TAMA ワザ自慢 boast Technique 100

Vol.11

一般社団法人
首都圏産業活性化協会

4	プラスティック・ゴム加工	146	㈱朝日ラバー	工業用ゴム製品の製造・販売
		147	㈱アスペクト	粉末焼結積層造形装置・材料の開発・販売
		148	㈱エイティーシー	プラスチック加工業
		149	㈱大友製作所	プラスチック成形品の製造
		150	㈱コスモテック	機能性フィルム等の開発・製造・販売
		151	三光化成㈱弘前工場	工業用精密プラスチック部品の設計・製造・販売
		152	三光ライト工業㈱	プラスチック成形加工、プラスチック金型
		153	東新プラスチック㈱	プラスチック射出成形
		154	中谷産業㈱	プラスチック成形加工
		155	㈱日ビ	プラスチック製品の製造・開発
		156	㈱光レジン工業	ＦＲＰ成形品の設計、製造、販売
		157	PLAMO㈱	プラスチック成形加工
		158	㈱未来樹脂	プラスチック製品、開発、製造、販売
		159	㈱リーデンス	プラスチック製品製造業
5	IT・ソフトウェア	160	㈱アイディール	工業用画像処理ソフトウエア
		161	アイフォーコム㈱	ソフトウェア開発・販売
		162	アットマーク・インタラクティブ㈱	システム開発(ソフト・ハード開発)
		163	㈱エスイーシー	情報処理事業・情報通信事業
		164	㈱オプティマ	サーバ・クライアント・組込みソフトウエア業
		165	グリッドマーク㈱	入力デバイスの開発・製造・販売
		166	㈱クレアンスメアード	ポイントシステムの開発、情報システム開発
		167	昭栄テックス㈱	ソフトウエア開発・販売
		168	DATAビジネス㈱	ＥＤＰクラウド事業、ビックデータ・ＡＩ事業
		169	㈱デザインテック	電子回路基板の受託開発・量産
		170	㈱ノアコーポレーション	検査装置の設計開発・製造
		171	㈱バイオネット研究所	組込みソフト・ハード・物理設計
		172	㈱マイソフト	コンピュータシステムの開発
		173	㈲ミックシステムズ	システム開発
6	その他	174	アートス㈱	アロマ（香料）の企画・製造・販売
		175	㈲アプライドダイヤモンド	ナノダイヤモンドのトライボロジー製品
		176	㈱イノウエ	組紐製造及び販売
		177	宇喜多白川医療設計㈱	医療機器の設計開発、コンサルティング
		178	㈱鬼塚硝子	精密ガラス加工
		179	カネパッケージ㈱	各種包装材の設計・製造・販売
		180	㈱環境経営総合研究所	紙パウダーと合成樹脂混成材料・製品の製造
		181	㈱環境経営ホールディングス	医薬品・化粧品等の企画・製造・販売
		182	京西テクノス㈱	医療・計測・他電子機器修理/再設計
		183	㈲久保井塗装工業所	工業塗装（樹脂・金属）
		184	㈱ゲイト	油分解微生物製剤の開発、製造、販売
		185	ケミテック㈱	接着剤・マイクロカプセルの製造・販売
		186	興研㈱	クリーン化装置･安全衛生保護具製造販売
		187	㈱ココロ	ロボット製造・販売・レンタル
		188	㈱最新レーザー技術研究センター	最新レーザ加工技術の開発、受託加工
		189	サカイ産業㈱	高機能織物と先端複合材料の生産、販売
		190	三友プラントサービス㈱	味覚・ニオイの分析、測定器販売・レンタル事業
		191	㈲三和	金属製品の焼付塗装
		192	㈱信光社	酸化物単結晶製品の製造・販売
		193	㈱セムテックエンジニアリング	エレクトロフォーミング技術による微細加工
		194	綜研化学㈱	高分子化学製品などの製造販売
		195	㈱相馬光学	理化学装置製造・販売
		196	第一合成㈱	マテハン機器企画・開発・製造・販売
		197	タマパック㈱	各種包装資材の設計・製造・販売
		198	秩父電子㈱	電気部品製造加工
		199	帝人エコ・サイエンス㈱東京営業所	環境調査・測定分析
		200	テクダイヤ㈱	セラミック・金属・ダイヤ製品の製造、販売
		201	㈱テック高橋	自動車ガラスアセンブリ
		202	㈱ナノカム	抗菌ナノポリマーの開発・製造、販売
		203	ピエゾパーツ㈱	水晶振動子センサー製造販売
		204	㈱富士フイルムメディアクレスト	記録メディア製造販売、データ総合サービス
		205	富士フレーバー㈱	香料及び昆虫誘引剤の開発・製造・販売
		206	㈱ベネクス	機能繊維の開発・製造・販売
		207	㈱メディカルフロント	テープ技術活用のコスメ製品、医療機器

6	その他	208	㈱ヤノ技研	潜熱蓄熱材とその利用機器の企画販売
		209	山五製陶㈱	セラミックスの製造販売と各種組立
		210	リブト㈱	医療機器の開発、製造販売

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

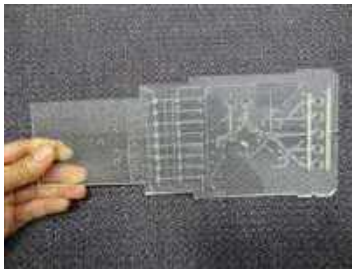
会　社　名	株式会社朝日ラバー			代表者名	渡邉　陽一郎		
				窓口担当	佐藤　雅則		
事業内容	工業用ゴム製品の製造・販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.asahi-rubber.co.jp		
主要製品	車載用彩色・照明用デバイス、車載用入力デバイス、医療機器用ゴム製品、他						
住　　所	〒330-801　埼玉県さいたま市大宮区土手町２丁目７番２						
電話／FAX 番号	048-650-6055／048-650-5205			E-mail	m-sato@asahi-rubber.co.jp		
資本金（百万円）	516	設立年月	昭和 51 年 6 月	売上（百万円）	5,723	従業員数	261

２．ＰＲ事項

『 分子接着・接合技術で新次元の接着を実現！ 』

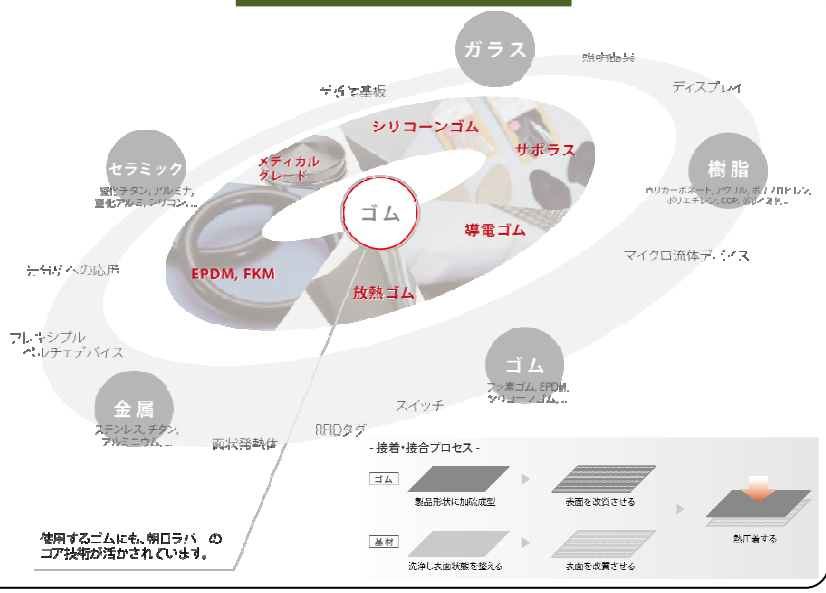
弊社では長年培ったゴム接合技術を活かし、ガラスや樹脂に転写した直径数 μｍから数百 μｍ程度の極微な溝を潰すことなく封止できる“分子接着技術”を開発、電気泳動、化学反応、細胞培養などの操作を行うマイクロ流体デバイス開発に有効な革新的接着技術として注目を頂いております。

◆新次元の接着技術で実現したマイクロ流体デバイス

マイクロ流体デバイス試作例	分子接着・接合技術の特徴とコア技術
	➢従来の分子間力やアンカー効果を利用した接着剤とは異なり、基材とゴムが共有結合によって接着・接合されているため、剥離強度が高く、耐熱性や耐熱衝撃性、耐水性に優れる。 ➢接着層がほとんど無いため、流路などの微細な構造を浸食せずに接着・結合が可能。また、接着層の厚みバラツキによる寸法誤差がほとんどない。 ➢融着とは異なり、被着体の融点よりも低い温度で接着・接合できるため、樹脂等の形状変形や熱膨張差による歪みの発生を抑えることが可能

◆ゴム接合の特性を活かした新次元製品の創出に取り組んでいます！

ゴム接合技術マップ



先行コア技術

☑**色と光のコントロール技術**
透明なシリコーン樹脂に集光・拡散という光学的機能を持たせ任意の色や光をコントールする技術

☑**素材変性技術**
素材に添加物を配合することで求める機能を持たせると共に、さらに、ナノ・分子レベルで成形することによりその機能をアップする技術

☑**表面改質・マイクロ加工技術**
素材の表面を改質処理することにより接着させたり、微細な加工を施すことで機能を持たせる、所謂外側から機能を発揮させる技術

３．特記事項（期待される応用分野等）

●RFID タグやヒト STR一解析チップ等で量産実績があります。
●細胞培養デバイス、医療機器、スイッチ　等での応用展開を進めています。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

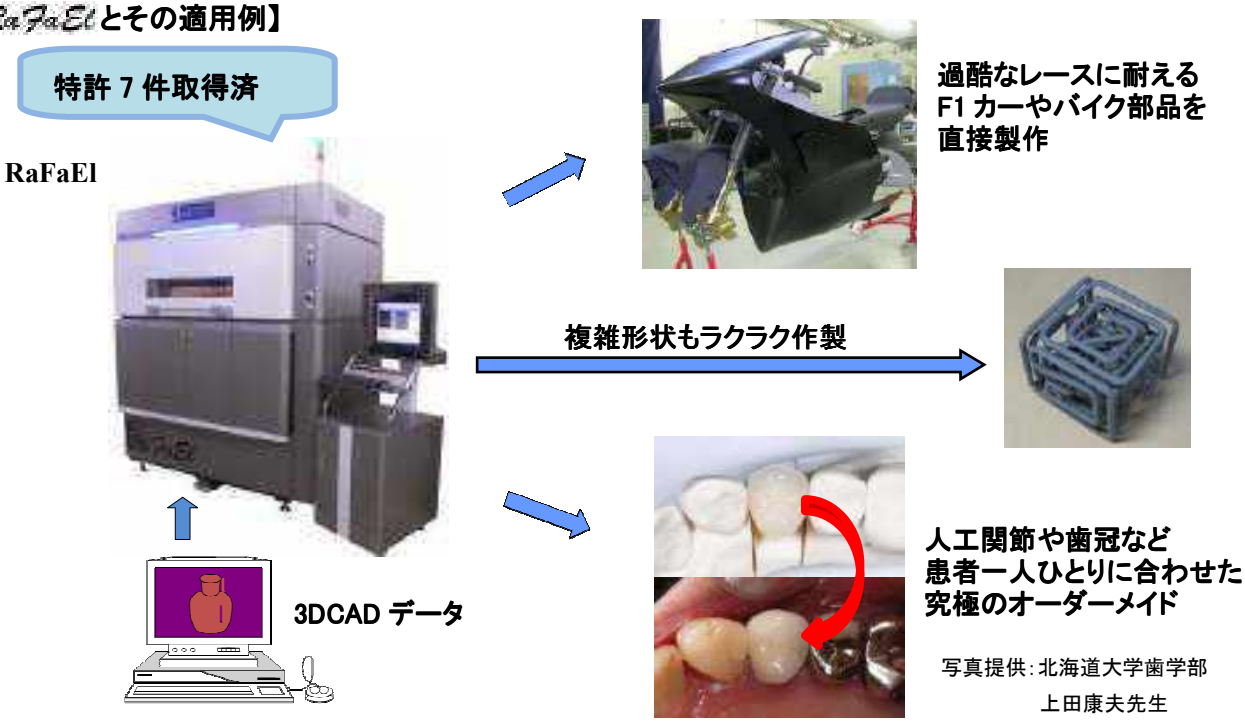
会　社　名	株式会社アスペクト			代表者名	早野　誠治	
				窓口担当	関　信吾	
事業内容	粉末焼結積層造形装置・材料の開発・販売			ＵＲＬ	http://www.aspect-rp.co.jp	
主要製品	粉末焼結積層造形装置および造形サービス					
住　　所	〒206-0802　東京都稲城市東長沼 3104-1　稲城ガーデニア弐番館 101					
電話／FAX 番号	042-370-7900／042-70-7901			E-mail	seki@aspect-rp.co.jp	
資本金(百万円)	30	設立年月	平成 8 年 11 月	売上(百万円)	―	従業員数　29

２．ＰＲ事項

『 夢はラピッドマニファクチャリング 』

当社は、国内唯一の粉末焼結積層造形装置メーカーです。
当社製品である造形装置 RaFaEl（ラファエロ）は、2012 年東京都ベンチャー技術大賞を受賞しました。
基本技術である積層造形法は、従来の切削や塑性加工では不可能な立体形状を自由自在に造形できる全く新しい加工技術です。立体データから直接製品を作製でき金型が不要なので、少量多品種や一品の製品生産に最適です。中でも粉末焼結積層造形法は、エンジニアリング・プラスティックや金属等を材料として最終製品をデータから直接製造でき、Rapid Manufacturing を実現できる最も有力な技術として注目を集めています。RaFaEl は当社従来機比約 2 倍の生産性を実現し、お客様の短納期要求、コスト削減に応えます。造形材料は PP 材料のように柔軟性のあるもの、剛性と耐熱性に優れたカーボンファイバー入り材料、微細な形状を再現できるナイロン材料など幅広くご用意し、受託造形サービスを行っています。

【RaFaEl とその適用例】



３．特記事項（期待される応用分野等）

- 応用分野　自動車、船舶、鉄道、航空宇宙、重工業、ロボット、家電、医療、玩具、文房具、エネルギー、その他あらゆる分野
- 2010 年　第5回ニッポン新事業創出大賞特別賞受賞
- 2012 年　東京都ベンチャー技術大賞受賞

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社エイティーシー		代表者名	小野寺　健一		
			窓口担当	加藤　賢		
事業内容	プラスチック加工業		ＵＲＬ	http://www.atc-net.co.jp/		
主要製品	樹脂及び非鉄金属の試作モデル、小ロット部品、治具、成形品の追加工					
住　　所	〒023-1131 岩手県奥州市江刺愛宕字谷地 11-1					
電話／FAX 番号	0197-31-1322／0197-31-1323		E-mail	kato@atc-net.co.jp		
資本金（百万円）	24	設立年月　平成 11 年 10 月	売上（百万円）	200	従業員数	8

２．PR 事項

『 三次元曲面・多面加工など複雑形状の高精度加工は自信あります！ 』

当社はワーキングモデルの製造をメインとしています。CNCドリルによる三次元一体加工（曲面加工・多面加工）を得意としていますが、それをマスターとして自社内で真空注型による安価なモデルの製作もしています。
もちろんモックアップはお手のもの。また、製品には三次元測定機による測定データを添付しています。

切削加工

・樹脂の複雑形状品、一体加工品の製作が最も得意
・高精度の試作モデル、小ロット部品を請負製作
・2D、3D の CAD データまたは図面を受領して製作
・樹脂材質：プラスチック全般
（材料支給対応可能）
✧ 最大加工サイズ：　700X400X330（mm）
✧ 加工精度：　片側公差0．05（mm）

切削加工品

〈PC透明処理加工〉

モックアップ（試作用）

〈ABS 樹脂加工〉

真空注型加工

・当社の独自技術により軟質ウレタン材製品を製作
（切削加工では製作不可）

✧ 最大加工サイズ：
800×700×450（mm）

軟質ウレタン加工例

真空注型とは
シリコンゴムで型を作り、真空中でその型にウレタンを流し込み複製を製作する技術です。精度は切削加工品に劣りますが、一つの型が約20回使用可能ですので、多数の製品を安価で作ることができます。

試作品の一括窓口

当社には試作品等製造の一括窓口としてもご利用できる岩手県内近隣ネットワークがあります。光造形や粉体造形等による製作や、ギヤやばね、塗装や印刷など、お客様の多様なご要望に対応可能です。
また、成形品の追加工も得意としており、彫刻機を使いプログラムの手間を省くという迅速な加工もできます。

３．特記事項（期待される応用分野等）

当社は最新の技術と、手作業による繊細な職人技を併せ持つ会社です。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社大友製作所		代表者名	友部　英一		
			窓口担当	齊藤　恭司		
事業内容	プラスチック成形品の製造		ＵＲＬ	http://www.ootomo.jp/		
主要製品	プラスチック成形品、3次元インサートインモールド成形品					
住　　所	〒316-0005 茨城県日立市河原子町 2-6-11					
電話／FAX 番号	0294-33-6986		E-mail	Saito-k@ootomo.jp		
資本金（百万円）	4,500	設立年月　昭和 32 年月	売上（百万円）	2,800	従業員数	250

２．ＰＲ事項

『 平面フィルムを立体的に絞り、３次元成形します！ 』

当社は掃除機のプラスチック製品、アミューズメント業界の3次元プラスチックインサート製品などの成形、塗装、組立、基板実装を一貫して手がけてきました。特に平面プラスチックシートを3次元曲面に絞り意匠を歪ませる事無くインサート成形できる技術を独自に確立し多方面より注目をされています。

●平面フィルムを立体的に絞り、樹脂成形

- ✓ 高精細スクリーン4色分解印刷された平面フィルムを立体的に絞りそれを樹脂成形し製品を作ります。
- ✓ シルクスクリーンによる印刷の為耐熱性、耐候性も非常に高く屋外はもとより多種多様な環境で使用が可能です。
- ✓ シートも PET ポリカ、アクリル、PP とほぼ全ての素材に適合し ABS 初めポリか、PP、アクリル等の樹脂とのインサート成形が可能です。

●特殊インサート成形

- ✓ スクリーン印刷による高光沢鏡面印刷が可能でそれをインサート成形する技術も有しています。
- ✓ スクリーンによる4色分解印刷も175線という高精細な印刷が可能で、従来シルクの場合は特色を多用しカラー分解していましたが、当社では4色でフルカラー写真画質の印刷が可能で、印刷工程が少なくなるのでコスト、品質面でも有利です。
- ✓ 対候性に強い。グラビア印刷やオフセット印刷より優れている。
- ✓ 凹凸模様の形成が可能（特許申請中）
- ✓ 小ロット生産が可能　500シート／ロット（サイズ500mmX600mm）

３．特記事項（期待される応用分野等）

●家電業界はもとより、アミューズメント業界、自動車業界等多岐にわたり採用が期待出来ます。
●昨年度経済産業省より『ガンバル中小企業300社』の茨城県の3社のうちの1社に選ばれました。
●10年前より既存技術の改良、新規開発等に取り組み、プラスチック事業のみならず社内設備を利用し植物栽培用 LED 照明、非常用無停電、発電装置等の開発もしています。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社 コスモテック			代表者名	高見澤　友伸	
				窓口担当	高見澤　友伸	
事業内容	機能性フィルム等の開発・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.cosmotec.ne.jp/	
主要製品	粘着テープ等の各種機能性フィルム、フィルムへの表面処理、転写シールなど					
住　　所	〒190-0022 東京都立川市錦町５－５－35					
電話／FAX 番号	042-526-1411／042-526-1444			E-mail	info@cosmotec.ne.jp	
資本金（百万円）	60	設立年月	平成元年 11 月	売上（百万円）	3,380	従業員数　42

２．ＰＲ事項

『 機能性フィルムの総合ソリューションプロバイダー 』

1989 年設立以来、お客様のニーズにお応えする技術開発で、さまざまな機能性フィルム「COSMOTAC®」を開発してきました。今後も「高分子化学技術のイノベーター」として、さらに多くの分野で「COSMOTAC®」と「素早いソリューション」の提供を行い、社会に貢献してまいります。

高　分　子　技　術

コーティング技術

粘着・接着技術

インク技術

複　合　技　術

印刷技術

抜き加工技術

転写技術

ラミネート技術

加　工　技　術

特殊機能性フィルム（コスモタック®）

※ 登録商標　日本/韓国/台湾/中国

転写シール

※ 特許取得済み

３．特記事項（期待される応用分野等）

2003 年 11 月　ISO9001（2004）を取得
2004 年 11 月　ISO14001（2004）を取得
2006 年 11 月　ソニーグリーンパートナー認証を取得

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

1．企業概要

会　社　名	三光化成株式会社　弘前工場			代表者名	細川　貴志	
				窓口担当	長内　祐樹	
事業内容	工業用精密プラスチック部品の設計・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.sanko-kasei.co.jp	
主要製品	OA 機器・コネクター等の機構部品（プラスチック部品）					
住　　所	〒036-8326　青森県弘前市大字藤野 2 丁目 9 番 5 号					
電話／FAX 番号	0172-31-2311／0172-31-2318			E-mail	y.osanai@sanko-kasei.co.jp	
資本金（百万円）	97	設立年月	平成 12 年 3 月	売上（百万円）	1,600	従業員数　130

2．ＰＲ事項

『 製品設計・解析から金型設計・製作、成形加工、組立、検査・出荷までの一貫生産システムによりエンジニアリングプラスチック製品を提供致します 』

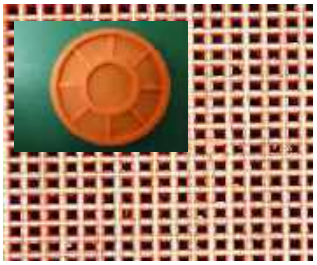
成形工場内部

○三光化成グループは、電子機器・自動車・衛生機器・その他精密機器メーカー各社へオーダーメイドのプラスチック製品を提供するトータルメーカーです。
○弘前工場は、75t～450tの成形機を有し、OA 機器・蓄電部品・衛生関連等の機構・外装部品を生産している工場です。幅広い成形設備と三次元測定機等の高精度機器を有しており各工場（岩手・宮城・福島・埼玉・岐阜）との横断的なつながりにより、一貫生産を行っております。
○国内 9 拠点、海外 3 拠点のネットワークで、お客様を完全サポートするグローバル対応が可能です。
○長年蓄積された射出成形技術、金型技術と、CAE 解析技術、設計技術との融合により高品質製品を提供しています。

■主要機械設備

機械設備名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	75ton	12 台	住友重機械工業
射出成形機	100ton	1 台	ファナック
射出成形機	150ton	5 台	ファナック
射出成形機	180ton	6 台	住友重機械工業
射出成形機	300ton	7 台	ファナック
射出成形機	350ton	9 台	住友重機械工業
射出成形機	450ton	3 台	日本製鋼所
フライス盤	KSJP	1 台	牧野フライス製作所
研削盤	NFG-S15AD	1 台	日興機械
放電加工機	EPOC-4	1 台	ソディック
計測機械	Bright-A710	1 台	ミツトヨ
ﾚｰｻﾞｰ溶接機	SW-L120	1 台	三和商工

メッシュ成形品



厚肉透明品

3．特記事項（期待される応用分野等）

●三光化成株式会社（東京都）の弘前工場として平成 12 年 3 月稼働開始
●射出成形技能士（1 級・2 級）、機械検査技能士（1 級・2 級）在籍
●国内工場：一関工場、一関第二工場、宮城工場、花泉工場、福島工場、金型工場、朝霞工場、多治見工場
●海外工場：中国（蘇州、大連）、メキシコ（モンテレイ）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要ｓ

会　社　名	三光ライト工業株式会社			代表者名	永峰　大三	
				窓口担当	酒寄　治樹	
事業内容	プラスチック成形加工、プラスチック金型			ＵＲＬ	http://slkco.jp	
主要製品	携帯電話、PHS、カーオーディオ等のプラスチック外観部品					
住　　所	〒211－0053　神奈川県川崎市中原区上小田中6－22－10					
電話／FAX 番号	044-733-6181／044-711-3567			E-mail	slk-soumu@slkco.jp	
資本金(百万円)	184	設立年月	昭和 27 年 6 月	売上(百万円)	3,706	従業員数　154

２．ＰＲ事項

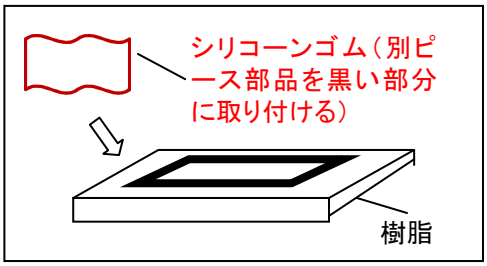
『 携帯用端末器完全防水　LIM 成形接合強度が UP しました！！ 』

当社は、携帯電話及び PHS 等のプラスチック筐体部品製造を事業としています。携帯電話市場における差別化には完全防水機能が不可欠となっています。今後、高い LIM 成形技術による生産性向上を目指しています。

●完全防水機能加工上の課題

樹脂部品にシリコーンゴム(パッキン)部品を嵌合、または接着剤を用いて接合していた。

＊組み立て工数が発生する。密着弱い(剥離する)
＊シリコーンゴム組立時のたわみ不良が発生しやすい。
＊精密な形状にはシリコーンゴム組立が不向き



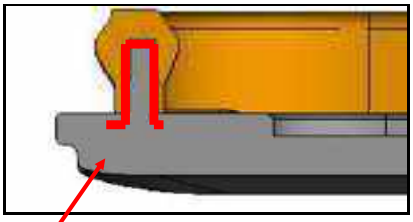
●LIM 成形機による品質上の課題

＊LIM バリ(シリコーンゴムの流出)発生
＊多大なバリ剥がし工数(剥がしづらい)
＊樹脂外観部への圧痕不良(変形不良)
＊剥離問題未解決(接合面不安定)

シリコーンゴムの剥がれ不良発生。
開閉頻度の多い部分は密着強度不足有り。

●当社が開発した技術

＊独自の新技術 「従来より強固な接合度向 UP」
産学連携により「マイクロテクスチュア技術」を援用し実現
＊樹脂に直接シリコーンゴムを一体成形接着する技術
完成 2011 年 10 月量産開始
＊LIM 成形新技術による問題点の解消
①バリレス、圧痕解消
②金型内での接着剤噴霧 LIM 接着強度 UP
③金型特殊形状による LIM 密着強度 UP
＊二色成形品へのLIM成形、量産化



赤ラインが接着剤塗布範囲(必要な部分のみ塗布可能)　その部分に密着度の高いシリコーンゴムが一体成形される。

３．特記事項（期待される応用分野等）

・経済産業省　平成24年度　戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン事業)採択
・特許出願中「異種ポリマー間の型内接着成形方法及び防水製品の製造方法」

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

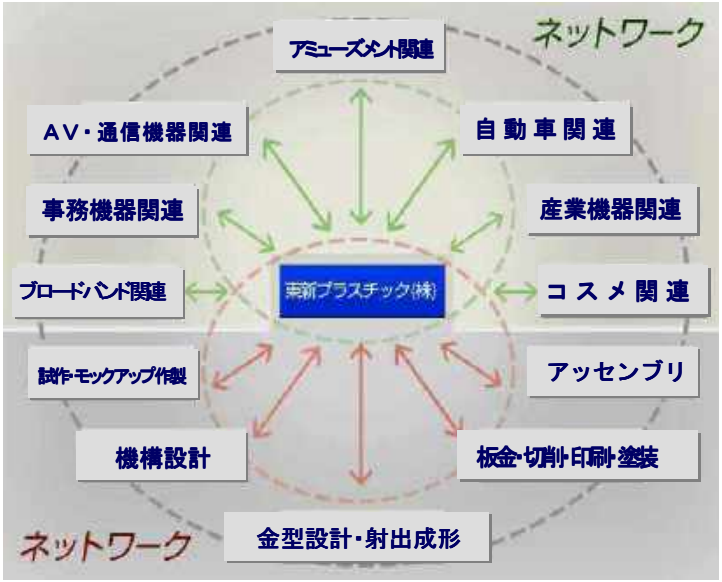
１．会社概要

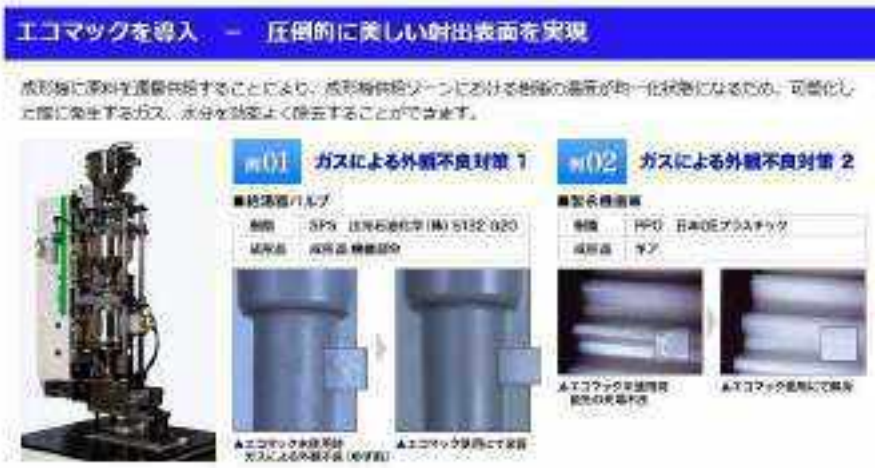
会社名	東新プラスチック株式会社			代表者名	高橋　誠	
				窓口担当	遠畑　隆史	
事業内容	プラスチック射出成形			URL	http://www.toshin-plastic.co.jp	
主要製品	各種プラスチック成形及び組立					
住所	〒192-0032　東京都八王子市石川町 2972-11					
電話／FAX 番号	042-660-0067 / 042-660-0039			E-mail	info@toshin-plastic.co.jp	
資本金（百万円）	16	設立年月	昭和 36 年 7 月	売上（百万円）	750	従業員数　30

２．ＰＲ事項

『 お客様の頼りになるパートナーとして、プラスチックのことならお任せ下さい 』

弊社のコア技術はプラスチック射出成形で、ガス対策のエコマック、引け対策のガスインジェクションなど、成形品質向上の為の最新技術を漸次導入しております。
お客様のご要望によりデザイン、機構設計、試作モックアップ製作から量産用の金型製作、成形、各種部材調達、組立まで一貫したご用命をお受け致します。それによりお客様の納期管理、工程進捗管理、部品の受入、払出、在庫管理、品質管理等を一切お任せ頂けます。
このような発注方式は、右図に示すような幅広い業界のお客様で実績があり、頼りになるパートナーとしてご用命頂いています。





ガスインジェクション成形

ヒケを無くし均一な外観を提供
上：通常成形
下：ガスインジェクション成形

３．特記事項（期待される応用分野等）

・平成 17 年 2 月 ISO 9001:2000　認証取得
・平成 23 年 11 月「TAMA 環境ものづくり大賞」環境経営賞受賞
・平成 27年度　TAMA ブランド認定企業
・平成 27 年度　「経営者環境力大賞」受賞

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	中谷産業株式会社		代表者名	田原　俊夫		
			窓口担当	石井　洋之		
事業内容	プラスチック成形加工		ＵＲＬ	http://www.nakatanisangyou.co.jp/		
主要製品	CD/DVD パッケージ製品、記録メディア製品、医療機器製品等					
住　　所	〒250-0004 神奈川県小田原市浜町 1-14-11					
電話／FAX 番号	0465-24-2733/0465-22-9755		E-mail	h-ishii@nakatanisangyou.co.jp		
資本金（百万円）	225	設立年月　昭和 26 年 3 月	売上（百万円）	7,500	従業員数	210

２．ＰＲ事項

『 最先端技術　ホットメルト成形をご存じですか！！！ 』

プラスチック成形など樹脂加工の分野で、60 年以上の実績があり、CD・DVD ケースの製造は国内ナンバーワン。
設計から金型製作、試作、量産まで一貫して手がける体制を構築し、多様な顧客ニーズに対応している。

●ホットメルト成形とは？

低融点の熱可塑性樹脂を低圧で金型に注入、各種電子部品をインサート成形することで、多様且つ優れた防護性能を付加できる注目の新技術！
それがナカタニの「ホットメルト成形」です。

外装成形不要。インサート部品に熱・圧力のダメージ軽減。

●ホットメルト成形のメリット(ポッティング成形との比較)

1.低温・低圧で成形可能、**電子部品へのダメージ軽減**
2.優れた防護性能を有する（**防水・耐油・難燃・衝撃吸収**等）
3.薄肉成形で**小型化・軽量化**可能、**デザイン性向上**にも
4.従来工法に比べ、**生産性が大幅に向上、コストダウン可**
5.**透明性**にも優れ LED や光センサーをまるごと封止可能

●用途は拡大中

自動車・耕運機分野　モバイル分野　家電製品分野

●開発事例

抵抗封止

コネクタ封止

配線も一緒に封止

電子部品のダメージが少ない薄肉成形

小型電子部品を丸ごと封止

LED 封止

フルピカ君

部分封止、透明性キープ

３．特記事項（期待される応用分野等）

●ISO14001　2003 年取得
●プラスチック CD パッケージ：国内 No.1
●ソニーグリーンパートナー認定
●ホットメルト成形：国内業界 TOP 最先端技術

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

1．企業概要

会　社　名	株式会社　日ビ			代表者名	新田　恭一	
				窓口担当	鈴木　究	
事業内容	プラスチック製品の製造・開発			Ｕ　Ｒ　Ｌ	https://www.nichi-bi.com/	
主要製品	スーパーエンジニアリングプラスチック　PEEK（ポリエーテルエーテルケトン）の高精度チューブ					
住　　所	〒355-0342　埼玉県比企郡ときがわ町大字玉川 62 番地					
電話／FAX 番号	0493-65-3011 / 0493-65-3010			E-mail	suzuki@nichi-bi.co.jp	
資本金（百万円）	40	設立年月	昭和 26 年 3 月	売上（百万円）	800	従業員数　50

2．ＰＲ事項

『 世界最高レベルの高精度 PEEK チューブで、安心をご提供！ 』

日ビは、安心と、貴社製品の信頼性向上をご提供します！

日ビは、スーパーエンジニアリングプラスチック：PEEK（ポリエーテルエーテルケトン）のチューブメーカーです。
PEEK は、最高の機械強度、耐熱性、耐薬品性をもち、摺動特性、生体適合性に優れた樹脂です。
創業より 66 年培ってきた当社チューブ製造のノウハウと、従来の押出成形設備とは一線を画した当社独自の PEEK チューブ専用押出設備を駆使して高精度チューブを実現しました。

【日ビの PEEK チューブの特徴】

☆ 世界最高レベルの高精度

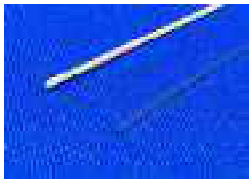
標準品の内外径公差は±30μｍです。
±10μｍの特別仕様品も承ります。
チューブ外径はΦ0.8 ㎜～Φ3.2 ㎜です。

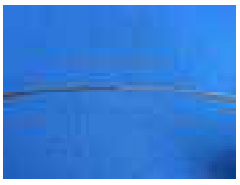
☆ 全長監視による全長保証

一般的にチューブの寸法保証は、抜取り検査です。
当社は、チューブ全長を高頻度に非接触監視しています。

☆ 特殊な PEEK チューブもご提供します。

高精度 PEEK チューブ





透明 PEEK チューブ（中が視認できます）

PEEK ストレートチューブ

3．特記事項（期待される応用分野等）

＜採用事例＞
カテーテル、内視鏡処置具等メディカルデバイス
☞　キンクしにくい（折れにくい）機械強度により、信頼性 UP！
☞　挿入しやすい機械強度により、操作性 UP！
☞　フッ素など異素材と相性の良い摺動特性により、操作性 UP！
半導体洗浄装置の配管
☞　金属イオン等溶出がないことによる、クリーン度 UP！
☞　SUS 配管に比べ、取り回しやすさ UP！
☞　PEEK は、FM4910 認証材料です！

企　業　の　魅　力　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社　光レジン工業			代表者名	大野　勝三	
				窓口担当	大野　仁生（おおの　きみお）	
事業内容	FRP成形品の設計、製造、販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.frp-hikari.com	
主要製品	強化プラスチックの成形による各種製品					
住　　所	〒191-0011　東京都　日野市日野本町 4-10-23					
電話／FAX 番号	042-584-5797/042-584-5786			E-mail	info@frp-hikari.com	
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和 49 年 5 月	売上（百万円）	300	従業員数　26

２．ＰＲ事項

『ＦＲＰ製品の試作／少量・多品種量産はお任せください！』

当社のFRP製品は、「設備投資がかからない」「定額投資で小・中量生産ができる」「軽くて丈夫」などの理由により、自動車部品、医療器、農機具、レジャー用品等、様々な分野で利用されています。

■ 様々な樹脂、（耐熱、耐薬品等）複合材（ガラス繊維、カーボン繊維、アラミド繊維等）の組み合わせにより、幅広い用途に対応する成形技術を保有

◆ FRP製密閉型小型シェルターの
製造・販売（成形方法：LRTM成形）

◆ 高耐波性水上型超軽量動力機のフロートの試作
（ものづくり中小企業製品開発等支援補助金事業）

■ 製品の数量や形状に応じて成形法をベストチョイスし、ご提供できます！

成形方法	メリット	生産数量	作業方法
ハンドレイアップ成形	初期投資額少、短納期	初期段階の量産構成検討用	手作業
LRTM 成形	製品の安定化	量産品用	複合材をチャージ、注入器、真空ライン使用
インフュージョン成形	単品での軽量、高強度	試作品・少量生産用	真空成型法

３．特記事項（期待される応用分野等）

● 自社所有特許有
● 手積積層法国家資格取得者（1級：2名、2級：1名）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	PLAMO　株式会社			代表者名	茂木　淳志	
				窓口担当	八木　賢	
事業内容	プラスチック成形加工			ＵＲＬ	http://www.plamo-k.com/	
主要製品	機構部品・高精度部品					
住　　所	〒367-0002　埼玉県本庄市仁手 279 番地					
電話／FAX 番号	0495-22-5056／0495-22-5060			E-mail	Info@plamo-k.com	
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和 51 年 5 月	売上（百万円）	125	従業員数　16

２．ＰＲ事項

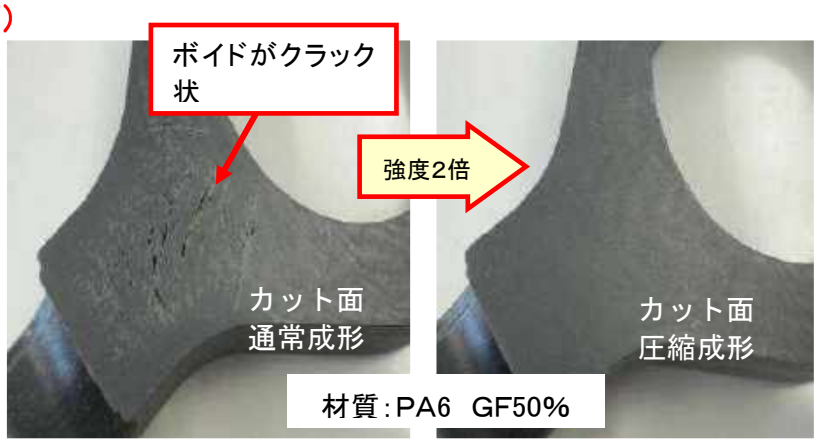
『 プラスチック射出成形、ボイド・ウエルドラインの悩みを解決します 』

当社は、プラスチック射出成形において長年の課題であった、ボイド問題、ウエルドライン問題を解決する画期的加工技術を開発しました。

≪ プラスチックのポテンシャルを最大限に引き出す 2 つの加工技術 ≫

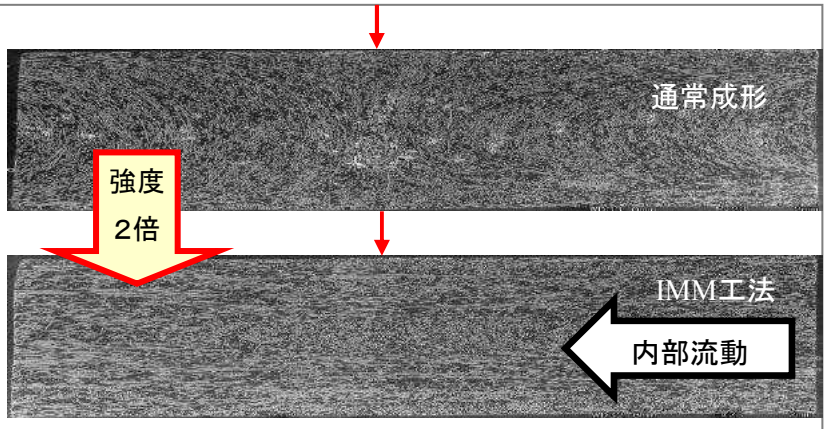
◆IMP 工法（イン・モールド・プレッシング）

＊プラスチックは溶融樹脂が金型内で固化することによりボイドが発生することがあり、この部分が強度低下・不安定の原因なります。
＊当社で開発した IMP 工法は、成形圧縮工法の一種で、金型内に樹脂を射出充填し射出中、射出後に充填された樹脂を圧縮して形を整える加工方法です。
プラスチック材料
の高強度・安定な製品を作ります。



◆IMM 工法（イン・モールド・ムービング）

＊当社で開発した IMM 工法は、繊維状添加剤（ガラス繊維・カーボン繊維）入りプラスチック材料で発生するウエルドラインの強度不足を解決。
＊射出中に樹脂の内部流動を意図的に変化させウエルドラインを崩すことにより、繊維方向を変えウエルドライン部の強度を改質します。
＊同時に製品に圧縮をかけることにより、ボイド・ウエルドライン双方の改善も行えます。



３．特記事項（期待される応用分野等）

●ISO－9001認証取得済み

●金属切削加工並の高精度が必要なプラスチック部品や高強度を必要とするプラスチック部品を製造します。

製 品・技 術 ＰＲ レ ポ ー ト

1．企業概要

会 社 名	株式会社 未来樹脂			代表者名	荻原 岳彦	
				窓口担当	寺坂 由記子	
事業内容	プラスチック製品、開発、製造、販売			ＵＲＬ	http://www.miraijushi.co.jp/	
主要製品	自動車部品輸送用、プラスチックトレー、コンテナ、土木用プラスチック資材					
住 所	〒187-0043 東京都小平市学園東町 1-7-14					
電話／FAX 番号	042-346-1131/042-346-2020			E-mail	info@miraijushi.co.jp	
資本金（百万円）	29.8	設立年月	昭和 46 年 8 月	売上（百万円）	1281	従業員数	40

2．ＰＲ事項

『 高度再生樹脂製品を世界各国の自動車メーカーに納品！ 』

弊社は大学、産業技術研究所との共同研究を通じリサイクルプラスチックの高付加価値化技術を確立、再原料化技術の高度化により土木建築用資材、物流資材へと応用分野を拡大しています。特に、

☑ **リサイクルプラスチックの高品質・高強度化を実現した「相容化技術」・「配合設計技術」**

☑ **再生プラスチックの高強度化を実現した「製品設計技術」**

等々の蓄積により、「材料設計」から「製品設計」「金型製作」「量産」まで高付加価値製品をワンストップで対応できる企業として高い評価を頂いています。

■再生プラスチックであらたなバリューをご提供！

◆強度も梱包形態も好評価の輸出用トレー

近年では、自動車のエンジン部品、ミッション部品、等「大きく」「重く」「異形」で取扱いに困難を伴う製品の輸出用プラスチックトレーに適用、高い評価を頂いております。

また、専用トレー化により品質の安定化を実現することで納品先のクレームが激減する等、お客様に安心・安全を提供できるツールとしても高い評価を頂いています。

◆積載効率２倍でクレーム・総コスト減

再生プラスチック製専用輸送トレーの提供で梱包数量が倍増、輸送コスト削減、Co2削減、工程改善、等に寄与します。当社の再生プラスチック製品は 100%再生プラスチックで有りながら品質を保証、更にリサイクル、再利用を可能とすることで輸送コスト削減、Co2削減、等、お客様のコストメリットと共に地球循環型社会の実現に取り組んでいます。

3．特記事項（期待される応用分野等）

●2005 年　東京都ベンチャー技術大賞特別賞受賞
●2006 年　国土交通省　住宅・建築関連先導技術開発助成事業に採択
●2009 年　経済産業省低炭素社会に向けた技術シーズ発掘社会システム実証モデル事業に採択
●2014 年　第 12 回多摩ブルー・グリーン賞　最優秀賞受賞

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

1．企業概要

会　社　名	株式会社リーデンス			代表者名	代表取締役社長　肥後　武展	
				窓口担当	営業課　課長　各務　貴弘	
事業内容	プラスチック製品製造業			ＵＲＬ	http://www.leadence.co.jp	
主要製品	自動車・産業機器・電機・医療機器等の高精度プラスチック成形品及び金型設計・製作					
住　　所	〒354-0044　埼玉県入間郡三芳町大字北永井 722 番地					
電話／FAX 番号	049-259-1161／049-258-8777			E-mail	kagami@leadence.co.jp	
資本金（百万円）	48	設立年月	昭和 43 年 11 月	売上（百万円）	1,037	従業員数　70

2．ＰＲ事項

『 ～プラスチックで未来を創る～ リーデンスのプラスチック技術 』

当社は、日本並びにフィリピンに生産拠点を持ち、精密金型の設計製作から成形・2次加工迄の一貫生産により、エンプラを主素材とした高機能・高精度成形品を製造販売しております。

■ 精密成形・薄肉成形

微細金型加工技術、高度成形技術、トレーサビリティを保証する品質管理体制により各種先端産業の分野における微小や精密、薄型の製品ニーズに対応します。

例：Φ0.15mm の穴形状成形品、0.25 ㎜の薄肉成形品

■ 精密機能金型による特殊成形品

高い設計技術や熟練した高精度加工技術を駆使して、様々な特殊機能金型を実現し、高機能かつ後加工が削減できる低コストな成形品を実現します。

例：内径アンダー形状成形品、多方向スライド成形品

■ インサート・アウトサート成形

長年培ってきた金型・成形技術、部品ノウハウを活用して、 樹脂と装填部品の特性を最適に複合させ、数多くの高付加価値製品をご提供します。

例：樹脂インサート成形品、アウトサート成形品(ブルーレイシャーシ)

■ 加飾技術

各種加飾技術を幅広くご用意し、お客様のご要望にお応えします。
また、弊社フィリピン工場では塗装・印刷工場を保有しております。
～シボ、彫刻、鏡面、樹脂着色、塗装、印刷、メッキ、超音波溶着等～

例：各種加飾成形品

■ 「金属から樹脂へ」樹脂化技術

数多くの経験をベースに、樹脂材料の選定から精度・強度対策を通して、軽量化、低コスト化、リードタイム短縮等、お客様のご仕様に最適な樹脂代替製品のご提案をいたします。

例：ダイキャスト品の樹脂化、プレス品の樹脂化

3．特記事項（期待される応用分野等）

●ISO 9001:2015、ISO14001:2015 移行済みです（2017 年 6 月）。

●自動車や産業機器、住宅設備、医療機器分野にも注力しております。医療機器では医工連携コンソーシアムを展開し、製品開発事例等があります。

●国内・フィリピンの2生産拠点を活用し、品質・価格・納期におけるお客様のニーズに対応して参ります。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

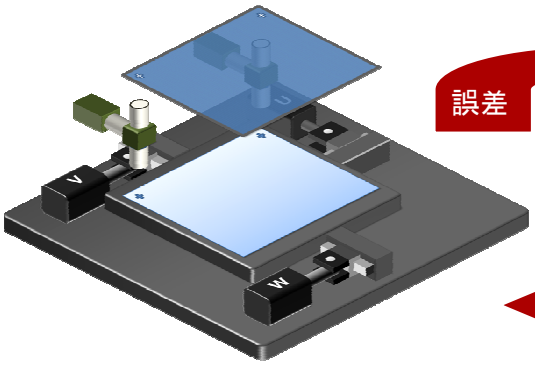
会　社　名	株式会社アイディール			代表者名	河内山　博	
				窓口担当	河内山　博	
事業内容	工業用画像処理ソフトウエア			ＵＲＬ	http://www.eyedeal.co.jp	
主要製品	高精度位置決めソフトウエア、自動寸法測定ソフトウエア、三次元計測ソフトウエア					
住　　所	3 横浜市中区山下町 24 番地 8　SOHO STATION 803 号室					
電話／FAX 番号	045-664-0172			E-mail	h.kouchiyama@eyedeal.co.jp	
資本金（百万円）	27	設立年月	平成 19 年 10 月	売上（百万円）	53	従業員数　5

２．ＰＲ事項

『 高精度位置決めソフトウエア、３次元計測ソフトウエアを「ソフトウエアライブラリ」として提供 』

高精度位置決めソフトウエア

有機 EL パネル、液晶パネルおよびフレキシブル基板等の製造工程で不可欠な、XYθ の高精度位置決め機能をお客様にご提供するソフトウエアライブラリです。**自己学習型人工知能**を搭載し、位置補正用テーブルの移動誤差と画像処理誤差をシステム特有のくせとして学習して高速・高精度な位置決めを実現します。



誤差

自己学習

機械の個体差や画像処理環境によって生じる機械系誤差および画像処理誤差を学習し、当該システム特有の誤差補正値を求めます。

補正

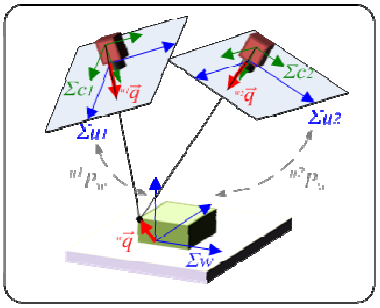
高精度　１μｍの位置決め精度の実績があります。**柔軟性**　既存のシステムに柔軟に組み込めます。

高速　テーブルの動作を繰り返して目標精度に収束させることなく、ほぼ一回の動きで位置決めが実現します。

3次元計測ソフトウエア

2眼ステレオ計測ライブラリ

2つのカメラを使用してステレオ方式で3次元計測を行います。



光切断計測ライブラリ

ラインレーザとカメラを組み合わせて光切断方式で３次元計測を行います。

キャリブレーションプレートもセットでご提供いたします。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●高精度位置決めソフトウエアの基本アルゴリズムは特許を取得しております。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	アイフォーコム　株式会社			代表者名	加川　広志	
				窓口担当	飯竹　悟	
事業内容	ソフトウェア開発・販売			ＵＲＬ	http://www.iforcom.jp	
主要製品	環境／医療／教育　システムソリューション、ソフトウェア受託開発					
住　　所	〒252-0157 神奈川県相模原市緑区中野 1326　加川ビル					
電話／FAX 番号	042-784-5700（代）／042-784-5540			E-mail	s.iitake@iforcom.jp	
資本金（百万円）	100	設立年月	昭和 60 年 10 月	売上（百万円）	2,500	従業員数　350

２．ＰＲ事項

『 システムソリューションから製品の開発まで、幅広いニーズに応えます。 』

アイフォーコムの事業イメージ

環境分野
各種環境経営支援サービス、電気料金削減サービス、省エネオフィス機器等の低炭素関連サービスの提供に取り組んでいます。

医療分野
医療機器・医療システムを中心に、高い技術力と専門的な知識を身につけた技術者によるサポートで、信頼できるサービスを提供しています。

教育分野
教育機関や企業研修など、様々なシステムの構築・保守・運用を幅広くこなす技術力を駆使して、優れたソリューションを提供しています。

情報通信分野
ネットワーク機器、組込みソフトウェアの設計・開発・評価のほか、携帯電話やスマートフォンなどのモバイル端末用アプリケーション開発も行っています。

環境システムソリューション　～環境経営をトータルサポート～

コスト削減 ＝ 純利益 UP ＝ 環境配慮

契約改善 ⇒ 運用改善 ⇒ 設備改善

★CSR 広報　制作
★法令対応　代行
★排出量取引　支援

●電力コスト削減サービス

エネルギーコストを見える化し、運用の効率化によるコスト削減と環境配慮を同時に実現します。

URL：http://www.iforcom.jp/green/index.html

３．特記事項（期待される応用分野等）

≪ 開発拠点 ≫
横浜・相模原・札幌・弘前・盛岡・仙台・大阪・福岡
※全国対応により、環境システムソリューションをご提供しております。

≪ 企業資格 ≫
ISO9001（2002年12月取得）、ISO27001（2010年10月取得）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

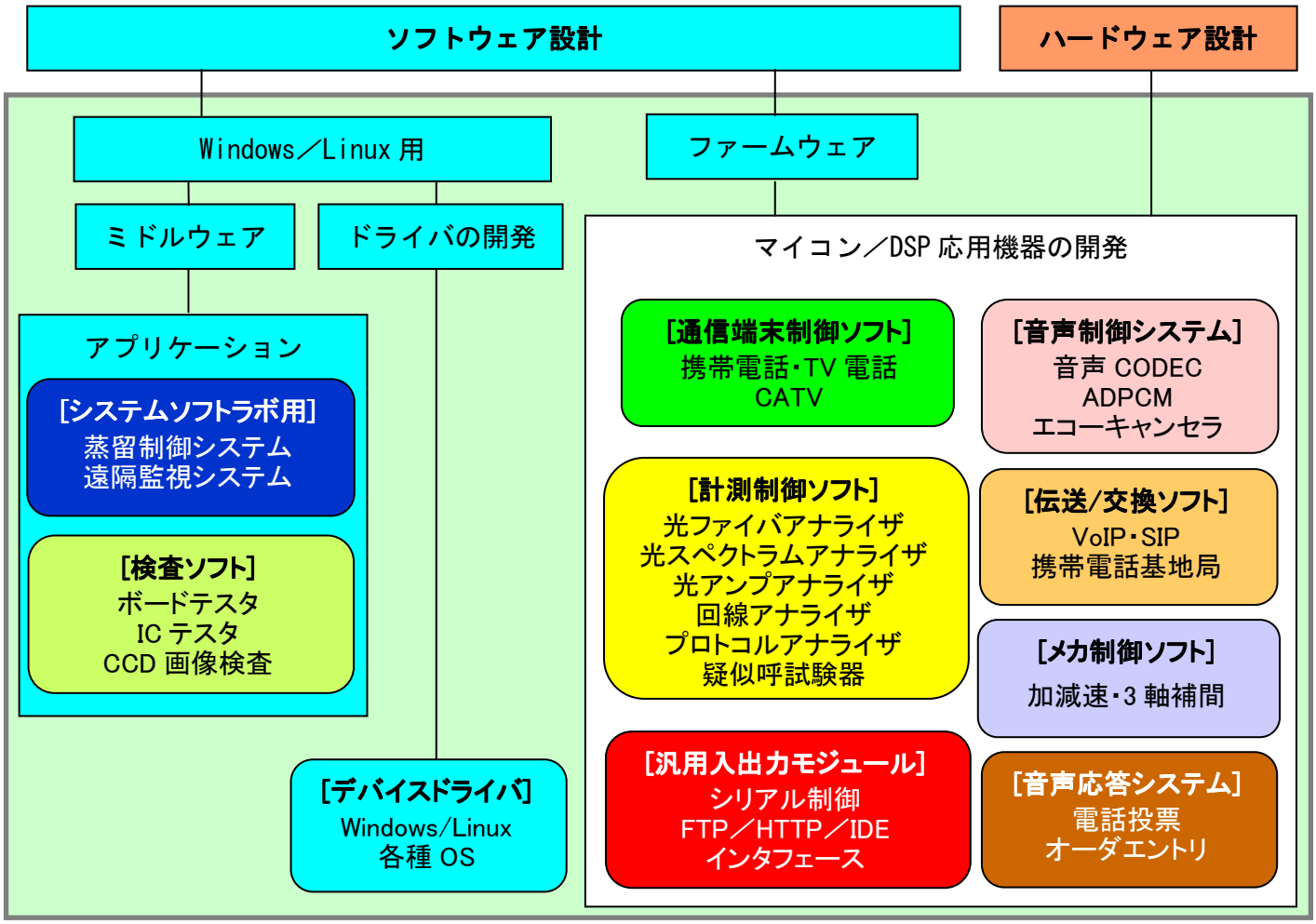
会　社　名	アットマーク・インタラクティブ株式会社			代表者名	茂呂　裕		
				窓口担当	茂呂　裕		
事業内容	システム開発(ソフト・ハード開発)			ＵＲＬ	http://www.aic-g.com/		
主要製品	マイコン／DSP 組込みソフト、Windows／Linux 用ドライバ、ハードウェア設計						
住　　所	〒191-0062　東京都日野市多摩平 1-2-1 第一ビル6F						
電話／FAX 番号	042-595-8706／042-595-8704			E-mail	moro@aic-g.com		
資本金(百万円)	8	設立年月	平成 20 年 5 月	売上(百万円)	150	従業員数	10

２．ＰＲ事項

『 各種技術分野のソフト・ハード専門家が品質重視の開発設計をご提供！』

当社は、マイコン・DSP 関連ファームウェア、Windows/Linux 他の各種 OS 用ミドルウェアやデバイスドライバなどの専門技術者を多数擁し、各種装置やシステムの開発において、高い技術力を基本に生産性向上と工期短縮を果たすことをモットーとして、最新の開発プラットフォームを提供いたします。
お客様の開発内容の機密保持や開発効率の向上のため、お客様の職場へ毎日お邪魔しての請負も可能です。

● 保有技術マップ



３．特記事項（期待される応用分野等）

●横浜支店開設(平成 22 年 5 月)
●「coLinux インストールガイド」、「秋月 H8LAN ボード xuCLinux」を弊社ホームページに掲載中

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社エスイーシー		代表者名	永井　英夫		
			窓口担当	大倉　義孝		
事業内容	情報処理事業・情報通信事業		ＵＲＬ	http://www.hotweb.or.jp/sec/index.html		
主要製品	多機能気象観測システム「ウェザーバケット」、電子回路保護用耐圧防水樹脂「Jellafin」					
住　　所	〒 040-0053　北海道函館市末広町 22-1					
電話／FAX 番号	0138-23-5433／0138-23-5455		E-mail	ookura@secnet.co.jp		
資本金（百万円）	40	設立年月	昭和 44 年 10 月	売上（百万円）	9,493	従業員数	549

２．ＰＲ事項

『ＩＴを、次世代のものづくりへ　！！』

当社は、通信系から制御系、ハードウェアからソフトウェアに広がる総合技術力を駆使して、次世代のものづくりや社会インフラ創造など、お客様のニーズにお応えします。

●情報通信技術事業

最新の通信系／制御系システムの実現を、ソフトウェア／ファームウェア／ハードウェアの全技術領域でフルカバーする総合力。そして、函館・東京・札幌の3拠点をセキュアなICTネットワークで結んだ世界とタイムラグのない分散型の設計開発体制。ITの最先端に挑むスペシャリスト集団として、300名がお客様の次世代のものづくりを支えています。

・各種システム技術

地域医療連携ネットワーク、多機能気象観測システム、海洋気象観測システム、μiTRON 応用装置システム
海洋投下型センサ、電子回路保護用耐圧防水樹脂、etc

●多機能気象観測システム「ウェザーバケット」

保有する情報通信技術とセンサ技術を結集させた商品で、各種気象センサを組込プロセッサで制御し、計測データは特定小電力無線でアプリケーションへ転送します。システム電源はソーラ発電のみで行い、省電力設計技術を活用しています。

【観測データ】
気温、相対湿度、降水量、
気圧、露点温度、日射量、
風向、風速、地中温度

●電子回路保護用耐圧防水樹脂「Jellafin」

Jellafin（ジェラフィン）は深海で使われる電子機器の防水耐圧用として開発された新世代の樹脂です。この樹脂は水深１万ｍの水圧下でも水を通さず、光や電波を通し、電子部品を動作可能な状態を保ち、金属の腐蝕を防ぐ機能を持ちます。

Jellafin ＋ 海中コネクタ

Jellafin ＋ LED 照明

３．特記事項（期待される応用分野等）

【公的資格・認証等】…プライバシーマーク：P マーク、QMS：ISO9001、EMS：ISO14001、
ISMS：ISO／IEC27001：2005（JIS Q 27001:2006）、建設業許可（電気通信工事業）、古物商（事務機器商）、北海道グリーン・ビズ認定制度「優良な取組」部門登録

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社オプティマ			代表者名	永井　博	
				窓口担当	依田　満	
事業内容	サーバ・クライアント・組込みソフトウエア業			ＵＲＬ	http://www.optima21.jp/	
主要製品	コンピューターと周辺機器のソフトウェア設計・販売					
住　　所	〒101-0047　東京都千代田区内神田 1-14-4					
電話／FAX 番号	03-5282-2861/03-5282-2955			E-mail	m_yoda@optima21.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月	平成 2 年 10 月	売上（百万円）	180	従業員数　15

２．ＰＲ事項

『 サーバ・クライアント“組込み”開発ノウハウを新たな分野に応用 』

当社は、サーバ側ソフトウェア開発と端末側ソフトウェア開発の両方を兼ね備えております。システム構築においては、全体をシステムとして捉えることができ、「使い勝手の良い」、「シンプル」なシステム開発に強みがあります。

駐車場ネットワークシステム

エレベータ制御用
非接触カードシステム

災害用信号機

【主な開発事例】

- ●駐車場・駐輪場の遠隔監視、売上集計、満空情報の配信
- ●エレベーター不停止階装置（非接触ICカード）の開発
- ●災害用信号機の開発
- ●インテリジェント義肢足部の開発
- ●スマートフォンアプリの開発
  - ・Android/iOS、Native アプリ、
  - ・検索サイト、CE 行動記録
- ●各種センサ応用システムの開発

インテリジェント義肢足部

デジタルサイネージ
ネットワークシステム

【新製品・新サービスへの取り組み】

- ●AR、VR、モーションセンサー
- ●デジタルサイネージ・オフィスサイネージ
- ●IoT、IoT ネットワーク（LPWA）
- ●AI
- ●介護・福祉ロボット

AR ・ VR

３．特記事項（期待される応用分野等）

- ●経済産業省「基盤技術高度化支援事業」に参画、医療機器開発に着手（平成 25 年 7 月）
- ●さいたま商工会議所が取組む介護ロボット開発における、厚生労働省のFSに参画し、埼玉大学と歩行メカニズムについて共同研究を実施（平成 28 年度）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

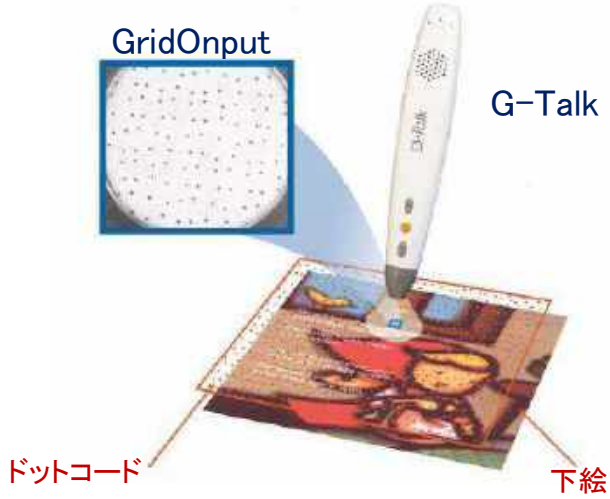
１．企業概要

会　社　名	グリッドマーク株式会社			代表者名	吉田　健治	
				窓口担当	壷坂　佳未	
事業内容	入力デバイスの開発・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.gridmark.co.jp	
主要製品	音声ペン、電子スタンプをはじめとするスキャナー製品					
住　　所	〒101-0041 東京都千代田区神田須田町 2－19　D2 ビル					
電話／FAX 番号	03-5207-6641／03-5207-6642			E-mail	yoshimi.tsubosaka@gridmark.co.jp	
資本金（百万円）	285	設立年月	平成 16 年 4 月	売上（百万円）	893	従業員数　12

２．ＰＲ事項

『 見えないドットコードで新しい市場を創出する、開発系ベンチャー企業 』

見えないドットコード「GridOnput（グリッドオンプット）」とは、極小の点（ドット）から構成される、新しい二次元コード技術です。



【特長】
- ■写真・文字・イラストの上に重ね刷りして、アイコンとして利用できます。
- ■2mm 角の中で約 300 兆のコードパターンを発行でき、XY座標値を併用したり、ペンの回転角・傾きを検出することが可能です。
- ■通常のコピー機では複写できないので、真贋判定などのセキュリティ用途にも利用できます。
- ■通常の四色印刷による印刷で、追加の印刷コストが発生しません。

＜音声ペン導入事例＞
公文教育研究会 「E-Pencil」

■紙とデジタルをつなぐ「インターメディア」として、教育、エンターテインメント、医療、福祉、介護、セキュリティ、物流、販促、広告、通販など、あらゆる情報サービス分野で応用可能です。

＜電子スタンプ＞　G-Stamp
1,000 万コードの可変 ID 機能搭載の次世代型電子スタンプ

従来の電子スタンプにはなかった、可変 ID 機能搭載の電子スタンプです。紙に印刷されたドットコードをタッチするだけで簡単に ID が切り替えられ、1つのスタンプとスマホアプリで、複数のサービスに対応できます。

≪利用方法≫
1）ドットコードが印刷された紙にタッチし、ドットを読み取ります（ID の選択）。
2）スマホで専用ポータルアプリを起動。G-Stamp でスマホをタッチし、静電容量コードを送信します。
3）スマホから送られた情報をクラウドで認証。各種コンテンツの配信、認証、決済が完了します。

３．特記事項（期待される応用分野等）

世界 360 件以上の特許を取得した、日本発の国際的特許技術です。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社クレアンスメアード			代表者名	菊池　一夫	
				窓口担当	井村　明美	
事業内容	ポイントステム開発・情報システム開発			ＵＲＬ	http://www.creansmaerd.co.jp/	
主要製品	ポイント、顧客管理、IoT、商品プロモーション等のクラウドシステム					
住　　所	〒198-0042 東京都青梅市東青梅 1-7-7 本社清水ビル					
電話／FAX 番号	0428-23-3120／0428-23-3133			E-mail	office@creans.jp	
資本金（百万円）	100	設立年日	昭和 60 年 12 月	売上（百万円）	ー	従業員数	50

２．ＰＲ事項

クラウドと IoT を活用して、
工場・店舗・企業内の様々なことをまるごと見える化

センサーの活用で　現場の状況を可視化！
センサーを組み合わせることで、現場の状況が可視化でき、
生産性の向上や、業務の効率化に繋がります

いままで**気づかなかった事**に気づくことで
経営効率や**経営改善**に**つなげる**ことができます。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●プライバシーマーク(P マーク)使用許諾取得
●ISO(JIS Q)27001・情報セキュリティーマネジメントシステム認証取得
●「ポイント一元管理システム」特許取得（特許第 5101155 号特許公開 2008-269283）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

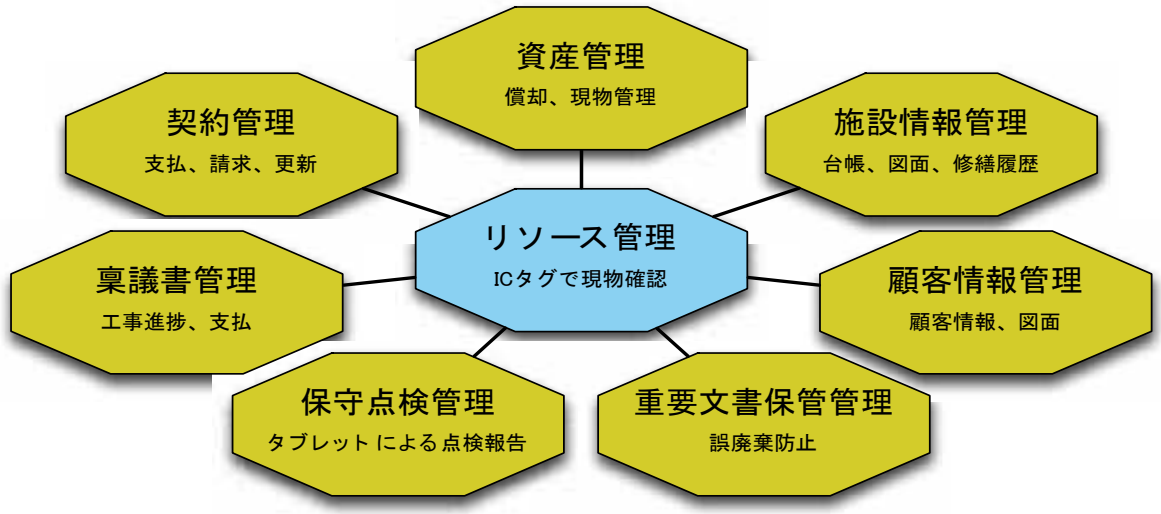
１．企業概要

会　社　名	昭栄テックス株式会社			代表者名	田村　元彦	
				窓口担当	藤田　雄也	
事業内容	ソフトウエア開発・販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.shoei-tecs.co.jp	
主要製品	RIMS 資産・施設情報管理システム					
住　　所	〒191-0012　東京都日野市日野本町 3-7-13					
電話／FAX 番号	042-584-3822／042-584-6192			E-mail	eigyo@shoei-tecs.co.jp	
資本金（百万円）	97	設立年月	昭和 62 年 4 月	売上（百万円）	200	従業員数　16

２．ＰＲ事項

『 RIMS 資産・施設情報管理システム（RIMS：当社自社開発のパッケージソフト） 』

製品・資産・施設・経費など、リソースの情報管理ソフトウエアパッケージを持つソリューションプロバイダーです。変革の時代！ IT 化によるお客様の事業拡大をお手伝いします。



私たちがご提案するシステム体系

ICタグによる管理

３．特記事項（期待される応用分野等）

地銀導入実績でトップクラスを誇る独立系パッケージソフトウェア開発会社です。
不動産、建設、製造、流通、教育機関、医療機関、官公庁、金融機関等様々な業務の効率化に対応いたします。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

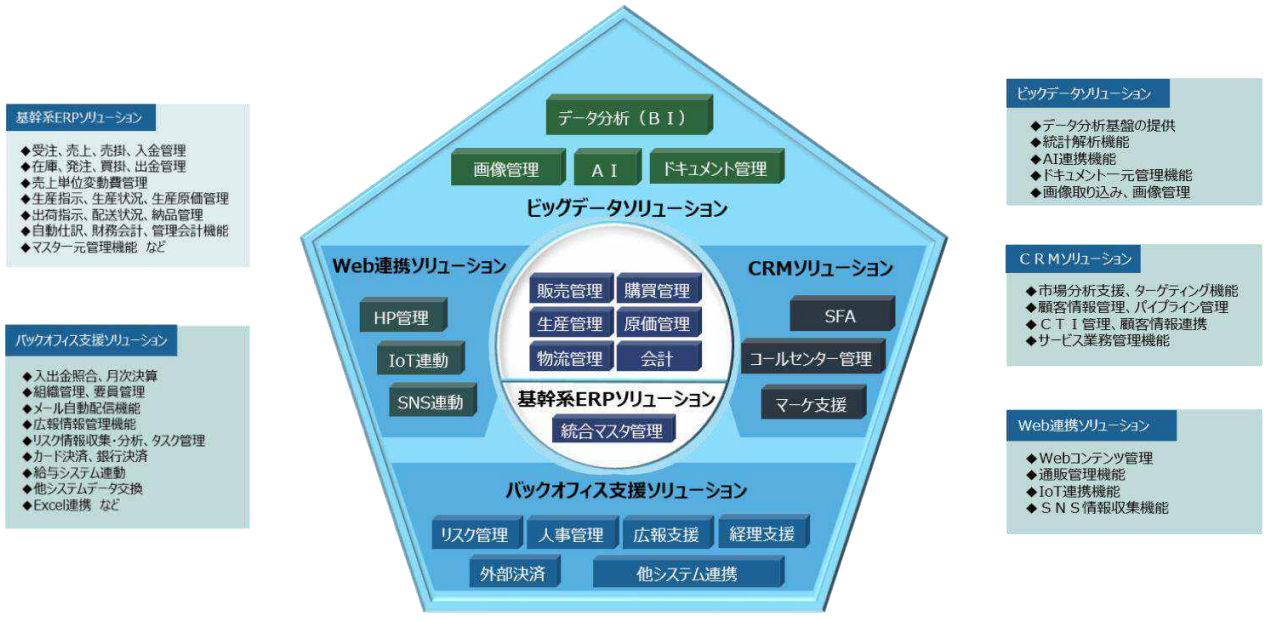
会　社　名	DATA ビジネス株式会社		代表者名	代表取締役　木村　雅晴		
			窓口担当	総務部　木村　哲之輔		
事業内容	EDPクラウド事業（DataForce Ⅰ） ビックデータ・AI事業（DataForce Ⅱ）		ＵＲＬ	https://databusiness.co.jp/		
主要製品	ITソフトウェア事業					
住　　所	〒102-0008　東京都千代田区一番町 9－7　一番町村上ビル 3 階					
電話／FAX 番号	TEL03-6268-9768/FAX03-6268-9973		E-mail	t_kimura@databusiness.co.jp		
資本金（百万円）	40	設立年月	1983年8月	売上（百万）	300	従業員数	50

２．ＰＲ事項

IT 業界初のデータ連携型クラウドサービス『ＥＤＰクラウド（DataForce Ⅰ）』誕生

◆サービス内容

➢ ＥＤＰクラウド（Data Force Ⅰ）の特徴
- 既存システムとのデータ連携・データ統合が極めて容易
- 基幹系アプリケーションモジュールに加え多種多様なユニークアプリを搭載
- ＡＩやビックデータを容易に活用できるデータ基盤を装備



◆ＥＤＰ(Enterprise Data Planning)とは、企業における情報資源すべてをリアルタイムに統合し、統合したデータを最大限に活用する経営コンセプトです。
ブランド名“Data Force”は商標登録しております。

３．特記事項(ビックデータ活用プランニングの提供)

◆　社内データや外部データの活用企画、コンサルティングとしてビックデータ活用プランニングを提供しております。

◆　旧社名　株式会社シムコス

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社　デザインテック			代表者名	松本　峰政	
				窓口担当	南雲　收	
事業内容	電子回路基板の受託開発・量産			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.designtech.co.jp/	
主要製品	半導体関連検査装置、欠陥検査装置、映像圧縮装置、高速光通信ﾎﾞｰﾄﾞ					
住　　所	〒189-0003　東京都東村山市久米川町４－24－12					
電話／FAX 番号	042-390-8171 / 042-390-8173			E-mail	info@designtech.co.jp	
資本金（百万円）	40	設立年月	平成 4 年 9 月	売上（百万円）	1,400	従業員数　50

２．ＰＲ事項

『 FPGA を使った多様な開発・量産はお任せください！ 』

弊社は、電子回路基板・組込みソフトの受託開発、および量産を行っています。FPGA は電子回路の頭脳当たるデバイスで、様々な機能を実現するキーデバイスです。創業以来、FPGA を使って多種、多様なデジタル信号処理回路を開発し、ノウハウを積み重ねてきました。**「様々な開発経験」の蓄積が強みです！**

◆得意とする技術

✓画像処理技術

＊フィルタリング・特徴抽出、等を使った画像処理

＊スケーリング・回転・ガンマ補正、等を使った画像録画装置、画像表示処理

✓通信系技術

＊各種プロトコルの使用経験が豊富

＊FPGA 内のトランシーバを使った高速通信

✓信号処理系技術

＊FPGA 内の DSP を使用した浮動小数点の演算処理、他

✓アナログ系、その他の技術

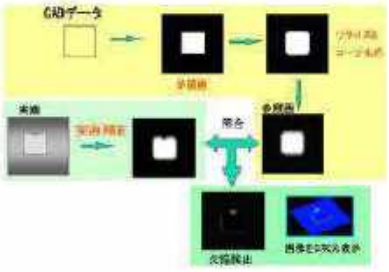
＊LVDS、JESD204B の高速シリアルインターフェース規格を使用した高速 AD/DA コンバータ

＊広範囲に渡る可変クロック生成

＊高速・高精度なパルス生成

◆開発ボード、保有技術

CoaXPress 画像入力ボード



半導体のパターン描画時の欠陥を検出する装置。
描画する CAD データと実際に描画されたパターンデータを画像処理したうえで比較して欠陥を検出する

半導体マスク欠陥検査装置への応用

３．特記事項（期待される応用分野等）

●2008 年　ISO9001 認証取得
●2009 年　JST　先端計測分析技術・機器開発プログラム「Bio-DVD センサシステム」採択

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社ノアコーポレーション			代表者名	牧野　登	
				窓口担当	梅村　太郎	
事業内容	検査装置の設計開発・製造			ＵＲＬ	http://www.noa-c.co.jp/	
主要製品	インサーキットテスター、コイルテスター、純水昇圧装置、スラリー供給装置　等					
住　　所	〒192-0041 東京都八王子市中野上町４－３１－９					
電話／FAX 番号	042-628-3199／042-628-3198			E-mail	umemura@noa-c.co.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月	平成 9 年 6 月	売上（百万円）	350	従業員数　25

予備校

『 コイルの歩留まり向上・測定時間の短縮・絶縁性能の数値化に貢献！ 』

当社は、創立以来培った計測技術をコアとして、様々な検査装置、省力装置、特注装置の開発・製造を行っております。特に、独自のコイル試験論理で開発致しましたコイルテスターは、コイルの真の品質評価につながる測定ツールとして高い評価を頂いております。

◆ コイルテスター“6160n”の特徴

独自のコイル試験論理で、コイルレイヤーショート、コロナの問題を解決！

＜モデル6160＞

コイルテスターのコア技術

☑サンプルコイル方式を無くした数値による測定と判定
　・正確な判断および歩留まり向上
☑パワーモス半導体による独自のインパルス発生機構（特許取得済）
☑微小コロナの検出によるコイル層間不良の予知
☑メモリーカードによる測定データおよび設定条件の保存

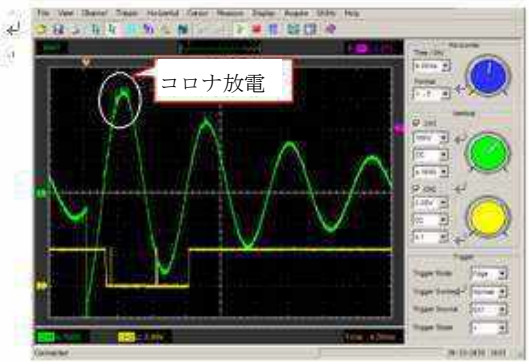
□ 測定用途

・コイル、トランス、ハイブリッド向けモーター、IH調理器、IH炊飯器など。

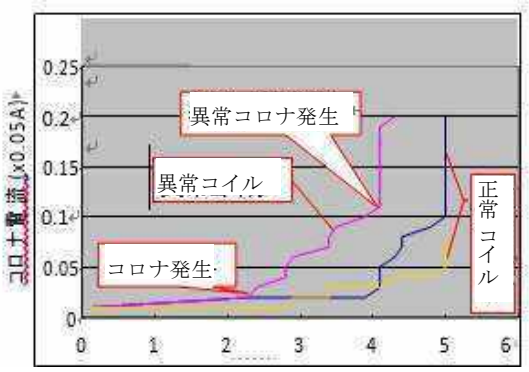
◆ コイルの異常状態を見える化します！

共振波形およびコロナ発生パターングラフ化例

コイルの共振波形上に発生しているコロナ波形



コロナ放電電圧を数値としたグラフ波形



３．特記事項（期待される応用分野等）

●主な取引先：キャノン㈱、㈱本田技術研究所、㈱豊田中央研究所、日本アビオニクス㈱、理化学研究所、他
●コイルに関する経験があり、自動車、電気自動車、家電分野にネットワークを持つ企業様との代理店契約や、当社技術ノーハウの提供を希望する企業様との取引を検討しています。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社バイオネット研究所			代表者名	新川　隆朗	
				窓口担当	江口　純一	
事業内容	組込みソフト・ハード・物理設計			ＵＲＬ	http://www.bio-net.co.jp	
主要製品	計測機器・医療機器のシステム・ソフト／ハードの受託開発					
住　　所	〒190-0022　東京都立川市錦町 2-3-28 アルブ立川ビル 2F					
電話／FAX 番号	042-512-9021　／　042-512-9022			E-mail	eguchi@bio-net.co.jp	
資本金(百万円)	82	設立年月	平成 22 年 2 月	売上(百万円)	67	従業員数　8

２．ＰＲ事項

『 計測･医療機器のシステム開発･データ解析のエンジニア集団 』

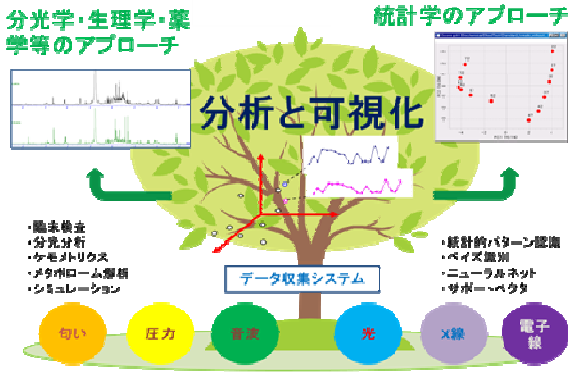
当社は、組込み系SE、データ処理SE、ハードウェア設計者からなるエンジニア集団と
工学・統計学・薬学博士等の各分野の専門家を擁し、物理設計からできるのが強み！

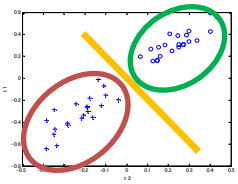
ソリューションを提供する計測・医療機器のODM(設計・試作)メーカーです

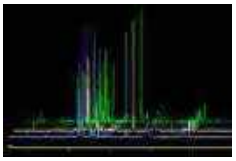
◆ 得意分野 ◆

１．モデルベース分析・設計によるリスクマネージメント技術

ＵＭＬ（要求分析技術）やMATLAB（シミュレーション）による、完成度の高い論理設計技術
ＣＳＶに準じたライフサイエンス業界標準の開発検証管理技術




多変量空間で可視化


スペクトル分析

X線パノラマ画像処理

木目のパターン認識

２．統計データやパターン認識による高付加価値化

スペクトル解析・画像処理・統計データ解析・主成分分析、線形識別、ニューラルネット
熱・光・構造解析・音・オプティカルフロー解析

３．情報システム実装技術

モバイルやウェアラブルの末端技術からビッグデータ解析に至るまで、適切なソリューションを提供

◆ 受注実績 ◆

NMR、HPLC、脈波解析等の計測装置開発と、X 線回折・電子線回折シミュレーションシステムの受託開発、
血漿検体自動搬送システム、X線パノラマ画像処理等医療機器のシステム開発　他

３．特記事項（期待される応用分野等）

●平成 25 年度 TAMA ブランド企業認定
●キーワード　:計測装置、医療機器、制御システム、スペクトル分析、パターン認識、機械学習、CSV

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社マイソフト			代表者名	藤田　功	
				窓口担当	末國　功祐	
事業内容	コンピュータシステムの開発			ＵＲＬ	http://www.mysoft.co.jp/	
主要製品	CPU・DSP ボード、計測・制御システム、解析処理、教育システムなど					
住　　所	〒193-0082 東京都八王子市東町 3-9 鈴木ビル					
電話／FAX 番号	042-656-1023 / 042-656-1024			E-mail	ksuekuni@mysoft.co.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月	平成 2 年 12 月	売上（百万円）	131	従業員数	24

２．ＰＲ事項

『 防災、防犯、防衛にかかわるシステム開発に柔軟に対応致します！ 』

当社は、情報システムの企画・設計から製造・運用まで一貫して行う独立系ソフトウェア開発会社です。防衛関連装備品システムをはじめ、多様なシステム開発の現場で鍛えられた技術者たちが制御から Web 系まで、幅広い技術で新技術・新製品（試作）の開発に取り組んでいます。

◆防衛装備品関連システム開発◆

ソナーシステム関連のソフトウェア設計、開発、テストを行っている。
防衛庁規格に準じた設計管理により高い品質を実現している。

◆果樹園盗難警戒システムの開発(試作)◆

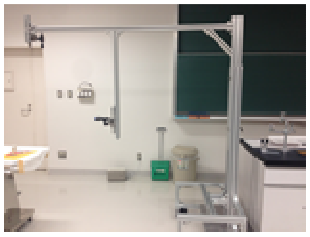
果実をもぎとる際に発生する人為的な振動を検知し、指定されたメールアドレスに警報を発報するシステム。振動センサ制御、多点無線通信データ制御、情報処理技術と環境発電技術等を用いている。平成 25 年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業により開発。

◆調査用の無人リモコンボード開発◆

GPS およびソナーを搭載した無人走行ボートのソフトウェアを開発。有人では困難な浅瀬や危険水域でも安全に測量・調査を行うことができる。操船およびデータ取得のための基地局ソフトウェアの開発を行った。

◆犬の視覚応答判定装置の開発（試作）◆

犬の緑内障等の早期発見を目的とし、視野角を定量的に計測可能とする装置を開発。
視野角度の計測に画像処理を用いている。
同装置は麻布大学との共同研究による。



３．特記事項（期待される応用分野等）

●平成25年度補正「中小企業・小規模事業者ものづくり・商業・サービス革新事業」に採択
●八王子商工会議所の事業の一環である「八王子の中学校職場体験」に協力
【国際協力団体 PIECE X PEACE FEST】への協賛
●2015年9月　昭島市に第2開発センター開設。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

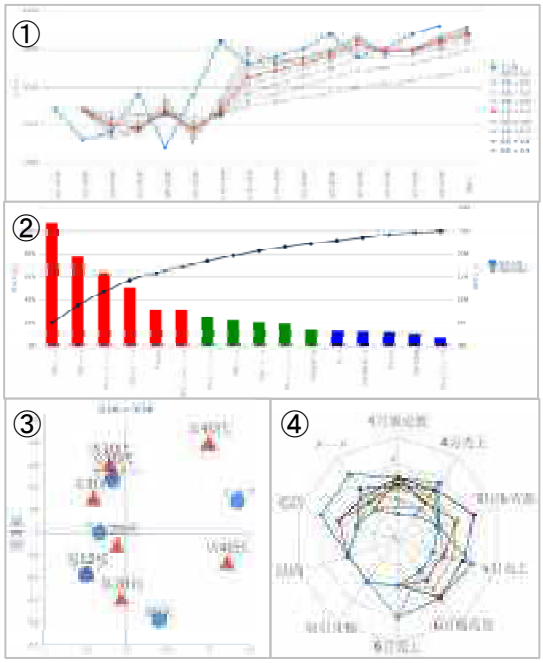
会　社　名	有限会社 ミックシステムズ			代表者名	宮原　秀彰	
				窓口担当	宮原　秀彰	
事業内容	システム開発			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.mic-systems.com	
主要製品	BI(ビジネスインテリジェンス)、プロジェクト管理、予約管理、アンケートシステム					
住　　所	〒 191-0062 東京都日野市多摩平 1-4-5 藤和ビル 2F					
電話／FAX 番号	042-586-0345／042-586-0346			E-mail	admin@mic-systems.com	
資本金(百万円)	3	設立年月	平成 5 年 6 月	売上(百万円)	25	従業員数　4

２．ＰＲ事項

『　過去～現在、取得データの見える化、その先の「データ活用」へ　』

≪ 当社がお客さま企業にご提案したいこと ≫
【拡張性のあるデータベースの構築】【使い易いインターフェース】【目的に合わせた分析手法】

■データの収集から分析、アウトプットまで「トータルでサポート」 要望にあわせたデータ活用を実現



――――――データを視覚的に捉えたデータ活用の事例――――――

① 過去の売上推移から傾向を把握、また次月の売上高を予測し、営業方針を決定。経験や勘に左右されず、季節需要を考慮して正確な需要予測をします。

② 商品別の売上に占める割合を算出し、商品別の販促方法を決定。仕入発注方法や在庫管理の変更に活用できます。顧客別で見れば、優良顧客のグルーピングにも利用できます。

③ 顧客の属性と商品別の販売数から、商品の特徴を把握し、商品開発に活用。顧客視点から商品・サービスの品揃えをグルーピングすることで、市場ニーズを視覚化します。

④ 社員の評価をグラフ化し、最適な人材を選定。売上やスキル等の基準を総合的に比較するために、データを見える化して判断をサポートします。

■クラウドサービスの「Trunk tools」で、明日からはじめる「データ活用」

プロジェクト単位のタスク管理とあわせ、売上・仕入情報も一括管理します。リアルタイムで状況を把握し、全社で情報の共有が可能です。収集した情報から、1)プロジェクトの成否　2)販売数の予測　3)顧客視点からの商品の分類　4)販売施策の評価、等々分析手法を選んで、さまざまな角度から分析することが出来、管理から分析までワンストップで対応できるサービスです。

分析手法の一例:　OLAP、(重)回帰、主成分、双対尺度法、ABC分析、時系列、カイ2乗、分散、検定　etc…

３．特記事項（期待される応用分野等）

● データの管理運用に関わる分野に幅広く対応いたします。
・工程管理　・納期管理　・各種帳票の自動出力　・モバイル、タブレット活用
・データウェアハウス、多次元データベースの構築　・データファイル管理

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	アートス株式会社			代表者名	鈴木結訶	
				窓口担当	鈴木結訶	
事業内容	アロマ（香料）の企画・製造・販売			ＵＲＬ	http://artos.jp/	
主要製品	アロマ空間プロデュース、香り企画・製作、アロマ商品販売					
住　　所	〒321-0944 栃木県宇都宮市東峰町 3094-205-303					
電話／FAX 番号	0296-33-3260/ 0296-48-8583			E-mail	info@artos.jp	
資本金（百万円）	2	設立年月	平成 26 年 6 月	売上（百万円）	5	従業員数	1

２．ＰＲ事項

『 香り・エモーショナル ・・香りで新たな価値を創造します・・ 』

嗅覚は五感の中でも大きな影響があると言われ、各方面で有効な活用が始まっています。
弊社では香りに特化しているからこそ気がつける感覚、提案できる思いがあります。
アートスの香りは完全オリジナルブレンド。個々の目的・用途や空間条件に合わせ
そのシチュエーションに最も適した香りを調合いたします。
高い品質の天然香料にこだわり、お客様のあらゆるニーズにお応えいたします。

アロマ空間プロデュース事業

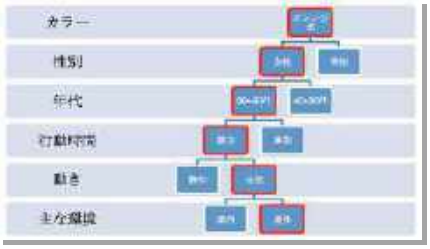
- ☐ 機能性アロマによる空間課題の解決と価値向上
- ☐ オリジナルアロマによる企業イメージの香り演出
- ☐ イベント等のアロマ演出のご提案　etc.

香りは快適な空間を提供するだけでなく、売上への貢献・職場環境の向上・空間環境の向上・エコ活動などに影響を与えることが可能になります。

■ 香りによるマーケティングを、是非お試しください。

目的別　香りの企画・製作例

- ☐ 機能性オリジナルアロマ
- ☐ 農産物の廃棄利用によるアロマ
- ☐ アスリート向け心理整理調整アロマ
- ☐ 企業やキャラクターのオリジナルアロマ　etc.



■ 様々な条件に基づき、目的の香りを設計します。

その他のアロマ関連事業

- ☐ エッセンシャルオイルやアロマスプレーの企画販売
- ☐ 企業、サロン、健康機器などのアロマビジネスに関わるプランニングなど

３．特記事項（期待される応用分野等）

- ● 平成 23 年　アロマコーディネーター・アロマインストラクター取得
- ● 平成 23 年　アロマセラピストマナー取得

製 品・技 術 PR レ ポ ー ト

1．企業概要

会 社 名	有限会社アプライドダイヤモンド			代表者名	武田 修一		
				窓口担当	武田 修一		
事業内容	ナノダイヤモンドのトライボロジー製品			U R L	http://www.apdiamond.net/		
主要製品	ナノダイヤ微粒子の超低摩擦・低摩耗潤滑剤 D^3X シリーズ、及び、分散・コーティ ング技術						
住 所	〒254-0905 神奈川県平塚市日向岡 1 丁目 8 番 32 号						
電話／FAX 番号	0463-50-1580／0463-50-1581			E-mail	appl.diamond@rainbow.plala.or.jp		
資本金(百万円)	6.5	設立年月	平成 10 年 7 月	売上(百万円)	7.5	従業員数	1

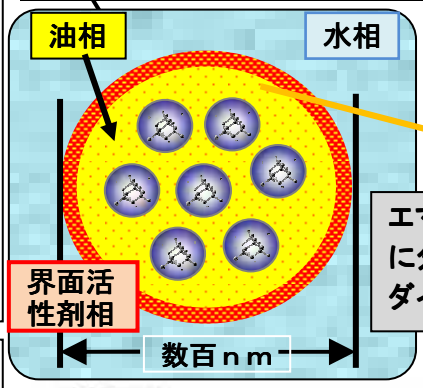
2．PR事項

『 ナノダイヤモンドと水中油型エマルションのコラボレーション 』

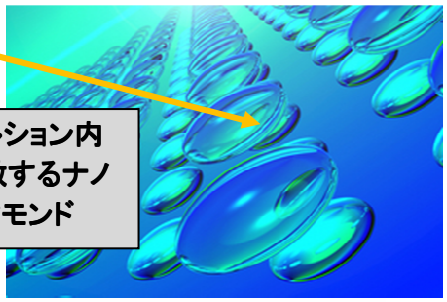
ダイヤモンドは、硬さ、化学的安定性、優れた熱伝達特性という特徴を有しており、超低摩擦、耐摩耗性が期待できます。

製 品	主な用途	応用分野
D^3X Ⅰ	加工用途； ・切断、切削、鍛造	①切削工具の長寿命化 ②自動車用鍛造部品
D^3X Ⅱ	境界潤滑用途；減速機、軸受け等の摺動部	①メカニカルシール；省エネ ②減速機の効率向上
D^3X Ⅲ	コーティング用途	①筆記用具(ボールペン等) ②エンジン部品

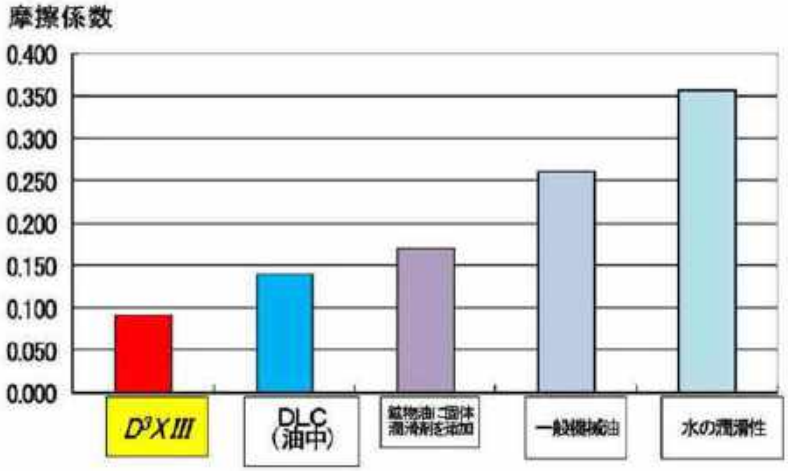
ナノダイヤモンド潤滑剤 D^3X シリーズは、右図のようにナノダイヤを油滴の中に分散化処理し、さらに水中油型のエマルション構成となっています。
油滴は、界面活性剤の作用で、互いにマイルドな拘束を持つ微粒子分散を実現しました。また、摩擦面に吸着し、摩擦力を受ける油滴内では膜状ダイヤモンド潤滑介在相が形成されます。



摩擦面のイメージ図



右図に摩擦特性の比較を示しました。
従来の潤滑剤に比べて、非常に低い摩擦係数を実現しました。
＊D^3X のデータ、従来データは、曽田式振り子試験機を用いた振り子法による試験結果です。



導入メリット；
加工用途では、切削時の刃物、塑性加工時の金型の長寿命化。
動力伝達用途では、摺動機構・モータ等の省エネルギーを実現。

3．特記事項（期待される応用分野等）

◆D^3XⅢは、コーティング用途に適します。
弊社の *Tribo-Coating* は、これまでにない新しい技術です。適用においては、対象素材適合性があります。コンサルティングでの有償実証連携を提案致します。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社イノウエ		代表者名	井上　毅		
			窓口担当	門倉　央		
事業内容	組紐製造及び販売		Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.inoue-braid.co.jp		
主要製品	ヘアゴムリング・クリスタルリング・静電気除去リング・虫除けブレス					
住　　所	〒252-0155　神奈川県相模原市緑区鳥屋 750					
電話／FAX 番号	042-785-0136／042-785-1279		E-mail	hiroshi-kadokura@inouegum.com		
資本金（百万円）	20	設立年月　平成 4 年 11 月	売上（百万円）	980	従業員数	37

２．ＰＲ事項

『 生産技術と伝統のワザで実現したシームレス・ヘアリング！ 』

～組紐のノウハウを活かし、高機能ファッショングッズを創出します～

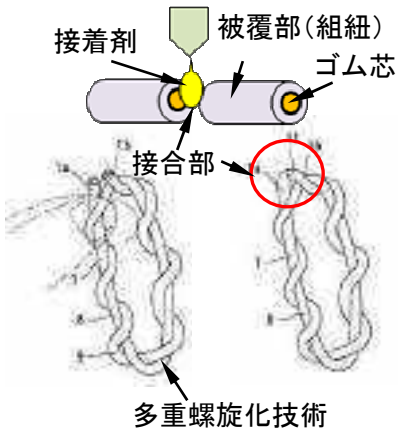
弊社は、1928年の創業以来、組紐に対する日々の研究や開発を積み重ね、特許技術や意匠登録、商標登録を多数取得しています。特にゴムと組紐という異質素材を同時に接着し、つなぎ目の美しさとリングの安定性を実現したシームレス接着技術はヘアリングゴム製造の画期的な技術として高い評価を頂いています。

◆新しいヘアリングで快適ライフをサポートします！　　*ヘップリング®はヘアリングゴムの弊社商標です。

シームレス・ヘアリング

コア技術

＜①多重螺旋化・②接着技術＞



＜改善効果と応用＞

- ☐ アクリル系接着剤を使用したヘアリング製造技術の確立
- ☐ 美しいフォルムと安定性に優れたヘアリングの実現
- ☐ 髪が金具に挟まれる不快感からの解放
- ☐ 均等な保持力を長期保持できるヘアリング˝の実現
- ☐ 高機能被覆材採用による産業用バンドの開発

●主な被覆材料：綿・レーヨン・ポリウレタン・ナイロン・ポリエステル他

◆環境と人にやさしいクリエイティブな組紐の開発も進めています！

虫除けブレス

お子様やペットにも安心な天然成分シトロネラオイルの香りで虫を寄せ付けないブレスレットです。

静電気除去リング

腕にはめるだけで、体内に溜まった静電気を放電し、不愉快な静電気を除去します。髪止めにも使えます。

➢ヘップリング®はヘアリングゴムの弊社商標です。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●1996年「リングゴム特許」取得（特許番号：第 2936091 号、第 2936092 号）
●2003年「ISO9001」認証取得　　●2009年「エコテックス100」認証取得
●2010年　神奈川県知事指定「かながわ中小企業モデル工場」に指定

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

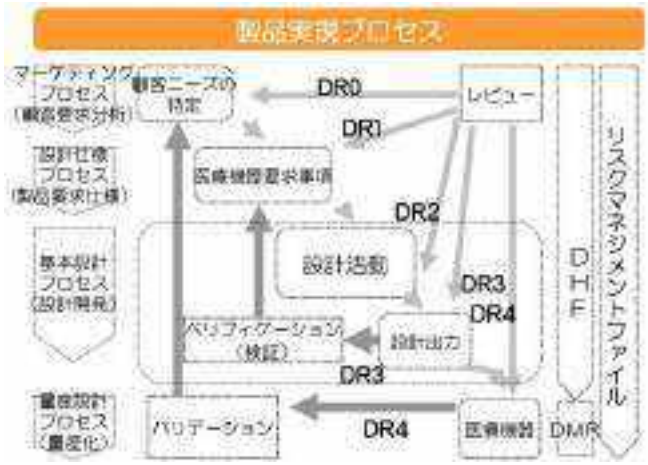
会　社　名	宇喜多白川医療設計株式会社			代表者名	宇喜多　義敬	
				窓口担当	杉本　浩	
事業内容	医療機器の設計開発、コンサルティング			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.usmdesign.com/	
主要製品	日本国の薬機法、米国の FDA 及び EU の求める MDD の各要求に合致した設計開発					
住　　所	〒192-0082　東京都八王子市東町7番6号　ダヴィンチ八王子 3 階					
電話／FAX 番号	042-649-8093 / 042-649-8094			E-mail	info@usmdesign.com	
資本金(百万円)	60	設立年月	平成 26 年 10 月	売上(百万円)	非公開	従業員数	10

２．ＰＲ事項

『 医療機器設計に特化した設計請負会社です 』

当社は医療機器(ME 機器:電気医用機器)の設計開発、及び医療機器コンサルティングの専門集団です。

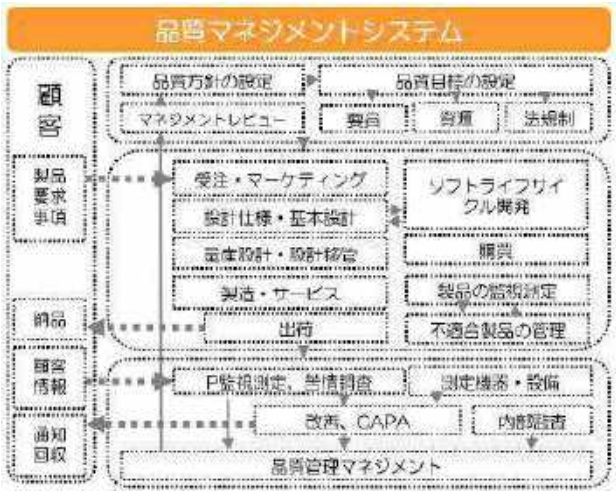
●設計開発



ISO や IEC 又 JIS などの国際標準規格に準拠する医療機器設計から、型式試験及び薬事申請業務をいたします。

- ISO13485, QSR(21CFR Part820), ISO14971, IEC62304, IEC62366 に準拠した医療機器の設計開発プロセスによる設計開発サービス
- IEC60601-1(3.1rd)に対応した ME 機器の設計開発サービス
- IEC62304 プロセスに沿った医療機器ソフトウェアの設計開発サービス

●コンサル



一般論を伝えるコンサルに留まることなく、実際の医療機器の開発に伴走しながら、開発に必要な実務を請負つつコンサル致します。

- 医療機器産業への参入戦略の立案と薬事コンサル
  - 医療機器の品質システム ISO13485(QMS 省令)の構築
  - 医療機器ソフトライフサイクル開発 IEC62304 の構築
  - ME 機器開発のプロジェクトマネジメントのコンサル

３．特記事項（期待される応用分野等）

●クラスⅡ及びクラスⅢの医療機器設計の実績があります。
●大手医療機器メーカのコンサルを含め2年で10社強の実績があります。
●FDA，MDDを含んだ薬事申請関連の必要資料の作成、ISO13485 の構築は基より各技術規格の設計資料作成を請け負います。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社鬼塚硝子			代表者名	鬼塚　好弘	
				窓口担当	吉本　憲昌	
事業内容	精密ガラス加工			ＵＲＬ	http://www.onizca.co.jp/	
主要製品	理化学機器用ガラス部品・分光分析ガラスセル					
住　　所	〒198-0023　東京都青梅市今井 3-9-18					
電話／FAX 番号	0428-31-4305／0428-31-3392			E-mail	info@onizca.co.jp	
資本金（百万円）	30	設立年月	昭和 42 年 1 月	売上（百万円）	600	従業員数　48

２．ＰＲ事項

『 匠の技と科学の融合でガラスを極める 』

創業 50 年。長年培ってきたガラス加工技術と経験に基づき、ガスバーナー（火炎）による加工を中心に真空成形・プレス加工・延伸加工・レーザー加工等を駆使して、幅広い精密ガラス部品を製造しています。

●加工技術・製品の紹介●

＊ガスバーナー加工

当社の技術の根幹であるガス加工。
パイレックスをはじめ、硬質ガラスから軟質ガラスまで
幅広く加工することができます。

＊真空成形加工

当社のガラスセルは主に真空成形加工によって作られます。
真空成形とは、真空排気技術と金型成形技術を組み合わせた技術です。この技術により、高精度かつ高品質の製品を作りだしています。

＊オーダーメイド X 線管球

現在、開発から製品へと展開している X 線管球。
お客様のご要望に応じた X 線管球を少量からご提供いたします。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●平成 22 年度戦略的基盤技術高度化支援事業　採択（経済産業省）
「ナノテク応用機器開発に資する硝子を用いた真空維持技術の高度化」

●第 10 回勇気ある経営大賞優秀賞受賞（東京商工会議所）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	カネパッケージ株式会社			代表者名	金坂良一	
				窓口担当	市村亮太	
事業内容	各種包装材の設計・製造・販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	https://www.kanepa.co.jp/	
主要製品	各種包装材の設計・製造・販売、トータル物流					
住　　所	埼玉県入間市南峰1095－15					
電話／FAX 番号	04-2936-3031／04-2936-3036			E-mail	ichimura@kanepa.co.jp	
資本金（百万円）	50	設立年月日	昭和 51 年 9 月	売上（百万円）	1,700	従業員数　65

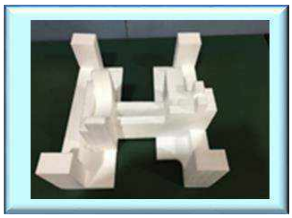
２．ＰＲ事項

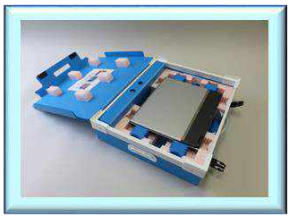
『コスト改善・効率改善・物流改善　お客様のニーズにあったパッケージをご提供致します！！』

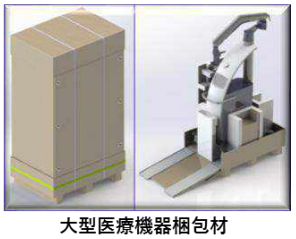
● **豊富な試験設備で品質UP！**

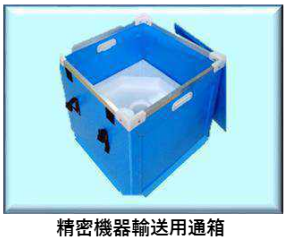
● **お客様のニーズに合わせた物流拠点をご提供！**

● **製品一例**

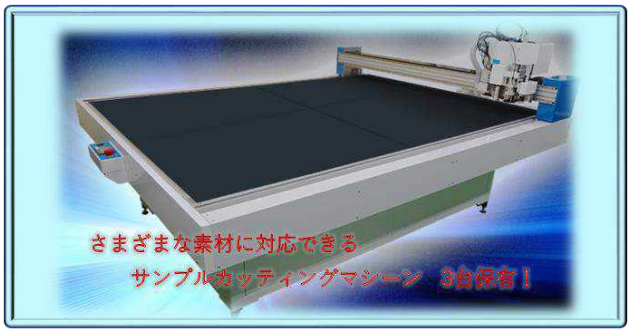

精密機器用発泡緩衝材


電子機器用緩衝材


大型医療機器梱包材


精密機器輸送用通箱

● **高い設計技術力でトータルコスト削減！**



３．特記事項（期待される応用分野等）

《医療分野》　当社は高度な設計技術力で、精密で高品質が要求される医療分野にもお客様のニーズにあった製品をご提供しております。 **【2016 年　日本パッケージングコンテスト「適正包装賞」受賞】**

《物流サービス》　海外6拠点でグローバルネットワークを展開し梱包～保管～輸送までのトータル物流をご提供しております。⇒ フィリピン・ベトナム・タイ・インドネシア・中国に加え **【2017 年 1 月　メキシコ社設立】**

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

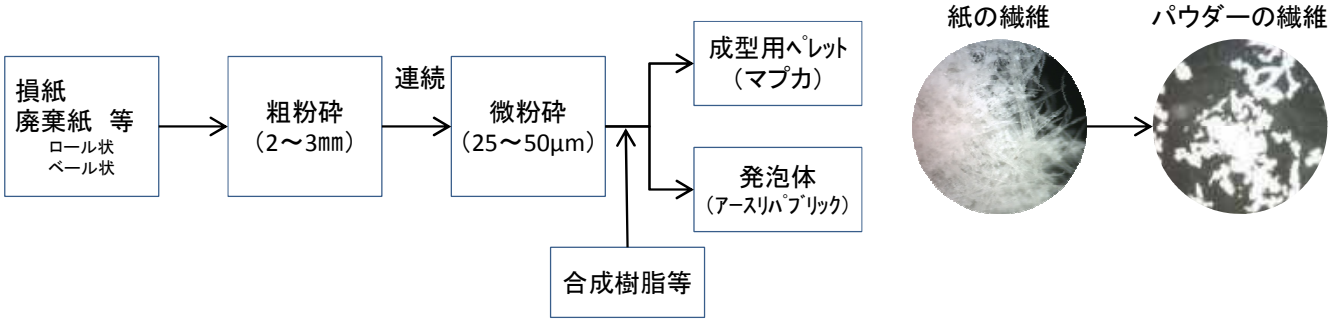
会　社　名	株式会社環境経営総合研究所			代表者名	松下　敬通	
				窓口担当	松下　敬通	
事業内容	紙パウダーと合成樹脂混成材料・製品の製造			ＵＲＬ	http://www.ecobioplastics.jp/	
主要製品	紙パウダー入り成形材料(MAPKA®)、紙パウダー入り発泡体(断熱材、緩衝材「アースリパブリック®」)					
住　　所	〒 150-0036 東京都渋谷区南平台町 16-29 グリーン南平台 2F					
電話／FAX 番号	03-5428-3123／03-5428-3245			E-mail	ERI-JPN@ecobioplastics.jp	
資本金(百万円)	470	設立年月	平成 8 年 12 月	売上(百万円)	12,009	従業員数　151

２．ＰＲ事項

『 世界でただ一つの新素材！　紙パウダー・紙発泡体 』

当社の技術は、製紙工場や紙加工工場、印刷工場等から排出される「損紙」「廃棄紙」を主原料とし、これらを乾式で大量に連続して25μmレベルのパウダーに粉砕する技術と、紙パウダーと合成樹脂等を均一に分散させて混成させる技術が基幹技術です。オンリーワンの位置にいるため、2014 年経済産業大臣より、グローバルニッチトップ企業〈GNT〉として認定されました。

●製品化のプロセス



●2 本柱の事業

earth republic　**紙発泡体　断熱材・緩衝材**

- 可燃物処理、再リサイクル可能
- 有害化学物質不使用
- 緩衝性、断熱性に優れる
- 静電気が発生しにくい
- CO_2排出量削減

MAPKA　**紙パウダー合成樹脂混成材料**

- 耐熱性があり、電子レンジ使用可
- 従来のﾌﾟﾗｽﾁｯｸ成形機で成形可
- 高剛性で成形時収縮率が低い
- 可燃物として処理が可能
- CO_2排出量削減

国内・海外に急速に事業拡大中。現在、アメリカ、韓国に子会社工場を設置、現地生産を開始。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●自動車資材、建築資材、食品容器、生活用品等プラスチック全般

●さらなる技術の高度化により　紙パウダー粒径の超微細化（25μ→5μ以下）を実現し、メイドインジャパンの「セルロースナノファイバー」開発に注力。経済産業省、大手製紙メーカー、研究機関と連携して、1～2 年で量産可能なレベルを目指します。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社環境経営ホールディングス			代表者名	横山　渉	
				窓口担当	和田　恵理子	
事業内容	医薬品・化粧品等の企画・製造・販売			ＵＲＬ	http://shq1.org/	
主要製品	医薬品・化粧品成分及び原料・医薬部外品・化粧品他					
住　　所	〒222-0024　神奈川県横浜市港北区篠原台町 36-28					
電話／FAX 番号	045-435-3364／045-435-3384			E-mail	info@shq1.org	
資本金（百万円）	30	設立年月	平成 15 年 11 月	売上（百万円）	322	従業員数　14

２．ＰＲ事項

『 使う人の生きる活力となる五感【香＆施術】へのご提案 』

国内外から調達した原料素材・天然資源によりユニークな医薬品及び化粧品原料を開発し、各国の業界ニーズに精通した専門家との国際チームと共に、徹底した現地調査、マーケティングや流行分析を行いビジネスモデル構築し、使う人のライフスタイルに合わせ、人、産業、地球との共生を目指す商品開発を行います。

エシカルな原料
「プリンセピア」

研究開発
＜原料・成分を新たなプロダクトとして誕生・上市＞

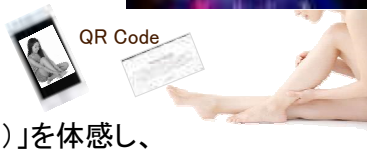
◆自然（地球環境・生態系）と人、産業の調和と共生を考えた事業構築
◆原料・成分について伝統的な知恵や医薬学を検証
◆基礎研究・成分分析・機能・安全性評価

※薬事法をはじめとする規則、ならびに医薬品、医薬部外品、化粧品、医療機器の品質管理、製造販売後安全管理の基準に関する各種省令に基づき、化粧品の製造販売業務を適正に行うために業務総則を設定し、担当者、責任者の業務を定義し、実行が出来る組織体制による事業構築

安定型徐放性
ハイドロキノン
「SHQ-1」

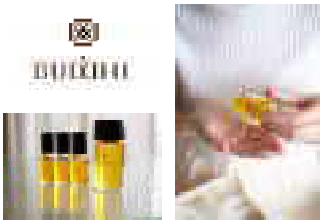
ビジネスモデル構築（現在の取り組み）

サービス分野



・「五感（香りや施術等）」を体感し、「おもてなしアメニティ」による疲労回復や美容に効果的な活用法を多言語（インバウンド対応）アプリやQR コードによる新しいサービス提案や空間プロデュース企画立案のためのエビデンス分析を行います。
（リラックス・リフレッシュ・良質な睡眠・躁鬱回復他）

医療・美容分野



・「美と健康」という視点から新たな領域「リトリートコスメ」「ドクターズコスメ」「山ガール」「美白」他の創出・育成
・世代や流行等を軸とし蓄積データ（ビックデータ）分析を取り入れて、各国リーガルリサーチやマーケット情報等に基づき新しい市場へのブランド構築のための原料及び成分から最終プロダクトまでの製造を行います。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●応用分野 ／ 国内外のラグジュアリーホテル・高級サロン・Spa 等で香りや施術（五感）などで体感できる「リトリート空間」をスポットで創出するサービスを提供　　●産業分野 ／ 化粧品製造販売業
●平成 28 年　海外ビジネス戦略推進支援事業（中小機構）
●平成 26 年　海外進出支援事業　事業化可能性調査支援(横浜企業経営支援財団)

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	京西テクノス株式会社			代表者名	臼井　努	
				窓口担当	営業：本橋　悟	
事業内容	医療・計測・他電子機器修理/再設計			ＵＲＬ	http://www.kyosaitec.co.jp	
主要製品	電子機器の修理・再設計、医療機器の納品設置・定期点検・保守サービス					
住　　所	〒206-0041　東京都多摩市愛宕 4-25-2					
電話／FAX 番号	042-303-0927／042-303-0898			E-mail	repair-service@kyosaitec.co.jp	
資本金（百万円）	40	設立年月日	平成 3 年 2 月	売上（百万円）	4,600	従業員数　300

２．ＰＲ事項

『メーカーサポートの終了した電子機器を修理・再設計により延命いたします』

Repair

お客様の大切な電子機器をメーカー問わず、修理致します

- 国内外の全てのメーカー品を対象とします（汎用計測器では 5,000 種以上の対応実績）
- 回路図などの技術情報が無くても対応します
- 独自ルートで世界中から部品を調達します

＜修理事例＞

自動車生産工場
エンジンテストベンチ 制御用基板

製鋼工場
サイリスタ制御用 UNIT

大学内 開発実習室
オシロスコープ

工場　生産監視システム
タッチパネルコンピュータ

火力発電所　電算機
プロセス入出力盤

Re-design

部品調達が不可能となった製品を再設計で甦らせます

Re-design が掲げる4項の提案

1. 製品延命 …… 形式が古く部品調達が不可能になった製品の再設計
2. 機能拡張 …… インターフェース設計
3. 製品の問題点解決 …… 回路の信頼性確保の為の再設計・原価低減の為の再設計
4. 海外製品のローカライズ　国内部品への置き換え設計

＜再設計事例＞

1 **製品延命**（部品調達が不可能になった製品の再設計）

Re-design **電源機器**
製品を海外から調達していたが、製品自体がディスコンとなったため、再設計による国内生産

2 **機能拡張**（インターフェース設計）

Re-design **業務用空調機器**
新製品対応のため、制御系のインターフェース設計

３．特記事項（期待される応用分野等）

◆第4回「多摩ブルーグリーン賞・経営部門」最優秀賞受賞
◆日本生産性本部「ハイ・サービス日本300選」受賞
◆東京都「ベンチャー技術大賞」奨励賞受賞
◆経済産業省　新連携認定ビジネス

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会社名	有限会社　久保井塗装工業所			代表者名	窪井　要	
				窓口担当	窪井　要	
事業内容	工業塗装（樹脂・金属）			URL	http://www.kuboitosou.co.jp/	
主要製品	自動車部品塗装（樹脂類）、ロボット部品塗装（金属類）、コンピュータ筐体塗装（樹脂類）等					
住所	〒350-1311　埼玉県狭山市中新田 1083-3					
電話／FAX 番号	04-2958-5763／04-2957-8097			E-mail	info@kuboitosou.co.jp	
資本金（百万円）	3	設立年月	昭和 40 年 1 月	売上（百万円）	150	従業員数　16

２．ＰＲ事項

『 お客様商品のライフ・サイクル・アセスメントに貢献する製品づくり。
指定化学物質の管理で、欧州輸出にも安心なＭＳＤＳ制度対応の工業塗装を。 』

●品質と生産のマネジメント

自動車部品（外装・内装）や弱電部品等の外観・物性・納期に厳しい部品の生産に対応しながら鍛えられた塗装実務・商品管理・業務管理および ISO9001 による品質マネジメントによって、自社工場および提携工場をマネジメントしています。

●環境負荷の少ない塗装方法にも対応

樹脂素材に対するウレタン・ラッカー系塗装を主とし、スピンドル塗装、UV 塗装、レーザー彫刻、環境負荷の低い水系塗装や電着塗装の他、金属塗装にも対応しています。

←ウレタン系塗装を施した自動車内装部品の塗装例

●安心して輸出ができるコンプライアンス製品を提供

当社工場は法規制を順守し、公害防止を率先垂範している安心工場です。
鉛及びカドミウムフリー塗装技術で海外法規制対応しています。
　アメリカの「Residential Lead-Based　Paint Hazard Reduction Act」対応の鉛フリーの塗料を使用
　EU の ELV 指令、日米欧中韓等 RoHS 法が要求する鉛 0.1wt%、カドミウム 0.01wt%を実現
新化学物質規制法 REACH 規則による SVHC（高懸念物質）関連の情報を提供（MSDS）します。

●当社の価格にはVOC排出規制対応とLCA（ライフ・サイクル・アセスメント）への効果が含まれています

経済産業省が中心となり、2000 年を基準にして 2010 年の揮発性有機化合物の排出量を 30%削減するという VOC(揮発性有機化合物)排出規制についても、規制に先立つ調査段階からプロジェクトに参画しながら業界全体の対応浸透も進めつつ、自社工場における製造工程上のムダや廃棄物の最小化にも積極的に取り組み、クライアント製品の LCA（ライフ・サイクル・アセスメント）や環境評価についても、当社の製品及び製造工程は効果を発揮しております。

●量産から試作まで対応します

プラスチック工業塗装の匠の「技」熱い「心」明日への「夢」で試作から量産塗装まで対応します。

３．特記事項（期待される応用分野等）

2005 年に ISO9001:2000 を認証取得し、当社代表は 2008 年より東京工業塗装協同組合の専務理事を務めております。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社　ゲイト			代表者名	坪内　佳範	
				窓口担当	山本　貴志	
事業内容	油分解微生物製剤の開発、製造、販売			ＵＲＬ	http://www.bio-gate.jp	
主要製品	各種微生物製剤（排水処理用・土壌浄化用・漏洩油処理材）、環境浄化工事、汚染調査					
住　　所	〒924-0878　　石川県白山市末広２丁目 55					
電話／FAX 番号	076-274-0007／076-274-0177			E-mail	infor@bio-gate.jp	
資本金（百万円）	89.2	設立年月	昭和 55 年 4 月	売上（百万円）	40	従業員数　3

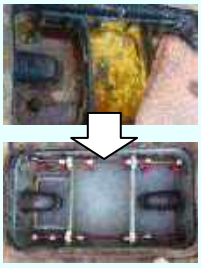
２．ＰＲ事項

『 微生物の力で油問題を解決！環境にやさしい処理技術です！ 』

当社では、油の分解能力に優れた独自の微生物を多数保有。排水処理、漏洩油処理、工場内床面油処理、土壌浄化と幅広いシーンに対応、低コスト・低環境負荷な微生物処理技術で油問題を解決します！

【 排水処理 】

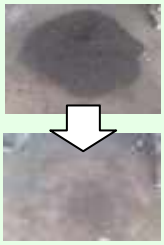
排水中の油を分解！
浮上油の堆積をなくします！



■動植物油用：「GS-Ⅰ」
排水槽清掃の重労働から解放！
いつでも清潔な状態を保ちます！
■鉱物油用　：「GHK-Ⅰ」
バキューム処理不要！
排水基準もクリア！

【 漏洩油処理 】
【 床面油処理 】

■防火製剤：「バイオ忍者」
■漏洩油処理剤：「ZECTA」
■床処理用：「GHK-Ⅲ」
◆こぼれた油を素早く吸収！
　油膜も残しません！
　吸収した油は微生物が分解！
　産廃発生抑制！



◆長年の床の油染みも強力分解！
◆オイルミストの堆積防止！

～安全・安心・クリーンな作業場を提供します！～

【 土壌浄化 】

■環境浄化用微生物製剤「GHK-Ⅱ」
土壌・地下水の油やベンゼンの汚染を浄化します！
従来の掘削除去に対し、1/2～2/3 程度の低コスト！
汚染土の運搬や廃棄処分のない低環境負荷！
～これからの時代の浄化技術です！～
★製剤提供はもちろん、施工も受け賜わります！
浄化施工実績多数あり！

★汚染調査から対応できます！

環境省・経済産業省
「微生物によるバイオレメディエーション利用指針」
適合　大臣確認　取得　！！
微生物及び浄化技術の安全性が国の指針に適合していると認定されました！
（H26.4 現在8社／ベンチャー単独は初の快挙！）

３．特記事項（期待される応用分野等）

・新規微生物及び油処理技術において 5 件の特許取得
・（排水処理）平成 15 年度　環境省実証モデル事業　採択　（実証番号　020-0301）
・その他、石川ブランド、いしかわ企業研究者表彰、石川県ニッチトップ企業等、多数の受賞、認定あり

～販売代理店募集中！～

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	ケミテック　株式会社			代表者名	野中　賢治	
				窓口担当	営業一同	
事業内容	接着剤・マイクロカプセルの製造・販売			ＵＲＬ	http://chemitech.co.jp/	
主要製品	紫外線硬化性樹脂組成物、加熱硬化型樹脂組成物、マイクロカプセル					
住　　所	〒183-0023　東京都府中市宮町１－４０　府中サウスビル１３F					
電話／FAX 番号	042-369-9111／042-369-0077			E-mail	―	
資本金（百万円）	318	設立年月	昭和 62 年 4 月	売上（百万円）	1,132	従業員数　46

２．ＰＲ事項

『 顧客ニーズに応える、機能性接着剤・マイクロカプセルを創造します！！ 』

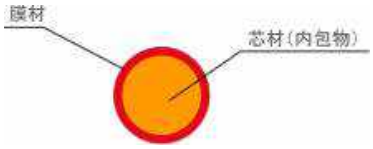
家電、携帯電話、自動車等の顧客の様々なニーズに合わせた、機能性の接着剤・シール剤を少量多品種で開発・製造しています。また、顧客のニーズに応じた機能を発揮するマイクロカプセルの開発・製造を得意としています。以下取扱い製品をご紹介します。

【接着剤】

✧ 紫外線硬化性樹脂組成物
　紫外線に反応し、秒単位で硬化物を形成します。
✧ 加熱硬化型エポキシ樹脂組成物
　混合、攪拌等不要の一液性エポキシ樹脂組成物です。
✧ 使用例：自動車、デジタルカメラ、携帯電話、PC、
　光学デバイス関連部品等

【マイクロカプセル】

球体直径がおよそ１μｍ～1,000μｍのきわめて微小なカプセルに、香料、色素、接着剤などを封じ込め内容物を徐々に放出する、目的の場面でのみ放出させるなどの機能性を与えることができます。



✧ 膜剤：ゼラチン、アラビアゴム、メラミン樹脂、尿素・ホルマリン樹脂、
　　ウレタン樹脂等
✧ 芯材：香料、磁性粉、フォトクロミック色素、反応性接着剤、染料・顔料等
✧ 使用例：
　・香料；絵を描くと香りの出るクレヨン、座ると香りの出る椅子、使用する時に香りの出るティッシュペーパー
　・磁性粉；マグネットペンとイレーサーを使い、書き込みと消去を何回でも繰り返すことのできる磁性シート
　・フォトクロミック色素；温度で色が変化する。暑くなると模様の出るTシャツ、冷たいと色の変わるコースター
　・反応性接着剤；マイクロカプセルが塗布されたボルトを締めたときに内容物が出て接着し、固定する
　・そのほか、お客様のお望みに応じたマイクロカプセルの開発・製造をいたします。

３．特記事項（期待される応用分野等）

・2003 年 11 月 ISO 9001：2008、JIS Q 9001：2008
・2004 年 11 月ISO 14001：2004、JIS Q 14001：2004

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	興研株式会社			代表者名	村川　勉	
				窓口担当	前田　信哉	
事業内容	クリーン化装置･安全衛生保護具製造販売			ＵＲＬ	http:// www.koken-ltd.co.jp	
主要製品	クリーン化装置、換気装置、防塵･防毒等各種マスク、強酸性電解水生成装置他					
住　　所	〒102-8459 東京都千代田区四番町7番地					
電話／FAX 番号	03-5276-1931／03-3265-1976			E-mail	kankyo@koken-ltd.co.jp	
資本金(百万円)	674	設立年月	昭和 38 年 12 月	売上(百万円)	8,329	従業員数	215

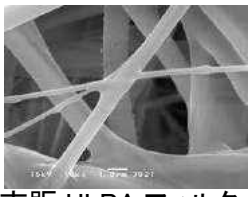
２．ＰＲ事項

『 ISO クラス１のスーパークリーンゾーンがオープン空間で実現します！ 』

弊社のご提案するクリーン化技術は、閉鎖された建屋内にダウンフローで清浄空気を送り込むという従来の概念とは異なり、独自に開発したサイドフローによる気流制御技術と超高性能フィルタの製品化により生み出された画期的なオープンクリーンシステムです。いつでもどこにでもISOクラス１のスーパークリーンゾーンが形成できます。
研究室でも生産現場でも設置場所を選ぶことなくISOクラス１の清浄度を実現します。
スイッチをいれた 105 秒後にはそこにスーパークリーンゾーンが出現します。

超高性能フィルタ「FERENA」
SEM 画像 x10,000

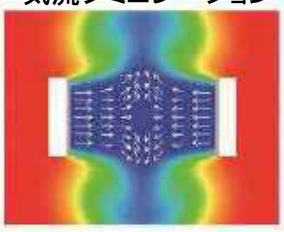
FERENA


市販 ULPA フィルタ

世界に先駆けて、電界紡糸法による超高性能フィルタユニットの製品化に成功。HEPAフィルタ並みの圧損でULPAフィルタ並みの捕集性能を実現させました。

気流制御

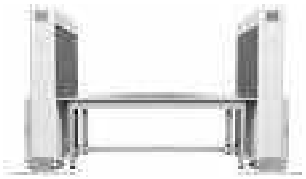
気流シミュレーション



気流衝突の実際

フィルタを通しプッシュフードから吹出した清浄でコヒーレントな気流を中央で衝突させることで完全なクリーンゾーンの形成に成功しました。

オープンクリーンベンチ



FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:105 秒
局所クリーン化･移動可能

テーブルコーチ

FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:110 秒
テーブル上を清浄化

フロアーコーチ

FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:130 秒
床からの全域をクリーン化

是非一度ご相談ください
用途に応じた各種のタイプをラインナップしております。
スリープモードで70%の消費電力低減も可能です。
エアシャワーを必要とせず、優れた機動性を発揮するスーパークリーンシステムはコストパフォーマンスの画期的な改善と、大幅な清浄度向上を実現します。

大空間のスーパークリーンルーム

FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:520 秒
(3 段 7 列 20m 0.3m/s)

３．特記事項（期待される応用分野等）

- 2010 年『オープンクリーンシステム』が日刊工業新聞主催「2010 年十大新製品賞」受賞
- 2015 年　第 6 回ものづくり日本大賞「内閣総理大臣賞」受賞

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社ココロ			代表者名	山田　敦也	
				窓口担当	代表電話から各担当へお繋ぎします	
事業内容	ロボット製造・販売・レンタル			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.kokoro-dreams.co.jp	
主要製品	恐竜ロボット、人体型ロボット、アクトロイド、動物・生き物ロボット、ショップロボット					
住　　所	〒205-8556　東京都羽村市神明台 4-9-1					
電話／FAX番号	042-530-3911／042-530-5310			E-mail	inquiry@kokoro-dreams.co.jp	
資本金（百万円）	495	設立年月	昭和 59 年 2 月	売上（百万円）	1,000	従業員数　50

２．ＰＲ事項

『 エンターテイメント・ロボット業界のパイオニア 』

長年培われてきた技術と経験、職人的な感性と技の融合、ロボットに『心』を吹き込みます。

■ロボット特注製作・レンタル

恐竜ロボット「実物サイズ　ティラノサウルス」

空圧システム、エアサーボ機構と制御システムでアクチュエータを制御し、スピーディでパワフル、そして自然な動きを実現しました。

人体型ロボット「アクトロイド-DER3」

圧倒的なリアルさ、究極の表現力。より複雑な演技を可能としながら、細身のボディーに収まる**高密度メカニズム**を実現しました。

■ショップロボット

ポップコーン自動販売機
「ハローキティのポンポンパック3」

●コンセプトは
「お店型ロボット」

●商品を受け取るまでの全過程をエンターテイメント
・ハローキティが歌を唄う。
・ハンドルを回すとポップコーンがはじける。

●中身(ポップコーンや玩具)もオリジナル商品を開発、提供します。

新しい特徴ある技術をお持ちの企業は
ぜひ連絡お願いします。

●新素材　●加工技術　●機械設計
●機構製作　●印刷
●3D 試作(モデリング)
●各種制御技術　●各種センサー

３．特記事項（期待される応用分野等）

●博物館やアミューズメントパーク、博覧会など世界中で 400 件以上の実績があり、イベントの目玉として活躍
●株式会社サンリオの 100%子会社です。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会 社 名	株式会社最新レーザ技術研究センター			代表者名	沓名　宗春	
				窓口担当	沓名　宗春	
事業内容	最新レーザ加工技術の開発、受託加工			ＵＲＬ	http://homepage3.nifty.com/altrec	
主要製品	レーザピーニング加工品（例：低摩擦係数ピストン）、CFRPレーザ加工品					
住　　所	〒446－0026　愛知県安城市安城町広美40－7					
電話／FAX 番号	0566-91-2281／0566-91-2282			E-mail	altrec-kutsuna@nifty.com	
資本金（百万円）	5	設立年月	平成20年3月	売上（百万円）	20	従業員数　3

２．ＰＲ事項

『名古屋大学発ベンチャー企業：世界に最新のレーザ加工技術を発信！』

当社は**自動車産業、航空・宇宙産業、産業機械分野、電機産業、素材産業等のレーザ加工**（溶接、切断、穴あけ、表面加工、ピーニング処理、クリーニングなど）技術を研究・開発し、企業を支援します。
最新の知識、最新の装置、最新の方法で支援します。

技術1：CFRP のレーザアブレーション加工

航空機産業や自動車産業では、燃費向上や CO_2排出抑制に寄与する軽量材料として、CFRP の適用を進めています。高価なダイヤモンドカッターやウォータージェット切断に比べて、高精度（切断加工精度は±0.01mm）、高品質の加工を実現します。また、約10ns（1億分の1秒）のパルス幅のレーザで**アブレーション加工**を実現します。その切断面は図2に示すように1本1本の炭素繊維（直径約7μm）がウナギを削ぐように真ん中で切断されています。

ジェットエンジンの消音パネルをレーザで穴あけし、超軽量のサンドウイッチパネルを図3のように製作することが可能です。

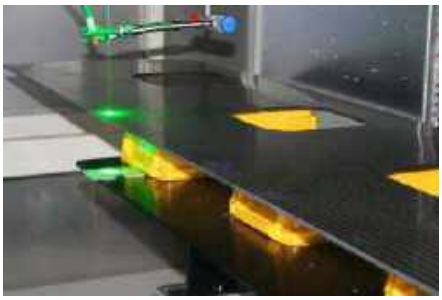


図1　航空機パネルの窓加工と穴明け

図2　熱可塑性CFRPの切断面

図3　CFRP製超軽量消音パネル

技術2：特殊レーザピーニング

自動車エンジンの燃費を5%向上させることを目標に、エンジンピストンの**レーザピーニング処理**を図4のように水中で約10秒で実施します。
従来品に比べて摩擦抵抗が約15%低下します。処理スピードは直径400μm、深さ8μmの微小ディンプルを1秒間で200～300個生成できる速さです。

技術3：異材継手のレーザロール溶接

従来から困難であったアルミニウムと鋼、 鋼とチタン、チタンとアルミニウムなどの異材の溶接を可能にしました。

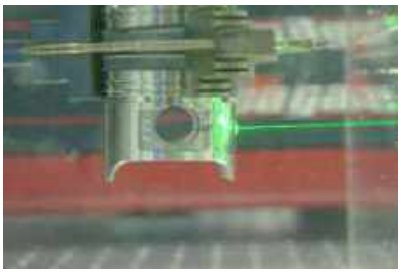


図4　ピストンの特殊レーザピーニング処理の例

３．特記事項（期待される応用分野等）

●CFRPの応用分野は医療分野、スポーツ、レジャーも含めあらゆる企業で利用されるので、最新レーザ加工技術は非常に期待されています。よって、これら技術に関する国内外の特許を多数取得しています。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

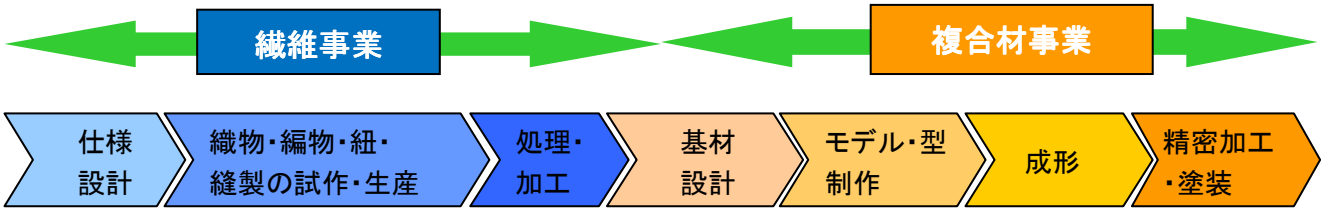
１．企業概要

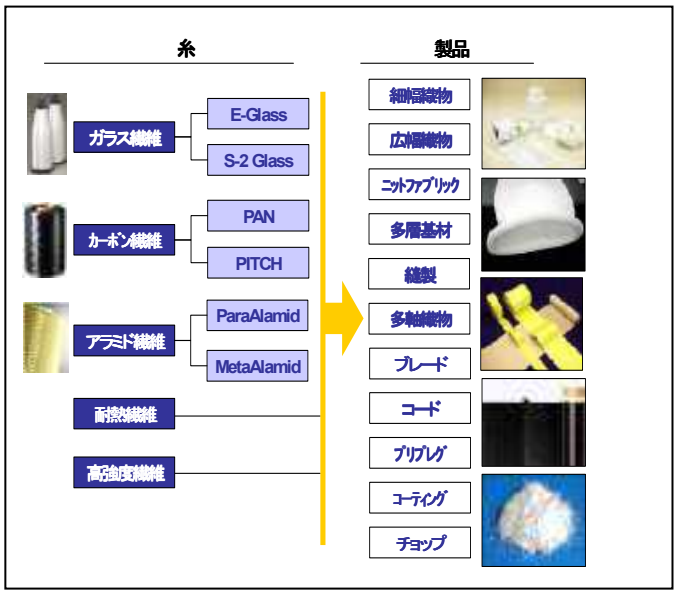
会　社　名	サカイ産業株式会社			代表者名	酒井　昌浩	
				窓口担当	天野　順弘	
事業内容	高機能織物と先端複合材料の生産、販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.sakai-grp.co.jp/	
主要製品	ガラス・、アラミド・、カーボン等の高機能繊維の織物、編物、紐及び繊維強化プラスチック					
住　　所	〒427-0012　静岡県島田市細島 1349 番地の 1					
電話／FAX 番号	0547-35-2727／0547-35-2050			E-mail	norihiro-amano@sakai-grp.co.jp	
資本金（百万円）	20	設立年月	昭和 30 年 2 月	売上（百万円）	2,878	従業員数　200

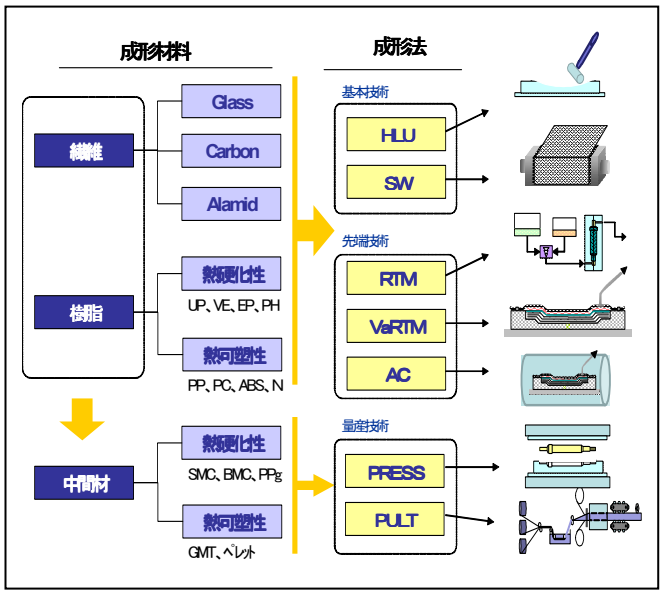
２．ＰＲ事項

『 高機能繊維から先端複合材料の、設計・開発・生産まで一貫生産を確立 』

当社は、ガラス繊維、アラミド繊維、カーボン繊維を中心とした高機能繊維の製織技術をいち早く確立し、その技術をもとに新しい材料、いわゆる先端複合材料の開発、製品化に成功してきました。電気・通信分野、工業用分野、建築分野、航空・宇宙分野、医療分野などに製織技術をベースに産業用繊維資材や繊維強化プラスチックの設計開発から製品までを一貫し、トータル的に供給しています。







３．特記事項（期待される応用分野等）

●品質管理
　繊維事業部　:ISO 9001、JQA-QM5745　1)FRP 用及び溶接用ガラステープ　2)アラミド繊維の補強用基材
　複合材事業部：JIS Q 9100　、JQA-AS0074　航空及び防衛分野に使用される複合材製品の製造

●製織可能巾：5㎜から4000㎜までの製織巾が可能

●米国agy社の高強度ガラスS－2ガラスの販売代理店

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	三友プラントサービス株式会社			代表者名	小松　和史	
				窓口担当	府川　隼人	
事業内容	味覚・ニオイの分析、測定器販売・レンタル事業			ＵＲＬ	http://www.g-sanyu.co.jp/	
主要製品	ニオイ分析器（PTR-MS）					
住　　所	〒252-0132　（本社）神奈川県相模原市緑区橋本台 1-8-21					
電話／FAX 番号	042-773-1431／042-772-3941			E-mail	弊社 HP よりお問合せ願います	
資本金（百万円）	336	設立年月	昭和 23 年 6 月	売上（百万円）	5,245	従業員数　210

２．ＰＲ事項

『 味とニオイの見える化を、スペシャリストがコラボ開発 』

当社は、産業廃棄物処理を本業としながら、環境計量証明事業、環境モニタリングおよび研究等計測分析装置販売を手掛けてきました。ニオイ（嗅覚）に関わる測定器を所有する当社と、ニオイに関するデータ解析・基礎データを提供する㈱汀線科学研究所が、食品メーカーとの商品開発やコンサルティング事業を展開している慶應義塾大学発ベンチャー企業の AISSY㈱（慶應義塾大学理工学部応用化学科鈴木孝治研究室の研究成果を活用）と業務提携し、3社共同で、味覚・嗅覚と密接に関係している要素を複合的に研究し、味覚とニオイの分析事業・コンサルティング事業をすすめています。

●ニオイの見える化

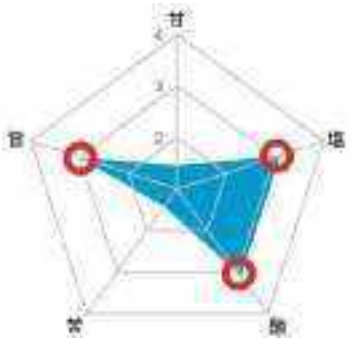
大気中の揮発性有機化合物（アルデヒド、ケトン、有機酸など）を対象に、1ppt レベルの極低濃度をリアルタイムで測定します。

＊測定対象例
大気観測、臭気測定、沿道観測、自動車排ガス測定
焼却炉排ガス測定、室内汚染測定、食品・香料研究
土壌ガス調査、呼気ガス計測、化学物質管理等

小型プロトン移動反応質量分析計

●味の見える化

私達は、5種の基本味（甘味、塩味、酸味、苦味、旨味）でおいしさを感じています。AISSY㈱では、人工的なヒトの舌とニューラルネットワーク技術で脳神経を模倣した味覚センサー技術を開発しました。
右図は、「餃子のたれ」を測定し味覚チャートで表現した例です。
餃子のたれは、醤油が多すぎるとしょっぱくなり、酢が多いと酸っぱくなります。1000人の試食データを元に配合比率を変えながら測定した結果、ついに美味しいと感じる黄金比を突き止めました。



＜餃子のたれの黄金比測定＞
醤油5：酢4：ラー油1

３．特記事項（期待される応用分野等）

●慶應藤沢研究所：神奈川県藤沢市遠藤 4489-105 慶應藤沢イノベーションビレッジ 206 号

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	有限会社　三和			代表者名	谷　雅人	
				窓口担当	谷　雅人	
事業内容	金属製品の焼付塗装			ＵＲＬ	http://sanwatosoh.cocolog-nifty.com/sanwa/	
主要製品	メラミン系・アクリル系・ウレタン系の静電焼付塗装					
住　　所	〒205-0023　東京都羽村市神明台 2-6-14					
電話／FAX 番号	042-579-4545　／　042-579-4546			E-mail	yu.sanwa.3801@nifty.com	
資本金(百万円)	5	設立年月	平成 2 年 5 月	売上(百万円)	90	従業員数　10

２．ＰＲ事項

『 試作小ロットから量産までの焼付塗装 スピーディに対応 』

当社は、金属部品の塗装をはじめエクステリア・インテリア製品、装飾製品の塗装を、地域密着で皆様のご要望にお応えいたします。

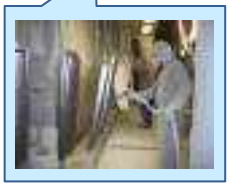
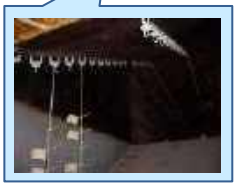
塗装仕様及び条件

塗料の種類	塗装可能寸法	材質／ロット	模様塗装
・メラミン系 ・ウレタン系 ・アクリル系	・板物　1500x1800mm 程度 ・筐体 800x1600xH1700mm 程度 ・棒状　L 2400mm 程度	・鉄・アルミ等の金属 ・試作の小ロットから量産まで対応	・ハンマーネット ・レザートーン ・サテン

塗装プロセスと主要設備　（得意先仕様の実施内容を含みます）

トロリーコンベア　長さ 75m　最大重量 50-60Kg

脱脂（トリクレン蒸気洗浄）　W 1.2m　L 0.74m　H 1.0m
サンディング・パテ付
エアーブロー
中塗り（手吹静電ガン）　下塗り（手吹静電ガン）
セッティング
上塗り（手吹静電ガン）
セッティング
焼付け（熱風循環炉）　125 ～ 150℃　L 15m
検査（目視・膜厚検査・剥離試験）
包装（クラフト紙・エアーキャップ）

３．特記事項（期待される応用分野等）

主要得意先　：　株式会社渡辺製作所、株式会社ファスコ、株式会社タチエスパーツ
株式会社つくばイワサキ、春日電機株式会社、株式会社シンセイアドバンス

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社信光社			代表者名	米澤　勝之	
				窓口担当	中村　範行	
事業内容	酸化物単結晶製品の製造・販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.shinkosha.com/	
主要製品	サファイア製品（高級腕時計用窓、LED用基板、機械装置用部品）、光学結晶部品					
住　　所	〒247-0007 神奈川県横浜市栄区小菅ケ谷 2-4-1					
電話／FAX 番号	045-892-2174／045-892-2986			E-mail	sales@shinkosha.com	
資本金（百万円）	90	設立年月	昭和 22 年 5 月	売上（百万円）	3,281	従業員数　182

２．ＰＲ事項

『 サファイアとガラスの違いをご存知ですか？ 』

高純度サファイアは無色透明で一見するとガラスと見分けがつきません。しかし、ガラスに比べ、硬い、強い、酸やアルカリにも浸食されにくい、熱伝導率が高い等の、格段に優れた特性を持っています。ガラスでお困りのところに、サファイアを試されてみてはどうでしょう？

●高精度サファイア加工製品 「Scube ®（エスキューブ ®）」

【サファイアはこんなに**すごい】**

・硬い（モース硬度：9）、強い（強度はガラスの 5 倍以上）。
・熱伝導率はガラスの 20 倍以上、融点は 2000℃。
・酸、アルカリ、プラズマにもほとんど浸食されない。
・波長 200nm～5000nm の光を透過し、吸収もない。

【こんな加工もできます】

・300mm を超える大きさの部品にも対応できます。
・超鏡面研磨（表面粗さ：Ra<1nm）ができます
・表面への反射防止膜の形成や拡散接合も社内でできます。
・穴あけや曲面加工など複雑な形状の加工も可能です。

【活用事例】

・半導体製造装置用部品（耐プラズマ窓、耐フッ酸セル、等）
・航空・宇宙分野、誘導灯、赤外線透過窓
・医療、理化学機器、研究開発用機器、超臨界セル、等
・光学機器（赤外・可視・紫外、レーザー用）、分析機器（ガス分析等）
・センサー部品（センサー用窓、コインセンサ、ダイヤフラム、等）

3. 特記事項（期待される応用分野等）

●シェア　・高級腕時計用サファイア：国内トップ、　・LED 用サファイア基板：国内第 3 位
●2014 年 「九都県市のきらりと光る産業技術表彰」において、弊社の光ファイバー用センサーを用いた「光波長多重センシングシステムの環境分野への適用」が表彰されました。
●2006 年　元気なものづくり中小企業 300 社
●1997 年　ISO9001　認定

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

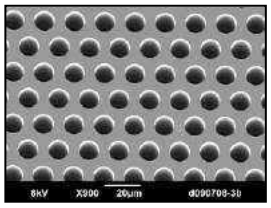
会　社　名	株式会社　セムテックエンジニアリング			代表者名	加藤　隆三	
				窓口担当	河崎　知嗣	
事業内容	エレクトロフォーミング技術による微細加工			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.semtech-eng.co.jp	
主要製品	スーパーマイクロシーブ　・　高アスペクト比　微細加工　・　高精度　湿式分級装置					
住　　所	〒612-8374　京都市伏見区治部町105　京都市成長産業創造センター					
電話／FAX 番号	075-644-7022 /075-644-7022			E-mail	info@semtech-eng.co.jp	
資本金（百万円）	2	設立年月	平成 17 年 5 月	売上（百万円）	35	従業員数　1

２．ＰＲ事項

『 高アスペクト比 エレクトロフォーミング技術による微細加工 』

◆ 技術紹介① 画像分野　画像機器の高画質化に貢献

・最近のテレビ・パソコン・スマートフォン・携帯電話・デジタルカメラは 画質が非常に良くなった！
　なぜ？　⇒ これを可能にしたのがセムテックエンジニアリングの微細加工技術です。
・高画質を可能にする重要な部分に目に見えない大きさ（３μｍ）の微細粒子が使われています。
・１億個に１個でも混在してる規格外の粒子を取り除きたい。 これに使われているのが電子顕微鏡写真の様な穴が開いたセムテックエンジニアリングのスーパーマイクロシーブと呼ばれる高信頼性篩です。



直径20センチの中に ５μｍの穴が約 １億6000万個開いています

◆ 技術紹介② 医療分野　X線に変わる透視技術の開発に貢献

・レントゲン検査など 何度もX線を体に照射するのは良くないと言われています。
・テラヘルツと呼ばれる特定の波長を使って体を透視する研究が大学を中心に行われています。
・この分野にも世界最高の性能を誇るセムテックエンジニアリングのセンサーが使われています。

外観からは丸い薄い部品のようですが
この構造に世界最高の性能が秘められています

３．特記事項（期待される応用分野等）

●エッチング加工・レーザー加工・機械加工では不可能な『高強度 ・高精度 ・高開口率』の微細加工が可能
●アスペクト比＝板厚÷穴径　セムテックエンジニアリング　10～20（非常に頑強） 最少穴径 ５μｍ
●アスペクト比＝板厚÷穴径　他社　1～2　超音波・耐圧等が必要な用途では容易に破損する

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

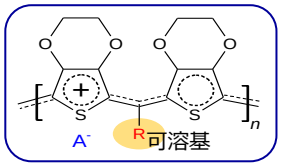
会　社　名	綜研化学株式会社			代表者名	逢坂　紀行	
				窓口担当	研究開発センター	
事業内容	高分子化学製品などの製造販売			ＵＲＬ	http://www.soken-ce.co.jp	
主要製品	アクリル系粘着剤、微粉体、特殊機能材、粘着加工製品、ナノインプリント用モールド					
住　　所	（本社）東京都豊島区高田 3-29-5　（狭山事業所）埼玉県狭山市広瀬東 1-13-1					
電話／FAX 番号	（本社）03-3983-3171／03-3988-9216			E-mail	soken@soken-ce.co.jp	
資本金（百万円）	3,361	設立年月	1948 年 9 月	売上（億円）	300	従業員数　1,015

２．ＰＲ事項

『独創的なケミカルズ製品の開発にこだわり続けます』（研究開発センター）

研究開発センターでは、新たな成長分野に向けた技術・材料開発に取り組み、シーズ創出でお客様の価値向上に貢献します。

提案①　溶剤可溶型導電性高分子（開発品）



可溶基を導入した独自骨格構造の導電性高分子です。溶剤可溶性・耐湿熱性に優れています。

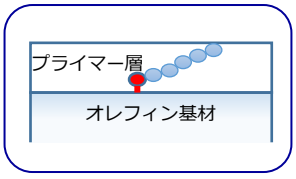
開発品　　PEDOT/PSS

耐湿熱後の塗膜外観
（85℃×85%Rh×3days）

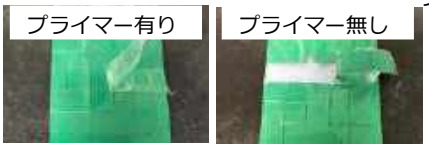
フィルター通液性
（アドバンテック製 TCF-005
(細孔径 0.05μm)）

提案②　オレフィン用プライマー（開発品）

難接着樹脂であるオレフィン基材とプライマー層が直接反応することで、強固な界面接着を発現します。



プライマーモデル図

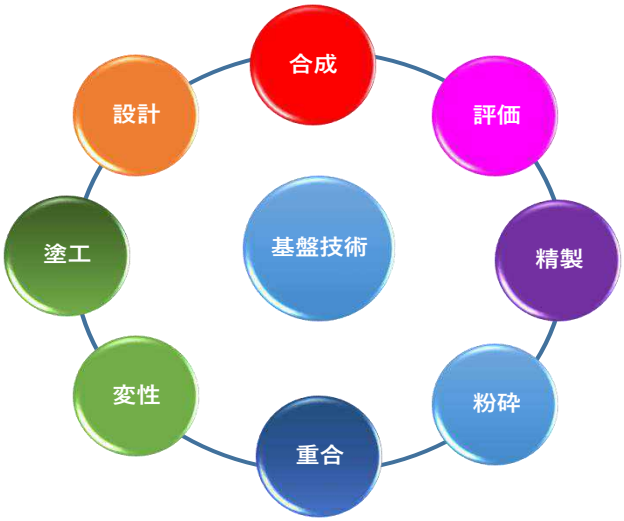


オレフィン基材への塗料密着性

オレフィン基材上にアクリルラッカー塗料を塗布し碁盤目カットした後、テープで剥離

●　環境マテリアルを中核に据えた材料技術開発

研究開発センターでは、環境負荷低減を目指したエコロジカルマテリアル要素技術開発、次世代デバイスへ適用可能な材料開発など、新たな製品価値の創生に取り組んでいます。



３．特記事項

綜研化学は、グループ全体で効率的な連携を図ってまいります。中国およびタイでの樹脂生産、加工コーティングのご要望がございましたら、ぜひともご相談ください。【国内】綜研化学、綜研テクニックス、【中国】綜研化学（蘇州）、寧波綜研化学、綜研高新材料（南京）、盤錦遼河綜研化学 【タイ】綜研化学アジア

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社　相馬光学			代表者名	浦　明子	
				窓口担当	浜崎　あゆみ	
事業内容	理化学機器製造・販売			ＵＲＬ	http://www.somaopt.co.jp/	
主要製品	光学機器、真空機器、分析機器、医療検査機器、画像機器、各種センサを使用した検査機器					
住　　所	東京都西多摩郡日の出町平井 23-6					
電話／FAX 番号	042-597-3256／042-597-3208			E-mail	sales@somaopt.co.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月	昭和 51 年 8 月	売上（百万円）	377	従業員数　25

２．ＰＲ事項

『　“光をあやつり未来を拓く光分析のベストパートナー”の相馬光学！！』

分光器が創る“光の英知”をお届けします。

●相馬光学の技術： 光と物質の相互作用を分光技術で計測することで、物質の分析が可能です。また、光の波長ごとの強度(スペクトル)を測定することで、光の特性を正確に把握し、LED や光源、太陽電池などの正確な評価が可能です。

●光学計測器： 光分析/分光技術を「核」に、お客さまの用途に応じた分光器(モノクロメータ)、分光放射計、HPLC などを開発して、納入いたします。

●分光計測システム： 分光技術と計測システムの組み合わせで、さまざまな分光測定が可能です。相馬光学は豊富な経験から、お客さまの多様なご希望に添う製品をお作りいたします。

分光器などの導入前後のサポート

●導入前のサポート：
分析機器のご購入を決意された時点で、お客さまのご要望、稼働条件などを伺い、チューニングを施します。お客さまのご要望に合わせた製品作りを心がけております。

●導入後のサポート：
分光器を安全・正確にお使い頂くためには、定期的なメンテナンスが重要です。メーカーだから成し得る安心の技術力を持つ当社にアフターケアもお任せ下さい。

●まぐろ脂肪含量測定装置： 切り落としたまぐろ尾部の断面に装置先端を押し当てて、測定ボタンを押すとランプの光が照射されます。反射された近赤外波長のスペクトルを測定して、まぐろの魚肉中の脂肪を推定します。

●ハンディ蛍光顕微鏡： お手持ちのスマートフォン、または専用CCDカメラ(オプション)を用いて、フィールドでの簡単な蛍光画像の取得が出来ます。また、バッテリ駆動の高輝度LEDを使用しており、AC電源を必要としません。

３．特記事項

- 2004 年　科学技術振興機構(JST)の先端計測分析技術・機器開発事業の 2004 年度採択開発課題に着手「実験動物用のオプティカルバイオプシーシステムの開発」のサブリーダー拝命。(2004～2008 年度)
- 2007 年 2 月　新連携「セミプロセス液クロの開発・販売」の参加企業として認定を受ける。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	第一合成株式会社			代表者名	河野　良子	
				窓口担当	設楽　文法	
事業内容	マテハン機器企画・開発・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.daiichigosei.co.jp/	
主要製品	物流機器、静電気対策製品、環境・液晶関連商品、文化財保存機器					
住　　所	〒192-0051　東京都八王子市元本郷町 1-25-5					
電話／FAX 番号	042-628-1100／042-622-1884			E-mail	shitara@daiichigosei.co.jp	
資本金（百万円）	60	設立年月	昭和 50 年 9 月	売上（百万円）	920	従業員数　25

２．ＰＲ事項

『 マテリアルハンドリング機器の静電気対策に
様々なノウハウを持っております。 』

当社は、マテリアルハンドリング分野の数少ないメーカーです。静電気対策を施した製品保護保管機器、電子基板を静電気から保護し搬送するラックトレーや様々なパレットを作っています。

【多彩な利用目的に合わせた多種類のパレット、きめ細かい対応をしています。】

利用目的	ベース材	代表的ユーザー
一般用	PPシート＋ランバーコア＋PPシート	一般民需
耐薬品用	デコラ板＋ランバーコア＋デコラ板等	化学品メーカー
対油用	塩ビ＋ランバーコア＋塩ビ 塩ビ＋ベニヤ合板＋塩ビ	自動車部品 金属加工メーカー
エージング用耐熱	アルミ	弱電メーカー
絶縁性	PVC、ベークライト	弱電メーカー
環境対策向け	ABS	
静電対策用	静電マット＋ランバーコア＋PPシート	弱電メーカー
組立用冶具用	MCナイロン他	
耐水性	耐水ベニヤ合板	衛生陶器メーカー

【ラインパレット製品例】

コアタイプ

樹脂コートを施し、
電極付組立用に使用

樹脂タイプ

ライン条件にあった樹脂の
選定と複雑な加工が可能

三次元タイプ

複雑な加工が可能

治具タイプ

生産工程の補助を行う治具で
、あらゆる形状の製作が可能

３．特記事項（期待される応用分野等）

上記マテハン機器以外に、搬送・保管・ピッキング用のラックトレー、電子部品自動挿入機用のラック、セル生産用の組立パイプシステム、図面・工程表・書類等の保護に最適な導電性ケースや帯電防止袋などの商品を製作、販売しています。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	タマパック株式会社			代表者名	増田　淳	
				窓口担当	畑　幸志	
事業内容	各種包装資材の設計・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.tamapack.co.jp	
主要製品	各種包装資材の企画・設計・製造・販売					
住　　所	東京都昭島市中神町１－１２－１４					
電話／FAX 番号	042-541-5122/042-541-0564			E-mail	kouji.hata@mpx-group.jp	
資本金（百万円）	98	設立年月	昭和 39 年 3 月	売上（百万円）	1,669	従業員数　98

２．ＰＲ事項

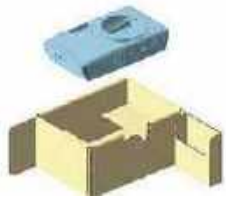
『「包装の最適化」を トータルで提案致します！』

タマパックは「包装」を追求して 50 年以上の経験を元に、「より合理的な包装」・「気持ちを伝える包装」・「環境保護の視点からの包装」など、多面的な観点から包装のあり方を創造しています。

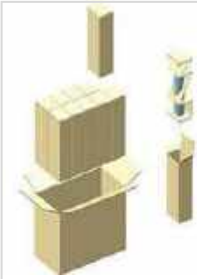
● タマパック ： 梱包改善のための技術

■ 製品強度の見極め　■製品仕様の見直し　■社内の包装試験規格に対する提言

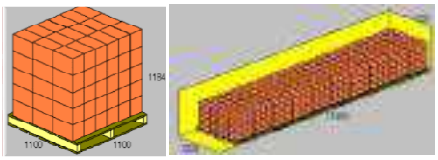
■ 適正材料の選定、減量化	包材総質量の削減、部材コスト削減、廃棄物低減
■ 包装材加工技術の検討	製造工程の合理化、効率化
■ 包装の作業性簡略化	作業工数の低減
■ 保管効率 適正化	積載効率、保管効率の向上
■ 輸送効率の向上	輸送費の削減
■ 環境への配慮	輸送CO2の削減
■ ユニバーサルデザイン	使い勝手の向上



内装材の3D設計



集合包装設計



積載効率シミュレーション

● グループ企業とのワンストップサービスで梱包の一括対応

製品袋・軟包装　個装箱・集合箱　クリアボックス　ラベル・シール・ステッカー

３．特記事項（期待される応用分野等）

●2017年　3月　首都大学東京との産学連携デザインコラボ
●2017年　9月　FSC　COC　認証取得予定
●海外拠点（香港、中国、タイ）との連携

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	秩父電子株式会社			代表者名	強谷　隆彦	
				窓口担当	冨田　裕治	
事業内容	電気部品製造加工			ＵＲＬ	http://www.cec-kk.co.jp	
主要製品	各種半導体および半導体材料研磨、フォトマスク研磨、シリコンウエーハ研磨　、SiC 研磨					
住　　所	〒368-0004　埼玉県秩父市山田 2178					
電話／FAX 番号	0494-22-5955/0494-22-5959			E-mail	弊社 HP よりご連絡ください	
資本金（百万円）	80	設立年月	昭和 42 年 2 月	売上（百万円）	1,943	従業員数　73

２．ＰＲ事項

『 半導体研磨加工の“匠”集団 』

私たちは「半導体基板の研削／研磨加工と超清浄洗浄」をコア技術として、面取り、レーザーマークなど周辺技術も含めてお客様のニーズにお応えするソリューションサービスを提供しています！

●得意とする技術

✔各種半導体および半導体材料研磨～精密洗浄加工
　SiC, GaN, Al_2O_3, GaP, GaAs, InP, $LiNbO_3$, $LiTaO_3$
✔シリコンウエーハの超薄板化研磨加工
　超極薄仕上げ可能（50μｍ以下）、面内厚みバラツキは2μｍ以下
✔研磨～金属膜蒸着（EB 蒸着・抵抗加熱蒸着）～ダイシングの一貫加工
　研磨からの一貫加工で効率的な処理で、お客様のレシピに柔軟に対応
✔半導体フォトマスク基板用ガラス（合成石英ガラス）研磨
✔シリコンウエーハのエピタキシャル成長

両面研磨機

●技術開発

世界最高を目指し、常に最先端の技術を追い求め続けています。
✔高平坦度研磨技術
✔高清浄洗浄技術
✔高精度特殊ウェハー加工技術

12 インチ加工

●品質管理体制

✔電子顕微鏡、レーザー表面形状測定器、高精密粗さ計等、各種分析装置
　各種パーティクルカウンター、自動検査装置などにより品質向上や信頼性向上を実現しています。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●ISO9001,ISO14001 による鉄壁な品質管理と環境に優しいものづくり（彩の国工場指定）
●平成 24 年度戦略的基盤技術高度化支援事業（サポイン）採択
●「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」選出　（平成 18 年：経済産業省）
●「世界が絶賛する日本の中小企業100社」選出　（2007 年：日本版ニューズウィーク）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

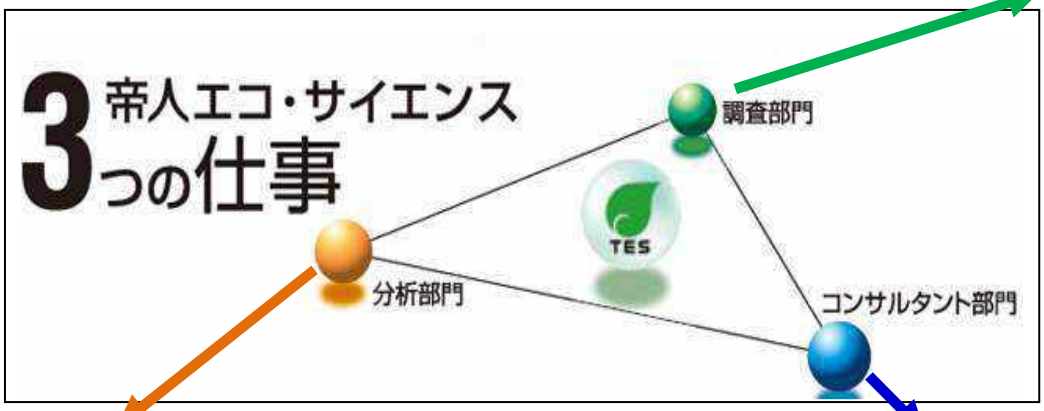
会　社　名	帝人エコ・サイエンス株式会社 東京事業所			代表者名	塚田　敏之	
				窓口担当	木下　雅文	
事業内容	環境調査・測定分析			ＵＲＬ	http://www.teijin-eco.jp/	
主要製品	土壌、水質、排ガス、環境大気、騒音、振動、作業環境測定等の現地調査、分析					
住　　所	〒205-0023　東京都羽村市神明台 4-8-43　（本社）港区三田 3-3-8 ｻﾝﾌｨｰﾙﾄﾞ 11 ﾋﾞﾙ					
電話／FAX 番号	042-530-4030／042-530-3595			E-mail	mas.kinoshita@teijin-eco.co.jp	
資本金（百万円）	300	設立年月	平成 5 年 10 月	売上（百万円）	2,000	全従業員数　150

２．ＰＲ事項

『豊富な調査・分析データをベースに

先進の環境コンサルティングサービスを提供』

当社は環境の調査・解析・設計、および、コンサルティングを行う会社です。
私たちは、人と地球環境に配慮した科学技術を目指す帝人グループの一員として、環境調査の分野で数多くの実績を重ね、地域社会とお客様の信頼を得て参りました。
地球環境保全への対応が個人、企業を問わず必須課題となっている現在、益々高度化するニーズにお応えするため、調査部門、分析部門、コンサルタント部分が連携して、総合的な環境コンサルティングサービスをご提供して参ります。



調査部門は、土壌調査、水質調査、排ガス、環境大気調査、騒音、振動調査、作業環境測定等の現地調査を全国で実施しております。
調査は、各地の技術所に所属する機動力のある現地調査の専門家を迅速に派遣します。また、創業以来培ってきた安全確保のノウハウを生かして現地調査を安全に行うことにより、労働災害の防止に努めております。

分析部門は、東京、大阪、愛媛に計量証明事業所を設置し、環境計量分野のほぼ全項目について測定を行っております。これら３つの事業所を有機的につなぐことで測定結果の早期納品を実現し、高い評価を得ております。また、PCB、アスベストやダイオキシン類の分析に必要な高度分析機器を揃えており、環境試料に含まれる化学物質の高精度な分析が可能です。

コンサルタント部門は、お客様の立場に立ち、環境保全計画などの企画立案から環境アセスメント、河川浄化、環境動態シミュレーションまで、様々なコンサルティングを実施しております。
また、計量証明部門と連携して測定結果を解析し、「わかりやすく正確に伝える」ことを考慮してお客様の問題に取り組んでおります。

３．特記事項（期待される応用分野等）

◇　保有資格：　環境計量士、土壌汚染調査技術管理者、作業環境測定士、臭気判定士、公害防止管理者、アスベスト診断士等の資格を保有した人材を揃えています。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	テクダイヤ株式会社			代表者名	小山　真吾	
				窓口担当	鈴木　博英	
事業内容	セラミック・金属・ダイヤ製品の製造、販売			ＵＲＬ	http://www.tecdia.com/jp/	
主要製品	セラミックコンデンサ、ディスペンサーノズル、ダイヤモンドスクライバー、ダイヤモンド圧子					
住　　所	〒108-0023　東京都港区芝浦 4－3－4 田町きよたビル 2 階					
電話／FAX 番号	03-5767-5400／03-5767-5404			E-mail	sales@tecdia.co.jp	
資本金（百万円）	60	設立年月	昭和 51 年 6 月	売上（百万円）	3,300	従業員数　95

２．ＰＲ事項

『 超強力なダイヤと金属の接着技術 x 高精度ダイヤモンド加工技術 』

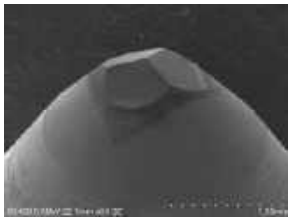
金属とダイヤモンド。性質の異なる 2 つの材料を、強力に接着する技術を持っています。その威力は、接着部をハンマーで叩いた際、金属とダイヤモンドはしっかりくっついており、ダイヤモンドのみが粉々になるほど超強力な接着です。

また、創業当時から培ってきた高精度なダイヤモンド加工技術は、半導体関連や、100 ナノメートルの精度が必要とされる測定機など、幅広く活躍しています。

◆加工例１　ダイヤモンドスクライバー

SiC やサファイヤウェハのチップ化で使われる、
ダイヤモンドスクライバー。
SUS（シャンク部分）とダイヤモンドの溶着技術を使用しております。
強力な接着技術に加え、長年のダイヤモンド加工の経験を活かし、各種ウェハに対応できるよう、適したダイヤモンド形状に加工できます。

◆加工例２　ダイヤモンド圧子



ロックウエル型

ヌープ型

バーコビッチ型

硬度測定試験やマーキングの際に装置本体に用いられる先端端子です。
中には、先端半径、100 ナノメートル未満を要求される微細かつ高精度な圧子もあり、
加工には高度な技術が必要とされます。
テクダイヤでは、精密な試験や正確なマーキングを実現するダイヤモンド形状に、加工できます。

◆加工例３　100 ミクロン未満の微細穴加工

ディスペンサーノズルの製造をきっかけに培ってきた、穴あけノウハウ。
穴精度±5um の高精度な加工を代表とした、高精度な加工品の大量生産も対応します。

３．特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 17 年度　フィリピン　生産工場にて、ISO14001, ISO9001 認証取得
- 平成 27 年度　戦略的基盤技術高度化支援事業　採択
- 営業所：日本（東京都港区）、アメリカ、中国、韓国、台湾、イギリス

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社テック高橋		代表者名	高橋　皎二		
			窓口担当	山本　裕美		
事業内容	自動車ガラスアセンブリ		Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.tec-takahashi.co.jp/		
主要製品	自動車ガラス組立、自動車電子部品組立、高機能硝子フィルム、抗菌フィルム					
住　　所	〒205-0003　東京都羽村市緑ヶ丘３－６－１					
電話／FAX 番号	0493-71-0011／0493-71-0022		E-mail	yamamoto-y@takahashi-glass.co.jp		
資本金（百万円）	3	設立年月　平成 8 年 4 月	売上（百万円）	1,800	従業員数	350

２．ＰＲ事項

『 自動車硝子 ASSY から抗ウィルスフィルムまで No1 を目指します！ 』

●当社の事業展開と特徴　　＜高い品質管理体制を確立済み！　2004 年から流出不具合0を達成中！＞

・自動車ガラスアセンブリ事業を基幹とし、自動車電子部品組立、物流・倉庫事業、樹脂製品製造、硝子フィルム販売・施工、抗ウィルスフィルム販売・施工へと事業展開しています。

・樹脂製品製造事業では、自動車硝子組付け部品を中心に高い信頼性・品質で生産しています。

◇自動車ガラス・ガラス完成以外の組立に付加価値をつける可能性を更に追求していきます◇

樹脂成形部品製作（射出成形）	ドアラッチ作業	リアウィンドウ作業

●新事業　　＜硝子フィルム、抗ウィルスフィルムの販売施工代理店事業＞

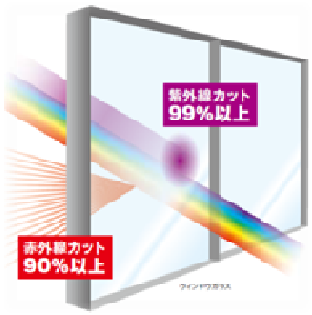
「IQueブランド」硝子フィルム

・高性能　透明／遮熱／断熱／日射調整

・あらゆる施工・加工のご相談にお応えします。

・エコ製品の提供を通して電気料金削減に貢献

IQue の省エネ技術



IQue フィルム施工事例（オフィスビル）

抗ウィルスフィルム「VIRtech」（ウィルテック）

あらゆる施工・加工のご相談にお応えします。

インフルエンザやノロウィルス…

病気の原因となるウィルスはあらゆる場所に隠れています。

ウィルテック（Viral Infection Risk-reduction）技術を応用した新開発のウィルテックフィルムを手の触れる場所に貼れば、隠れたウィルスをシャットアウト！

赤ちゃんからご高齢者まで、安心、安全をお届けします。

３．特記事項（期待される応用分野等）

◆事業所：　小川事業所（埼玉県比企郡）、横浜事業所（神奈川県横浜市鶴見区）、
日立事業所（茨城県日立市）、鈴鹿工場（三重県鈴鹿市）、九州工場　（福岡県北九州市）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社ナノカム			代表者名	城武　昇一	
				窓口担当	中野　益代	
事業内容	抗菌ナノポリマーの開発・製造、販売			ＵＲＬ	http://www.nanocame.jp	
主要製品	生分解性抗菌・抗ウィルスナノポリマーと融菌技術					
住　　所	〒244-0003 神奈川県横浜市戸塚区戸塚町 4361-10					
電話／FAX 番号	045-871-6678／045-871-6678			E-mail	shirophd@nanocame.jp	
資本金（百万円）	2.5	設立年月	平成 23 年 9 月	売上（百万円）	17	従業員数　7

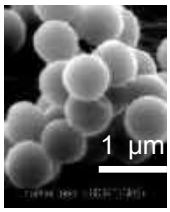
２．ＰＲ事項

『 菌と親しいナノポリマー。それが防菌！ 』

近年、菌やウィルスによる感染範囲は日常生活の場に拡がり、強い抗菌効果が求められている。反面、従来型の銀、銅、アルコール、塩素などを用いた抗菌剤・消毒薬はアレルギー、地球規模の環境劣化、耐性菌の発生などの課題を抱えている。

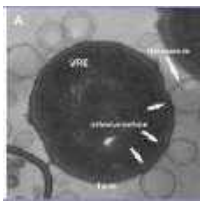
●当社技術の特徴

本技術では、外科手術で使われている生分解性の接着剤を直径約 200 nm – 280 nm のナノ粒子にしたものを用いている。この粒子は細菌の細胞壁を構成する糖タンパクムレインに接着する。細菌の成長は接着部分で局部的に進まず、自身が持つ高い内圧によって自己融解する。今までの化学反応による抗菌剤と異なり、接着以上の作用はない。細菌は物理的に成長を阻害されて自己融解する。そのため、細菌は耐性獲得が難しく長期にわたり有効と考えられる。また糖タンパクムレインからなる細胞壁は動物や植物細胞には存在せず、動物や植物への安全性は高い。

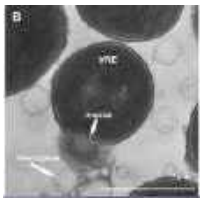


抗菌ナノ粒子構造体

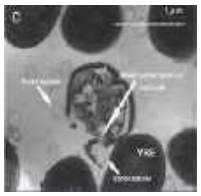
細菌に投与



ナノ粒子は菌の固有な細胞壁と 1 分以内に結合



結合部分は細胞壁成長を阻害



6 分 30 秒後に菌自己融解

- ✓ 本技術は、文部科学省および経済産業省：サポイン事業の補助によって、病原菌、真菌、ウィルスに対する抗菌効果および安全性（毒性、環境への影響）が科学的に実証された。
- ✓ この技術は日常の抗菌だけでなく、農産物への感染防止効果もあることが分かっている。そこで雑貨、トイレタリー、農産物などの多方面の企業と共同開発して、生体・生態系に優しく薬剤耐性を生じない新たな抗菌・抗ウィルス製品を生み出そうと考えている。そしてこの技術によって、グリーン・イノベーション並びにライフ・イノベーションを起こし、安心安全な生活社会に貢献することを目的としている。

３．特記事項（期待される応用分野等）

本ポリマー技術は、生態安全性に秀で、生活環境に優しく、農産物においては土壌に優しく、水産物においては海・水に優しい。多剤耐性菌に有効で、耐性菌を生み出さない。細菌の影響が懸念されるすべての分野への応用が期待できる。

さらに本技術は既に特許（第 4963221 号他）が成立しており、ノウハウを含め安定供給が可能である。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	ピエゾパーツ株式会社			代表者名	早川　祐介		
				窓口担当	神長　洋一		
事業内容	水晶振動子センサー製造販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.piezo-parts.co.jp/index.html		
主要製品	QCM (Quartz Crystal Microbalance)						
住　　所	〒192-0154　東京都八王子市下恩方町 831 番地 3						
電話／FAX 番号	042-652-1101／042-651-8100			e－mail	info.ppc@piezo-parts.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 2 年 10 月	売上(百万円)	150	従業員数	7

２．ＰＲ事項

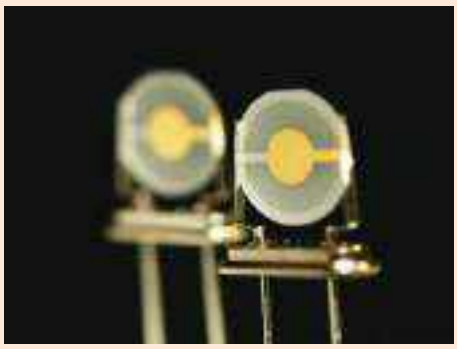
『 人の感知できないナノレベルの質量を振動でセンシング！！ 』

当社は、膜厚モニター水晶専門メーカーです：

- ★ 水晶振動子型膜厚モニターで特許（特許第 3907103 号)を取得しています
- ★ 設計・加工・販売まで一貫して行っています
- ★ お客様のニーズに合わせた水晶振動子を提供します
- ★ 短納期や少量受注にも対応します
- ★ 販売後のアフターサービスも責任をもって対応します
- ★ TAMA ブランド企業に認定されました

QCM

QCM(Quartz Crystal Microbalance)とは水晶振動子の電極表面に物質が付着すると、その質量に応じて共振周波数が変動する(下がる) 性質を利用し極めて微量な質量変化を計測する質量センサーです。
当センサーには以下のような特徴があります。
①水晶振動子、特に AT カットの高安定特性を駆使
②極めて微量な、ng, pg オーダーの質量測定が可能



QCM TRIAL KIT

「QCM 試してみたいけど、水晶だけあっても使い方がわからない」という多くのお声を頂き、QCM TRIAL KIT を製作しました。
皆様のお持ちのパソコンにつなぐだけで、誰でも簡単に QCM を体験する事が出来ます。是非お試しください。

３．特記事項（期待される応用分野等）

バイオセンサー、ガスセンサー、匂いセンサー等、様々なアプリケーションが期待できるセンサーです。
お客様のご要望に応じて、周波数・直径・電極材料・電極形状をカスタマイズ出来ます。
お気軽にご相談下さい。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社富士フイルムメディアクレスト			代表者名	塩入　威男	
				窓口担当	森　光永	
事業内容	記録メディア製造販売、データ総合サービス			ＵＲＬ	http://ffmc.fujifilm.co.jp/index.html	
主要製品	CD-ROM/DVD 制作、データデュープリケーション、コピープロテクト、データ修復、破壊					
住　　所	〒205-0023　東京都羽村市神明台 2-10-8					
電話／FAX 番号	042-530-7600／042-530-8024			E-mail	ffmc-sales@fujifilm.com	
資本金（百万円）	50	設立年月	平成元年 11 月	売上（百万円）	1,500	従業員数　130

２．ＰＲ事項

『 CD/DVD の作成とデータに関する課題を解決する総合サービスをご提供! 』

◆当社の強み

・富士フイルムの100%出資子会社ですから、経営基盤が安定しています。

・オリジナル CD/DVD 等の光ディスク製造のほか、下記のようなデータに関する課題を解決する総合サービス（d-Service）をご提供しています。なお、お客様からお預かりしたデータは、セキュリティルームで細心の注意を払って作業・管理しておりますのでご安心下さい。お見積もりは無料ですので、お気軽にご相談下さい。

※Pマーク・ISO9001・ISO14001 取得済み

◆主要サービス事業

＜データに関する課題解決のためのトータルサービスをご提供する　d－Service＞

DATA　RECOVERY
［データの修復］

DUPLICATION
［データの複製］

DATA　PROTECTION
［データの複製防止］

DESTROY　&　DISPOSE
［データの消去と廃棄］

DATA　CONVERSION
［データの変換］

DATA　ARCHIVE
［データの長期保存］

３．特記事項（期待される応用分野等）

●記録メディアやデータに関する様々な技術提供、サービス提供。

●データに関する保管、加工、変換、運用など、企業で取扱うデータに関するコンサルテーションサービス。

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会 社 名	富士フレーバー株式会社			代表者名	粂内　健男	
				窓口担当	須崎　幸司	
事業内容	香料及び昆虫誘引剤の開発・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.fjf.co.jp/	
主要製品	たばこ用香料、食品香料・色素及び食品・農産物の害虫モニタリング用フェロモントラップ					
住　　所	〒205-8503　東京都羽村市緑ヶ丘 3-5-8					
電話／FAX 番号	042-554-1201（代表）/042-579-2151			E-mail	info@fjf.co.jp	
資本金（百万円）	196	設立年月	昭和 46 年 5 月	売上（百万円）	8,275	従業員数　108

２．ＰＲ事項

『 一歩進んだ技術、多彩な技術で、洗練された「香り」を提供します。 』

当社は、自然の良さを追い求めて技術や製品の開発を進めており、「香り」を共通のキーワードに「エコモン事業」、「フレーバー事業」、「たばこ香料事業」の 3 事業を展開しております。中でもエコモン事業部はイノベーティブで、食品害虫と農業害虫の防除に役立つモニタリング用フェロモントラップ製品を提供しています。

また、品質および環境マネジメントシステム（ISO9001、ISO14001）、食品安全マネジメントシステム（FSSC22000）を取得し、活用しています。

エコモン事業部とは

エコロジー　＋　フェロモン

エコモン事業部は、タバコシバムシの性フェロモン“セリコルニン”の工業的合成法を開発し、世界で初めて製品化を行いました。以後 30 年以上にわたり食品害虫と農業害虫を対象にした様々なモニタリング用フェロモントラップ製品を提供しています。製品は世界 100 ヶ国以上への輸出実績があり、たばこ、食品の工場や農業における“環境にやさしい”害虫防除に貢献しています。

詳しい製品使用方法については HP をご覧ください。

モニタリング用フェロモントラップのご案内

有機加工食品工場の皆様へ

“有機農産物の JAS 規格別表等への適合性評価済み資材を取り扱っています。”

■　**『ニューセリコ』**

たばこ業界ではタバコシバンムシのモニタリング用フェロモントラップとしてデファクトスタンダードになり、さらに食品業界等、他分野でも広く用いられるようになりました。

■　**『ガチョン』**

メイガ類を対象としたモニタリング用フェロモントラップです。

「ノシメマダラメイガ」をはじめ、3 種類のルアーを用意しております。

上記以外にも多数の製品を用意しておりますので当社ホームページ URL よりご覧ください。

３．特記事項

・ISO9001　品質マネジメントシステム認証証明書番号：01885-2001-AQ-KOB-UKAS/JAB
・ISO14001　環境マネジメントシステム認証証明書番号：01317-2005-AK-KOB-UKAS/JAB
・FSSC22000　食品安全マネジメントシステム認証証明書番号：215626-2017-FSMS-JPN-RvA

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社ベネクス			代表者名	中村　太一	
				窓口担当	片野　秀樹	
事業内容	機能繊維の開発・製造・販売			ＵＲＬ	http://www.venex-j.co.jp	
主要製品	リカバリーウエア					
住　　所	〒 243-0018　神奈川県厚木市中町 4-4-13　浅岡ビル 4F					
電話／FAX 番号	046-280-4117／046-280-4119			E-mail	info@venex-j.co.jp	
資本金（百万円）	10	設立年月	平成 17 年 9 月	売上（百万円）	200	従業員数　6

２．ＰＲ事項

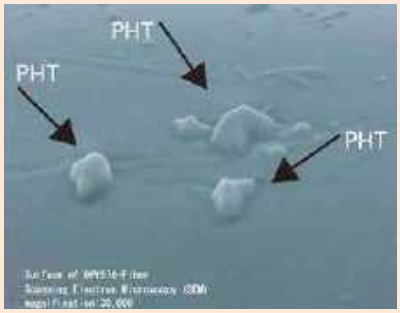
『 体内に副交感神経優位状況を作る機能繊維の応用開発を行いませんか。 』

当社はナノテクノロジーを応用した特殊機能繊維（PHT）の開発を行い、「リカバリーウェア」を発売しました。「DPV576*1」を繊維に練り込むことにより、休養時・就寝中に着用すると身体の副交感神経を優位な状態へ誘導します。現在、リカバリーウエアの開発で培った技術を異業種に生かすため、介護福祉向け製品や航空宇宙分野向けの製品開発を行っています。　*1：ナノプラチナとナノダイヤモンドとのハイブリッド素材繊維

本素材を新たな分野で応用した新しい機能商品開発を一緒に行うパートナーを募集中！！！

PHT（プラチナ　ハーモナイズド　テクノロジー）の技術概要

PHT（プラチナ　ハーモナイズド　テクノロジー）とは、微細なコロイド状（4 ナノ）に特殊加工したプラチナをベースに、さらに先端技術を応用し、人体に備わっているリカバリー能力を無駄なく発揮できる環境へと導くことを目的として開発された、全く新しい「調整型」のテクノロジーです。その優位性については、様々な実証実験等で確認されています。



（右の拡大写真は PHT がポリエステル繊維へ均一に分散して練り込まれた状態を描写しております。）

リカバリーウエアの紹介

■　着用することで、疲労の原因となる乳酸の減少・栄養成分供給のスムーズ化・睡眠の質を高めることが期待できます。運動以外にもリラックスタイムや就寝時に着用する事で、今までとは違った身体の軽やかさを実感する事ができます。

■　右はアスリート用に開発されたウエアです。商品の効用と購入に関する情報は弊社ホームページでご案内しております。

３．特記事項（期待される応用分野等）

■　PCT 特許出願（2009 年 11 月）
■　かながわビジネスオーディション　奨励賞・MINERVA 賞のダブル受賞（2012 年 2 月）
■　かわさき起業家オーディション　優秀賞他　計 5 部門受賞（2012 年 2 月）

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社メディカルフロント			代表者名	山本　敏幸	
				窓口担当	同　上	
事業内容	テープ技術活用のコスメ製品、医療機器			ＵＲＬ	http://www.medical-front.com	
主要製品	化粧のできるテープ技術を活かしたスキンケアーテープ、治療用テープ薬など					
住　　所	〒525-0059　滋賀県草津市野路東１丁目 1-1　立命館大学 BKC インキュベータ 201 号					
電話／FAX 番号	077-599-1702 / 077-599-1704			E-mail	yamamoto.kusatsu@gmail.com	
資本金（百万円）	1	設立年月	平成 25 年 7 月	売上（百万円）	20	従業員数　3

２．ＰＲ事項

『 気になる…を気にならないに変える魔法のテープ　はるコスメ 』

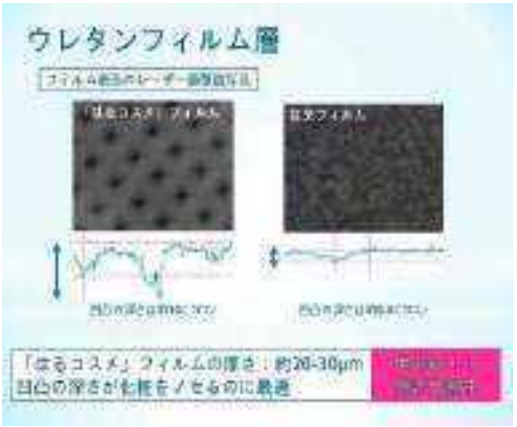
☆美容分野　部分隠し　リフトアップ用「はるコスメ」　**☆医療分野**　キズを隠して治療する「はるコスメ」

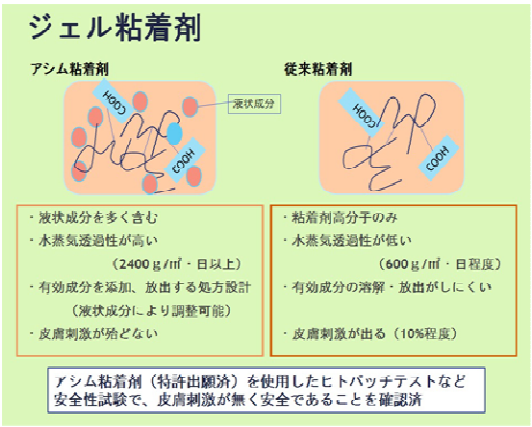
☆医療用テープ技術　　大手化粧品会社、医療機器卸業者、通販事業者への販売実績あり

■目立たず化粧の出来る超軟質フィルムの開発・製造（特許化）

■ゲル粘着剤　皮膚に優しい粘着性・生理活性物質の添加可能

■ワキさらり Ag（抗菌剤 Ag 入り）





☆これからの展開

◆テープ技術の深耕・展開による新製品開発　　**◆抗菌・生理活性剤の添加により新機能製品**

◆大手企業から受託開発やコンサルタント　　**◆国内・海外への販路開拓**

３．特記事項（期待される応用分野等）

代表者：関西学院大学理学研究科　化学科修士　イスラエル　ワイズマン研究所への研究留学を経験
経皮吸収薬・テープ開発 40 年の経験，大手テープ企業のメディカル系子会社の社長を経て起業

●2014 年　しが新事業応援ファンド助成金交付事業採択　このほかものづくり補助金、創業補助金など

●2017 年「**皮膚マスキング材**」として基本技術特許１件成立　国際特許 2 件出願中　意匠・商標登録合計 5 件

●2017 年 5 月　ドランクドラゴンの「**バカ売れ研究所！**」(BS 12ch)に出演

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	株式会社ヤノ技研			代表者名	矢野　直達	
				窓口担当	三宅　八二六	
事業内容	潜熱蓄熱材とその利用機器の企画販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.yano-giken.com	
主要製品	無機系潜熱蓄熱材（−20℃～87℃）、そのカプセル化及び環境に優しい利用機器					
住　　所	〒652-0884　兵庫県神戸市兵庫区和田山通 1-2-25 神戸市ものづくり復興工場　D-403					
電話／FAX 番号	078-891-8225／078-891-8225			E-mail	yano@yano-giken.com	
資本金（百万円）	33	設立年月	平成 14 年 12 月	売上（百万円）	32	従業員数　5

２．ＰＲ事項

『 潜熱蓄熱材技術で、省エネ・CO_2削減、ピークシフトに貢献 』

当社は、業界最多の無機系潜熱蓄熱材（PCM：Phase Change Material という）を持っており、それをカプセル化して利用する技術開発とシステムの企画販売を行っています。

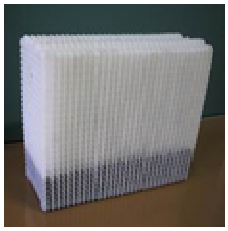
●当社の特徴

潜熱蓄熱材とは、固相と液相間の相変化の過程で生じる、熱の吸収または熱の放出を利用して熱エネルギーを蓄える物質です。当社は無機系PCMで多くの種類（－20℃～87℃）の温度の潜熱蓄熱材技術を保有しています。また有機パラフィン系PCMのマイクロカプセルについても経験があります。

●潜熱蓄熱技術を利用した製品例

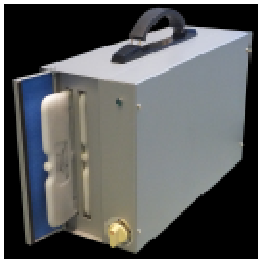
●潜熱蓄熱空調装置

住宅・オフィス・工場などの空調設備で省エネ・ピークシフト・CO_2削減ができます。



●湯煎あんか

蓄熱材利用“あんか”を湯の中、または写真右の専用器具で温めます。やけどの心配がなく、安全です。



●保冷カプセル

家庭、オフィス、コンビニ等の冷凍冷蔵庫で食品鮮度を保ちながら、節電、省エネに役立ちます。

●パッシブソーラー省エネ蓄熱温室装置

温室内に潜熱蓄熱カプセルを吊るすだけで10%～20%の節油を行います。

３．特記事項（期待される応用分野等）

●平成 24 年 12 月　近畿経済産業局「関西ものづくり新撰2013」“パッシブソーラー省エネ温室装置”認定
●（財）関西文化学術研究推進機構殿より“ベンチャー百選（2010）”に選出

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	山五製陶株式会社			代表者名	川口　弘幸	
				窓口担当	川口　雄貴	
事業内容	セラミックスの製造販売と各種組立			ＵＲＬ	http://www.yamagoceramics.com/	
主要製品	産業用・車輌用・電力用セラミックス、ハーネス及び抵抗器等アッセンブリ製品					
住　　所	〒191-0022　日野市新井695-5					
電話／FAX 番号	042-591-2127／042-591-2159			E-mail	yamago@blue.ocn.ne.jp	
資本金（百万円）	20	設立年月	昭和 29 年 3 月	売上（百万円）	300	従業員数　15

２．ＰＲ事項

『 半世紀以上にわたる確かな技術・実績でセラミックスの明日を創造します 』

当社のセラミックス製品は、創業以来半世紀以上にわたり鉄道車輌用を始めとした様々な分野で御使用頂いております。東京工場では鉄道車両ハーネスを中心に各種アッセンブリを行っており、またセラミックスを使用した応用電機部品の組み立ても手掛けております。

新たな時代に向け、セラミックスの優れた特性を生かし、あらゆる可能性を実現へと導く確かな技術で、明日の社会に貢献して参ります。．

●当社の強み

・長年の多岐に渡る分野での実績から適切な材質・形状を提案致します。

・各種関連会社との太い繋がりを持っておりますので加工・仕上げを含めた提案も可能です。

●当社の主要セラミックス素材

アルミナ 96%	アルミナ 80%	ｼﾞﾙｺﾝｺｰﾃﾞｨﾗｲﾄ CS	ｼﾞﾙｺﾝｺｰﾃﾞｨﾗｲﾄ CH
●特長 ・機械的強度 ・耐食性 ・耐摩耗性 ・電気絶縁性 ●使用実績 ・電気製品 ・産業機器	●特長 ・機械的強度 ・耐熱性 ・アルミナ　96%と比べ、安価 ●使用実績 ・抵抗器用支え碍子	●特長 ・耐熱性 ・耐熱衝撃性 ・自己施釉（セルフグレーズ）特性 ●使用実績 ・抵抗器用支え碍子 ・ヒューズ外管	●特長 ・耐熱性 ・耐熱衝撃性 ●使用実績 ・ヒューズ用／抵抗器用巻芯 ・消弧板

３．　特記事項（期待される応用分野等）

●2006年1月　KES・環境マネジメントシステム・スタンダード　ステップ 2 認証取得

●2015年2月　特定労働者派遣事業　認定取得

製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

１．企業概要

会　社　名	リブト株式会社			代表者名	後藤　広明	
				窓口担当	後藤　広明	
事業内容	医療機器の開発、製造販売			Ｕ　Ｒ　Ｌ	http://www.livet.jp	
主要製品	ワイヤレス内視鏡用ビデオカメラ（AS2015）・開口力計（KT2016）					
住　　所	〒192-0046　東京都八王子市明神町 4-9-1-301					
電話／FAX 番号	042-649-3491/042-649-3492			E-mail	info@livet.jp	
資本金（百万円）	21	設立年月	平成 19 年 12 月	売上（百万円）	121	従業員数　14

２．ＰＲ事項

『 医師たちの想いをカタチにする医療機器ベンチャー企業です 』

当社は「医師達のあったらいいなぁ・・・」をカタチにするをモットーに 2007 年に設立された医療系ベンチャー企業です。日本では医療機器ベンチャーが育ち難い環境と言われていますが、当社では大企業が市場規模等の理由で手の出し難いニッチ領域や、まだ顕在化していない潜在市場に対し、果敢にチャレンジしています。この姿勢に多くの医師、医療従事者が共感し、応援頂いています。

【製品・技術紹介】

エアスコープ　AS2015

スコープキューブ　SC2015

開口力トレーナー　KT2015

ノーズピース　NP2015

例えば、当社が世界に先駆けて開発したワイヤレス内視鏡用ビデオカメラ（エアスコープ）は、ファイバースコープと呼ばれる内視鏡の映像を iPad に映し出すための装置（医療機器）です。従来の内視鏡検査は、患者が病院に行かなければ受けられない検査ですが、本エアスコープとファイバースコープ、iPadを組み合わせることで、患者の自宅やベッドサイドでの内視鏡検査が可能となります。主に在宅医療や介護施設、病院でのベットサイドで活用されています。

他にも、口を開ける力を測定する開口力計や、鼻からの内視鏡挿入時の痛みを和らげるノーズピース（シリコン）等、医療現場のニーズに即した医療機器、福祉用具の開発を手がけています。尚、開口力とは「口を開ける力」のことを意味します。 口を開ける筋肉と、食べ物を飲込む筋肉は、ほぼ同じ筋肉を使うと言われており、開口力を知る事で肺炎の主要因と言われている『嚥下機能障害』の判別（スクリーニング）や開口訓練の効果判定に役立つと言われています。誤嚥予防、肺炎予防、在宅医療は、当社の主要テーマの 1 つとなっています。

３．特記事項（期待される応用分野等）

【許認可】ISO13485、第二種医療機器製造販売業、医療機器製造業、高度管理医療機器販売業
【受賞歴】ドリームゲートビジネスグランプリ 2009 グランプリ受賞、第三回大田区ビジネスプランコンテスト 最優秀賞受賞、多摩ブルー・グリーン賞にて優秀賞、関東経済産業局長賞受賞、経済産業省「がんばる中小企業・小規模事業者 300 社」受賞、他