

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社三友機械製作所		代表者名	徳永 一廣			
			窓口担当	村松 安樹			
事業内容	金属加工機械製造販売		URL	http://www.sanyumachinery.com			
主要製品	缶製造装置のライン全般(角缶用・丸缶用・一般缶用)、特殊プレス機、検査装置						
住所	〒425-0072 静岡県焼津市大住 123-1						
電話/FAX 番号	054-629-4900/054-629-1259		E-mail	muramatsu@sanyumachinery.com			
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 40 年 10 月	売上(百万円)	600	従業員数	30

2. PR事項

『“缶製造装置の技術力が世界の頂点” 薄板金属加工の HYPER TECHNOLOGY!』

当社は、薄板金属加工の多工程を一台のマシンに連結させたロータリー式のコンビネーションマシンや、ワークをリフトアップ搬送する高速仕様の三次元トランスファーマシンなど、各種の缶製造に特化した製造装置を数多く提供してきました。Sanyu は世界最高水準の「高品質な缶容器製造ライン」で培った技術で、缶以外の製造ラインへのカスタム化を請け負います。

●当社独自の製缶技術：「二重巻締め」

缶胴に蓋を載せ二重巻締めで密封し空気、水、細菌などの侵入を防ぎます。ガス封入や真空化によって内容物の劣化を防止するため、強固な気密性を実現する製法です。



●ロータリー式多工程高速機・ダブルトランスファー多工程プレス機の各機能部をご要望に合わせてカスタム化し、既存装置からの置き換えで高付加価値化と省スペース化に役立つことが当社の願いです。

- 1.供給する: 材料供給部(スタッカーからサーボフィーダまで)を材料に合わせてカスタマイズ
- 2.切断する: シャーリング、ロールカッター切断、レーザ切断などを組み合わせ最適装置をご提供
- 3.打ち抜く: 金属板打ち抜き工程の歩留り率をシミュレーションし最適方法をご提案
- 4.絞る: ご要求に最適な金属板絞り成形機をご提案(規格商品: 35~150ton プレス機)
- 5.溶接する: 部材形状に応じて溶接装置の変更をご提案
- 6.変形させる: 部材に適合する方式(水圧・油圧・メカ等)をご提案
- 7.密閉する: 当社の得意な二重巻締め技術の装置を搭載してご提供
- 8.搬送する: 用途にあわせた最適搬送方法をご提案(XY 搬送、ジグザグ搬送、三次元搬送、短尺材、大板、コイル搬送)
- 9.塗布する: XY2軸サーボモーターで塗布ガンを制御し、水溶性接着剤やコンパウンドの塗布する装置部の適合化を検討(ライニングから乾燥炉まで対応)
- 10.充填する: 缶特有技術を他用途にも応用(保存性強化)
- 11.真空引きする: 缶特有技術を他用途にも応用(保存性強化)
- 12.積載する: あらゆる形の製品・加工品を安全且つ精密に積載するため、スタッカー・パレタイザー等をご提案
- 13.検査する: 画像検査処理装置で製品に適合した検査を実施



ロータリー式多工程高速機



ダブルトランスファー多工程150ton プレス機

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 世界特許: 特許出願番号 07767793.8-2302「マルチシーマー」
- 日本特許: 特許第 4881630 号「缶体巻締め装置」、特許第 5127781 号「各缶の内面検査方法」、特許出願番号 2010-262137「各缶用内面クリーニング装置」
- Can of the Year for 2001 グランプリ受賞 at Cannex in Denver / 製品名: パルサン / 平成13年度4月