

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 野上技研		代表者名	野上 良太			
			窓口担当	廣瀬 正樹			
事業内容	超精密金型の設計製作		URL	http://www.nogami-gk.co.jp/			
主要製品	超精密打ち抜き金型の設計製作 / 箔材の打ち抜き研究開発及びコンサルティング						
住所	〒319-2144 茨城県常陸大宮市泉 1136-3						
電話/FAX 番号	0295-53-2188/0295-53-1228		E-mail	sng@nogami-gk.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 45 年 4 月	売上(百万円)	700	従業員数	53

2. PR事項

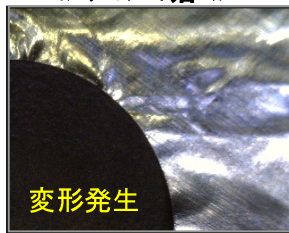
『 金属箔・多層材を バリ、コンタミ、変形なく打ち抜く工法をご提供 』

打ち抜きにおける品質の向上と長寿命化により、コストダウンに貢献します

◆ 打ち抜き状態の比較

< アルミ箔 >

他社



変形発生

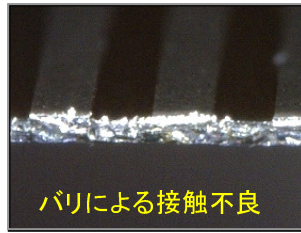


当社

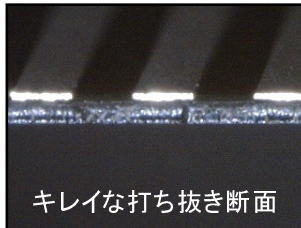


変形なし

< 微細回路基板 >

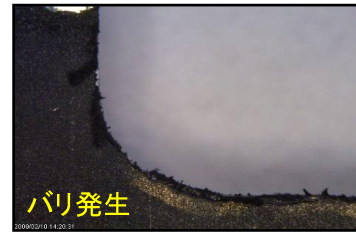


バリによる接触不良

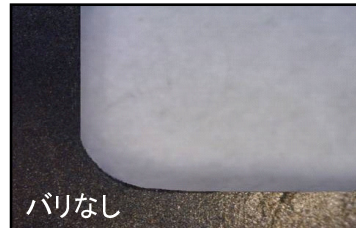


キレイな打ち抜き断面

< 電池用電極材 >



バリ発生



バリなし

* 極少クリアランス仕上(0.005 mm以下) による 治具・金型の成果

◆ 試作から量産まで、最適工法をご提案



研究・試作用 治具



少量産用 金型



インライン用 量産金型

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ◎ 無償テストカット
- ◎ 治具の貸し出しサービス
- ◎ 豊富な分析設備（電子顕微鏡、高倍率マイクロスコープ、元素分析、ハイスピードカメラ）