

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	飯山精器株式会社		代表者名	寺坂 唯史			
			窓口担当	笹井 誉之			
事業内容	旋削を主体とした切削加工		URL	http://www.iyamaseiki.co.jp			
主要製品	油圧関連部品、情報通信関連部品、産業機器部品						
住所	長野県中野市大字草間 1162-15						
電話/FAX 番号	0269-26-7851/0269-26-7942		E-mail	info@iyamaseiki.co.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 19 年 4 月	売上(百万円)	470	従業員数	63

2. PR事項

『丸物部品加工のエキスパート』飯山精器株式会社

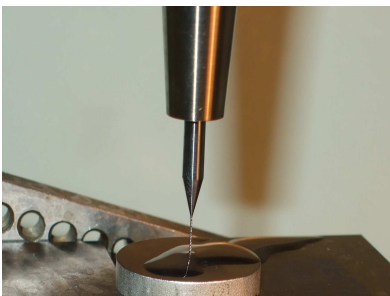
切削加工60年の経験と最先端の加工技術で、お客様のご要望にお応えします。

- ◆ 材料調達から 加工・熱処理・表面処理・仕上げまで一貫して受注致します。
- ◆ 試作品の少量品から中ロットまでの加工数量と短納期品にも対応しています。



難削材加工

軽量・高強度・耐熱性等の高い機能を持つ難削材のニーズは最近ますます高まっています。航空・通信・医療などの産業で使用される、コバルト、チタン、インコネル、モリブデン、タングステン、タンタル、ハステロイ、ステンレス、銅、焼入れ鋼などの難削材の加工も得意としています。



難削材の小径穴明け加工

高硬度材や粘り材質の小径穴明け加工(Φ0.5以下)については、L/D 値が高くなると工具の寿命、寸法精度、またバリの発生とその処理においても非常に困難です。当社は、最新の設備で加工しておりますが、状況に応じて超音波を援用した小径穴明け加工にも対応しています。



研磨加工・ハードターニング加工

主に、油圧部品で用いられる焼入れ後の仕上げ加工には、研磨による加工が用いられます。当社では円筒研削盤とセンターレス研磨機、バフ研磨機にて対応します。研磨機で対応出来ない箇所については、CBN工具を用いたハードターニング加工も行なっています。

3. 特記事項

- 2013年6月 IYAMASEIKI VIETNAM CO.,LTD ベトナム ハイフォンでの工場操業開始
- ISO-9001/2008 認証取得済み ● エコアクション21環境マネジメントシステム認証取得済み