

製品・技術 PR レポート

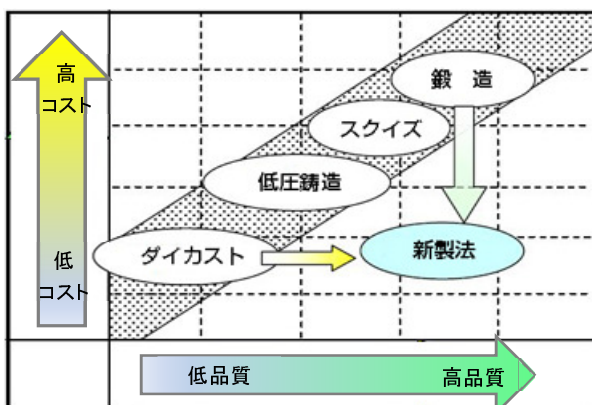
1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|------------------------------------|-------|-------------|---|-------|------|----|
| 会社名 | 株式会社 木村工業 | | 代表者名 | 木村 秀樹 | | | |
| | | | 窓口担当 | 総務部長 森川 | | | |
| 事業内容 | 各種機械装置の設計施工 | | URL | http://ww.kimura-gr.co.jp | | | |
| 主要製品 | アルミ鋳造機製造とアルミ鋳造部品製造、及び油圧関連機器等機械装置製造 | | | | | | |
| 住所 | 〒 737-0134 広島県呉市広多賀谷3-4-5 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 0823-73-1333/74-6522 | | E-mail | Morikawa@kimura-gr.co.jp | | | |
| 資本金(百万円) | 10 | 設立年月日 | 昭和 48 年 4 月 | 売上(百万円) | 1,500 | 従業員数 | 45 |

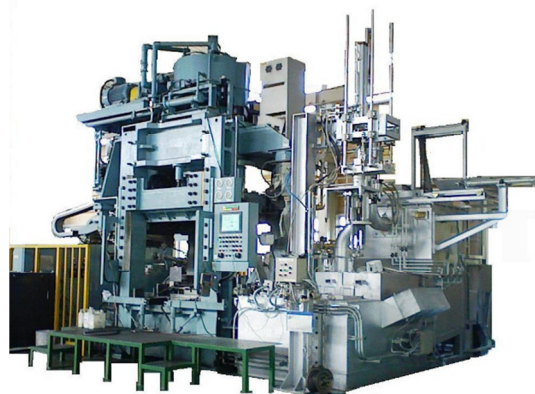
2. PR事項

『新アルミ製法での量産・設備販売を実現！』


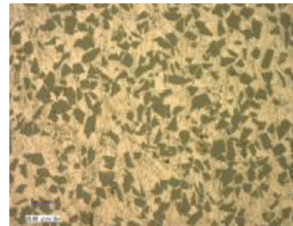
鍛造技術を利用して作られる高強度と、ダイキャスト技術が得意とする高生産・低コストの長所を併せ持つ、新しいアルミ鋳造法(REC法)の実用開発に成功しました。鋳巣のほとんどない鍛造に近い高品質・高強度の製品をダイキャストに近いコストで製造します。しかも、ITシステム化で厚肉はもちろん薄肉・高密度・高強度製品を安定生産できます。



《製法別コスト対品質の比較》



《新アルミ製法装置外観》

| 新鋳造品の特徴 | 適用事例 | |
|--|---|---|
| | モータ回転子 | 強化材マイクロ組織 |
| <ul style="list-style-type: none"> ・製品 100g 中のガス量 1 cc 以下 ・引張り強度は鍛造の 90% 以上 ・破断チル層はダイキャスト法以下 ・マイクロ組織の結晶粒度は 30 μm 以下 ・肉厚 2 mm の薄肉耐圧強度部品が可能 ・材料のロスが少なく、高歩留まり |  <p>モータ回転子の損失軽減</p> |  <p>アルミ合金に強化材を添加することにより鋳鉄とほぼ同等の熱膨張率と、組織の緻密化による伸びも確保。</p> |

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 自動車足回り重要保安部品、圧漏れまたは強度不足でお悩みの部品、材料置き換え部品(鉄系→非鉄系)
- 平成 23 年度経済産業省製造産業局長賞受賞
- 東広島工場：東広島市高屋町造賀 10023-1