

## 製品・技術 PR レポート

### 1. 企業概要

会社名	株式会社新日本テック		代表者名	和泉 康夫			
			窓口担当	同上			
事業内容	超精密金型部品製造、フッ素表面処理		URL	<a href="http://www.sntec.com">http://www.sntec.com</a>			
主要製品	超精密金型部品、プレス加工の「かす上がり」を防止するレーザー加工、撥水・撥油・非粘着フッ素コーティング「SNフッ素コート」、冷却スプルーブッシュ						
住所	〒538-0035 大阪市鶴見区浜 2-2-81						
電話/FAX 番号	06-6911-1183/06-6911-1182		E-mail	info@sntec.com			
資本金(百万円)	100	設立年月日	昭和 28 年 5 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	75

### 2. PR事項

## 『プレス加工永遠の課題「かす上がり」をレーザー加工で抑えます！』

#### ◎かす上がりとは？

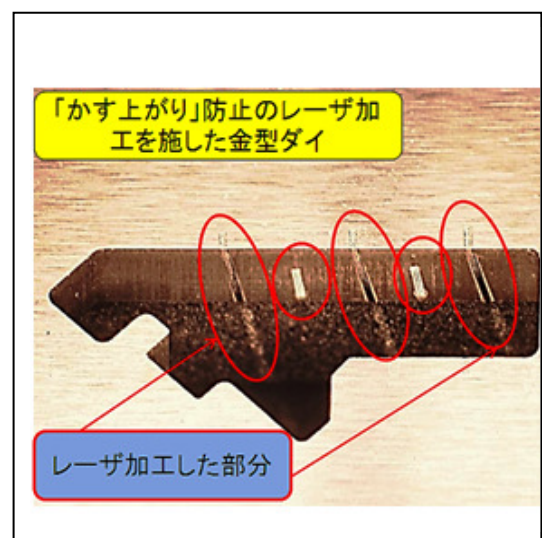
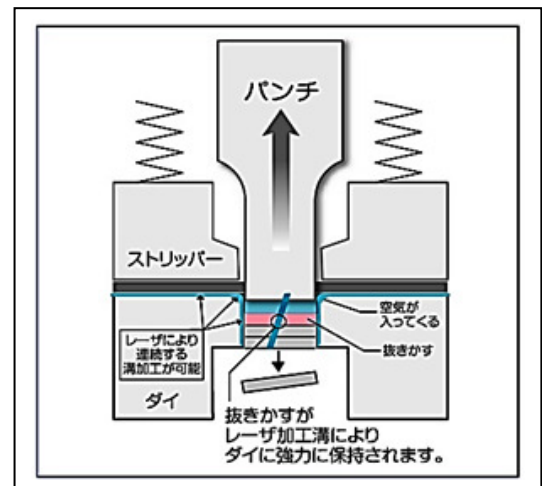
かす上がりとは、プレス打抜き時に出る「抜きかす」が、ダイ（雌型）の中に落下せず、パンチ（雄型）に付着して浮き上がる現象です。プレス打抜きの高速化や、打抜き材料の薄肉化に伴って発生頻度が増え、金型破損や品質不良の大きな原因になるため、プレス加工の永遠の課題とされています。

#### ◎レーザー加工でかす上りを防止！

当社のかす上がり防止レーザー加工は、予めダイの切刃内の壁面に1~2マイクロメートルの細い溝を数本加工して凹凸を形成する加工です。凹溝はダイの内部に空気を通し、凸部は抜きかすをダイの内部に保持して、かす上りを抑える役目をします。ダイの新作はもとより、ダイ支給品へのレーザー加工のみにも対応します。

#### ◎かす上がり防止レーザー加工後の効果

ベリリウム銅 t:0.05 材の高速打抜きプレス金型に採用しました。従来5~20万打でかす上りが発生し、メンテナンスを行っていましたが、このレーザー加工を導入後、80万打毎の再研磨が可能となり、現在280万打でもかす上りの発生がなく稼働中です。



### 3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 22 年 経済産業省戦略的基盤技術高度化支援事業に「長寿命・微細PCD金型部品の開発」採択
- 平成 24 年 「かす上がり現象」の防止技術が、経済産業省「第4回ものづくり日本大賞」優秀賞を受賞