

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|-----------------------------|-------|-------------|---|-----|------|----|
| 会社名 | 福地金属株式会社 | | 代表者名 | 福地 守 | | | |
| | | | 窓口担当 | 福地 守 | | | |
| 事業内容 | 冷間鍛造加工および金属プレス加工 | | URL | http://fukuchi-kinzoku.jp | | | |
| 主要製品 | 冷間鍛造加工および金属プレス加工による金属部品の製造 | | | | | | |
| 住所 | 〒547-0001 大阪市平野区加美北3丁目6番21号 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 06-6791-7176/ 06-6794-4906 | | E-mail | fukuc@par.odn.ne.jp | | | |
| 資本金(百万円) | 10 | 設立年月日 | 昭和 42 年 7 月 | 売上(百万円) | 220 | 従業員数 | 10 |

2. PR事項

『冷間鍛造加工技術で、小ロット・短納期で部品製作』

冷間鍛造は、金型とプレス機械を使い常温の金属に高い圧力をかけ成型する加工方法です。

切削のように切り屑を出すことなくまた密度の高い強靱な部品を作ることができます。

しかし、他の加工方法に比べ金型製作や試作には時間と費用かかり、少量品には向いているとは言えません。

当社は冷間鍛造に 50 年の経験と実績があり、また工程設計、金型製作、試作、量産まで一貫して行うことで小ロット品でも短納期対応の要求にもお応えできるノウハウがあります。

打合せから 14 日で量産試作を納入できる、短納期体制を構築しています。

●冷間鍛造で製造している部品例

重工長大なパーツの一次加工というイメージが強い冷間鍛造技術、最近では精密繊細なパーツ加工にも利用されています。切削でしかできないと思われがち加工にも鍛造を用いることで、納期、コストに強みが出ます。



<拡声器の部品>



<食品関連の脚部部品>



<カンナの刃部品>

●あなたの求める形を、熱い想いで創ります。以下のケースは、私たちにお任せください。

- * 他社で製造をお願いしたが断られてしまった。
(予算が合わない、ロットが合わない、特殊な形状で加工できない等々)
- * 早く、安く試作をしたい！(出来るだけ早く、低コストで試作を作りたい)
- * どこに相談すればよいかわからない。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 小ロットから量産まで、冷間鍛造加工、金属プレス加工、金型製作、機械加工あらゆる加工にお応えします。
- 2011 年 ISO9001 認証取得 ●2012 年 大阪府「大阪ものづくり優良企業賞 2012」受賞
- 2013 年 エコアクション 21 認証予定