

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	PLAMO 株式会社		代表者名	茂木 淳志			
			窓口担当	八木 賢			
事業内容	プラスチック成形加工		URL	http://www.plamo-k.com/			
主要製品	機構部品・高精度部品						
住所	〒367-0002 埼玉県本庄市仁手 279 番地						
電話/FAX 番号	0495-22-5056 / 0495-22-5060		E-mail	Info@plamo-k.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 51 年 5 月	売上(百万円)	125	従業員数	16

2. PR事項

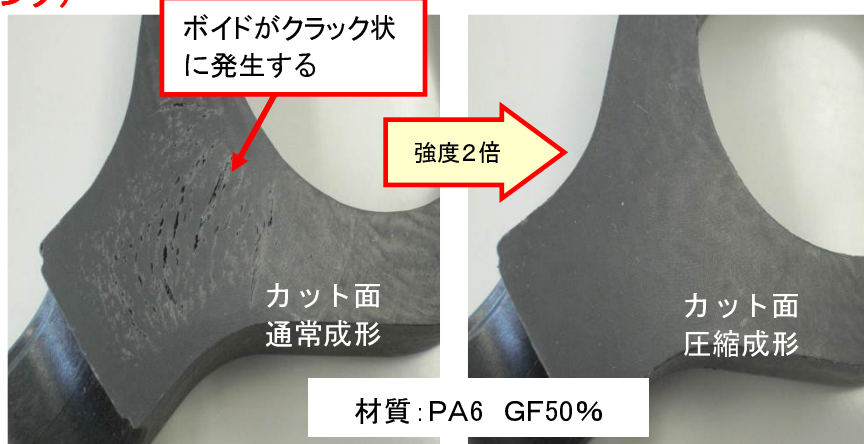
『プラスチック射出成形、ポイド・ウエルドラインの悩みを解決します』

当社は、プラスチック射出成形において長年の課題であった、ポイド問題、ウエルドライン問題を解決する画期的加工技術を開発しました。

《 プラスチックのポテンシャルを最大限に引き出す **2つ**の加工技術 》

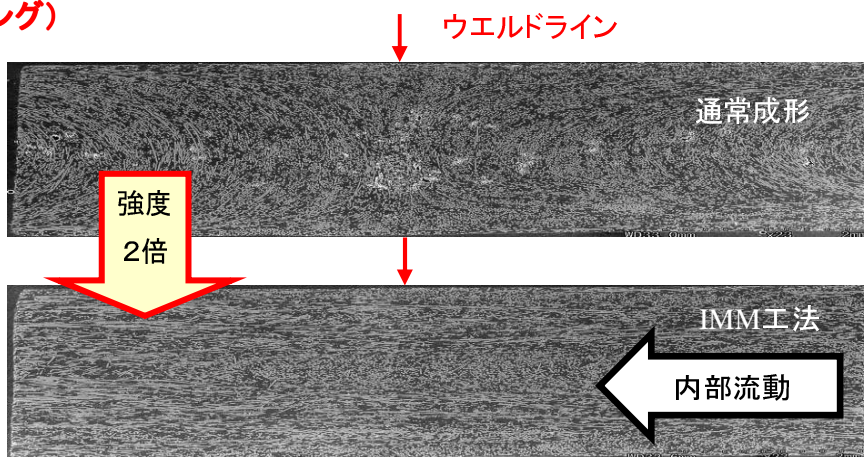
◆IMP 工法(イン・モールド・プレッシング)

- * プラスチックは熔融樹脂が金型内で固化することによりポイドが発生することがあり、この部分が強度低下・不安定の原因となります。
- * 当社で開発した IMP 工法は、成形圧縮工法の一つで、金型内に樹脂を射出充填し射出中、射出後に充填された樹脂を圧縮して形を整える加工方法です。プラスチック材料の高強度・安定な製品を作ります。



◆IMM 工法(イン・モールド・ムービング)

- * 当社で開発した IMM 工法は、繊維状添加剤(ガラス繊維・カーボン繊維)入りプラスチック材料で発生するウエルドラインの強度不足を解決。
- * 射出中に樹脂の内部流動を意図的に変化させウエルドラインを崩すことにより、繊維方向を変えウエルドライン部の強度を改質します。
- * 同時に製品に圧縮をかけることにより、ポイド・ウエルドライン双方の改善も行えます。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ISO-9001 認証取得済み
- 金属切削加工並の高精度が必要なプラスチック部品や高強度を必要とするプラスチック部品を製造します。