

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 ベスト		代表者名	藤原 澄夫			
			窓口担当	菊池 敏夫			
事業内容	超精密金属部品製造		URL	http://www.best-mold.co.jp			
主要製品	電子音響機器、光学機器、腕時計用部品、車載部品						
住所	〒 024-0013 岩手県北上市藤沢 3 地割 179-1						
電話/FAX 番号	0197-68-4431/0197-68-4430		E-mail	best@echna.ne.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	平成 10 年 1 月	売上(百万円)	1,035	従業員数	47

2. PR事項

『世界で出来ないことを創造し、提案型のモノ創り！』

オンリーワンの製品を開発することで、全国、そして世界に開発力・技術力・生産力をアピール！

【冷間鍛造プレス 高細密六角ナット】

プレス加工の微細高精度六角ナットを**世界で初めて開発**

超精密金型、微細レベルのプレス加工技術を活かし、従来、切削加工では対応が困難であった微細高精度（外形寸法精度 0.03mm 以内）の六角ナットを世界で初めて開発した。

デジタルカメラやハードディスクなどに搭載され、デジタル機器の更なる**小型化・軽量化**に貢献している。



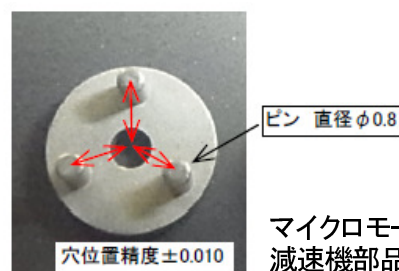
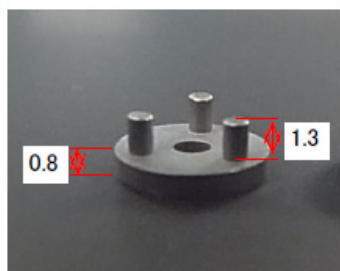
ヘキサゴンナット
ねじ外径φ4 mm
ピッチ 0.15 mm

【冷間鍛造プレス 高精度立体部品】

従来カシメ等によりピンをベースに接合していたが、冷間鍛造技術を活かしピンとベースの一体化部品を開発

- ・穴位置精度±0.01（従来の組立では±0.015）
- ・板厚 0.8mm に対してピン高さ 1.3mm（板厚の 1.5 倍）

組立工数の削減により、**コスト低減**に貢献している。



ピン 直径φ0.8
マイクロモーター
減速機部品

単位:mm

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2007 年 5 月 「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定
- 2008 年 5 月 「いわてものづくり貢献賞」受賞
- 2007 年 9 月～2010 年 3 月 サポイン事業「戦略的基技術高度化支援事業」
（小型成形機に対応した小型インサート金型および成形技術の開発）

ISO 9001 取得
ISO 14001 取得