

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社田中製作所		代表者名	田中 博文			
			窓口担当	西村 彰			
事業内容	電気機械器具製造		URL	http://www.heart-tanaka.co.jp/			
主要製品	モバイル機器用板金部品、特殊プレス加工品、コネクタ部品						
住所	〒 689-0216 鳥取県鳥取市気高町宝木 1562-132						
電話/FAX 番号	0857-82-3355/0857-82-1006		E-mail	info@heart-tanaka.co.jp			
資本金(百万円)	34	設立年月日	昭和 40 年 7 月	売上(百万円)	1,773	従業員数	120

2. PR事項

『高機能部品(スマホ・タブレット・PC筐体・デジカメ等)の生産効率UP!』

複雑な筐体部品は、切削加工に長時間を要し加工コストが極めて高くなります。切削加工で製作している複雑な筐体部品の製法を、順送加工により生産性を高めることができ高精度で位置決め管理が可能なアルミ冷間鍛造プレスや、切削加工より加工歪を少なく抑えることができるプレス多層筐体工法に置き換えることにより、生産コストを劇的に下げることができます。

＜アルミ冷間鍛造プレス加工品＞

-2007 年度サポイン事業

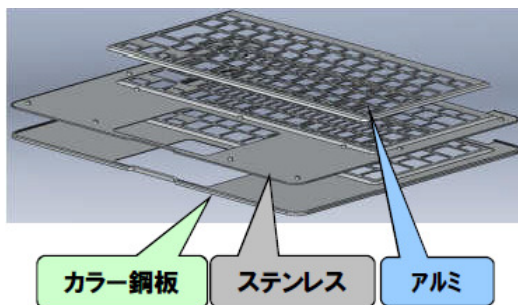


『ダイキャスト工法』から『3軸プレス加工法』へ工法転換

- ダイキャスト工法でしか達成し得なかった複雑形状の筐体部品を3軸プレス加工に変更して、大幅なコストダウン(1/5)と量産性の向上(5倍以上)が図れます。 ※()従来比
- 加工硬化により強度アップ(HV58 ⇒ HV86)
- 加工精度は、±0.05mm。精度を重視した押出加工からの置換が可能です。
- スマートフォンの外観部品である補強用のフレームにアルミ冷間鍛造プレス加工品が採用された実績があります。

＜プレス多層筐体成形品＞

-2009 年度サポイン事業



『切削加工』を『プレス加工』にして生産効率アップ

- マシニングセンターによる切削加工だった機械加工品を、当社のプレス多層筐体技術加工に変更して、大幅なコストダウンと工程短縮が図れます。
- 同素材もしくは異素材を組合せることによって、新たな機能を付加することができ、各種材料(AL・SUS・Ti・Mg 等)の選択も可能です。
- 平面精度：3ピース貼り合わせプレートで0.2mm 以下。

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 軽量化が求められている、自動車部品への展開。パソコン分野への応用。
- 温間プレス加工(マグネシウム合金)への、本格参入を開始。
- 中国上海外高橋保税區に、2005 年工場設置・操業開始。