

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 テオリック			代表者名	畠山 貞三		
				窓口担当	秋国 元		
事業内容	精密金型部品製造・精密試作部品製造			URL	http://teoric.com		
主要製品	半導体・コネクタ・自動車・時計の精密金型部品、精密試作部品						
住所	大分県国東市国東町小原 2680 番地						
電話/FAX 番号	0978-72-3917/0978-72-3919			E-mail	akikuni@teoric.com		
資本金(百万円)	25	設立年月日	平成 8 年 1 月	売上(百万円)	600	従業員数	46

2. PR事項

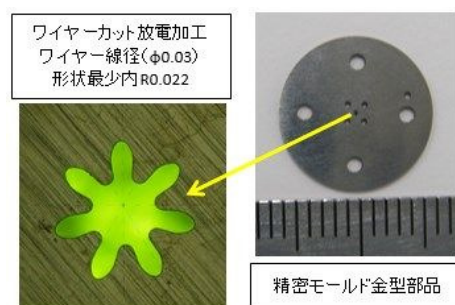
『 精密金属加工部品で、御社のお力になります 』

当社は、精密金型部品、精密機械部品、精密試作部品の営業を全国的に行っており、いち早くお客様へ製品をお届けする体制を整えています。金型部品では嵌合具合が重要になりますが、当社の製品は精度がよく組立やすい為、時間短縮になると高評価を頂いています。

●当社の超精密金属加工技術

電子部品用超精密プレス金型加工を得意とし、研削加工やワイヤー放電加工等 高精度ものづくりに取り組んでいます。

- * 精密切削加工精度: $\pm 0.005\text{mm}$
- * 精密研削加工精度: $\pm 0.001\text{mm}$
- * 精密放電加工精度: $\pm 0.002\text{mm}$



＜微細放電加工例：最少内R0.002＞

●機上計測を用いた高精度金型部品加工システム

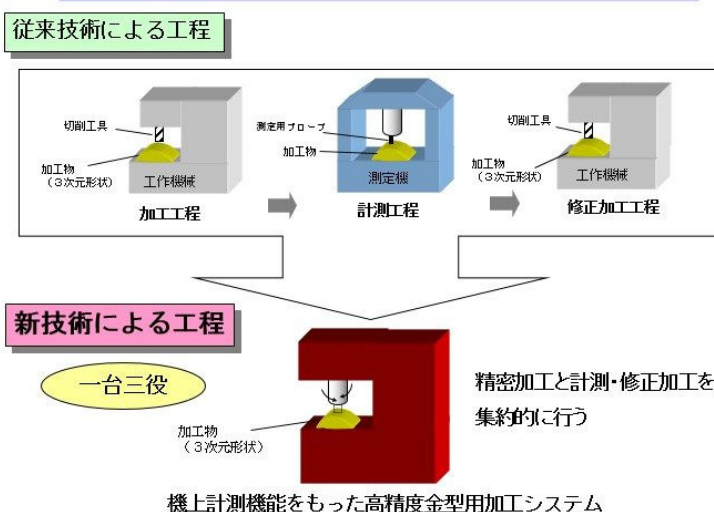
高精度金型加工専用機を用いた、高硬度材料 (SKD-11 Hrc60) を直接工具で切削し微細な加工であれば非接触測定を機上でを行い、要求精度へ仕上げ加工を行うシステムを開発しました。

- * 主軸回転数 40,000rpm BBT30
- * 非接触測定 レーザープローブ



高精度金型加工専用

従来技術と新技術の比較イメージ図



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ISO9001:2008 取得 ● 関連会社 ITC テック 福島県いわき市（精密金属部品加工）
- 平成 18 年度経済産業省「戦略的基盤技術高度化支援事業」（機上計測を用いた超精密金型部品の高効率切削加工技術の研究）採択