

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

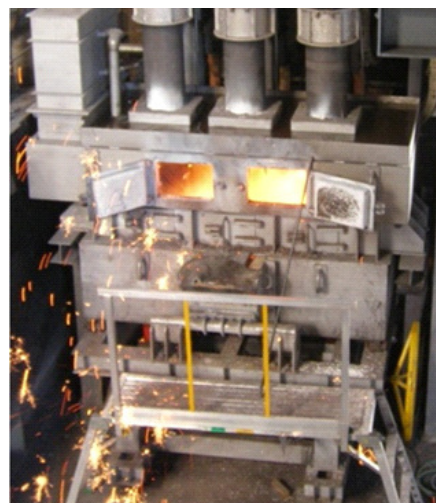
会社名	株式会社木下製作所			代表者名	木下 潔		
				窓口担当	宗平 修司		
事業内容	鋳鉄製品製造			URL	http://www7.ocn.ne.jp/~ksworks/		
主要製品	球状黒鉛鋳鉄製シーブ・車輪・ブレーキプーリー・工作機器/搬送機器用部品						
住所	〒 732-0802 広島市南区大州4丁目 11-39						
電話/FAX 番号	082-285-2121 / 082-285-3071			E-mail	kinowrks@mint.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 21 年 8 月	売上(百万円)	520	従業員数	35

2. PR事項

『特殊精錬法による高純度ダクタイルの専門メーカー！』

◆コア技術・得意とする加工内容

- 自社開発の KS 式電気炉により不純物を除去、欠陥の発生を抑え、内部まで均質なダクタイル鋳鉄を安定して生産できます。
- 高純度溶湯を得られることにより肉厚 2mm までの薄肉製品、Hi-Si 等の耐熱製品を高品質に製造可能です。
- 約 40 年にわたり、主にシーブ、走行車輪を生産してきましたが、直近では、要求の厳しい工作部品(スピンドルヘッド等)にも実績をあげ、無欠陥・薄肉要求品への販路開拓に取り組んでいます。
- 多成分化する鉄スクラップ(たとえばハイテン材の Mn)の再利用対策として Mn 除去装置の開発にも参画しており、KS 炉 Mn 除去装置を組み合わせた精錬プロセスの提案、設計販売も行っています。



KS 式電気炉

◆主要製品

- ・球状黒鉛鋳鉄製シーブ・車輪・ブレーキプーリー
- ・無欠陥を要求される工作機器・搬送機器用鋳鉄部品
- ・薄肉ダクタイル鋳鉄、耐熱鋳鉄部品
- ・一般産業用鋳鉄部品
- ・鋳鉄精錬プロセスの設計販売



スピンドルヘッド



2mm パイプ(試作)



汎用シーブ



大口径シーブ

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 18 年度戦略的基盤技術高度化支援事業採択『鋳鉄溶湯不純物除去と無害化技術の開発』
- 平成 21 年度戦略的基盤技術高度化支援事業採択『溶湯精錬による鋳鉄の高品質化及び低コスト化技術の開発』
- 平成 24 年度新事業活動促進支援補助金採択『アップグレード・リサイクルを可能にする鋳鉄溶湯中の不純物除去システムの開発・販売』
上記関連詳細：<http://kinoshitaseisakusho.co.jp/>