



TAMA
ワザ Technique
自慢 boast 100

Vol.13

一般社団法人
首都圏産業活性化協会

PRレポート【インデックス】 Vol.13

分類	ページ	企業名	事業内容
1 機械器具製造	1	株式会社LDF	レーザー加工機の輸入販売
	2	ミクナスファインエンジニアリング(株)	装置設計・受託製造、電子部品製造
2 電気・電子機器製造	3	ITD Lab 株式会社	ステレオカメラ開発・販売・技術支援
	4	株式会社グラビトン	電子/光学関連製品の開発・設計・製造
	5	株式会社クリオテック	東芝製SCiB電池パック製造、販売
	6	サクラテック株式会社	マイクロ波/ミリ波装置の開発・販売
	7	コーデンシTK株式会社	光センサ/デジタルサイネージの販売
	8	山陽精工株式会社	試験・分析・測定機器の開発、販売
	9	三和エレクトロニクス株式会社	通信機器/試験器の設計・製造・販売
	10	株式会社システック	電子・電気関係製品の開発設計・製造
	11	株式会社スタック	画像伝送装置の開発、製造、販売
	12	株式会社ビット・トレード・ワン	コンピューターソフト・電子機器の開発
	13	株式会社Makership	小ロット機器のデザイン・設計・製造
3 金属加工	14	株式会社サンテック	金属部品の高精度加工、導波管製造
	15	株式会社ソルテック	金属プレス加工
	16	有限会社野火止製作所	レーザー切削、精密板金加工
	17	MicroTeX Labs合同会社	機能性表面事業、高周波・回路設計事業
	18	株式会社丸和製作所	板金/製缶/精密板金/デザイン
4 プラスティック・ゴム加工	19	株式会社タイラ	化成品加工
5 IT・ソフトウェア	20	アクロクエストテクノロジー株式会社	システム開発・コンサルティング・販売
	21	アラクノフォース株式会社	力覚提示装置の製造・開発・販売
	22	株式会社IDEAAI	AIソフトウェア開発
	23	Intelligence Design株式会社	AIプロダクトの開発、販売
	24	株式会社クライス	システム開発
	25	クリムソンテクノロジー株式会社	声質変換技術の提供
	26	d3コム株式会社	デジタル無線システム企画・開発・製作
	27	ものレボ株式会社	IoT生産管理システムの開発・販売
	28	株式会社モフィリア	静脈認証デバイスの開発・製造・販売
	29	ルピナソフトウェアジャパン株式会社	ソフトウェア開発及び関連事業
	6 その他	30	株式会社アイビープラットフォーム
31		株式会社イシカワ	EMC試験サービス
32		株式会社サーテック	小型交流モータ製造及びオイルリユース
33		株式会社サウンドファン	音のバリアフリースピーカーの製造販売
34		株式会社太陽住建	リフォーム事業、エネルギー事業
35		株式会社 明晴インターナショナル	外国人人材紹介サービス
36		RUFT株式会社	HR Techサービス提供

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 LDF			代表者名	夏山 一彦		
				窓口担当	吉田 圭汰		
事業内容	レーザー加工機の輸入販売			URL	https://レーザー加工機.com/		
主要製品	レーザー加工機器の販売・技術サービス、レーザー加工商材の販売、レーザー加工受託						
住所	〒193-0985 東京都八王子市館町 815-1 拓殖大学産学連携研究センター207						
電話/FAX 番号	042-665-2730/-			E-mail	yoshida@ldfbz.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月	平成 23 年 2 月	売上(百万円)	-	従業員数	6

2. PR事項

『500社を超える導入実績で安心のレーザーライフをお届けします』

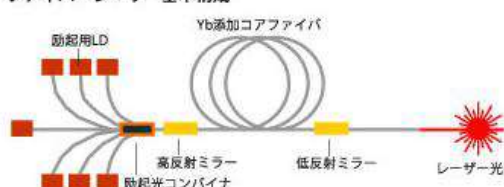
わたくしたちは、永年のレーザー業界での経験、知見、そして500社を超えるレーザーユーザーとの人的ネットワークと大学との共同研究により、クリエイティブな視点でものづくり提案をおこなっています。

海外レーザーメーカーとの提携により、ユーザーニーズに合わせた「LDF plus」ブランドでのレーザー加工機の販売を開始しました。

- SWISS Desgin スイスで設計・デザイン
- China Price 中国で製造することにより低価格を実現
- Japan Support LDFが安心のフルサポート

高性能なファイバーレーザー加工機を従来の半分以下の価格で導入、安心して使用できるようになりました。

ファイバーレーザー基本構成



- 10年レベルのロングライフ
- メンテナンスフリーで低ランニングコスト
- 小型、大出力で高コストパフォーマンス
- ビーム品質が高く微細加工が可能



ALL IN ONE マーキング装置
LDF-FC シリーズ



高出力加工機
i シリーズ

	LDF20FC	LDF30FC
加工範囲(mm)	100×100 (200×200:オプション)	
レーザー出力(W)	20	30
ビームスポット	20 μm φ	
繰り返し精度	±20 μm	

i 3(リニアサーボ)	i 5	i 7
600×600×100	1320×920×60	1500×1000×100
500~2000		500~4000
40 μm	50 μm	50 μm
±4 μm	±20 μm	

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 高額な先端製造設備を導入できなかったものづくり小規模企業に朗報！！

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

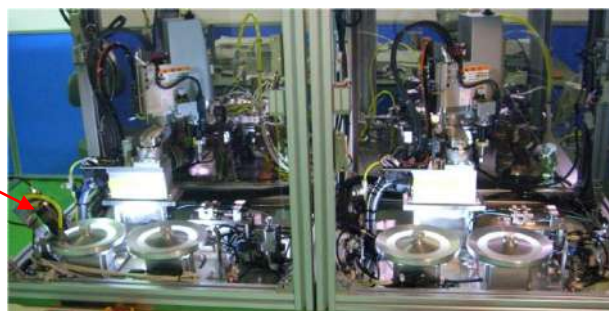
会社名	ミクナスファインエンジニアリング(株)		代表者名	林 誉英			
			窓口担当	藤森 正彦			
事業内容	装置設計・受託製造、電子部品製造		URL	http://www.mixnus.jp			
主要製品	精密省力化装置、半導体検査周辺装置・機器・部品・治具・基板、医療機器						
住所	〒394-8520 長野県岡谷市田中町 2-8-13						
電話/FAX 番号	0266-23-5611/0266-23-1437		E-mail	products@mixnus.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月	1949年8月	売上(百万円)	2,700	従業員数	95

2. PR事項

『省人化できないと、諦めていませんか』

時計部品製造で培った精密加工、組立、装置開発、自動化技術をベースに、半導体最終検査周辺の装置、テストプローブピン、ソケット、基板、治具を製造販売しています。その中でも、部品の整列や検査、組立を省力化するマイクロパーツソータのシステムは、小さい、軽い、柔らかい、形に特徴が無いなどパーツフィーダでの整列が難しい部品の整列を省人化し、200 を超える画像登録により多品種少量生産での段取り替え時間の短縮、治具の共通化によるコスト低減も実現します。人に頼らざるを得ないと諦めている部品をご相談ください。

システムとしてご提供しますので標準形式は無く、部品形状や用途により最適カスタマイズいたします。



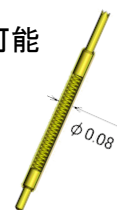
TP全自動組立機

画像による寸法計測、外観検査、異形状・曲り判定等の検査のノウハウも蓄積しており組込み可能
弊社ホームページに事例動画のリンクがあります ⇒ [動画へ\(ページ最下段にリンク有り\)](#)

※弊社テスト用スプリングテストプローブピンは上記システムで自動組立しています。(右写真)

パイプ径φ0.08、接触先端径φ0.035の極小パーツ可能、ヘッドも共通化可能

特許取得のバネほぐしユニット搭載(矢印 A)



《&量産技術》

時計・装置・器具等の生産にて培ったOEMの量産技術で、設計から完成に至るまで様々な工程で生産性を高めるVA提案でメーカー様に貢献しつつ、エンドユーザー様にも喜ばれる製品を提供する事を目指しています。

製造受託の業務は調達から出荷まで、設置・アフターサービスも一部含めご提供いたします。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ISO9001/ISO14001、第二種医療機器製造販売業/医療機器製造業
- 主要取引先: セイコーエプソン(株)/日本電算(株)/日本発条(株)/フォームファクター(株)
- 期待される応用分野: 目視検査、計測検査、外観検査等の省人化、治具への挿入抜き
- 営業拠点: 香港、上海、新竹(台湾)、東京 製造拠点: 本社工場、湖畔工場、深圳、フィリピン

製品・技術 PR レポート

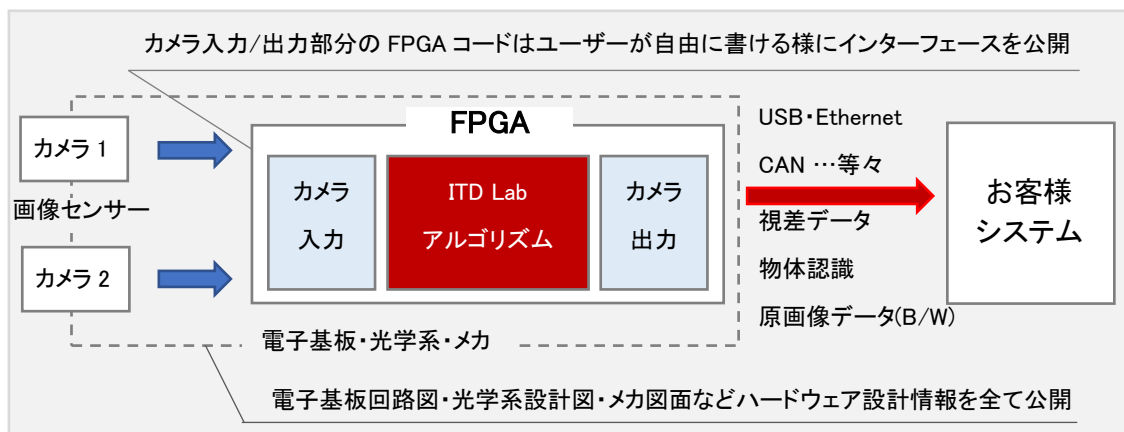
1. 企業概要

会社名	ITD Lab 株式会社			代表者名	紫垣 卓男		
				窓口担当	営業本部 紫垣 卓男		
事業内容	ステレオカメラ開発・販売・技術支援			URL	https://itdlab.com/		
主要製品	Intelligent Stereo Camera アルゴリズムのライセンス ・ 評価ユニット						
住所	神奈川県横浜市長津田町 4259-3 東工大横浜ベンチャープラザ W201						
電話番号	045-532-5281			E-mail	sales@itdlab.com		
資本金(百万円)	321	設立年月	平成 28 年 5 月	売上(百万)	60	従業員数	18

2. PR事項

『 Intelligent Stereo Camera のアルゴリズムをライセンス販売します。 』

ニーズに応じて自在なステレオカメラの設計・製造のコンサルティングをします。



Intelligent Stereo Camera とは？

- 当社アルゴリズムを搭載したステレオカメラの事で、視差計算・物体認識・完全自動キャリブレーションを実行します。
- カメラの出力は視差データ、原画像データ、物体情報です。特に視差データ(距離情報)はセンサー解像度に応じて幾らでも“高密度”にできます

ITD Lab の Intelligent Stereo Camera の性能を手触り感持ってご理解頂くため、評価ユニットを製品として販売しております。

様々な解像度・基線長・視野角に対応できるアルゴリズムですので、ニーズに応じた最適なステレオカメラを作ることが可能です。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)



空港内の電動車椅子

倉庫のフォークリフト

ゴルフ場自動芝刈り機

自動組立てロボット

自動車の自動運転

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社グラビトン		代表者名	長友 光広			
			窓口担当	相馬 信二			
事業内容	電子/光学関連製品の開発・設計・製造		URL	http://www.graviton.co.jp			
主要製品	光電変換(短波長～)/レーザーや光学設計、ノイズ対策を伴う高周波技術/受託開発						
住所	〒358-0008 埼玉県入間市河原町 15-5						
電話/FAX 番号	04-2966-0816 / 04-2966-0817		E-mail	soma@graviton.co.jp			
資本金(百万円)	26	設立年月	1992年11月	売上(百万円)	80.8	従業員数	5

2. PR事項

『短波長域でDC～広帯域光電変換技術、ノイズ対策、筐体設計、光学設計を伴う高度な開発案件をワン・ストップで承ります』

● 当社オリジナル: 光学系搭載, 広帯域光電変換(レンズ付き O/E コンバータ) 製品

<可視光波長域で広帯域(DC～ギガ Hz)まで変換可能な O/E コンバータに自社設計光学系を搭載>

このレンズ付き O/E コンバータ製品が

- ・DVD やブルーレイの開発黎明期の手助け、高速通信可能な POF(プラスチックファイバー)の開発、
- ・ToF (Time of Flight: 光の飛行時間を利用して三次元情報を計測可能な技術)の開発、
- ・自動運転システムに不可欠な LiDAR(Light Detection and Ranging)の開発に貢献しました。

● 光学設計技術を伴った電子機器製品(特注製作や受託開発案件も承ります)

<レーザー光源製品などに不可欠な高精度で高安定化技術>

● 製品例

<レンズと光路イメージ、O/E コンバータの透過イメージ>



蓄積した
光電変換技術
から派生した
新製品

医療用 OCT 向け差動型 O/E コンバータ

高速 AFM 用 2 分割 PD 搭載 O/E コンバータ

広帯域で変調可能な簡易光源

高精度安定化光源

超低ジッター光リンク

広帯域アナログ光リンク など...

● 主な受託開発例及び製品化例

- ・核融合炉の中性粒子入射加熱装置の動作検討用、PWM 変調型の広帯域アナログ光リンク、
- ・医療用 OCT(光干渉断層撮影)、低雑音差動レシーバー、
- ・高速 AFM (原子間力顕微鏡の高速版)用の2分割PD搭載、光軸変移信号を低雑音で出力する装置、
- ・光給電型充放電回路(ハイパワー光源+PD+二次電池)充電状態、放電状態を監視、制御する回路、
- ・高周波/広帯域電子回路設計と光学設計、筐体(耐ノイズ、不要輻射ノイズ対策含む)設計及びソフト設計

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 技術を活かした光リンク製品は KEK(高エネルギー加速器研究機構)や JAEA(日本原子力研究開発機構)、J-PARC(JAEA 内の大強度陽子加速器施設)の加速空洞の位相制御基準信号に採用された超低ジッター光リンクシステムは、優れた性能に対し上記 2 機構、1 施設から感謝状を頂いた実績があります。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社クリオテック		代表者名	佐藤 茂義			
			窓口担当	斉藤 辰彦			
事業内容	東芝製 SCiB 電池パック製造、販売		URL	http://www.criotech.co.jp/			
主要製品	東芝製リチウムイオン電池 (SCiB) を搭載した2次電池パック						
住所	〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2-9大新ビル						
電話/FAX 番号	03-3953-2263/03-3953-2330		E-mail	t.saito@criotech.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	2015年5月15日	売上(百万円)	-	従業員数	12

2. PR事項

『性能・特徴重視の2次電池なら当社にお任せ下さい』

当社は、東芝製リチウムイオン電池 SCiB を搭載した2次電池パックを提供する事で、多くの製品開発をサポートしたいと考えています。この電池の特徴をご理解いただき、お客様の開発活動に参加させて頂きましたら幸いです。

SCiB の特徴

- ・急速充放電対応・・・特に最大連続放電電流125A
- ・充放電回数 20,000 回以上の長寿命。
- ・マイナス 30℃の環境でも運用(充放電)が可能。
- ・高い安全性
- ・鉛蓄電池との互換性あり。
- ・鉛蓄電池用の充電器が使用可能。



主な仕様

項目	仕様	備考
型番	FCMB004C 23105C QE	
公称電圧	11.5V	
公称容量	23Ah	
最大許容電流	125A (最大連続; 放電時)	
電池電圧範囲	9~13.5V	
セル構成	東芝製SCiB™ 23Ah電池 1並列x5直列	
入出力端子	充電専用; 陸軍端子 放電専用; M5ネジ	
外形寸法	150mmx150mmx190mm	(突起物含む)
質量	約4.1kg	
動作温度	-30~45℃	
保管周囲温度	-30~55℃	
その他	125Aヒューズ付 充電器	車用ボルトダウヒューズ 一般鉛用が使用可能



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

“次世代テクノロジーの開発” に協力させて下さい

- SCiB の優れた性能とこれを最大限に引き出す保護回路を組み合わせ提供。
- 電氣的・外形的カスタム仕様のサポート。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	コーデンシ TK 株式会社		代表者名	袖長 修治			
			窓口担当	細井 淳			
事業内容	光センサ／デジタルサイネージの販売		URL	http://www.kodenshi-tk.co.jp/			
主要製品	TOF・フォトカプラ・センサ／LED／等の光半導体、LED ディスプレイ／デジタルサイネージ						
住所	〒150-0036 東京都渋谷区南平台町 3-1 コーデンシ TK 渋谷ビル						
電話／FAX 番号	03-6455-0280		E-mail	a-hosoi@kodenshi-tk.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月	1973年2月	売上(百万円)	1,100	従業員数	43

2. PR事項

『 自社シリコンプロセス保有の光半導体メーカー、コーデンシ(株)のグループ企業 』

当社は光半導体の設計・開発から、ウエハプロセス、組み立て、アッセンブリーまで全てのプロセスを一貫して行うコーデンシ(株)のグループ企業です。生産においては、最新鋭のウエハ設備を京都に整え、韓国・中国の工場ラインでは半導体の前工程と、最新鋭の組立てラインを稼働させ、素子のパッケージからアッセンブリーに至る量産体制を確立しています。また、生産で使う設備や金型も自社で製作しています。

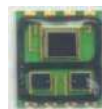
■光センサモジュール

- ・製品: ほこりセンサ、サーモパイル、イメージセンサ、測距センサ、TOF センサ、ケーシング付エンコーダー
- ・用途: 製造機械、工場内のほこり管理。温度検知。各種ロボット(搬送、清掃)の移動量検知、落下衝突防止。



■光センサデバイス

- ・製品: 赤外 LED、フォトダイオード、照度センサ、フォトカプラ、フォトインタラプタ、反射型エンコーダー
- ・用途: CT スキャン、パルスオキシメーター、静脈認証、自動車用オートライトセンサ、ヒートコントローラー



■LED デジタルサイネージ

- ・製品: LED ディスプレイ、MAGIC FLEX、ドライバ内蔵 LED 専用コントローラー
- ・用途: LED 電飾看板、店舗・展示会等装飾、電光掲示板、各種ロボットの電光表示



■コーデンシ(株) 自社シリコンプロセス工場(京都府宇治市)

- ・光半導体デバイスを製造する最新鋭のクリーンルームを備えたコーデンシ(株)自社工場。



3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 光センサ全般取扱い。海外工場での大量生産から国内工場での少量多品種・カスタム品対応。
- ISO9001、ISO14001 取得。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	サクラテック株式会社		代表者名	酒井 文則			
			窓口担当	井上 哲也			
事業内容	マイクロ波/ミリ波装置の開発・販売		URL	http://www.sakuratech.jp			
主要製品	24GHz MIMO レーダーIoT センサー <i>miRadar®8<IoT></i>						
住所	神奈川県横浜市港北区新横浜 3-2-6 VORT 新横浜 4F-B						
電話/FAX 番号	045-548-9611 / 045-548-9533		E-mail	info@sakuratech.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	2008年10月	売上(百万)	203	従業員数	7

2. PR事項

『24GHz MIMO レーダーIoT センサーの販売』 *miRadar®8<IoT>*

概要

FMCW MIMO レーダーセンサーをベースに複数人の心拍・呼吸を同時に計測することが可能です。従来のドップラーレーダーは1人のバイタルデータだけでしたが、高分解の送受信機能を実現し10人程度の方角と距離を分離したバイタルデータの取得が可能になり、クラウド対応IoTセンサーとして高度の生体情報分析やヘルスケア・サービスも可能となります。

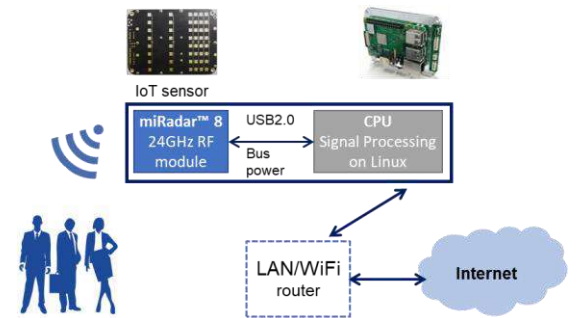
特長

- ・MIMO (Multiple-Input and Multiple Output) FMCW 24GHz のレーダーを活用しているため、±45° の方位角において一度に複数の対象者(10名まで)の生体情報を測定可能。
- ・衣服や布団などを透過して非接触で測定可能。
- ・プライバシー侵害なし(カメライメージを利用しないため)
- ・クラウドサービスと連携させることで「センサーtoクラウド」システムを実現化し、機械学習などを活用したより高度な生体情報の分析解析や健康管理サービスへの展開も可能。

想定されるシーン

- ・介護施設における患者の長期間モニタリング
- ・睡眠時無呼吸症候群または乳幼児突然死症候群などのモニタリング補助
- ・日常の健康管理、公共の場での健康モニタ
(居間、寝室、トイレ、公衆浴場、ジムなど)

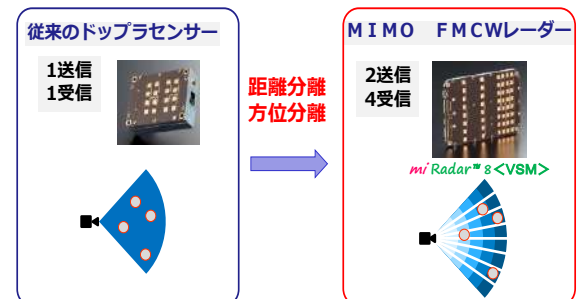
保有設備 : ベクトルネットワークアナライザ(キーサイト製 周波数~110GHz)、電磁界シミュレータ(キーサイト製 EMpro)、電波暗箱、恒温槽等



miRadar®<IoT>のクラウド接続例



利用イメージ画像



従来センサーとの比較

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- miRadar™ が 2018 年神奈川県工業技術大賞 [奨励賞] を受賞
- 2018 年 1 月 ISO9001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

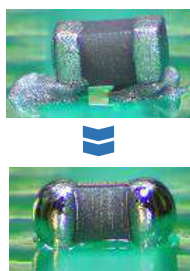
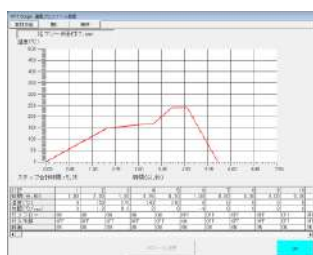
会社名	山陽精工 株式会社		代表者名	白川 太			
			窓口担当	SMT 事業 上條 敬行			
事業内容	試験・分析・測定機器の開発、販売		URL	http://www.sanyoseiko.co.jp/smt			
主要製品、サービス	試料の状態変化をリアルタイムに観察する高温観察装置、受託試験サービス						
住所	〒192-0082 東京都八王子市東町 7-6 エバース第 12 八王子ビル 3F						
電話/FAX 番号	042-660-1670/042-660-1671		E-Mail	t-eigyo@sanyoseiko.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月	昭和 38 年 11 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	92

2. PR事項

『加熱観察承ります — 特殊雰囲気加熱と微細接合観察』

あなたの見たいをクリアに魅せます — ギ酸、水素、高真空

高温観察装置 SMT Scope は精密な温度制御による「その場観察」で実装業界の開発スピードアップに長年貢献してまいりました。微細化が進む次世代エレクトロニクス、性能向上著しいパワー半導体には、新たな接合材料の開発、および実装プロセスの検討が求められています。SMT Scope がギ酸、水素、真空雰囲気下の高精度な観察でフラックスレス・ボイドレス実装技術の研究をお手伝いします。



試料の温度による変化をリアルタイムに観察

- ◇ 精密かつ再現性のある温度制御
- ◇ 揺らぎのない高倍率観察
- ◇ 酸素濃度・真空度を調整
- ◇ 画像解析/動画編集機能
- ◇ 多彩な雰囲気加熱(ギ酸、水素、高真空)
- ◇ JIS 規格試験に対応

『見えないものを観る・・・そして診えるようにすることがSMT Scope の使命です』

2006 年施行の RoHS 指令による鉛フリー化に伴い、SMT Scope は信頼性の高いはんだ、部品、実装技術の研究開発、不具合解析に貢献してきました。

実装不良はプロセスの見えないリフロー炉から出てきたものを解析します。基板、はんだ、表面処理、部品、温度プロファイル・・・構成する要素 1 つずつに仮説を立てて検証する必要があります。

再現試験に有効な手段が SMT Scope の加熱観察です。

不良を再現し、見えなかった現象を観る。

その原因を特定し、解決へと導く。

お客様の問題解決をお手伝いします。



3. 特記事項 (期待する応用分野等)

- 2008-2011 年 平成 20 年度 戦略的基盤技術高度化支援事業 (経済産業省)
「鉛フリーソルダペーストのぬれ性評価装置の研究開発」を受託
- 2014 年 第 10 回「JPCA 賞」受賞 「変位検出によるソルダペーストの新しいぬれ性試験方法」
変位検出ぬれ性試験機 SMT Tester 販売開始 (JIS Z 3284-4 4.5 準拠)
- 2017-2019 年 平成 29 年度 山梨県産業振興事業補助事業
「新しいソルダペーストの JIS 規格に対応する高温微細接合評価装置の開発」
- 2020 年 高温微細接合評価装置 販売開始予定 (JIS Z 3285 5.5 準拠)
- 特許 3409259 高温観察装置 ● 特許 5689795 ソルダペーストぬれ性評価装置及び評価方法

地域未来牽引企業

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	三和エレクトロニクス株式会社		代表者名	柳瀬 悟			
			窓口担当	麻生 和浩			
事業内容	通信機器／試験器の設計・製造・販売		URL	http://www.sanwaelectro.co.jp			
主要製品	航空管制機器、電波通信機器、宇宙通信機器、表示制御機器、計測試験機器						
住所	本社/工場 〒211-0004 神奈川県川崎市中原区新丸子東二丁目 977 番地						
電話/FAX 番号	044-422-3206/044-434-5117		E-mail	kazuhiko_asou@sanwaelectro.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 34 年 5 月	売上(百万)	2,289	従業員数	100

2. PR事項

『 航空・宇宙で培った高品質対応技術力でニーズに則したものづくり 』

当社は、立地条件を活かし首都圏のお客様とのコミュニケーションを大切に、仕様に基づいた装置/パネル/基板の設計/部品調達/製造/検査および修理に至るまで、QMS(JIS Q 9100)のPDCAサイクルを回しながらニーズに最適化した製品を、航空・宇宙の品質で1台からワンストップにて迅速効率よくお届けいたします。

■ **不明瞭な仕様を明確にし、現実可能な設計/製造**を導き、早く、安く、身近に、提供いたします。

● 当社の得意技術(開発提案、設計、生産)

-アナログ設計

低周波ビデオ帯からX帯RFモジュールの設計～生産

-デジタル設計

信号処理、制御、計測、監視、伝送におけるCPU/DSP回路設計
および ALTERA 社のデバイスを用いてのFPGA設計～生産

-ソフトウェア設計

Windows、Unix/Linux(Red Hat、QNXリアルタイムOS) 《基板設計～生産》
組込OS(μITRON、VxWorks)、ファームウェア(Nios II、SH、x86、DSP)
通信/ネットワーク(TCP/IPRS-232/485、GP-IB、1553B、ARINC429)

-構造設計

筐体、パネル、ユニット設計(Auto CAD、3D CAD)/耐環境設計(温湿度、振動、防滴・防水、EMI等) 《19インチラック》

-製造技術

高い品質が要求される航空・宇宙分野で培った
宇宙搭載基準の製造技術力

※ロケット、航空機搭載製品の生産に対応

-検査技術

ISO/JISに適応する高品質提供、自動試験治具

-保有設備

※RF(~18GHz ネットワーク/スペクトラム・アナライザ他)、デジタル系計測器、光オシロ等、**600台**以上の計測器保有
温湿度試験用恒温槽 3台保有



《基板設計～生産》



《19インチラック》



《高密度はんだ付け》



《性能自動計測》

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ◆ 主要応用分野: 制御・監視用高周波電子機器/FPGA技術を用いた信号処理、監視・制御、伝送装置
- ◆ 取引先企業: NEC様、NECネットワーク・センサ様、日本アビオニクス様、京三製作所様、横河電機様等
- ◆ 認証取得: JIS Q 9100(2017年)、ISO/IEC 27001(2013年)、ISO 14001(2003年)、ISO 9001(2002年)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社システック			代表者名	代表取締役社長 梶村一成		
				窓口担当	SL 営業部 高良徳郎		
事業内容	電子・電気関係製品の開発設計・製造			URL	http://www.systec.co.jp		
主要製品	受託開発設計・製造、技術者特定派遣、自主研究開発						
住所	静岡県浜松市北区新都田 1-2-14						
電話/FAX 番号	053-484-1351 / 053-484-1291			E-mail	tokuro-kora@systec.co.jp		
資本金(百万円)	98	設立年月	1976年2月	売上(百万)	2,732	従業員数	275

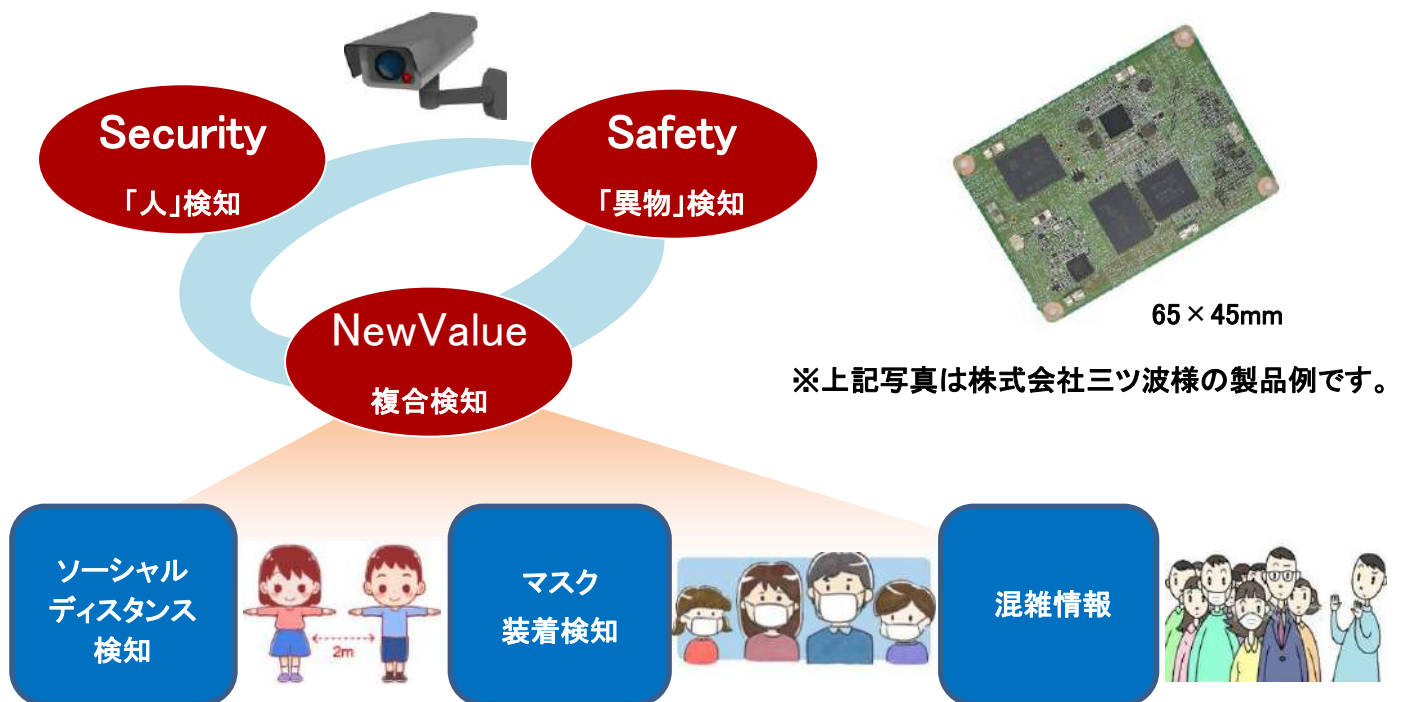
2. PR事項

『 AIを組み込んだエッジコンピューティング可能なIoTモジュールを提供! 』

■AI/AR/VR 用の MediaTek i500(MT8385)を組み込んだ国内初の SoM(System on Module)をご提供します。

- ・SoM(SY-I50-SOM)単体、開発・評価環境(SY-I50-EVK)まで含んだ形態、完成品システムまで、いずれのご要望にもお応えします。AIの各種ハード機能を装備、様々な用途のAIソフトを組み込みます。評価キット(SY-I50-EVK)を使用し、開発～市場投入まで最小限に抑えることが可能となります。
 - ・IEEE 802.11ac(2×2MIMO 対応 WiFi)や Bluetooth 5 他で、IoT対応できます。
 - ・1個から量産まで、どんな規模でも対応可能で、日本人による日本語でのサポートをいたします。
- ※弊社は MediaTek 社の特定 SoC IDH(設計専門会社)パートナーです。

【 AIソフト + SoM 活用事例 】



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

お取引先企業: NEC 様、ヤマハグループ様、マスプロ電気様、浜松ホトニクス様、東京エレクトロニクス様等
 パートナーシップ: インテル社 (DSN 認定)、サイプレス社 (IDH 認定)、ザイリンクス社 (XAP 認定)
 規格: ISO9001:2015、ISO14001:2015、ISO/IEC27001:2014 取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社スタック		代表者名	坂井 多佳嗣			
			窓口担当	神野 元紀			
事業内容	画像伝送装置の開発、製造、販売		URL	http://www.stac.co.jp			
主要製品	大容量光伝送装置、映像信号変換装置						
住所	〒350-1306 埼玉県狭山市富士見 1-22-3						
電話/FAX 番号	04-2959-7585 / 04-2957-3347		E-mail	kamino@stac.co.jp			
資本金(百万円)	15	設立年月	1977年5月	売上(百万円)	300	従業員数	20

2. PR事項

『 画像信号処理、伝送技術のスペシャリスト 』

「放送・FA 向け映像機器開発で培った電子回路設計技術で、他社ができない伝送レートの製品化に成功」
競合製品は伝送レート 2.3Gbps、2芯光ファイバー使用により、クロックレート 85MHz のカメラ信号 1 台の信号を伝送する。弊社製品では伝送レート 9.2Gbps(これはハイビジョン信号 6 本分に相当する)を、単芯光ファイバーでクロックレート 85MHz のカメラ 4 台の信号を伝送でき、コストパフォーマンスで優れている。
産業向け映像周辺機器業界において、国内外の競合にはない豊富な品揃え(主に Camera Link)で、顧客の求めるものをワンストップで提供できる。更に、弊社としてはこれらを基に、容易にカスタマイズすることで、顧客の高度な要求に応えられる。

○カメラリンクエクステンダ OPT



弊社のカメラリンクエクステンダは、Camera Link の信号(通常 10m 程度まで伝送)を 300m まで伝送可能な光エクステンダーです。ハイビジョン映像信号を約 4 台分の伝送帯域を持っています。

○OHD-SDI スーパーインポーザ



弊社のスーパーインポーザは、ハイビジョン映像信号にパソコン出力の映像信号を合成することができます。文字情報およびマーカー等の図形情報の合成が簡単にできます。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 2004年 ISO9001 認証取得, 2006年 ISO14001 認証取得
- 2008年 技術センター開設
- 2012年 感謝状 理化学研究所「X線自由電子レーザー施設 SACLA の研究設備」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社ビット・トレード・ワン		代表者名	阿部 行成			
			窓口担当	同上			
事業内容	コンピューターソフト・電子機器の開発		URL	https://bit-trade-one.co.jp/			
主要製品	USB 入力機器、タッチセンサ、近接センサ、赤外線						
住所	〒252-0243 神奈川県相模原市中央区上溝 5-1-23						
電話/FAX 番号	042-785-2142/042-785-2143		E-mail	y.abe@bit-trade-one.co.jp			
資本金(百万円)	6	設立年月	平成 22 年 1 月	売上(百万円)	100	従業員数	11

2. PR事項

『 回路設計・基板製造・部品実装・組立・検査・出荷を一貫して行います。 』

当社は USB 入力機器、Raspberry Pi 周辺製品、赤外線リモコン応用機器等で多数の実績がございます。JAXA 様、理化学研究所様案件等様々な実績があり、高品質な設計、製造が可能です。雑誌付録基板なども多数手がけており、数万枚の基板を低コストで製造する事も可能です。雑誌付録基板なども多数手がけており、数万枚の基板を低コストで製造する事も可能です。

【USB 入力機器】

既存 USB 製品では対応できない USB 入力機器を設計／製作致します。特殊形状スイッチやレバー、ボリュームなどはもちろん、タッチセンサ／近接センサなど各種センサとの組み合わせも可能です。

【製品例】



遠隔操作する業務用車両のコントローラです。



80mm x 220mm の巨大なスイッチを押すと、押された回数をカウントアップしていきます。



手に持って使える4ボタン USB スイッチです。



USB 接続の街頭抽選会用ボタンです。

【Raspberry Pi 周辺製品】

50種類以上の Raspberry Pi 拡張ボード(HAT) 製品ラインナップを用意しています。社内設計ですので、各種カスタマイズ、量産向け設計にも柔軟に対応させていただきます。

【赤外線リモコン応用機器】

赤外線リモコンを PC で操作するためのアダプタを販売しております。ホテル VOD 向けなど多数の OEM 実績がございます。

【量産】

製造は、国内高品質メーカーから中国工場での生産まで、お客様の品質要求とコスト要求に合わせて様々なご提案が可能です。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- IoT
- AI/Deep Learning
- プログラミング/ロボット教育

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 Makership			代表者名	高野 慎太郎		
				窓口担当	高野 慎太郎		
事業内容	小ロット機器のデザイン・設計・製造			URL	https://makership.co.jp/		
主要製品	小物家電、電子機器、産業用機器など小ロット品の受託開発製造						
住所	〒102-0083 東京都千代田区麹町 3-7-8 麹町山口ビル 401						
電話番号	080-6539-0912			E-mail	hello@makership.co.jp		
資本金(百万円)	0.5	設立年月	2016年9月	売上(百万)	10	従業員数	2

2. PR事項

『 貴社のアイデアを形にします！デザインから試作まで！ 』

……サプライチェーンの国内回帰や多品種少量生産などの製造業のニーズにお応えします……

1)小ロット機器の設計・製造

- ・10～100台といった小ロット製品の製造対応をいたします。
- ・貴社のアイデアをデザインから製造まで一気通貫に商品化できます。
- ・デザイン・電子回路・機構設計・ファームウェア開発・IoTネットワーク開発等の豊富な実績を有し、産業用ロボットからIoT製品、デザイン家電といった幅広い商品の開発ができます。

製品例1:可動スポットライト

スポットライトをスマホで動かすメカ



2)短納期のプロトタイプ提供

- ・得意なメカ設計を活かすため、自社で各種用途対応の3Dプリンタを6台所有し、素早い試作と小ロットの受託開発製造が可能です。
- ・弊社内での生産体制構築にも対応いたします。

3)企画から試作まで低コストで対応

- ・デザインから試作までをパッケージとして55万円で行います。
- ・企画の段階からきめ細かい打合せに対応いたします。

製品例2:CUONA

スマホ決済用機器の筐体



Makershipは、アイデアから商品までを一貫して行うために、**デザインとエンジニアリングを両立させた設計**を行い、高い製造性と製造コスト低減を実現しております。少数精鋭のデザインエンジニアが、「自社の技術を活用しオリジナルブランドの商品を作りたい」、「産業用機器を作っていきたい」という『ものづくり企業』のパートナーとして活動しております。

一緒に、新しい商品を世に送り出しましょう！！

【豊富な開発実績】

水槽用IoT照明用基板・可動式照明機構設計・空気清浄機デザイン・照明機器デザインなど、15品目を開発してきております。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 主な取引先:(株)リクルート様・(株)ソニーミュージック様・産業用ロボット開発ベンチャー様
- ちょっとした思い付きからのアイデアも、具体的な商品の形にいたします。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サンテック			代表者名	清水 睦視		
				窓口担当	道永 伸一		
事業内容	金属部品の高精度加工、導波管製造			URL	http://www.e-santec.com		
主要製品	衛星搭載用金属部品・防衛装備品・航空機部品・導波管						
住所	神奈川県川崎市中原区宮内 2-28-2						
電話番号	044-799-9221			E-mail	s-michinaga@e-santec.com		
資本金(百万円)	12	設立年月	1968年10月	売上(百万)	1,000	従業員数	87人

2. PR事項

『 金属部品加工・導波管製造・治具設計で50年の実績！必ずお役に立ちます！ 』

<当社が手がける製品は、宇宙・航空など、極めて高度な分野へ供給されております>

航空機や人工衛星開発の一端を担える誇りを胸に当社が掲げる3つの柱

1. 高精度加工の特徴

- 1) ミクロン公差のオーダーも多数加工し実績有ります。
- 2) 3次元測定器も2台完備しておりデータ測定も行い寸法を担保致します。
- 3) 材料の特徴を50年学び続け最適条件（治具・回転速度・刃物選定）にて加工出来ます。

2. 最新の加工技術

- 1) 5軸加工機9台保有、リニア加工機、放電加工機、ワイヤー加工機、CAM シミュレーションソフト等最新の加工機を保有している。
- 2) 難削材（スーパーインバー・ハステロイ・チタン・インコネル等）の豊富な加工実績を有する。

3. 匠の技

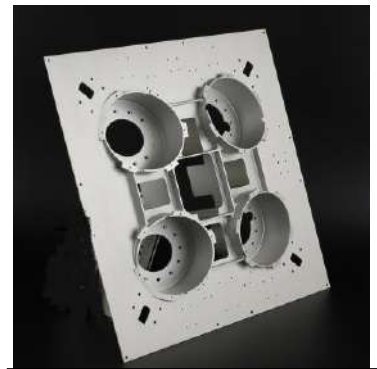
- 1) 手の感覚で削り取る熟練技能者の技。最新加工機と熟練技能者の仕上げが実現する高精度加工。
- 2) 軟ロー付けの金属同士をバーナーとコテで接合する技。古くから継承されている伝統の技。
- 3) 薄物を反らずに加工する技。50年の実績と加工経験が何よりの財産です。



2020年5月稼働の新工場(山形県)



衛星搭載スプリング



はやぶさ2のIESプレート

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・金属加工の精密加工技術を活かして、医療分野はじめ各種高難易度の試作品を形にします。
- ・2014年12月に打ち上げ成功した人工衛星「はやぶさ2号」のIESプレート部品加工に採用されました。
- ・2016年9月にISO9100を認証所得。
- ・2020年5月より山形県新庄市に新工場稼働！これにより24時間稼働し魅力ある価格でご提案致します！

製品・技術 PR レポート

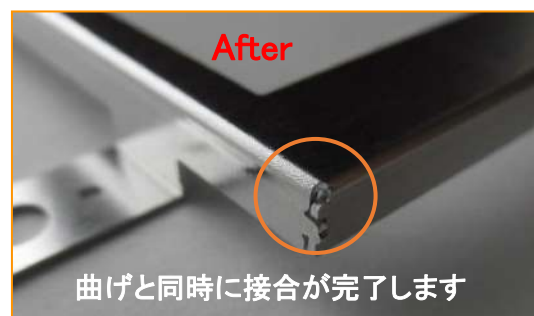
1. 企業概要

会社名	株式会社ソルテック			代表者名	渡辺 和秋		
				窓口担当	浅間 秀蔵		
事業内容	金属プレス加工			URL	http://www.soltec-co.jp		
主要製品	半導体フィルター装置・プリンター・産業用ロボット(プレス部品)・プレス金型・機械部品						
住所	〒992-1128 山形県米沢市八幡原 2 丁目 4698-5						
電話/FAX 番号	0238-28-3333 / 0238-28-1529			E-mail	asama@soltec-co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 53 年 5 月	売上(百万円)	150	従業員数	16

2. PR事項

『プレス曲げ加工で接合する金属組子加締め工法』

- 当社は、金属プレス金型製品や治具機械部品の加工生産をてがけており、金型設計から量産まで一貫した加工体制でお客様の要望にお応えいたします。
- 金属組子接合工法や薄板材バリ無し打ち抜き工法など、常に新しいものづくりに挑戦しています。
- 金属組子加締め工法は、金属部品コーナー部をプレス曲げと同時に接合し加締め工程を省けます。



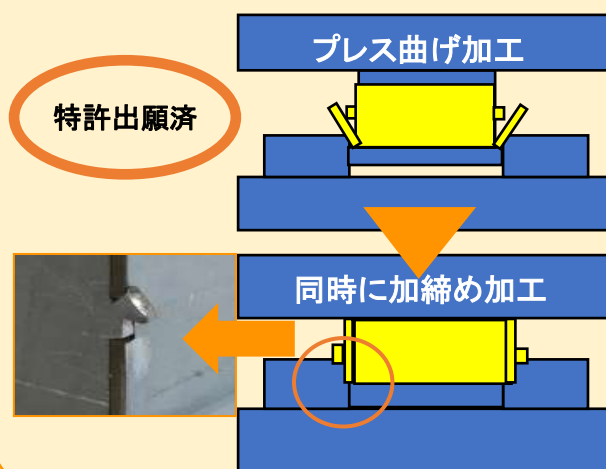
特長

- ✓ 熟練不要で安価に誰でも瞬時にできます
- ✓ 変色錆なく強度は溶接並みで複数箇所接合可能
- ✓ 接合道具不要で材料同士で組子接合します
- ✓ 材質フリー、最小板厚 0.3mm まで可能

利用分野

- ✓ 医療用ベッド液晶モニターフレーム
- ✓ 有機 EL 照明のケース
- ✓ プリンターシャーシ
- ✓ 溶接の錆変色を嫌う医療用分野の代替接合

工法



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 金属組子加締め接合は特許出願済
- 第 30 回「中小企業優秀新技術・新製品賞」
(りそな中小企業振興(財)・日刊工業(新)共催)受賞



製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社野火止製作所		代表者名	川上 博史			
			窓口担当	川上 剛毅			
事業内容	レーザー切削、精密板金加工		URL	https://nobidome.com/			
主要製品	精密板金、ロボット部品、サイン&ディスプレイ、医療器部品、モニュメント						
住所	〒352-0011 埼玉県新座市野火止 3-2-48						
電話/FAX 番号	048-481-2300/048-481-2304		E-mail	kawakamig@nobidome.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 35 年 8 月	売上(百万円)	461	従業員数	36

2. PR事項

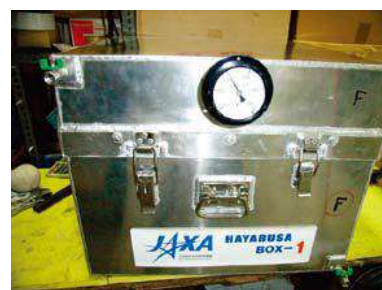
『ファイバーレーザーによる高品位切削と化粧溶接』

当社は3次元CAD(アマダ製)によるレーザー&精密板金で速く、安心価格、高品質と3拍子揃っている部分があります。最新鋭ファイバーレーザー1台と炭酸ガスレーザー1台を保有し、ネットワークベンダー 2台、3D加工可能なルーター1台、アルミやステンレスや薄い鉄板を溶接できる、交流・直流両用の加工機、バリトリ面トリ機、ガラスとセラミックのショットブラスト機他多数の設備を有し、レーザー&精密板金をベースにした当社のトータル技術は、さらに広い範囲の市場ニーズに対応しています。また、近年では、コストダウン可能な代替加工方法を技術者が、相手方の担当者や技術者に直接提案し、需要を掘り起こす VE 提案営業を展開して、新技術、新素材など先端技術と有機的に複合させ新しい価値を持つ製品加工技術を生み出しています。

★板金加工

レーザーによる切削から曲げ、溶接、塗装、組立に至るまで、「ワンストップソリューション」を合言葉に高度な技術で板金加工することで、品質、納期、コストに対するお客様からの揺るぎないご期待に応えています。

「はやい」、「仕上がりがきれい」、「ワンストップでトータル加工」を強みとしています。



小惑星探査機「はやぶさ」の回収ボックスの製作協力をしました。

★サイン&ディスプレイ

当社は、プログラミングチームとレーザー切削加工チームが一体となって、サインを「どこよりも早く、きれいに」仕上げることに全力を傾注しています。様々な業種の方々からサインの注文を承っており、バリエーション豊かなLED付きチャンネル文字のご注文も増えております。



チャンネル文字



金属の切り文字

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 新型コロナ対策としての「透明アクリル製簡易組立型パーテーション」のオーダーメイド受注
社内会議、顧客との接客場面等での感染予防対策製品として希望サイズ・デザインで製作可能
- 内外装工事関連のパーツ、サイン、案内板等の製作
ホテル、商業施設、オフィスビル、市役所他の公共施設等の内外装工事関連の金属・アクリル製品やパーツ、LED付案内板の製作も請け負っています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	MicroTeX Labs 合同会社			代表者名	和佐 憲治		
				窓口担当	和佐 憲治		
事業内容	機能性表面事業 高周波・回路設計事業			U R L	https://www.microtexlabs.com/		
主要製品	マイクロテクスチャリング技術による選択的機能性表面の研究、開発、販売						
住所	東京都太田区西蒲田 6-32-11 城南信用金庫 蓮沼支店 3 階						
電話/FAX 番号	080-1725-1469			E-mail	k.wasa@microtexlabs.com		
資本金(百万円)	1	設立年月	2018年7月	売上(百万円)	—	従業員数	1

2. PR事項

『金属等の表面を選択的に高硬度化・耐腐食性・超撥水性に加工します』

マイクロテクスチャリング技術とは、超微小部品への超硬度化、耐腐食性、超撥水性など、従来の技術では不可能だった機能性表面加工を実現する画期的な技術です。金属はもちろんのこと、DLC、樹脂など素材を選ぶことなく加工することができます。当社は、マイクロテクスチャリング技術を他社に先駆け実用化し、今後この技術を幅広い分野で活用すべく設立されました。

■超高度化、耐腐食性を実現できるヒミツ

低温高密度プラズマ技術によって素材表面を選択的に窒化することで実現します。ステンレスの場合は、窒化温度 400℃以下、窒化濃度 10wt%という条件で窒化することにより、表面硬度 2000Hv の耐腐食性に優れたステンレスを生成することができます。この窒化したステンレス表面は 従来不可能であったダイヤモンド工具で 工具を劣化させることなく加工することができます。また、窒化部分をマスク処理することができますので、選択的に窒化することが可能で、ドリル加工では不可能な形状にもミクロン単位で加工することができます。

■超撥水性を実現できるヒミツ

極超短パルスレーザーによって物質表面にナノ周期構造を形成し、蓮の葉のように水を弾く超撥水表面（接触角 150°以上）に加工します。コーティング処理のように膜剥がれはもちろんのこと、撥水性の劣化もほとんどありません。低温高密度プラズマ技術と併用することで、プラズマ窒化して硬化したステンレスや DLC コートした表面にも、超撥水性を選択的に形成可能です。また、ナノ周期構造形成表面は 飛躍的に表面積を増やすことが可能ですので ヒートシンクの放熱面への応用も期待されております。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 実験、試作を問わず、ご興味のある方は 連絡いただければ 対応させていただきます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社丸和製作所			代表者名	中野 健太郎		
				窓口担当	中野 健太郎		
事業内容	板金／製缶／精密板金／デザイン			URL	http://maruwa-ss.com/		
主要製品	鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮を使用した製品／筐体フレーム						
住所	〒196-0001 東京都昭島市美堀町4-8-2						
電話／FAX番号	042-541-4577 / 042-545-2262			E-mail	maruwa@ss.ai-link.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	1960年12月	売上(百万円)	-	従業員数	24

2. PR事項

『板金製品・筐体フレームはもちろん、貴社工場で必要な
台車などの板金設備は特殊部隊がお邪魔して承ります。』

当社では板材を使用した板金、精密板金全般、アングルチャンネルなどの鋼材を使用した製缶を主としております。2㎡を超える筐体フレームから1mmの曲げまでご対応できます。

半世紀以上培われてきた板金技術と他社にはない特殊な設備により、幅広い商品を確認な技術でご提供致します。独自技術やノウハウを活かして自社ブランド製品も製作しております。

ステンレスの板で
製作した筐体



鉄のアングル、チャンネルで
製作したフレーム



高級ブランド店の外装
(採寸して部品供給)



- 写真は大物しか示していませんが、機械設備メーカーでも出来ない微細加工も得意としております。
- 工業製品に限らず、社内のデザイナーにてノベルティーもご製作いたします。その為、特定分野のお取引先様だけではなく、多分野業界から個人のお客様までご対応させて頂いております。

- 板金事業では、半導体・通信機・医療機器分野での精密板金部品および筐体の製品を中心に、車軸や産機分野での板金・プレス部品等、幅広いニーズに対応しています。

《板金事業》 建設機械部品、収納装置類、冷却用ブロワ、表示パネル類、産業機器部品

《精密板金》 通信機器、医療機器

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 工場向け分野:自動車工場、食品工場、高級ブランド店舗向けなどに、台車や作業台なども特注で製作させて頂いております。
- 2016年度 東京都「東京ビジネスデザインアワード 2016」テーマ賞および優秀賞を受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社タイラ		代表者名	代表取締役 立石 淳			
			窓口担当	営業部門長 吉田 裕			
事業内容	化成品加工		URL	http://www.kk-taira.co.jp/index.html			
主要製品	各種ゴム・プラスチック類のシート・発泡材、両面テープ・粘着材等の化成品加工						
住所	〒359-0011 埼玉県所沢市南永井 15-1						
電話/FAX 番号	04-2997-1511/04-2997-2611		E-mail	taira-zz@theia.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 54 年 11 月	売上(百万円)	800~900	従業員数	50

2. PR事項

『 幅広い加工に対応でき、幅広いニーズにお応えすることができます。 』

移動通信機器、住宅建材、電機電子部品等に使用される化成品材料を、業種・分野を問わず試作から量産まで。豊富な材料知識と多種材料の選択より、オーダーメイドの作成を得意としお客様のニーズにお応えします。

☆各種パッキン材・絶縁材・シールド材・テープ材等の製造

電機電子・医療機器・自動車・住宅建築・産業機器・文具玩具等に使用される、各種ゴム・プラスチック類のシート・発泡材、両面テープ・粘着材、吸音・制振・断熱材等を切ったり・貼ったり・抜いたり・曲げたり・印刷したりの化成品加工総合メーカーです。



オリジナル品 FLAROMA

◎香りを交換する事が出来る交換可能式のフィルター

◎ゲル粘着による繰返し開閉可能で、粘着力が低下しても水拭きで再生可能

◎見やすいカラーシート付単語帳から取り外せば本の葉として、ストラップやキーホルダーを付ければ 好きな場所へ取付が出来る応用が可能。

【製品の一例】



それぞれの産業分野で、化成品を使用していない物はないと言っても過言ではありません。

私達が加工した部品・製品群は、様々な分野で使用されています。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- オリジナル品の検討・開発～製造まで困った際にお力添えが可能
- 時世に合った製品提案、製造をスピーディに対応が可能

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

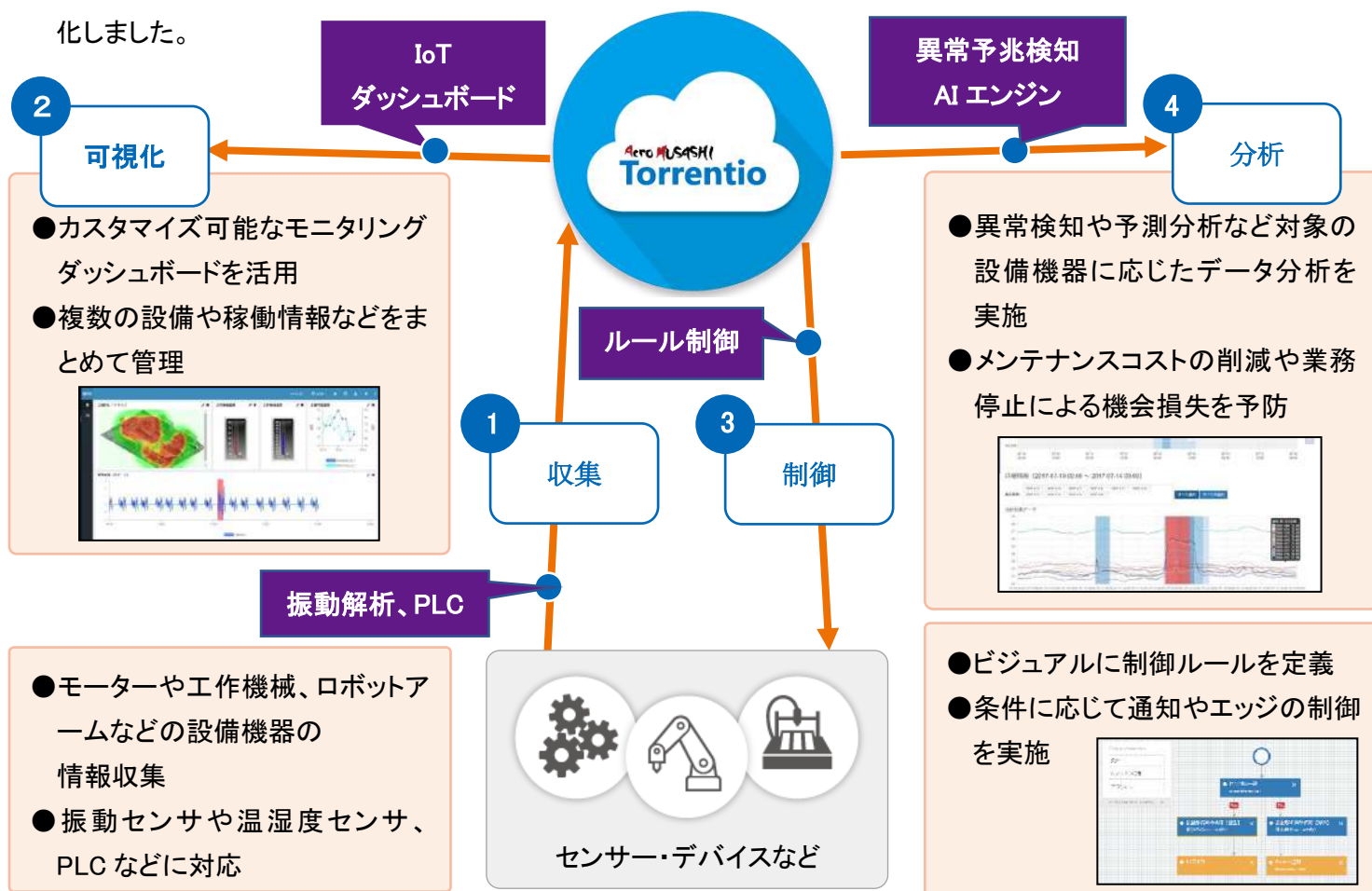
会社名	アクロクエストテクノロジー株式会社	代表者名	新免 流				
		窓口担当	白井 智子				
事業内容	システム開発・コンサルティング・販売	URL	https://www.acroquest.co.jp				
主要製品	IoT データ分析ソリューション、ビジネスデータ分析体験向上ソリューション						
住所	〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 3-17-2 友泉新横浜ビル 5F						
電話/FAX 番号	045-476-3171/045-476-4171		E-mail	acrosales@acroquest.co.jp			
資本金(百万円)	41	設立年月	1991年3月	売上(百万)	1,149	従業員数	80

2. PR事項

『設備の未来は「IoT」が知っている!』

設備保全のための、予兆異常検知・IoT データ分析ソリューション『Torrentio Cloud』

センサや機械設備などで発生するデータをリアルタイムで収集・可視化し、さらに、制御・分析の処理が可能な、IoT 特化型のデータ分析プラットフォームです。アクロクエストテクノロジーは、20 年以上、電力、交通、通信などの社会インフラ向け監視システムの開発を行ってきました。Torrentio Cloud は、それらのノウハウをパッケージ化しました。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- インフラから製造業まで、幅広い分野で IoT 化を実現し、異常予兆検知・設備保全を行った実績があります。
- ソリューション(ライセンス)販売に加え、コンサルティング、システム開発受託、でのご協力も可能です。
- 2005 年 4 月 CMMI Level3 達成。
- 2015 年、2016 年、2018 年「働きがいのある会社」ランキング第 1 位。
- 2018 年、2019 年 健康経営優良法人に認定

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	アラクノフォース株式会社		代表者名	本多 健二			
			窓口担当	本多 健二			
事業内容	力覚提示装置の製造・開発・販売		URL	http://arachnoforce.com			
主要製品	ワイヤ駆動型 6 自由度力覚提示装置、ウェアラブル両手 3 自由度力覚提示装置						
住所	〒206-0823 東京都稲城市平尾 2-70-6						
電話番号	090-2211-3678		E-mail	khonda@arachnoforce.com			
資本金(百万円)	1	設立年月	2018年8月	売上(百万)	非公開	従業員数	4

2. PR事項

『 力触覚を正確に再現する力覚提示デバイス 』

近年の HMD (Head Mount Display) の急速な進化によって、極めて高い没入感で VR (Virtual Reality) 世界の物体を手軽に扱えるようになりました。しかしながら、未だ物体の重さや衝突感を体感することはできません！ 当社は、長年培ってきたハプティクス(力触覚提示)技術(※)によって、手指・上腕部にその体感を実現する力覚提示デバイスの開発・製造・販売において、世界をリードする企業を目指しています。

● 当社技術の特長

当社の力覚提示装置は 8 本の高剛性ストリングの端をグリップ(把持部)と結び、もう一方の端を高性能 DC モータと結んで、モータの制御により、力触覚情報を再現すると同時にモータに取り付けられたロータリーエンコーダによりストリングの長さを計測しグリップの位置・姿勢を計測する仕組みです。

当社の力触覚提示技術は、ストリングを使用するという特性上、用途に応じてフレキシブルに装置を構成することが可能です。

● 商品展開

(1) **Spidar-G**: 忠実性の高い 6 自由度位置・姿勢計算と高解像度の力覚提示を実現しており、デスクトップ環境で VR 世界との 3 次元ハプティックインタラクションを身近に体験することができます。主に大学・研究機関での研究・教育用途向けです。

(2) **Spidar-W**: 両手 3 自由度の位置・姿勢計算と高解像度の力覚提示を実現しており、HMD 付属の 6 自由度 VR コントローラとの併用により、ウェアラブル環境で VR・ゲーム等のインタラクティブコンテンツと 3 次元ハプティックインタラクションが可能になります。まずは、ビジネス用途やゲームのヘビーユーザー用途、その後、一般ユーザー用途への展開を計画しています。

● 特許 ①力覚提示装置(公開:特開 2019-133233)②力覚提示

ユニットおよび映像表示システム並びにこれらに用いられるフレーム構造(未公開:特願 2019-211042)、他

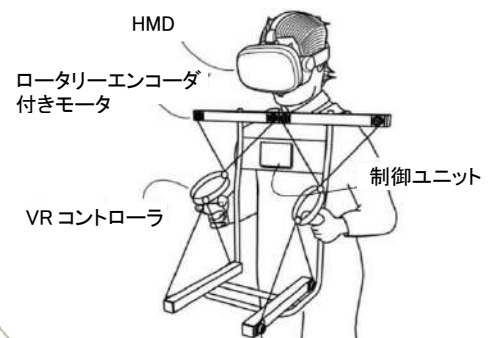
● SPIDAR-G

ワイヤ駆動型 6 自由度力覚提示装置



● Spidar-W

ワイヤ駆動型両手 3 自由度力覚提示装置



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

期待される応用分野: 研究・教育分野、VR ゲーム分野

(※)当社の技術は、1980 年代より東京工業大学精密工学研究所佐藤誠研究室によって進められてきた研究をベースとしています。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 IDEAAI			代表者名	小倉 明宏		
				窓口担当	小倉 明宏		
事業内容	AI ソフトウェア開発			URL	http://ideaai.co.jp/		
主要製品	外観検査ソリューション						
住所	東京都港区北青山 3-6-7						
電話番号	03-5778-5276			E-mail	contact@ideaai.co.jp		
資本金(百万円)	171	設立年月	2019年6月	売上(百万)	-	従業員数	6

2. PR事項

『 画像認識率を飛躍的に高める AI ソリューション 』

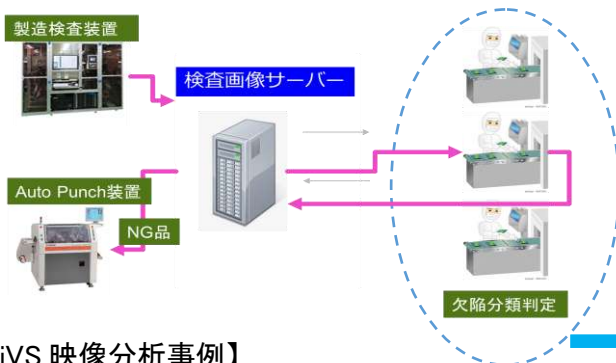
独自の AI と画像処理技術を融合し動画・画像から特定の形状を高い精度で分類・検出する' iVS ' 技術をコアとして、通常の AI 処理では実現できない高精度の対象物検出が可能なソリューションを外観検査分野、映像分析分野に提供しています。すでに台湾最大手電子部品メーカー製造ラインに導入実働実績あり、大幅な検査員の削減を達成しました。

【iVS 外観検査自動化事例】

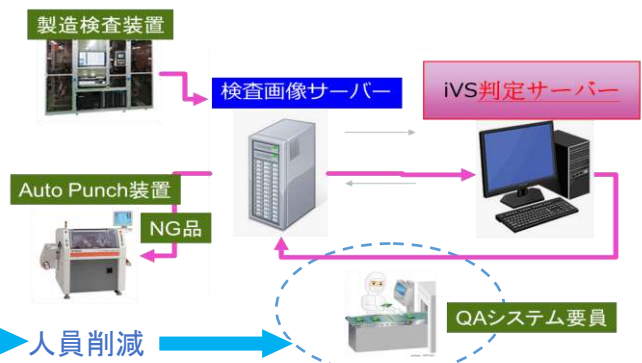
圧倒的に高い検査検出率で、十数社の AI 検査会社を圧倒し台湾大手最電子部品メーカーから受注!!

2 次検査の自動化に成功！

現行外観検査システム構成イメージ



iVS導入後外観検査システム構成イメージ



【iVS 映像分析事例】

通常よりも少ない画素数でも高い精度で検知出来る為、遠方の物体、小さな物体でも検知することが可能!!

高速道路上での特定車両の認識、交通量、逆走、事故推定、落下物検知をリアルタイムで行っています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

三菱 UFJ 技術財団研究助成金・Plug and Play Japan IoT Batch 4・富士通アクセラレータープログラム採択企業
2019/10 神奈川サイエンスパーク内に研究所設立。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	Intelligence Design 株式会社		代表者名	中澤 拓二			
			窓口担当	竹野 雄尋			
事業内容	AIプロダクトの開発、販売		URL	https://i-d.ai/			
主要製品	AIプラットフォーム「IDEA」、交通量調査自動化 AI サービス「IDEA counter」など						
住所	〒150-0001 東京都渋谷区神宮前 6-28-5						
電話/FAX 番号	03-6869-4055 / 03-6869-4056		E-mail	contact@i-d.ai			
資本金(百万円)	20	設立年月	2018年5月	売上(百万)	非公開	従業員数	19名

2. PR事項

『「AIによる交通調査」で人流の把握を低コストで自動化』

交通量調査自動化サービス「IDEA Counter」(アイデアカウンター)

「IDEA counter」は、AIプラットフォームである「IDEA」の画像認識技術を利用した交通量調査自動化サービスです。画角に歩道/道路が入るようにカメラを設置するだけで、通行者人数や属性などを取得することができます。

1. 導入までが簡単

通信機能を搭載した端末を提供、端末を設置 & 通信機能を起動するだけでデータを取得可能

2. 低コストで長期間の計測を実現

画像認識による自動化調査とすることで、従来では難しかった長期間の計測を低コストで実施

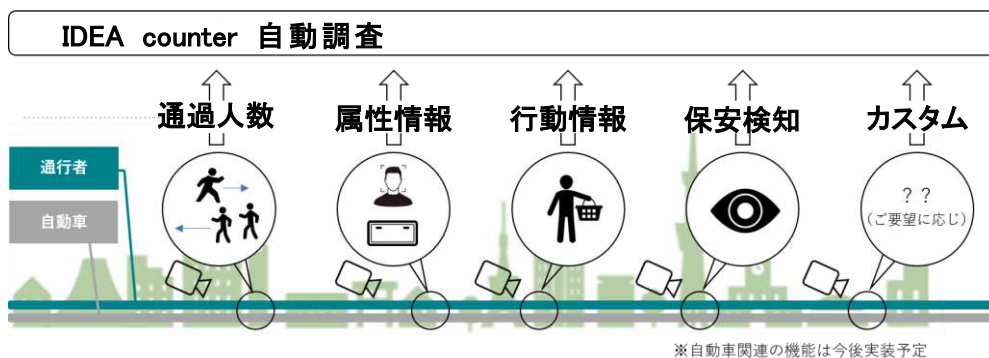
3. 属性情報が取得可能

Intelligence Design(インテリジェンスデザイン)社が開発した独自のアルゴリズムを利用することで、通行者の性別・服装・持ち物など検出も可能

<利用イメージ>



<自動調査の内容>



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 「IDEA counter」の機能カスタマイズに関するご相談も可能です。
- 「IDEA counter」は、AIを社会実装すること「IDEA platform」のサービスの1つとなります。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社クライス		代表者名	星 文彦			
			窓口担当	古屋 光俊			
事業内容	システム開発		URL	http://kreis-inc.jp/			
主要製品	業務用ソフトウェア、開発用ソフトウェア、自動化ソフトウェア						
住所	東京都港区虎ノ門 5-11-2 オランダヒルズ森タワー 17F						
電話/FAX 番号	03-6435-9671/03-6435-9672		E-mail	mitsutoshi.furuya115@gmail.com			
資本金(百万円)	20	設立年月	1998年4月	売上(百万)	530	従業員数	53

2. PR事項

『保険・流通・医療企業向け業務システム開発、20年の実績』

損保、生保、流通、医業分野において20年以上にわたりシステム開発を実践しました。大規模案件への人材派遣、中小規模案件の請負等、多くの実績があります。業務に精通した上流コンサルタントによる要件定義～プロジェクト管理～プログラム開発～運用保守まで一気通貫でサポートします。

システム開発要員不足を解消するために、**ソフトウェアの自動開発**を実現する Web BJ を開発、販売を開始しました。
エクセルによる要件定義だけでプログラムを作成することなく Web アプリケーションを生成します。開発から運用までクラウドで提供します。

主な取引先

日本タタ・コンサルタンシー・サービスズ株式会社
三菱商事太陽株式会社
チューリッヒ・スマートテクノロジー・サービス
アクサファイナンシャル生命保険株式会社
損保ジャパン日本興亜株式会社
アリアンツ火災海上保険株式会社
キヤノンメディカルシステムズ株式会社
株式会社日立システムズ

Web BJ (業務ソフトの自動生成ソフトウェア)

AWS(アマゾンウェブサービス)上に DevOps(Develop and Operation)の開発思想を取り入れ、開発基盤と運用基盤をクラウドで提供します。
特徴①: プログラムを自動生成(ノンプログラミング)
特徴②: エクセルで機能要件を定義するだけ
(エクセルの画面情報、DB 情報をそのまま利用)
特徴③: 開発環境、運用環境の準備不要
(アジャイル開発)



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

一般労働者派遣事業 許可番号 般 13-303182

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	クリムゾンテクノロジー株式会社			代表者名	飛河 和生		
				窓口担当	波多江 良徳		
事業内容	声質変換技術の提供			URL	https://crimsontech.jp		
主要製品	声質変換技術「リアチェン voice」を使った製品						
住所	東京都世田谷区池尻 2-37-2						
電話番号	050-3816-7190			E-mail	hatae.yoshinori@crimsontech.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月	2002年2月	売上(百万)	非公開	従業員数	25

2. PR事項

『リアルタイムに色々なキャラクターの声に、AIリアルタイム声質変換！』

弊社が開発・提供している「リアチェン voice」は、喋った声をリアルタイムに特定の人物やキャラクターの声に変えることができる **AIリアルタイム声質変換技術**です。一般のボイスチェンジャーはピッチやフォルマントしか変えることができないのに対し、リアチェン voice は機械学習で分析した声質データに基づいて、声の変換を行います。これによって一般男性の声を女性キャラクターの声に変えたりするなど、今までにない変換が実現しました。

◆ 技術の特長

声質学習システムが、キャラクターと使用者の両方の音声から時間的マッチング、特徴量の抽出を行い機械学習することで、声質データを記録したボイスモデルを構築。このボイスモデルをもとに声質変換システムが、そのキャラクターの声質に近づけるためのフィルターを生成して、声質変換を行います。**変換処理は、およそ 100 msec のレイテンシーと、リアルタイムでの動作が可能です。**この技術は、名古屋大学大学院情報処理研究科の戸田智基教授の協力のもと、クリムゾンテクノロジーによって開発されました。(特許技術)

◆ リアチェン voice 製品ラインナップ

<事前 AI 音声学習→リアルタイム変換>

あなたの声 キャラクターの声出力

・Voidol
PC/macOS アプリ版のリアチェン voice です。声質変換機能に加えて、エフェクト等、配信に約立つ様々な機能を備えていますリリース間もなく、各ストアの有料アプリランキングで一位を獲得しました。



・Voidol for iOS
iOS アプリ版のリアチェン voice です。2016年のリリースから累計7万ダウンロードを達成。2020年5月 Ver.2.0へアップデート。

法人様向けに SNS やゲーム、業務用アプリケーションへの組み込みも可能です。SDK としても提供しておりますので、ぜひご相談ください。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・テーマパークでのキャラクターショー、ロボットを用いた遠隔接客、バーチャル Youtuber の運用で導入実績有り
- ・ゲーム、カラオケ、カーナビゲーション、ロボットなど、音声を利用する機器への組み込み

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	d3コム株式会社			代表者名	栗原 紹弘		
				窓口担当	栗原 紹弘		
事業内容	デジタル無線システム企画・開発・製作			URL	https://www.d3comm.jp/		
主要製品	放送局向け OFDM マイク・簡易インカム、DECT 応用システム機器						
住所	〒194-0022 東京都町田市森野 1-31-18 シェアプラザ 203						
電話/FAX 番号	042-851-8408			E-mail	kurihara@d3comm.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月	2013年2月	売上(百万)	240	従業員数	4名

2. PR事項

『 自営リアルタイム無線システムをつくります 』

『デジタル無線』は10年に一度の進化中

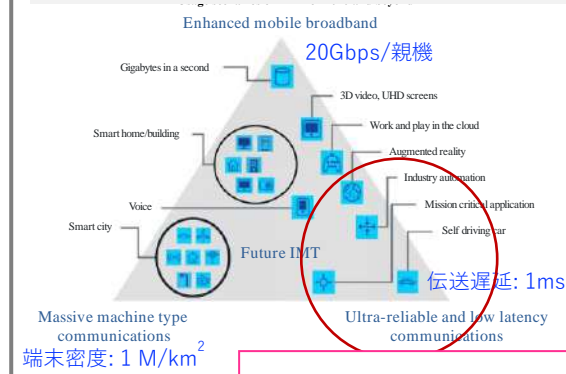
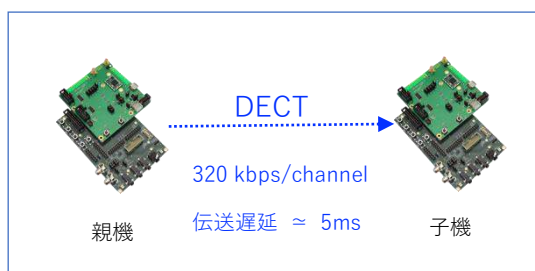
2020年代での普及・利用を目指して“5G”システムのサービスが始まりつつあります。この“5G”相当のシステムとしては、公衆網向けの5G移動通信システム、私設網向けのWi-Fi6が有名ですが、自営網向けに、ヨーロッパ発祥のDECT無線システムも5G相当の機能・性能を得ようとしています。

当社では、このDECT 5Gを用い、ハイレゾオーディオ、高精細ビデオ、スマート工場、ロボット制御に適用可能な産業用制御データを広帯域、確定低遅延で無線伝送するシステムの企画・開発を進めています。

放送局設備のようなプロ AV を扱う自営有線網では、ネットワークオーディオ規格“Dante”対応構成が席巻している。これは、汎用パケット伝送技術であるIP/Ethernetに対して、 μs レベルの時刻同期を行いつつ、ms以下の高精度で確定的な低遅延伝送を実現したところが技術的なポイントである。(IEEE802標準にて国際標準化)

しかしながら、有線網で成功した高精度低遅延伝送は、無線ではまだ実現されていない。当社は、これをDECT 5Gを用いて実現することを目論んでいる。(右図参照)

5GとしてのDECTのターゲット (ITU-R 資料より)

DECT 現行規格での低遅延伝送評価例 (当社)
(4G や Bluetooth での遅延の 1/10 を実現)DECT 現行規格での商品例 (当社)
放送局向け簡易インカム

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2018年12月 中小企業庁ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金を獲得。
- 2016年より、DECT 応用システム機器の開発にむけて、デンマーク RTX 社と協力関係を構築。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ものレボ株式会社		代表者名	細井 雄太			
			窓口担当	松下 貴大			
事業内容	IoT 生産管理システムの開発・販売		URL	https://www.mono-revo.co.jp/			
主要製品	小ロット製造向けIoT生産管理アプリ「小ロットスケジューラ」「いきなりIoT」						
住所	京都市中京区新町通り三条上ル町頭町112 菊三ビル 3F						
電話/FAX 番号	Tel: 075-585-5097 (FAXはありません)		E-mail	info@mono-revo.co.jp			
資本金(百万円)	16	設立年月	2016年2月	売上(百万円)	43	従業員数	6

2. PR事項

小ロット製造の納期管理の課題を『いきなりIoT』で解決！

生産管理ソフトを買ったけど、高価格のわりにはいまいち導入効果がないということはありませんか？

当社は、**生産技術者が立ち上げた「生産技術 x IoT」ベンチャー企業**です。

製造現場への技術導入のノウハウを武器に、小ロット製造現場で実験と検証を繰り返して開発した、「**小ロット製造工場の、小ロット製造工場による、小ロット製造工場のための生産管理アプリ**」です。

機能

● 生産進捗の見える化

生産計画を簡単に立てて、進捗をリアルタイムに確認。

● 納期遅れの防止

生産計画や進捗状況が納期に入らない場合は未然警告。

● 経営改善の支援

生産計画と実績から原価や粗利の自動計算と分析機能を搭載。

小ロット製造
進捗見える化



特徴

● 小ロット製造の納期管理に特化！

小ロット製造現場目線の操作性で、ホワイトボードみたいに管理。

● カスタマイズ不要で、安く、早く、簡単に導入！

初期費用 100 万円ぽっきり、お手持ちの端末で即日運用が可能。

● お手軽IoTで自動でリアルタイムに進捗を把握！

作業指示書を掲げるだけで、各案件の進捗をリアルタイムに把握。

置くだけで
いきなり
IoT
進捗管理



詳しくはホームページに動画もございます！ 貴社にてデモも可能ですのでお気軽にお問合せ下さい！

3. 特記事項（期待される応用分野等）

・小ロット生産管理方法およびIoT活用の発明に対し、特許出願中（出願番号：2018-113909）

・IT導入補助金対象ツール

・メディア掲載多数

日経産業新聞

日本経済新聞

日刊工業新聞



フジサンケイ ビジネスアイ

読売新聞

京都新聞



日経産業新聞 一面

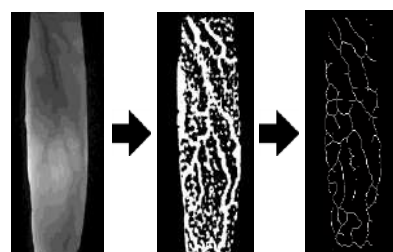
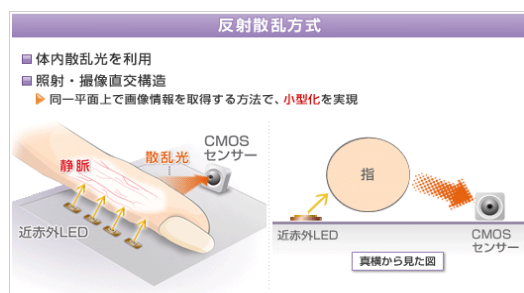
製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社モフィリア		代表者名	天貝 佐登史			
			窓口担当	山田 知宏			
事業内容	静脈認証デバイスの開発・製造・販売		URL	https://www.mofiria.com			
主要製品	指静脈認証デバイス、各種 OS 対応ソフトウェア開発キット						
住所	〒141-0031 東京都品川区西五反田 2-13-6 セラヴィ五反田ビル 7 階						
電話/FAX 番号	03-6417-9411 / 03-6417-9412		E-mail	eigy@kofiria.com			
資本金(百万円)	10	設立年月	2010年12月	売上(百万)	非開示	従業員数	11

2. PR事項

『 快適で正確無比な静脈認証 mofiria 』



指静脈画像 特徴抽出 スケルトンパターン

株式会社モフィリアは、ソニー株式会社が独自に開発した指静脈認証テクノロジーを継承し、認証用のデバイスやソフトウェア開発キットを開発・販売しています。業種、業態を問わず全世界に向けて、パートナー企業の製品やソリューションに静脈認証を組み込むためのサービスを提供しています。

モフィリアの静脈認証は、独自の静脈パターンの抽出アルゴリズムと気候・体調による影響が少ない中心部検出方式との組み合わせで、高速で正確な認証と高い操作性を両立しています。静脈という目に見えない情報を使うことによる高セキュリティ性、経年劣化耐性などのメリットもあります。

Bluetooth 対応デバイスによるワイヤレスでの静脈認証の実現、Windows だけでなく、Linux、Android、macOS 用のソフトウェア開発キット提供など、お客様のニーズに幅広く迅速に対応する姿勢が高く評価されています。

銀行窓口や ATM、勤怠管理、各種キャビネット、コンピューターへのログオン/シングルサインオンなど、鍵の代わり、パスワードや ID カードの代わりとしてセキュリティ性、利便性向上のために様々な用途、場面に採用されています。



組み込み型 FVA-M2ST 据置型(ワイヤレス)FVA-U4BT

3. 特記事項（期待される応用分野等）

国内特許： 登録 17 件、出願中 3 件

海外特許： 米国 8 件、中国 9 件、台湾 1 件

期待される応用分野： 手ぶら決済(生体認証でのキャッシュレス推進)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	ルビナソフトウェアジャパン株式会社	代表者名	楠本 沙織
		窓口担当	横濱 和敏
事業内容	ソフトウェア開発及び関連事業	URL	https://www.luvina.net/
主要製品	ベトナムオフショアソフトウェア開発及びソフトウェア開発人材紹介		
住所	〒213-0012 神奈川県川崎市高津区3-2-1 かながわサイエンスパーク(KSP)西 612		
電話/FAX 番号	044-271-7080 / 044-271-7081(FAX)	E-mail	info@luvina.jp
資本金(百万円)	12.5	設立年月	2011年11月
		売上(百万)	500
		従業員数	40名

2. PR事項

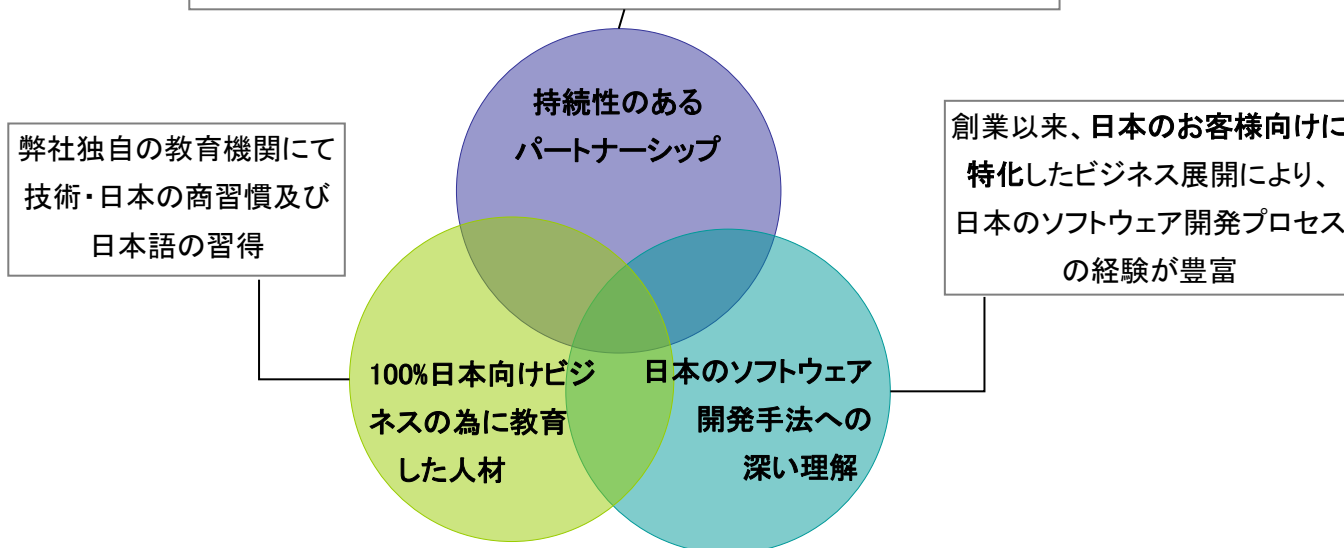
『100%日本向けオフショア・ソフト開発で、最適なソリューションを提供』

LUVINA SOFTWARE JSC(所在地:ベトナム・ハノイ)の長年のオフショア開発受託経験を活かします

LUVINA SOFTWARE JSC は、創立 2004 年、従業員数 650 名のベトナムオフショア会社で、
当社は戦略一体会社(日本法人)として設立されました。

“LUVINA SOFTWARE JSC”は東工大卒ベトナム人留学生が起業した東工大発ベンチャー企業です。

単発の開発だけではなく、設計から保守まで一貫して携わることで、
お客様と信頼関係を構築できるパートナーとなることを心掛けています



3. 特記事項（期待される応用分野等）

■開発事例（セールスポイントは、開発コストとスピード感）

〈ECシステムリニューアル〉 * 規模:150人月 1-12カ月 * 技術:JEE7:JSF, CDI, EJB,JPA,JAX-JS, Elastic Search, MapR-Hbase, Oracle

〈発電所制御監視訓練システム開発〉 * 規模:100人月-6ヶ月 * 技術:Java Swing

〈CRM(顧客管理)システム統合〉 * 規模:150人月-18ヶ月 * 技術:J2EE, Oracle

〈労働安全システムの開発〉 * 規模:66人月-6ヶ月 * 技術:.NET core 2.1, C#, AWS)

■資格:ISO 9001、ISO / IEC 27001、CMMI レベル 3、蔵前ベンチャー賞、東工大発ベンチャー称号

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社アイピープラットフォーム		代表者名	石田 有史郎			
			窓口担当	菅 柁晴			
事業内容	コンテンツプロデュース・システム開発 ・プラットフォーム事業		URL	https://ipplat.jp/			
主要製品	マンガプラットフォーム、各種システムの企画設計						
住所	〒103-0007 東京都中央区日本橋浜町2丁目16-5 東味ビルディング 4F						
電話/FAX 番号	03-6661-7693/03-5962-3176		E-mail	ipplat@ipplat.jp			
資本金(百万円)	1	設立年月	令和元年 11 月	売上(百万円)		従業員数	3

2. PR事項

『「プラットフォーム」による「知的財産」活性化の実現』

漫画家・作家・クリエイターの作品構築に絶対不可欠なコンテンツ、人材をプラットフォーム化されたシステム(ネット)をベースに、世界の先駆である日本の漫画文化とアニメ文化の歴史と経験を世界に展開。特定条件にとらわれない自由と創造でコンテンツを活性化させ、著作権者の更なる発展と次世代に向けた漫画、アニメ文化の新たな仕組みを創造する。

事業コンセプト



★システム事業 ソフトウェア企画・構築・保守事業

Webシステム/スマートフォンアプリ/デスクトップアプリ/ホームページ制作等実現されたいシステムの企画設計(プラットフォームの選定含む)～構築～保守まで請負い開発させていただきます。

★コンサル事業

知的財産権を活用した、ビジネススキームから出版、アニメ化、実写化、販促、広告等の応用展開までをトータルでアドバイス、事業化までをサポートいたします。

★IP 創作事業

新たなオリジナルコンテンツ(IP)を、マーケットを見据え、企画からプロット制作、出版化(漫画、小説化)、実写化、アニメ化へとそのトータルな戦略までを構築いたします。

★商品企画・開発事業

知的財産(IP)を活用した商品企画から開発まで要望に合わせて許諾から、運用までをジャンル、分野を問わずトータルでサポートいたします。さらに、新たな流通開発(国内外)までもサポートさせていただきます。

★IP 管理事業

知的財産(IP)の契約から、許諾管理(著作権管理)までをトータルで行います。特にプラットフォーム上で登録されたIPは自動的に管理、運営され世界へ情報発信されて様々なプロジェクトでの活用を促進致します。



マンガぶらっと <https://ipplat.jp/mangaplat/>

作品の著作権(知的財産)を所有する作家様(漫画家、作家、原作者、クリエイター様)が無料で登録でき、その登録された作品を営業目的、広告・宣伝用に使いたいユーザー様が、目的に合わせて検索及び相談、交渉することができるサイトです。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 企業向けオリジナルキャラクターの提供
- 販売促進用マンガキャラクターの提供
- 漫画家著作物の実写化
- 漫画家著作物のアニメ化
- 漫画家著作物のゲーム化

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社イシカワ		代表者名	石川 能久			
			窓口担当	大竹 秀明			
事業内容	EMC 試験サービス		URL	http://www.kk-ishikawa.co.jp/emc_top.html			
主要製品	EMC 試験サービス						
住所	〒230-0052 神奈川県横浜市鶴見区生麦 2-3-18						
電話/FAX 番号	045-500-2255/045-500-2256		E-mail	info-emc@kk-ishikawa.co.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月	昭和 9 年 5 月	売上(百万)	1798	従業員数	80

2. PR事項

『どこよりもフレキシブルに。都心に近く圧倒的な利便性。』

お客様のニーズに合わせて、EMC 立会い試験、EMC 受託試験(立会い不要)が可能です。

試験室の特徴:

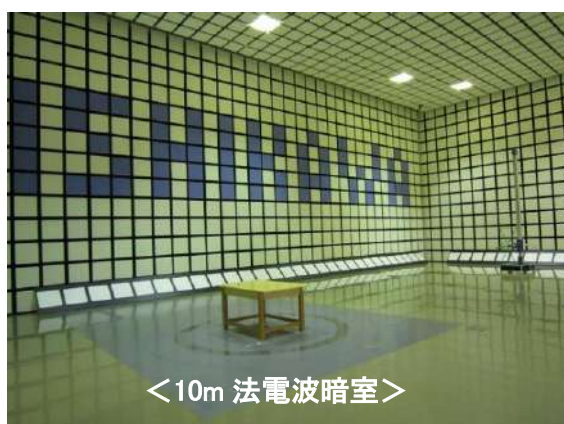
- ・10m 法電波暗室 1 基、3m 法電波暗室 1 基、シールドルーム 2 基を保有。
- ・大型機器の持ち込みでもバリアフリーのためスムーズに搬入可能です。
- ・セキュリティを考慮した機器保管スペースを暗室外に用意！一時保管にも対応。
- ・元東京工業大学学長 内藤名誉教授が考案(特許 2500160)したグリッド式フェライトタイルを採用。

サービスの特徴:

- ・民生用から医療機器、鉄道などの産業機器まで各国規格に基づいた EMC 試験サービスを提供。
- ・本番前の予備試験、対策試験にも対応。
- ・経験豊富な当社エンジニアがサポートします。
- ・初めての試験でも事前打ち合わせ可能。最適な試験方法を提案いたします。



<測定室>



<10m 法電波暗室>



<シールドルーム>

3. 特記事項(期待される応用分野等)

当社は VLAC(電磁環境試験所認定センター)による ISO/IEC17025 認定を取得している試験サイトです。各機関との相互承認協定により世界各国の地域、認証機関で受け入れられるテストレポート発行が可能です。鉄道規格では、鉄道システム内で使用される車上装置、地上装置のどちらの規格にも正式試験が可能。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サーテック		代表者名	石和田 順			
			窓口担当	齋藤 圭司			
事業内容	小型交流モータ製造及びオイルリユース		URL	www.stc-m.co.jp			
主要製品	小型交流モータ及び減速機、オイルリユースサービス						
住所	〒198-0004 東京都青梅市根ヶ布1丁目380番地						
電話/FAX番号	TEL:0428-22-5111 FAX:0428-22-5663		E-mail	webmaster@stc-m.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月	2011/1/5	売上(百万)	992	従業員数	74

2. PR事項

『小型交流モータ製造及びオイルリユースサービスの提供』



Quality-first motor solutions

株式会社サーテック

新連携

私たちサーテックはお客様にとって
最も効率的で経済的な
小型モータソリューションを
ご提案いたします。

MOTOR & GEAR



- 産学連携・研究開発
- (株)industriaの油精製技術と当社環境ビジネスとの連携による新事業

経済産業省 関東経済産業局 認定事業

オイルリユースサービス
再利用、コスト削減エコロジー

Reuse

新油購入費用
50% CUT設備投資
不要 0!!初期投資
不要 0!!

油精製2つのメリット

① 企業にやさしい ② 地球を守る

- コスト削減
- 廃油ゼロ
- 新油購入量カット
- 貴重な枯渇資源を守る
- CO2削減
- 産業廃棄物のカット

小型装置での丁寧な精製処理

- 水分、気泡の除去
- エマルジョン化からの再生
- 微細スラッジ、摩耗粉の除去

3. 特記事項（期待される応用分野等）

・小型ギヤードモータ

サーボモータ用の減速機を開発中、今後産業用ロボット等顧客のニーズにマッチした減速機の提供を目指す

・オイルリユースサービス

潤滑油流通業者の協力の下、現在自動車関連産業に拡大中

今後、精製速度の大幅な短縮により、顧客固有の洗浄油・作動油のリユースニーズに答えていく

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社サウンドファン		代表者名	佐藤 和則			
			窓口担当	田中 宏			
事業内容	音のバリアフリースピーカーの製造販売		URL	https://soundfun.co.jp/			
主要製品	ミライスピーカー						
住所	〒111-0053 東京都台東区浅草橋 1-32-6 コスモス浅草橋酒井ビル 4F						
電話/FAX 番号	03-5825-4749/03-5825-4794		E-mail	info@soundfun.co.jp			
資本金(百万円)	411	設立年月	平成 25 年 10 月	売上(百万円)	70	従業員数	13

2. PR事項

『音のバリアフリーを実現』

「高齢者は、通常のスピーカーより蓄音機の方が聴こえやすい」という話から、蓄音機のラッパ部分の“曲がり”をヒントに開発がスタートした『曲面サウンド』。世界初の特許技術『曲面サウンド』は多くの方の「聴こえ」をサポートし、さらに、距離による音の弱まりが少なく、**大きくない音で遠くまでハッキリとクリアな**まま耳にきちんと言葉を届けることができます。



日本特許5件登録済



- ・障害者差別解消法が 2016 年 4 月に施行されました。
- ・世界初の独自特許技術を搭載した革新的な音『曲面サウンド』を届けるスピーカーで対応。
- ・音のバリアフリー環境を創り、問題を解決します。

「聴こえ」のお悩みはありませんか？

日本人の約 9 人に 1 人は「聴こえに」不安を感じているといわれています。

この状況を変えたい。「聴こえる」をもっと多くの人に。

その願いから、ミライスピーカーは生まれました。

あらゆる「聴こえ」に曲面サウンドが採用されるよう、小型化・軽量化・大型化など世界最先端の技術開発を進めています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 日本特許第 5668233 号および世界特許優先権を取得。
- 三菱 UFJ 銀行主催 2016 年 Rise Up Festa ソーシャルビジネス部門最優秀賞受賞 等多数の受賞。
- 原理解明に向け、千葉大学フロンティア医工学センター 中川誠司教授と共同研究中。
- 大型ミライスピーカーを試作。大規模施設で軽量・大音量の音のバリアフリー環境が創れます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社太陽住建		代表者名	河原 勇輝			
			窓口担当	中村 宣明			
事業内容	リフォーム事業、エネルギー事業		URL	http://yanegari.jp/			
主要製品	リノベーション工事、太陽光発電システム設置・販売等						
住所	〒232-0053 横浜市南区井土ヶ谷下町 27-1 1 階						
電話/FAX 番号	045-325-7133 / 045-325-7135		E-mail	n.nakamura@taiyojyuku.jp			
資本金(百万円)	1	設立年月	平成 21 年 10 月	売上(百万円)	16	従業員数	9

2. PR事項

『 福祉避難所の普及を通じた、ディーセントワークの推進 』

これまで神奈川県が実施していました「屋根貸しマッチング事業」に参加し、この事業を推進してきました。
(屋上をお借りして、太陽光発電設備を設置させていただく事業です。)

屋上を弊社がお借りする代わりに「金銭」ではなく、約 10 年ごとに必要な防水工事を「安価」にしたり、災害時にも使える蓄電池のご提供など、「金銭の代わりに」施設様のニーズに合わせてご提案をさせて頂いております。下記のような施設様のニーズに合わせたご提案をさせて頂いております。

●雨漏りが酷くて防水工事をしたい ●照明を LED に替え、施設を明るくし、電気使用量を抑えたい ●災害時、停電時の非常用電源となる蓄電池を設置したい

屋上を舞台に、事業所によっては賃金が非常に低い環境下で働く障がい者や、引きこもりやリストラなどの経験により働きにくさを感じている方達が施工に取り組み、「稼ぐ障がい者」を生んだり、GoogleEarth を用いた PC 検索作業、シニア世代の営業活動も併せて行い「人の役に立つ」事を体感する事で「ディーセントワーク」として当事者の未来を明るくすると考えます。お借りする場所が増えれば、就労支援の機会が増えることとなります。



屋上で生まれた電気は、東電へ全量売電を行います。その権利を設備と共に、再エネに関心の高い一般のお客様に販売を行い、建物の貸し主様のニーズに対応します。更に、停電時は売電が出来なくなる為、施設の外にコンセントを設け、太陽光パネルで生まれた電気を地域に開放し、特別養護老人ホームなどの福祉施設では、4 月より新しく名前が変わった「福祉避難所」としての機能を果たす事も出来ます(社会福祉法「地域における公益的な取組」にもつながる)その他、施設でも「災害対策拠点」としての機能を果たす事が可能となり、更に、近くの地域に非常用電源があるという安心感は、施設周辺の住民の方々の方々の安心感にもなります。

建物貸し主のメリット、障がい者就労支援、災害対策、地域貢献にもなる、太陽住建独自のスキームです。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- かながわビジネスオーディション 2015 起業家支援財団賞 受賞
- 川崎起業家オーディション かわさき起業家賞 受賞、日本起業家賞、受賞

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 明晴インターナショナル		代表者名	畢 焜			
			窓口担当	伊東 重治			
事業内容	外国人人材紹介サービス		URL	http://meisei-int.jp/			
主要製品	外国人人材の紹介、外国人採用に関するコンサルティング、日本語学校の運営						
住所	〒197-0013 東京都福生市武蔵野台 1-5-10						
電話/FAX 番号	042-552-0851 / 042-530-2455		E-mail	recruit@meisei-int.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	平成 16 年 7 月	売上(百万円)	130	従業員数	12

2. PR事項

『 外国人留学生と企業の未来をつなぐ 』

当社の特長

●日本語学校を運営

- ✓ 日本語力・コミュニケーション力に長けた人材を育成しています。
- ✓ 随時、授業見学会を開催しています。

●優秀な外国人材を紹介

- ✓ 独自の奨学金制度で優秀な人材が集まります。
- ✓ 技能実習生と異なり長期的な雇用が可能です。

●万全のアフターフォロー

- ✓ 採用決定後もビザや人材に関するご相談が可能です。
- ✓ 外国人雇用のノウハウが豊富です。

外国人留学生ご紹介の流れ



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 事業許可番号 有料職業紹介事業許可番号/13-ユ-309019
- ベトナム一流大学（ハノイ工科大学、ダナン工科大学等）出身者在籍

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	RUFT 株式会社		代表者名	古屋 光俊			
			窓口担当	古屋 光俊			
事業内容	HR Tech サービス提供		URL	https://ruft.jp			
主要製品	働きがい変革(エンゲージメント向上)サービス (RUFT サービス)						
住所	東京都港区虎ノ門 5-11-2 オランダヒルズ森タワー17F						
電話番号	070-4406-8738		E-mail	mfuruya@ruft.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	2017年1月	売上(百万)	-	従業員数	3

2. PR事項

『コミュニケーションの力で、『働きがい』を高めます!』

経営者/事業責任者の皆様:

- 社内コミュニケーションを良くしたいと思っても、なかなか上手くいかない。
- 部下に良くしろと指示しても、思い通りに進んでいかない。… という経験はありませんか。

理由は簡単です。それは、「社内コミュニケーション」に対する**体系的な評価指標**を利用していなかったからです。RUFT は、「社内コミュニケーション満足度(ICS)」という新しく科学的に効果が実証された指標による調査にて、「社員が潜在的に何を考えているか」「社長には言えないこと」等をあぶり出し、ICS 向上策を提案します。アメリカや日本で、実際にICSが向上すると、**企業業績が向上した多くの例**が実証されています。

重要な経営指標

ICS

社内コミュニケーション
満足度の向上

仕事の満足度

生産性

企業業績

最終的な期待効果

RUFT は、「会社方針の伝達」「社長のコミュニケーション」「上司と部下のコミュニケーション」「部署間のコミュニケーション」「評価結果の個人フィードバック」といった**多面的な分析軸**で、社内コミュニケーション上の課題とやるべきことを明確にします。その上で、「理念浸透」を軸に、「全社会」「社内報」「飲み会」「表彰」「体調管理」といった**社内の仕組みの見直しをコンサル**します。RUFT の大きな特徴としては、社内コミュニケーション**専用のアプリによる改善**です。RUFT アプリは、日常的な社内コミュニケーションをデータとして取得、集計、分析結果を、ダッシュボードに表示、部下との面談(ワンオンワンミーティング)を通じて**改善効果を実感**できます。

RUFT メニュー(調査、コンサル、アプリ、研修)は、自由に選択でき、**料金も手軽**です。調査(1 か月)→、コンサル(2か月)→アプリ使用(2か月間無料トライアル)、或いは調査→アプリをご選択頂きます。並行して、研修を実施することで、社員の起業者マインドも高まり、相乗的な効果が生まれます。**早稲田大学東出先生の理論に基づく、実践的科学的サービス**です。

スマホ画面



ダッシュボード画面



データ蓄積



科学的改善



3. 特記事項(期待される応用分野等)

RUFT 方法論:『ガゼル企業成長の法則』早稲田大学 東出教授編著
 RUFT アプリの基本特許取得:通信システム及びプログラム第 6338166 号
 導入効果: 社員の働きがい向上、仕事の満足度向上、
 生産性向上、エンゲージメント向上、
 社員のパフォーマンス向上 会社業績の向上

早稲田大学 東出教授

