

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社シンターランド			代表者名	渡邊 瀧一郎		
				窓口担当	専務取締役 佐藤 智宏		
事業内容	放電プラズマ焼結装置 製造・販売			URL	http://www.sinterland.jp		
主要製品	放電プラズマ焼結装置 LABOX(ラボックス)シリーズ、JPX シリーズ、同焼結法焼結体試作						
住所	〒940-2055 新潟県長岡市雨池町123番地						
電話/FAX 番号	0258-25-2008/0258-27-1945			E-mail	info@sinterland.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 11 年 11 月	売上(百万円)	412	従業員数	4

2. PR事項

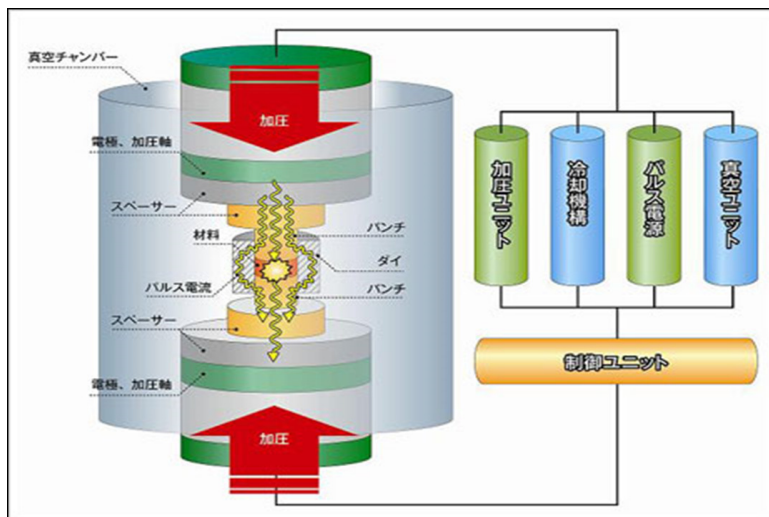
『新素材創製技術・放電プラズマ焼結法』

放電プラズマ焼結法

(SPS: Spark Plasma Sintering)

- 短時間、低温度領域で高密度焼結体加工
- 200℃/min を超える急速昇温、迅速焼結、微細組織構造制御焼結、温度傾斜焼結が可能
- 低消費電力

熱的エネルギーや機械的エネルギーに加えて、パルス状 DC 大電流による電磁的エネルギー場、被加工物の自己発熱、粒子間放電、反応合成効果などを複合的に応用することで、従来法ではアプローチできなかったプロセス領域・材料等に効果を発揮します。



【具体的な応用分野】

熱電変換材料	ターゲット材 (スパッタリング用、CVD用など)	高熱伝導材料 (AlN、CNT複合材など)
磁性材料	透光性セラミックス	電子デバイス材料 (圧電素子、誘電体など)
超硬合金	砥石材料	金型材料
資源回収(レアメタル)の再焼結	レアメタル代替材料	難焼結材料 (アルミ・チタンなど)
生体適合材料 (人工骨、歯科材料など)	耐摩耗材	耐熱材料

SPS 装置 LABOX シリーズ



焼結

・迅速焼結、粒界制御焼結、温度傾斜焼結、難焼結材焼結など

接合

・焼結接合、傾斜接合、固体(固相拡散)接合、薄体接合など

表面処理

・プラズマ溶射皮膜改質、中膜コーティング表面硬化など

合成

・熱可塑性/熱硬化性樹脂粉末の固化成形、共晶体合成など

SPS 焼結法・焼結体試作(長岡本社または京都事業所)を承ります。詳しくは弊社 HP からお問い合わせ下さい。

3. 特記事項

- 2011年2月 京都事業所開設(京大桂ベンチャープラザ南館内)
- 2011年9月 京都市ベンチャー目利き委員会にてAランク企業に認定