

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	本田精機株式会社	代表者名	本田 典明
		窓口担当	高橋 渉
事業内容	精密機械器具製造	URL	<a href="http://www.hondaseiki.co.jp/">http://www.hondaseiki.co.jp/</a>
主要製品	各種生産設備向け機械装置の設計・製作及びそれらに付随した機械部品の製作		
住所	〒 984-0001 宮城県仙台市若林区鶴代町 3-35-1		
電話/FAX 番号	022-284-3077 / 022-284-9078	E-mail	w.takahashi@hondaseiki.co.jp
資本金(百万円)	15	設立年月日	昭和 36 年 4 月
		売上(百万円)	1,000
		従業員数	35

## 2. PR事項

## 『ものづくり』に関する幅広い技術を提供致します！

当社の事業

- 各種生産設備向けに使用される多種多様な機械部品等の製作(特に**少量多品種の部品製作に特化**。)  
(1mm角サイズの部品加工から大型部品の機械加工まで幅広く対応)
- **各種機械装置の設計製作**・組立調整・据付及び部品の交換作業から分解整備等の**メンテナンス業務**。

## ◆幅広い分野に対応した産業用ロールの製造

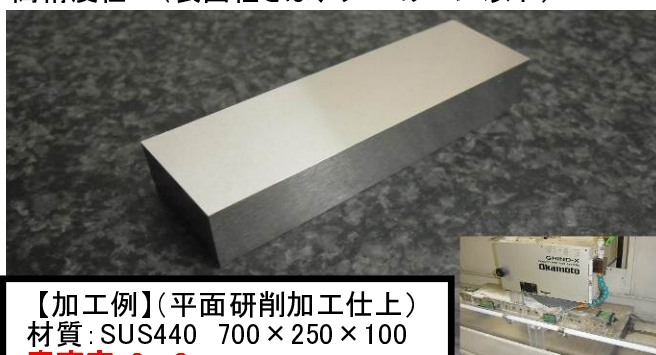
材質・用途に合わせた加工及び表面処理仕上



【加工例】(鏡面加工仕上)  
材質: S45C φ450×1,800 表面粗さ: Ra 0.03

## ◆平面研削加工仕上

超合金や焼入鋼などの部品を1ミクロンレベルの高精度仕上(表面粗さは、サブミクロン以下)



【加工例】(平面研削加工仕上)  
材質: SUS440 700×250×100  
真直度: 2~3 μm  
表面粗さ: Ry 0.1

## ◆多種多様な機械装置及び機械部品の製作

少量単品多品種の機械加工に特化した技術を最大限に活かす保有設備の数々。

【主要設備】

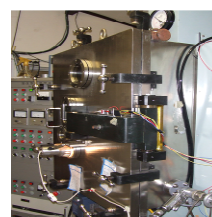
門型マシニングセンタ X-5,000 Y-3,250 Z-1,950(ユニバーサルヘッド)

門型マシニングセンタ X-6,000 Y-2,000 Z-1,100(5面加工機)

円筒研削盤 φ800×4,000 鏡面加工機 φ1,000×4,000 汎用旋盤 φ1,700×3,000

硬質クロムめっき槽 1,000×3,000×1,800 塗装設備 2,000×3,000×2,000

三次元測定器 X-850 Y-1,500 Z-600 他

【製作事例】  
研究開発向け  
実験装置

## 3. 特記事項(期待される応用分野等)

【産学官連携による研究開発】※戦略的基盤技術高度化支援事業

平成 21~23 年 金属ガラス・ナノ結晶合金の急冷遠心鑄造技術の研究開発

平成 23 年~ 微粒子常温スプレー方式による産業用ロールへの硬質アルミナ表面形成技術の研究開発