

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------------|-------|-------------|---|-----|------|----|
| 会社名 | 板垣金属株式会社 | | 代表者名 | 板垣 薫 | | | |
| | | | 窓口担当 | 板垣 薫 | | | |
| 事業内容 | 精密板金加工、レーザー加工 | | URL | http://www.e-call.biz | | | |
| 主要製品 | 精密板金加工品、レーザーマーキング、動物用医療機器 | | | | | | |
| 住所 | 新潟県三条市一ツ屋敷新田1628番地 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 0256-45-2206/0256-45-4127 | | E-mail | info@e-call.biz | | | |
| 資本金(百万円) | 10 | 設立年月日 | 昭和 44 年 1 月 | 売上(百万円) | 206 | 従業員数 | 20 |

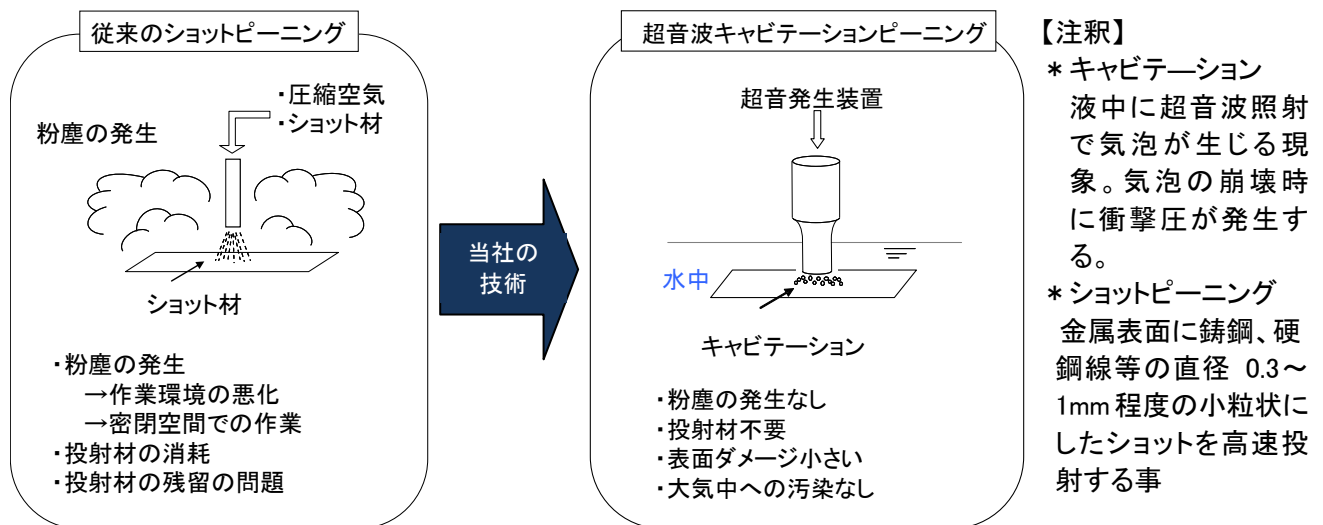
2. PR事項

『ショット材を使わないピーニング加工』

超音波キャビテーションピーニング

* 超音波キャビテーションピーニングは、水中で超音波振動を利用してキャビテーションを発生させ、そのキャビテーションによる衝撃力によってピーニングを行う技術です。ショットピーニングとの最大の違いはショット材を使わないことであり、ショット材に起因する様々な問題(粉じんによる作業環境の悪化、ショット材の残留、ショット材の消耗)を解決することができます。

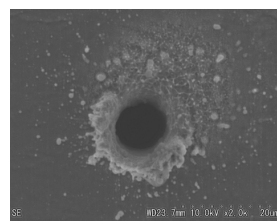
* 当社では、ショット材が詰まってしまうような微細孔(直径数十 μm)に発生したバリ取りを行っています。



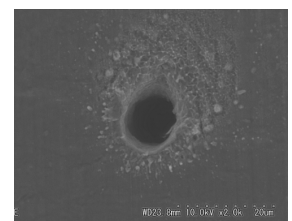
応用分野

- * 微細バリ取り(インクジェットプリンター用ノズル、自動車燃料噴射ポンプノズル、ろ過装置のフィルター等)
- * 溶接部等の引張残留応力除去
- * 表面改質(硬化、除去) など

処理事例

AL 箔($t=20\mu\text{m}$, 孔径 $10\mu\text{m}$)

(処理前)



(処理後)

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 平成 23 年度「戦略的基盤技術高度化支援事業」採択(超音波キャビテーションによる微細孔のバリ取り法の開発)