルコンテンツ販売:ゲーム、音楽等)



[お目当て]

衝動買い、若者層の囲い込み

[Smartポスターの特徴]

ハード製造及びソフト一元管理提供

(1)ハード面: LED+Smartリーダー一体型
薄型設計、SmartR/Wの複数個設置可能、(アンテナ対応可)

(2)ソフト面: URL 管理機能: 専用アプリ不要、3キャリア対応、QRコード自動生成、CMS、CRM ツール

3. 特記事項

- ・2006年6月 ISMSを取得
- ・2007年6月 ISO/IEC27001更新認証

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 ハイスポット		代表者名	杉本 祥一			
			窓口担当	熊坂 武男			
事業内容	コンピュータソフトウェア開発		URL	http://hispot.co.jp			
主要製品	ソフトウェア受託開発						
住所	相模原市南区相模大野 8-3-10 ツルマビル 2 階						
電話/FAX 番号	042-702-2550/042-702-2551		E-mail	soumu@hispot.co.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	平成 9 年 6 月	売上(百万円)	280	従業員数	40

2. PR 事項

『ユーザーを楽しませる GUI』を実現します。

ソフトウェア製品をより魅力的にすることで、他社との差別化をご支援します。

- ✓ 「製品のブランド力を向上させたい」
- ✓ 「ユーザビリティを高めたデザインにしたい」
- ✓ 「一貫したコンセプトでトータルのデザインにしたい」

といった貴社のニーズに対し、GUI ソフトウェア製品の開発をトータルのにご支援します。



<GUIソフトウェア製品開発画面例>

標準機能を超えた豊かな表現力

弊社では、開発環境が標準提供している GUI 機能を超えた実装ノウハウ(WPF 等)を保有しております。これにより、きめ細かい多彩な画面が表現可能です。また、あらかじめデザインが決められている場合でも、忠実に再現することが可能です。

複雑な画面でもシームレスな描画を実現

弊社では、画面のチラツキを防止する高度な実装ノウハウを保有しております。複雑な画面であっても、ちらつくことなく滑らかに描画することが可能です。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・平成21年 ものづくり中小企業製品開発支援補助金に採択 「RFID における高度暗号化モジュールの試作開発」
- ・平成23年 相模原市中小企業研究開発補助金に採択 「救急自動車内での受入れ医療機関の探索支援システム」
- ・弊社は設立以来、医療系システム開発(医用画像)に携わってきました。多数の DICOM 技術者が医療系システム開発をサポートします。

DICOM(Digital Imaging and COmmunications in Medicine) : 「医用デジタル画像と通信」に関する標準規格

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 ファインテック		代表者名	竹端隆司			
			窓口担当	岩田重幸			
事業内容	各種ソフトウェアの設計・開発		URL	http://www.finetech.ws/			
主要製品	汎用機・オフコン・サーバー系システム開発・ホームページ作成						
住所	東京都新宿区高田馬場2-14-5 KMビル						
電話番号	03-5272-8725		FAX 番号	03-5272-4698			
資本金(M¥)	30	設立年月日	1998年2月	売上(M¥)	317	従業員数	15

2. PR事項

『ソフトウェア ドリーム実現をお手伝いするファインテックです!!
そのシステム効果に満足していらっしゃいますか?』

【主力とするシステム開発】

- ✓ 汎用機オフコン開発
日立:MP5400をホストマシンとして、事務系基幹システムや情報系のシステムを開発しています。
- ✓ PCサーバー系開発
IBM:AS400、ユニシス:RX7000を使用し、各種システムの開発をしています。
- ✓ 開発言語
COBOL85、POWER COBOL、プログレスII、RPG400、VISUAL BASIC、ACCESS、その他各種言語
- ✓ 開発実績
 - ・顧客管理システム ・販売管理システム ・在庫管理システム ・物流系システム
 - ・人事管理システム(給与、賞与、社保、年調など) ・出版社システム
 - ・信販管理システム(顧客、請求、回収、督促、与信など)
 - ・集金代行システム ・学習塾成績管理システム ・マリッジプロモートシステム
 - ・人材派遣システム 診断システム(児童、学童発達診断、相性診断) 等

【特色】

- ✓ オーダーメイド開発 : 効果的でフレキシブルなシステム提供
- ✓ ご担当者様からのヒヤリング : 共同作業で信頼のシステム作り
- ✓ 保守に関して : フルサポートで安心
- ✓ 機器の導入サポート : 安心・満足のシステム導入

WEB関連、PCシステム(DB, LAN構築)、汎用機・オフコンのシステム開発

…まずはご相談下さい

3. 特記事項

- ✓ 小・中学生を対象とした教材を販売しています。
【 PC教材 】 : 小学4~6年生を対象とした教材
【 こどもカレッジ 】 : 中学生を対象とした教材



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 海野技研			代表者名	海野 鉄郎		
				窓口担当	海野 鉄郎		
事業内容	スクリーン製版/マスクフィルム			URL	http://www.unnogiken.com		
主要製品	シルクスクリン製版/感光版, マスクフィルム, メタルマスク製造販売						
住所	東京都羽村市神明台4-1-4						
電話番号	042(554)0211			FAX 番号	042(555)8229		
資本金(M¥)	28	設立年月日	昭和 56 年 3 月	売上(M¥)	140	従業員数	9

2. PR事項

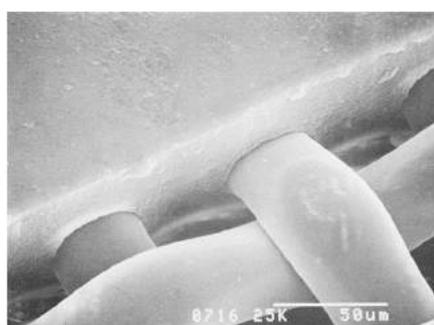
『オリジナル感光剤による耐水+耐溶剤性スクリーン製版』

—スクリーン製版/感光版—

オリジナルの感光剤を使用したスクリーン製版/感光版を製造しています。EG 版(感光性樹脂)とバランス版(ジアゾタイプ)の2つに大きく分類され、用途用法別に様々な感光剤を取り揃えています。

感光剤	EG	EG ラピッド	バランス	バランススーパー
特徴	耐水性, 耐溶剤性 平滑な表面	耐水性, 耐溶剤性 耐久性, 0.3mm 厚膜可能	寸法安定性 平滑な表面	高解像度 寸法安定性
解像度	0.05mm	0.06mm	0.05mm	0.03mm
用途例	基板マーキング メンブレン	基板穴埋め T シャツ	CD/DVD レーベル 銘板	抵抗素子 基板マーキング

上記以外にも特殊用途向け感光剤がございます。詳しくは弊社ホームページをご覧ください。



EG(電子顕微鏡写真)



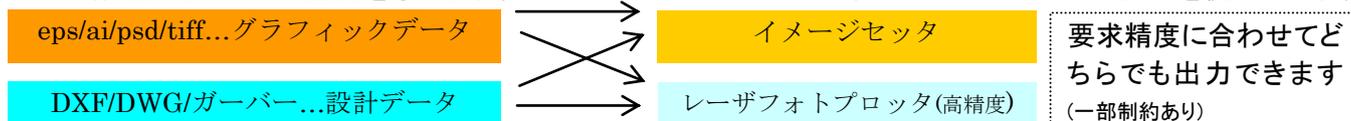
EG ラピッド(感光版)



バランス(CD/DVD 用)

—マスクフィルム—

データ作成からフィルム出力を承ります。フィルム出力にはレーザーフォトプロッタとイメージセッタを使用します。



用途例: 基板, エッチング部品, 原発向け記録計目盛板, DNA チップ, CD/DVD レーベル, 銘板, 名入れライター, お塔婆

3. 特記事項

—主要設備—

レーザーフォトプロッタ / イメージセッタ / 横型カメラ / 密着式フィルムプリンタ / 薬品・樹脂調合設備 / スクリーン張り装置 / 感光剤コーティング装置 / スクリーン露光, 現像設備

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	エルテック 株式会社			代表者名	木梨 大介		
				窓口担当	LM 営業部 課長 松澤 亨		
事業内容	レーザーマーキング受託加工			URL	http://www.ltecinc.co.jp		
主要製品	産業部品から民生品に至るまでお客様の様々なマーキングニーズにお応え致します						
住所	本社／東京都渋谷区笹塚3-21-8 羽田分室／東京都大田区羽田1-19-6						
電話/FAX 番号	03-5302-2131/03-5302-2130			E-mail	t.matsuzawa@ltecinc.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 12 年 2 月	売上(百万円)	210	従業員数	15

2. PR事項

エルテックは『レーザーマーキング受託加工』の専門メーカーです
各媒質のレーザーマーカを用いて多様な材質に高精度のマーキングを行います

HAV マーキング

High Added Value Marking
全周印字・深彫り・白印字など、従来のレーザーマーキング加工の常識を覆す高付加価値マーキング。



深彫りマーキング
高出力ファイバレーザーによりレーザーマーキング永遠のテーマであった深彫りを実現しました。



全周マーキング
レーザーのスキャンスピードに同期させた回転アタッチメントを用いて繋ぎ目のない高品位のマーキングをご提供致します。



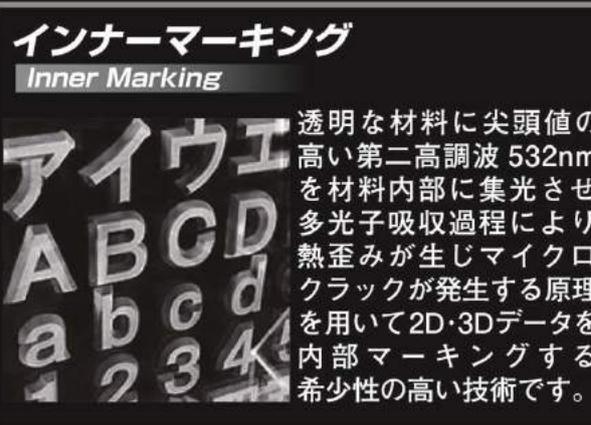
白く繊細なマーキング
不活性ガス雰囲気内でレーザーを照射することにより白く鮮明なマーキングをご提供可能です。



インパクトマーキング
Impact Marking
従来レーザーでは加工が困難であったガラス材料にガラス繊維が浮き上がることなく微細な印字が可能です
ガラスパイプへの内面マーキング!!
物理的に不可能なパイプ形状の内面側にレーザーの特性を最大限生かし高品位な印字を行います。

インナーマーキング

Inner Marking
透明な材料に尖頭値の高い第二高調波 532nm を材料内部に集光させ多光子吸収過程により熱歪みが生じマイクロクラックが発生する原理を用いて2D・3Dデータを内部マーキングする希少性の高い技術です。



※ここではお客様の機密情報を守るためあえて具体例ではなく一般的な材料形状にてご紹介させていただきます。

3. 特記事項

- ◇ISO認証 ISO9001:2015 登録番号10016
ISO14001:2015 登録番号11899
- ◇医療機器製造業許可 東京都(医療機器一般)許可番号 13BZ200792 Q0627

78

Vol. 2

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 久保井塗装工業所		代表者名	窪井 要			
			窓口担当	窪井 要			
事業内容	工業塗装(樹脂・金属)		URL	http://www.kuboitosou.co.jp/			
主要製品	自動車部品塗装(樹脂類)、ロボット部品塗装(金属類)、コンピュータ筐体塗装(樹脂類)等						
住所	〒350-1311 埼玉県狭山市中新田 1083-3						
電話/FAX 番号	04-2958-5763/04-2957-8097		E-mail	info@kuboitosou.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	昭和40年1月	売上(百万円)	150	従業員数	16

2. PR事項

『 お客様商品のライフ・サイクル・アセスメントに貢献する製品づくり。
指定化学物質の管理で、欧州輸出にも安心なMSDS 制度対応の工業塗装を。 』



●品質と生産のマネジメント

自動車部品(外装・内装)や弱電部品等の外観・物性・納期に厳しい部品の生産に対応しながら鍛えられた塗装実務・商品管理・業務管理および ISO9001 による品質マネジメントによって、自社工場および提携工場をマネジメントしています。

●環境負荷の少ない塗装方法にも対応

樹脂素材に対するウレタン・ラッカー系塗装を主とし、スピンドル塗装、UV 塗装、レーザー彫刻、環境負荷の低い水系塗装や電着塗装の他、金属塗装にも対応しています。

←ウレタン系塗装を施した自動車内装部品の塗装例

●安心して輸出ができるコンプライアンス製品を提供

当社工場は法規制を順守し、公害防止を率先垂範している安心工場です。

鉛及びカドミウムフリー塗装技術で海外法規制対応しています。

アメリカの「Residential Lead-Based Paint Hazard Reduction Act」対応の鉛フリーの塗料を使用

EU の ELV 指令、日米欧中韓等 RoHS 法が要求する鉛 0.1wt%、カドミウム 0.01wt%を実現

新化学物質規制法 REACH 規則による SVHC(高懸念物質)関連の情報を提供(MSDS)します。

●当社の価格にはVOC排出規制対応とLCA(ライフ・サイクル・アセスメント)への効果が含まれています

経済産業省が中心となり、2000年を基準にして2010年の揮発性有機化合物の排出量を30%削減するというVOC(揮発性有機化合物)排出規制についても、規制に先立つ調査段階からプロジェクトに参画しながら業界全体の対応浸透も進めつつ、自社工場における製造工程上のムダや廃棄物の最小化にも積極的に取り組み、クライアント製品のLCA(ライフ・サイクル・アセスメント)や環境評価についても、当社の製品及び製造工程は効果を発揮しております。

●量産から試作まで対応します

プラスチック工業塗装の匠の「技」熱い「心」明日への「夢」で試作から量産塗装まで対応します。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

2005年にISO9001:2000を認証取得し、当社代表は2008年より東京工業塗装協同組合の専務理事を務めております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	現代製薬株式会社		代表者名	山崎康憲			
			窓口担当	営業本部長 藤田敏秀			
事業内容	動物用医薬品他製造販売		URL	http://www.gendai.ne.jp/			
主要製品	動物用医薬品、サプリメント、エチケット用品、お手入れ用品						
住所	東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 8-4						
電話番号	042-556-1971		FAX 番号	042-557-2516			
資本金(百万円)	20	設立年月日	1957年10月	売上(百万円)	790	従業員数	51

2. PR事項

＜当社は薬事法による動物用医薬品製薬業の許可認可を受けています

医薬品製造、サプリメント類のGMP(*1)で培った製造技術を貴社に提供します＞

●ペット用食品の開発

貴社仕様で共同開発をします。

品質に責任を持ち続けるために、主要製品は自社生産を貫いています。自社生産ならではのこだわりで、機材一つひとつをそれぞれの生産ラインに応じてオーダーメイド設計で用意しています。



●ペット用グッズ、サプリメント類の開発

貴社デザインのグッズや貴社仕様によるサプリメント類を提供します。



●医薬品製造のコア技術の提供

医薬品は法により厳重に管理された様々な生産技術が要求され、当社も数多くの安全・安心で信頼できる製造技術を保有しています。粉体の錠剤化技術など貴社に提供できるコア技術が数多くあります。

3. 特記事項

- 当社は農林水産大臣より次の許可を得ています。
動物用医薬品製造業許可(17 薬製第 899 号)
動物用医薬部外品製造業許可(15 外製第 125 号)

- 当社は東京都知事より次の許可を得ています。
動物用医薬品一般販売業許可(19 第 145 号)

* 1 薬事法に基づいて厚生労働大臣が定めた医薬品等の品質管理基準
Good Manufacturing Practice の略

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社コスモテクノロジー		代表者名	小池 義行			
			窓口担当	久保田 健一			
事業内容	特殊材料開発・販売・責任施工		URL	http://www.cosmos-tech777.com/			
主要製品	常温硬化型ガラス質コーティング販売事業						
住所	東京都杉並区清水2丁目11番12号						
電話番号	03-6806-0971		FAX 番号	03-6806-0972			
資本金(M¥)	76	設立年月日	平成 12 年 9 月	売上(M¥)	180	従業員数	5

2. PR事項

**『建築・土木分野から皮革品・電気製品まで応用可能！
常温硬化型・無機ガラス質のコーティング材です！』**

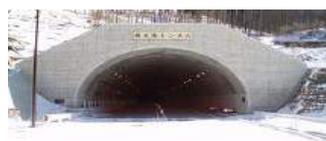
【HLGシステム】・・・【ヒートレス・グラス・システム】

常温硬化反応型で(屋外の現場施工可能) **表面をガラス質に**⇒全く新しいコーティング材です！

- ・建築物・構造体は・・・防蝕・塩害防止・防錆に、さらにいたずら書き防止に！
(施工実績、右; 駅・空港施設 左; ビル・建築物)



- ・道路・土木建設物は
・・・排気ガス対策、長寿命化に



- ・金属面表面は
・・・指紋汚れなどの保護に



- ・革製品まで
・・・表面汚れ防止に



- ◆従来の有機質膜では得られない特色。高い耐薬品性・耐熱性・防汚染性などの機能を有します。
- ◆防水性・撥水性・コンクリートなどの防食性・塩害防止・鋼材の防錆など、広い活用範囲があります。
- ◆最大の効果はこの高い防汚効果！ラッカースプレーさえ簡単に除去可能です。
- ◆その高い耐久性・落書き貼り紙防止効果のため、電鉄駅施設・高速道路施設などに数多くの採用実績があります。
- ◆他の無機質系統との圧倒的な違いはその応用範囲。性能を落とさずに艶感を調整することも可能です。皮革品のような柔らかいものにも処理可能となりました！
- ◆このような効果を得るための処理に、特別な装置や反応器を必要としません。

3. 特記事項

- ◆平成 17 年 11 月 TAMA協会ビジネスプランコンテスト 2005 関東経済産業局長賞受賞
- ◆平成 19 年 12 月 国土交通省新技術活用システム「NETIS」 登録番号:CB-070036-A
- ◆* 特約代理店:山源機械工具(株)・・・目黒区中目黒 3-5-8 TEL:03-3713-2166 担当:渡辺

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	サイエナジー株式会社			代表者名	元田 良一		
				窓口担当	白坂 武士		
事業内容	光学機器製造			URL	http://www.scienergy.jp		
主要製品	X線異物検査装置の設計開発・製造・販売						
住所	神奈川県相模原市緑区西橋本 5-4-21 SIC1-204						
電話/FAX 番号	042-770-9971 / 042-770-9973			E-mail	info@scienergy.jp		
資本金(百万円)	39	設立年月日	2005年4月	売上(百万円)	110	従業員数	8

2. PR事項

『 ピロー包装やアルミパウチのヒートシール部への噛み込みで困っていませんか!! 当社のX線噛み込み検査装置をお試しください 』

● 当社インライン型 X線噛み込み検査装置の特長:

- ◇ 防湿性、気密性が求められるアルミラミネート包装などの噛み込み、シール不良を確実に検知
- ◇ 最適化されたアルゴリズムにより、コントラストの低い欠陥部の検出性能を向上
- ◇ 一般の X線装置に比べ、X線出力 が低い為、人体に有害な鉛を使用しない構造を実現
- ◇ 増幅率が100倍～5万倍の為、微弱なX線の高感度な検出が可能

● 噛み込み検査装置の必要性:

食の安全が特にクローズアップされている昨今、食品そのものの安全性はもちろん、包装の不具合による品質の劣化もぜひ避けたいものです。包装の劣化の一因である噛み込みを排除したいというご要望もますます重要になってまいりました。

噛み込み検査の現状は、包装装置に付随する厚みセンサーによるものと、最終工程での目視による検査に頼らざるを得ません。品質の維持のため、包材もポリエチレンからアルミへと移りつつありますが、この変化により、噛み込み検査が、一段と難しくなってきました。

私どもサイエナジーでは、当社が得意とするX線検査の技術を応用することで、重要さと困難さを増してきた噛み込み検査に対して、ひとつのソリューションを提供いたします。

お客様の様々なニーズをお聞かせ下さい。

<ヒートシール部への粉体の噛み込み>



3. 特記事項

- 当社 X線噛み込み検査装置は、平成22年7月28日付日本経済新聞にも取り上げられ、広く関心を集めております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ジャパン・アドバンスド・ケミカルズ			代表者名	三尋木 勝洋		
				窓口担当	児玉 敬二		
事業内容	CVD 用材料の研究開発および生産			URL	http://www.japanadvancedchemicals.com		
主要製品	Si、化合物半導体向け特殊 CVD 材料、コーティング用材料各種						
住所	神奈川県相模原市西橋本 5-4-21 SIC-105						
電話番号	042-700-1650			FAX 番号	042-700-2005		
資本金(M¥)	53	設立年月日	2004 年 3 月	売上(M¥)	372	従業員数	9

2. PR事項

JAC は成膜材料のプロ集団として成膜プロセス開発をサポートします

成膜ソリューションを提案します

CVD や ALD など気相成膜法というとその成膜装置、化学材料、除害、安全評価、コンタミネーションの検討など開発をスタートするまでに多くの時間と経費が必要と言われています。私たちは半導体業界の先端で長年活動してきた経験から、皆様の開発期間の短縮およびコストダウンを提供いたしております。今までの経験や化学的知識をフルに活用しより、現実的な成膜プロセスを提案します。

新プロセス導入前にシミュレーションしませんか？

小さな基板でいいからどんな条件でどんな膜ができるか確認したい。また、成膜は社内でするけど装置改造前にその条件をある程度見極めたいということがあると思います。このような成膜条件を短期間に確認して開発コストやリスクを低減したいというご希望はありませんか？

JAC は、簡単な成膜装置を社内に所有していますので皆様の用途に合わせた成膜テストをすることが可能です。また成膜材料の熱安定性や分解温度、蒸気圧など実際に原料を反応炉に供給する上で必要なデータを実材料と実装置を用いて得ることもできます。

材料用容器

成膜材料用の容器は品質管理面、安全面からステンレス製で汎用品ではありません。この容器の納期や価格が皆さんの開発のスピードに影響しているように見受けられます。JAC の容器は設計から製作まで社内で行いますので短納期且つ安価です。

適した化学材料の探索をサポートします

何といても JAC の基盤は化学材料です。皆さんのニーズに合うように膨大な材料リストから最適なものをご提案いたします。また既存の材料でニーズが満たせなければカスタム合成をいたします。

フィールドは半導体だけではありません

今や気相成膜法は半導体だけがフィールドではありません。金属、ガラスやプラスチック等の表面改質やそのプロセスの低温化・薄膜化・密着性・均一性などの問題を抱えるプロセスがあれば是非ご相談ください。



簡易 PECVD 装置



He リークディテクター



電解研磨容器内面



合成装置



100ml 容器

3. 特記事項

高純度 SiO₂ の低温成膜用材料の研究開発として応用物理学会 2008 年春、秋、ADMETA2008 にて弊社の活動の一部を発表いたします。お客様のご要望に応じた材料および設備の開発も行っております。

製品・技術 PR レポート

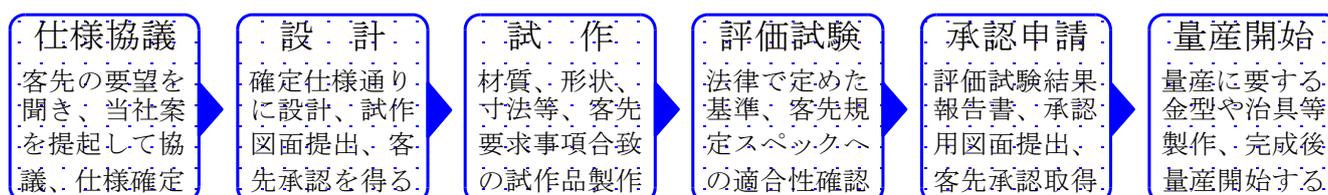
1. 企業概要

会社名	スターヒューズ株式会社			代表者名	柳田 道康		
				窓口担当	小峰 勝		
事業内容	各種ヒューズ製造、販売			URL	http://www.star-fuse.com		
主要製品	筒形ヒューズ各種、ダンパー用温度ヒューズ、つめ付ヒューズ、管形ヒューズ						
住所	東京都渋谷区東2丁目22番7号						
電話番号	03-3400-5528			FAX 番号	03-3400-5837		
資本金(M¥)	22	設立年月日	昭和 23 年 3 月	売上(M¥)	非公開	従業員数	16

2. PR事項

『お客様のニーズに応じた、カスタマイズな製品をご提供いたします』

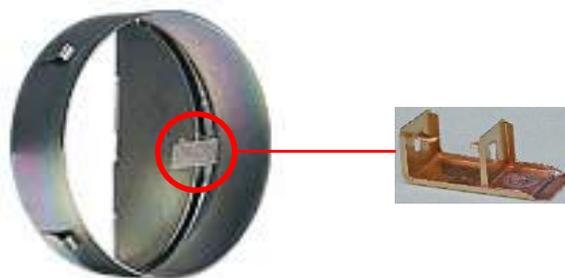
- ◆お客様の要求にお答えしてカスタマイズされた製品を提供するため、次のような手順で生産いたします。
 <開発から量産に至るまでの1例を、下記に示すようなフローで行っています。>



～環境負荷に配慮したクリーンな低融点合金の製造技術をコアにして、 お客様のニーズに対応する融点の低温合金応用部品を提案いたします～

- ◆当社で開発した環境負荷物質を一切含有しない低融点合金は、ヒューズに構成して温度検知のセンサーとして、また、防火ダンパーの自動閉鎖装置のアクチュエータとしても、多くの顧客先にご使用戴いております。

●低融点合金の使用例
 環境負荷物質を含まない合金で形成した温度ヒューズを、防火ダンパーに装着し、ヒューズが作動することにより扉を自動的に閉鎖して類焼を防止します。



- ◆当社はカタログ商品以外にも、顧客先の仕様に適合させたカスタム商品を製作しております。
- 鉄道車両用ヒューズ: JRをはじめ、私鉄各社に納入させて戴いております。
 - 自動車用ヒューズ: 客先のスペックに適合させ、負荷条件に適した特性のヒューズを提供しております。

3. 特記事項

大正5年創業以来、92年間にわたって培われたノウハウを基盤にし、お客様のご要望に応じられる製品の開発に邁進しております。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

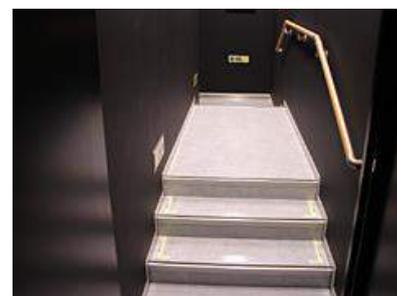
会社名	根本特殊化学株式会社			代表者名	松沢 隆嗣		
				窓口担当	経営企画室 石松 浩一郎		
事業内容	高輝度蓄光式避難誘導システム販売			URL	http://www.nemoto.co.jp		
主要製品	高輝度蓄光式誘導標識・ルミノータープ・ルミノータペイント						
住所	〒167-0043 東京都杉並区上荻 1-15-1 丸三ビル						
電話番号	03-3392-7811			FAX 番号	03-3392-9582		
資本金(M¥)	99	設立年月日	昭和 16 年 12 月	売上(M¥)	3,589	従業員数	41

2. PR事項

『災害停電時の避難誘導には、暗闇でも光る高輝度蓄光式避難誘導システムが有効です』

太陽光や照明の光を蓄え、この蓄えた光をゆっくり放出するため、

- 停電や断線による機能停止の心配がありません。
 - 導入時の配線工事がなく初期投資が低く抑えられます。
 - ランニングコスト(電気代)がかかりません。
 - 故障や部品交換がなくメンテナンスフリーです。
 - 地球環境に優しいシステムです。
- さらにこのシステムは、煙被害への対応でも最適です。
- 低い位置に誘導表示をするため煙による視認障害を最小限にとどめます。



高輝度蓄光式避難誘導システムは、

アメリカでの 9.11 テロ被害後国防総省(ペンタゴン)で即時採用。

ニューヨーク市でも条令化され、ISO でも標準化され世界で広がっています。

当社はこの高輝度蓄光材料を、

国内で実質独占提供し、諸外国に特許権を有しています。

製品アイテム

1. 高輝度蓄光式誘導標識(バックライト不要)
2. ルミノータープ
3. 広域避難場所標識



4. 水性ルミノータペイント
5. 高輝度蓄光式避難誘導建材各種

3. 特記事項

1996 年 3 月	大河内賞技術賞受賞
2005 年 4 月	経済産業大臣賞(特許活用優良企業)
2006 年 3 月	東京商工会議所会頭賞(東京都信金協議会)
2006 年 4 月	2005 年中小企業庁[モノづくり中小企業 300 社]に選考
2006 年 4 月	2005 年中小企業白書に掲載

製品・技術 PR レポート

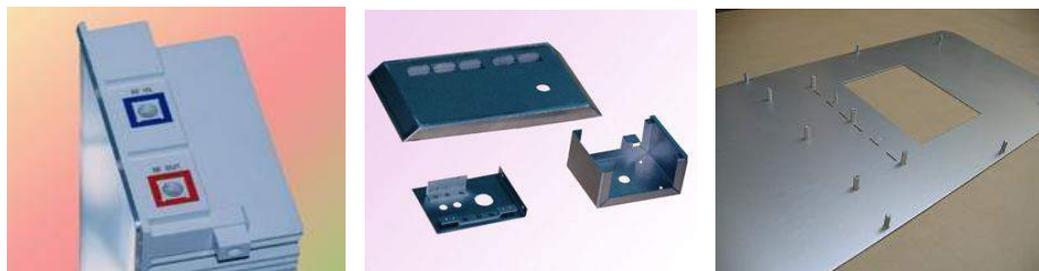
1. 企業概要

会社名	有限会社 三ツ原工芸社			代表者名	瀬戸 比奈		
				窓口担当	瀬戸 比奈		
事業内容	彫刻・印刷・板金加工			URL	http://www.mitsuohara.co.jp/		
主要製品	レーザー彫刻、機械彫刻、樹脂加工、シルク印刷、板金加工						
住所	東京都青梅市末広町2-5-13						
電話番号	0428-31-1712			FAX 番号	0428-31-1354		
資本金(M¥)	3	設立年月日	1969年2月	売上(M¥)	181	従業員数	15

2. PR事項

**『板金加工、シルク印刷、レーザー・機械彫刻の組合せ技術でサポート
1個の小ロットから要求にお応えします。』**

**板金加工
シルク印刷**



- ・板金加工とシルク印刷の組合せで、お客様のニーズにお応えいたします。**少ロットの試作品**も対応いたします。
- ・板金部品にウレタン塗装を施し、**シルク印刷で多色刷り**した製品です。(写真左) また、シルク印刷に替えシルバー銘板、張付け銘板、各種フィルムの貼りつけも可能です。
- ・板金加工(写真中央)はNCLレーザー精密板金加工、各種アングル加工、筐体製作、スポット・アルゴン溶接、塗装・メッキまで短期間で製作致します。**アルミ材料へのスタッド溶接も社内設備で加工**いたします。(写真右)
- ・シルク印刷は鮮やかで多色刷りや小さな文字の表示ができ、**立体形状の部品にも印刷**いたします。対候性・対薬品性に優れています。

**レーザー彫刻
機械彫刻
樹脂加工**



会社、個人で使用する、**オリジナル商品の製作も承ります。**
お気軽にご相談ください。

- ・レーザー彫刻、機械彫刻、樹脂加工いたします。**1個の少ロットから**対応いたします。
- ・レーザー彫刻は各種金属、樹脂、皮、ガラス、竹(写真左)、木など、**どのような材料も**可能です。ロゴ、マーク、オリジナルイラスト、写真等を、表彫り、裏彫り(写真右)、くり抜き、浮出しの彫刻が可能です。
- ・機械彫刻は各種パネル彫刻、銘板、表札、精密目盛彫刻などの加工ができ、**曲面にも彫刻**いたします。

3. 特記事項

当社のレーザー彫刻製品は楽天市場 <http://item.rakuten.co.jp/keitai/275-kamon> でも販売しています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	カクケイ株式会社			代表者名	井原 和彦		
				窓口担当	渋谷 宏和		
事業内容	紙製品・化成品製造及び販売			URL	http://www.kakukei.co.jp		
主要製品	各種封筒、紙袋、不織布、OPP・CPP 袋等包装資材とレターセットほか文具・雑貨商品						
住所	愛媛県四国中央市三島宮川 4-9-53						
電話番号	0896-23-2570			FAX 番号	0896-24-6183		
資本金(M¥)	40	設立年月日	1950年1月	売上(M¥)	3,050	従業員数	105

2. PR事項

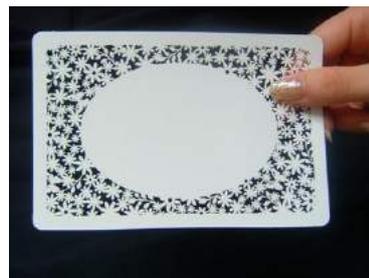
『紙はもちろん、OPP、不織布の印刷及び製袋や、ラッピンググッズやステーションナリー雑貨、あぶらとり紙等化粧雑貨の企画・製造を行っています。』

優秀なデザイナーによるプロダクトデザイン力が強みです。

【得意な技術例】



デルパック製袋技術
(開封機能付き製袋)



レーザーカット加工技術
(微細切抜き加工)



サイドウェルト製袋技術
(ヒートシール溶断加工)

【製品例】



デルパック
封シール、開封シール付きで
宅配便に便利。キャリーケ-
ースとしても使えます。(PAT.P)



レーザーカット製品
トムソン抜きでは不可能な
繊細で美しい仕上がりです。



OPP 不織布袋
ラッピング用品、文具用品等
幅広い商品のご提案が可能です。

3. 特記事項

- 企画・デザインから、製造まで 総合的なご要望にもお応えします。
- レーザーカッターで紙の微細装飾加工技術が特技です。
- 海外にも契約工場があり、幅広いご要望にお応えできるシステムを整えています。

製品・技術 PR レポート

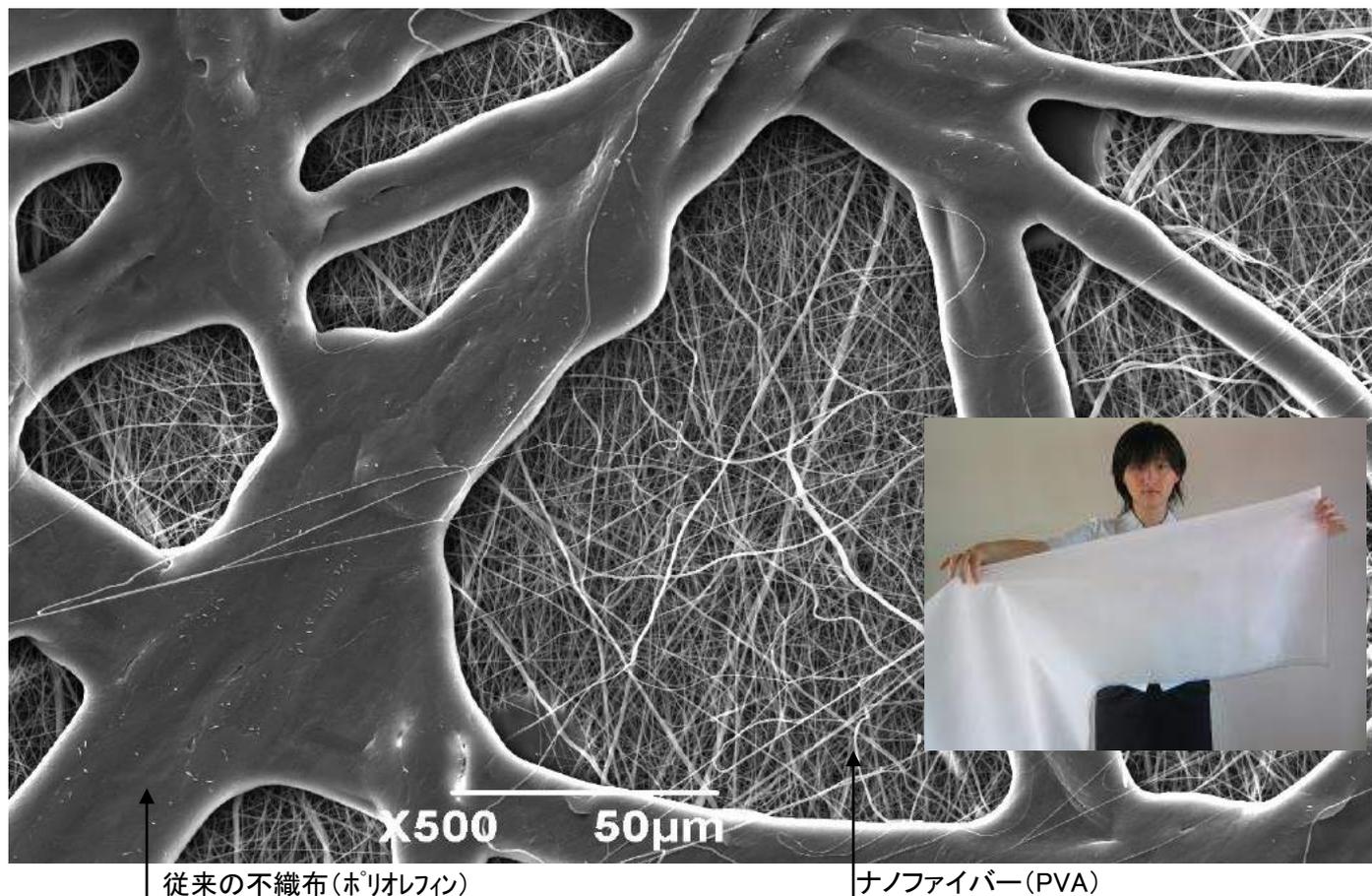
1. 企業概要

会社名	廣瀬製紙株式会社			代表者名	小松茂彦		
				窓口担当	管理部 上田圭司		
事業内容	ナノファイバー不織布及び湿式不織布の製造・販売			URL	http://www.hirose-paper-mfg.co.jp/		
主要製品	1次電池セパレーター、液体用フィルター基材、食品・衛材用包装資材、その他						
住所	高知県土佐市高岡町丙 529 番地						
電話番号	088-852-2161			FAX 番号	088-852-6672		
資本金(M¥)	20	設立年月日	1958 年 3 月	売上(M¥)	1,500	従業員数	34

2. PR事項

『国内唯一 ナノファイバーの紡糸からナノファイバー不織布量産まで可能』

湿式不織布のパイオニアとして創業以来 50 年、ビニロンやポリエステル繊維など合成繊維の湿式不織布から始まり、超軽量 5g/m²のポリエステル紙や繰り返し使用のできる吸着シートなど特徴のある機能紙を社会に提供してきました。この度、ナノファイバーの紡糸及び不織布の製造に成功し、軽量化、薄葉化した不織布をご提供いたします。



3. 特記事項

- (財)高知県産業振興センター
 - 高知県地場産業大賞 受賞
- H19 年度、平成 20 年度地域研究成果事業化支援事業 認定
S62 年大賞「ステンシル用極細ポリエステル紙薄物」
H2 年産業賞「ハイスターFK(密着紙)」
H5 年産業賞「無水銀高性能アルカリ電池セパレーター原紙」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	福助工業株式会社			代表者名	井上 治郎		
				窓口担当	宮崎 秀樹		
事業内容	包装資材製造			URL	http://www.fukusuke-kogyo.co.jp/		
主要製品	合成樹脂製品・ラミネート製品・食品容器・紙製品・不織布製品・複合製品						
住所	愛媛県四国中央市村松町190番地						
電話番号	0896-24-1111(代)			FAX 番号	0896-23-8745		
資本金(M¥)	200	設立年月日	1949年3月	売上(M¥)	79,100	従業員数	966

2. PR事項

『 “包装文化の未来” を目指し、包装資材の総合メーカーとして社会に貢献。
合成樹脂フィルムに機能性材料を複合化します。共同開発しませんか。 』

静電気障害防止用



包装資材フィルムに導電性を付与し、電子機器部品等の静電気障害を防止。

高性能脱臭機



従来は、酸化チタンの触媒機能を十分に発現できず、また、紙の劣化が早まる等の問題がありました。
この製品の特徴は繊維表面に二酸化チタンを凝集附着させ、シート化する技術を開発し、触媒機能がフルに発現。

賞味期限表示等

多層フィルムの間層に特殊印字層を配置させ、最外層のフィルムを透過したレーザー光にて必要情報を特殊印字層に印字することができるフィルム。印字が多層フィルムの中間層となるため、擦れ等により表示が消えたり、故意に消す事ができないという特徴があります。食品包装の賞味期限印字にて採用実績有り。

重袋用フィルム

当社独自のブレンド技術により、従来のポリエチレンフィルムと比較して、衝撃強度（フィルムインパクト）、引裂強度を大幅に向上させたフィルム。耐ピンホール性に優れるという特徴があります。重袋用等の総合的な強度が必要とされる用途や、耐ピンホール性が必要な用途で採用拡大中。

3. 特記事項

- レジ袋をレジ袋にリサイクルするなど、地球に優しい包装の可能性を追い求め、真摯な姿勢で環境問題に取り組んでいます。
- 光触媒フィルターは、2004年文部科学省都市エリア産学官連携促進事業可能性試験の成果です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ヘイワ原紙			代表者名	山岡陸宏		
				窓口担当	永濱隆士		
事業内容	紙の二次加工業			URL	http://www.heiwagenshi.jp		
主要製品	紙おしろい・メントールカプセル脂とり紙・洗顔クロス・金属磨きシート・紙風船・和紙の染色						
住所	〒781-2152 高知県高岡郡日高村沖名 4069						
電話番号	0889-24-5546			FAX 番号	0889-24-4349		
資本金(M¥)	20	設立年月日	1955年9月	売上(M¥)	180	従業員数	15

2. PR事項

*『 実機ラボとして、工場1日お貸しします！
紙や不織布などに何でも塗布し、あなたの思いを形にできます 』*

【保有技術】

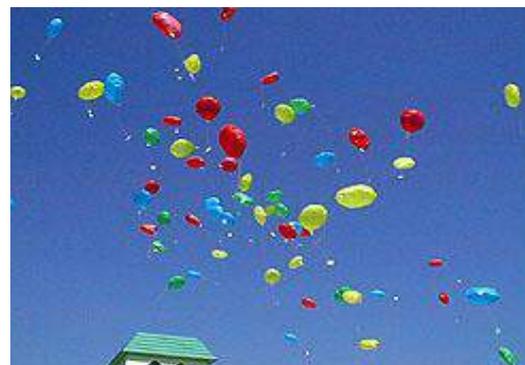
- 弊社は紙の二次加工で50年の実績があり、3種類の塗布乾燥機に各種塗工装置を組み合わせ、和紙や不織布に様々な素材を塗布し、機能紙を製造しています。
- 金属粉末・セラミックス・植物の実などの各種パウダーを、数g/m²～500g/m²まで塗布することが可能です。この塗布技術・素材配合技術をベースに、これまで多くの試作製造・サンプル生産を請負い、ユーザーと協力して製品開発に取り組んできました。
- 要望に応じ、弊社工場の製造ラインをまるごと実機ラボとしてお貸しすることも可能。フットワークの軽さが売りです。

【紙加工の事例】

- おしろいパウダーやシリカを薄く均一に塗布して、紙おしろいや脂とり紙を作っています。
- マイクロカプセルを塗布して、香りやワックスなどの機能成分をシートに担持させることができます。
- 不織布に有機溶剤を溶媒としてアルミナを塗布し、金属磨きシートを作っています。
- 遊び心いっぱいの環境にやさしいイベント用「紙風船」も作っています。



製品例：紙に様々な機能を塗布した加工品の試作品開発・OEM製造を行っています。



紙風船：自然由来素材を加工した紙風船を開発。平成4年度高知県地場産大賞受賞

3. 特記事項

- 平成9年度 四国地方発明表彰 特許庁長官奨励賞受賞（紙風船）
- 平成18年度 高知県地場産大賞受賞（研磨シート）

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三木特種製紙株式会社			代表者名	三木雅人		
				窓口担当	村尾和彦		
事業内容	機能紙、湿式不織布の生産販売			URL	http://www.mikitoku.co.jp/		
主要製品	テープ原紙、フィルター用基布、エレクトロ関連（絶縁紙、バッテリーセパレーター）						
住所	愛媛県四国中央市川之江町156						
電話番号	0896-58-3373			FAX 番号	0896-58-2105		
資本金(M¥)	32	設立年月日	1947年10月	売上(M¥)	6,100	従業員数	162

2. PR事項

『 **ビニロン・ポリエステル繊維紙等の、「あらゆる繊維を紙にする」技術で培ったノウハウを応用して、オーダーメイドのシート状素材を提供します。**』

【保有技術】

- 当社の社名は「特殊」ではなく「特種」です。それは紙の原料となる「種」から研究し、製品を開発しているからです。当社の斬新な紙の開発は素材を選びません。天然繊維をはじめ、レーヨン、ビニロンなどの化学繊維、更には金属やセラミックパウダーなども紙の原料にしています。とても紙にできるとは思えないような素材でも紙にしてみせる、それが当社の技術です。
- 繊維を均一に分散し紙層を形成してゆく高度な抄紙技術は当社ならではの。長年のノウハウと多彩な製造設備を活用し、幅広い製品を作っています。
- ウォータージェット加工により、繊維を機械的な交絡だけでシートにすることもできます。そのため極細繊維をはじめ色々な繊維の組み合わせ生産が可能です。

【特種紙の例】

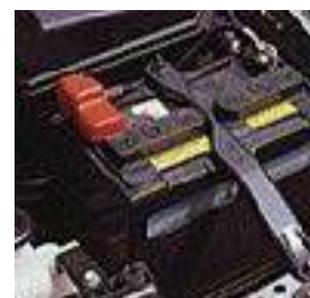
- 電気を通さない紙、空気は通すけれども細菌は通さない紙、シルクで出来た紙、肌に心地よい紙、花粉を遮るフィルター紙・・・これらは当社がこれまでに開発してきた特種紙の一部です。
- 製品例



テープ関連製品



電線押え用ポリエステルペーパー



バッテリー用不織布

3. 特記事項

1958年、世界で初めて化学合成繊維障子紙「ミキロン」を開発以来、シート状機能性材料の開発・製造により、電気・電子分野、食品分野、自動車分野、日用品分野等のお客様に供給してまいりました。高機能・高付加価値の素材をご検討なら、まずは当社へご相談下さい。2006年1月 ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	立山科学工業株式会社			代表者名	水口 昭一郎		
				窓口担当	取締役 技術本部副本部長 石黒栄一		
事業内容	電子部品・電子機器 製造・販売			URL	http://www.tateyama.jp/		
主要製品	角チップ抵抗器、チップサーミスタ、温度センサープローブ、無線機器、映像機器等						
住所	〒933-0935 富山県富山市下番30番地						
電話番号	076-483-3088			FAX 番号	076-483-3089		
資本金(M¥)	99.5	設立年月日	昭和 33 年 5 月	売上(M¥)	13,416	従業員数	428

2. PR事項

『 特定省電力無線技術とハイブリッドRF-ID技術で 新たなセキュリティシステムを提供します 』

＜セキュリティ無線システム＞

400MHz対応のペンダント発信機やセンサー無線機等の端末機器(子機)から受信機(親機)を含む機器開発及び効率的な通信方法を取入れたシステム開発まで幅広く対応しています。

＜特徴＞

1. 内蔵アンテナ及び独自回路による通信距離 UP
2. 省エネ設計による電池寿命が倍増
3. 小型・軽量化

＜概観＞



＜RF-ID セキュリティシステム＞

315MHzアクティブタグ及びパッシブタグ一体型(ハイブリッド)タグを用いてエリア検知や入退出検知を新たなセキュリティシステムとして提案しています。又センサータグを用いて快適な環境と省エネ提案を行っています。

＜特徴＞

1. アクティブとパッシブの一体構造化(ハイブリッド化)
2. アクティブとパッシブによる所在、入退出検知
3. アクティブは1回/秒送信で電池寿命1年以上
4. センサータグによる省エネ(提案中)

＜概観＞



3. 特記事項

- 弊社の傑出した厚膜技術により、超小型チップ抵抗器、フィルムサーミスタなども開発・製造しています。
- 宇宙用抵抗器は、JAXA(独立行政法人宇宙航空研究開発機構)から唯一の認定を受けています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	立山マシン株式会社			代表者名	宮野 兼美		
				窓口担当	取締役 技術本部副本部長 齊藤潤二		
事業内容	FAシステム開発・製造			URL	http://www.tateyama.jp/		
主要製品	自動組立ライン、LCD搬送ユニット、クリーン搬送機器、切削工具外観検査装置						
住所	〒933-0935 富山県富山市下番30番地						
電話番号	076-483-3088			FAX 番号	076-483-3089		
資本金(M¥)	353.7	設立年月日	昭和 45 年 4 月	売上(M¥)	17,937	従業員数	352

2. PR事項

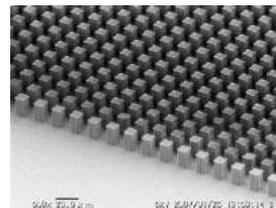
『プラスチックの高精度微細加工を実現！』 プラスチック用プラズマエッチング装置 マイクロ流体チップ

アクリル、ポリカーボネートなど汎用樹脂プレートのマイクロチップ、マイクロデバイス作製に適した高精度微細加工が可能

特徴およびポイント

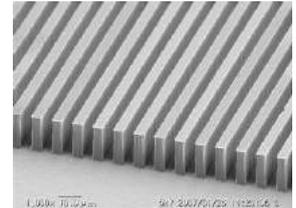
1. 垂直、高アスペクト比な溝形状加工
(アスペクト比 10 以上の加工が可能)
2. 加工面は非常に平滑、透明
(加工表面粗さ (Ra) 20nm 以下)
3. 適用材質
アクリル・ポリカーボネートなど透明プラスチック
4. エッチング速度
アクリル: 1.2 $\mu\text{m}/\text{min}$
ポリカーボネート: 0.8 $\mu\text{m}/\text{min}$
5. 最小ピッチ: 2 μm

アクリルの微細加工例



角ピラー

10 μm × 10 μm
高さ 20 μm



ライン&スペース

幅 5 μm × 高さ 20 μm

用途および応用例

1. マイクロ流路チップ作製
2. インプリント、ソフトリソグラフィ用モールド作製
3. その他プラスチック材料の微細加工



エッチング装置写真



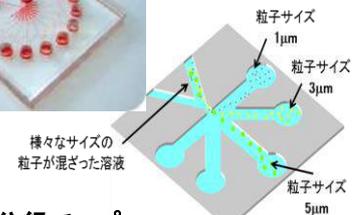
クロス型流路チップ

流路幅 50、100 μm



微粒子分級チップ

様々な大きさの粒子が混ざった液を流すだけで
ミクロンレベルでの粒子の分級・回収が可能



様々なサイズの
粒子が混ざった溶液

3. 特記事項

1998 年 ISO9001 認証、1999 年 ISO14001 認証

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	フジタ技研株式会社			代表者名	安藤 英治		
				窓口担当	岡崎 健一・堀口 光正		
事業内容	金型製造、金属加工、熱処理、表面処理			URL	http://www.fujita-gkn.co.jp		
主要製品	自動車部品製造用コーティング付き冷間鍛造精密パンチ						
住所	石川県能美市粟生町西 702						
電話番号	0761-58-5358			FAX 番号	0761-58-5359		
資本金(M¥)	60	設立年月日	昭和 45 年 4 月	売上(M¥)	1,790	従業員数	142

2. PR事項

**自動車産業に欠かせない高精度冷間鍛造用 Order Made Punch
加工から熱処理・コーティングまでを自社一貫生産
ミクロン精度のパンチを提供します**

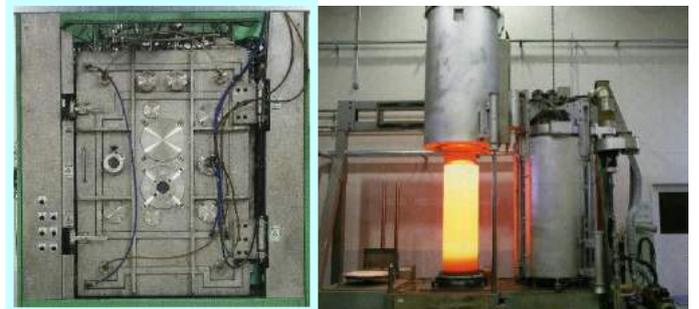
昭和 53 年に CVD コーティング装置を導入して以来、**精密冷間鍛造用のパンチ**の長寿命化を目指し、材料の選定から機械加工、熱処理、コーティング、鏡面研磨加工までを社内にて一貫生産を行ない、ミクロン精度の金型を製造してきました。お客様中心の納期の管理とパンチの長寿命化を実現し**生産性の向上**に役立っています。これからの**自動車産業**が求める品質にさらにチャレンジし続けています。

＜各種コーティング付き冷間鍛造パンチ＞



最高の技術を追求しています

- ① ハイス鋼やダイス鋼を主とした**熱処理技術**
- ② 鋼を主とした高硬度材の**精密切削・研削技術**
- ③ 放電加工やマシニング加工による**金型加工技術**
- ④ ミクロン精度で仕上げる**鏡面研磨技術**
- ⑤ 金型に特化した **CVD・PVD コーティング技術**



PVD 装置と減圧 CVD コーティング装置

3. 特記事項

経済産業省 2008 年度「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	松本機械工業株式会社			代表者名	松本 要		
				窓口担当	中森 敏男		
事業内容	工作機械周辺機器、製造・輸入・販売			URL	http://www.mmkchuck.com		
主要製品	旋盤用油圧チャック・シリンダー、NC ロータリーテーブル、振止装置、フェイスドライバー等						
住所	石川県金沢市示野町ニ-80						
電話番号	076-267-3211			FAX 番号	076-268-5279		
資本金(M¥)	72	設立年月日	1948 年 6 月	売上(M¥)	1,500	従業員数	84

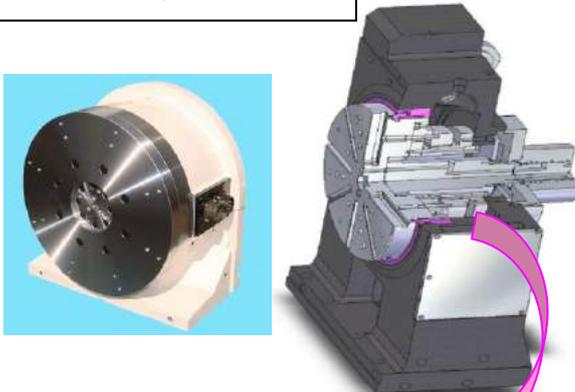
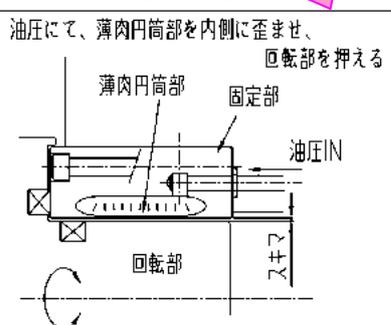
2. PR事項

世界を相手に物を掴む事に特化し、工作機械周辺機器をトータルでコーディネート致します！
『グローバル・ワークホールディング・システムプランナー』

★★★ お客様が抱える『困った』を『出来る！』に変えるお手伝いをします！ ★★★

他社が手がけていない新しい商品にチャレンジし、現有商品や要素技術商品群の融合により、様々なお客様の困り事を一緒に解決しませんか？

お客様の業務内容と企業文化を理解することにより、引合い当初から良好な技術コミュニケーションを図り、高い感性を持って、親切・丁寧な対応を心がけます。

<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">旋盤用油圧チャック・シリンダー</p> 	<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">NC ロータリーテーブル</p> 
<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">振止装置・フェイスドライバー</p> 	<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">要素技術商品群</p>  <p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">ゼロバックラッシュ ウォームホイール</p>
<p style="text-align: center; border: 1px solid black; padding: 2px;">弊社ブレーキ説明</p> 	

3. 特記事項

1962 年～ JIMTOF(日本国際工作機械見本市)第 1 回より連続出展中。
1997 年 5 月 ISO9001 認証。(2002 年 9 月 ISO9001:2000 に移行認定)

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ユニゾーン		代表者名	梅田 ひろ美			
			窓口担当	経営企画部 岩口			
事業内容	めっき等の表面処理加工、金属加工		URL	http://www.unizone.co.jp			
主要製品	各種電気めっき、無電解めっき、化成処理、陽極酸化処理、ジオメット®処理、金属加工						
住所	〒930-0845 富山県富山市綾田町1丁目9番38号						
電話/FAX番号	076-441-4421/076-431-8021		E-mail	HP お問い合わせフォームから			
資本金(百万円)	76.5	設立年月日	昭和30年11月	売上(百万円)	3,240	従業員数	189

2. PR事項

『 創意と情熱を集結し 新たな時代にふさわしい独自製品を展開 』

当社では、多種多様な表面処理加工で、自動車、機械部品、電気・電子部品など幅広い工業製品を手掛けており、また、小型化、大型化、軽量化、高機能化、高精密化などの刻々と変化するお客様のニーズに対し、確かな技術力と創業以来蓄積したノウハウでお応えしています。

◆北陸随一！48種類もの表面処理をラインナップ

幅広いご要望にお応えすべく、48ライン、48種類もの多種多様な表面処理をラインナップしており、微小な部品(スズめっき：最小1mg未満(写真①))から、大型産業機械部品(例：硬質クロムめっき：1.0t程度(写真②))まで対応可能です。



◆国内最大級！40,000ℓめっき槽を構える超大型無電解ニッケルめっき

国内最大級のめっき処理槽(容量40,000ℓ(写真③))を構える超大型無電解ニッケルめっきラインが稼働中です。無電解ニッケルめっきは、どんな複雑形状品でも完全にめっきがつくため、寸法精度が重要な精密部品、大型の製造装置等(総重量：9.5t、製品寸法3.8m×2.3m×2.6mまで)にお勧め致します。もちろん、環境に配慮し完全Pbフリー対応です。クリーンルームにおける製造装置などにお奨め致します。



◆めっきと金属プレス加工の一貫生産

昭和37年より金属加工事業を展開し、現在では、150tサーボプレス機、250tトランスファープレス機や大型円筒研削機(長軸3500mmまで加工可能(写真④))など、多数の設備を保有し、金型設計から金属の成型加工まで一貫して行っています。また、めっきを母体とする当社で金属加工を行う事で金型設計から部品加工、表面処理までの一貫生産が可能になり、納期短縮・コスト削減が可能です。



3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ◆2011年 上条新工場完成 金属加工カンパニー設立
 - ◆2011年 第8工場第2棟完成 超大型無電解ニッケルライン稼働
 - ◆2009年 元気なモノ作り中小企業300社「日本のイノベーションを支えるモノ作り中小企業」部門に選定
 - ◆2009年 日本政策投資銀行(環境配慮型経営促進事業)において、環境格付け認定書取得(再取得)
- ※全社においてISO9001およびISO14001取得済