

製品・技術 PR レポート**1. 企業概要**

会社名	長野鍛工株式会社			代表者名	中村 千夏		
				窓口担当	瀧沢 陽一		
事業内容	精密鍛造・機械加工			URL	http://www.nagatan.co.jp		
主要製品	内燃機関用エンジンバルブ、精密型打鍛製品、ターボチャージャー関連部品						
住所	〒381-0003 長野県長野市大字穂保字中之配 291-1						
電話/FAX 番号	026-296-9201/026-296-6552			E-mail	ytakizawa@nsc-com.co.jp		
資本金(百万円)	79	設立年月日	昭和 28 年 5 月	売上(百万円)	3,248	従業員数	135

2. PR事項**『耐熱・耐摩耗難加工材料の高精度鍛造加工～機械加工』**

コア技術である高精度熱間鍛造～機械加工の一貫生産で、お客様のニーズにお応え致します。特に主力製品であるエンジンバルブやターボチャージャー用ウェストゲートバルブなど、耐熱・耐摩耗難加工材料の熱間鍛造、機械加工が得意で、ハイスペックな Ni 基超合金の熱間鍛造、機械加工も行っております。

生産内容

- ・熱間鍛造～機械加工の一貫生産
- ・鋳物素材の機械加工

①型打鍛造品の熱間鍛造～機械加工

- ・型打鍛造品(～5kg 程度)
- ・コンロッド
- ・クランクシャフト
- ・カムシャフト 他

**②エンジンバルブのアプセット鍛造～機械加工**

- ・内燃機関エンジンバルブ

**③ターボチャージャー部品の複合加工**

- ・ウェストゲートバルブ
- ・タービンシャフト
- ・タービンハウジング(鋳物加工) 他

**3. 特記事項（期待される応用分野等）**

- Ni 基耐熱超合金の熱間鍛造～機械加工一貫生産
- 2012 年 3 月 航空宇宙防衛品質マネジメントシステム「JIS Q 9100:2009」認証取得