

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

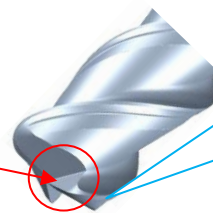
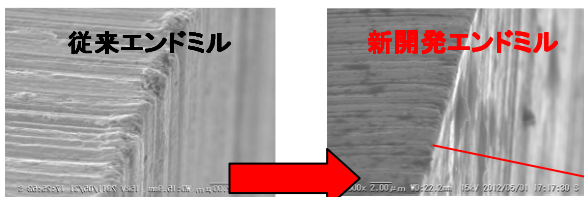
会社名	ビーティーティー株式会社		代表者名	青木 渉			
			窓口担当	堤康 寛			
事業内容	切削工具の開発、製造、再研削		URL	http://www.btt.co.jp			
主要製品	エンドミル・ドリル・旋削バイト・チップ						
住所	〒463-0808 愛知県名古屋市守山区花咲台二丁目 801 番地						
電話/FAX 番号	052-736-8441 / 052-736-8443		E-mail	info@btt.co.jp			
資本金(百万円)	40	設立年月日	平成 1 年 5 月	売上(百万円)	400	従業員数	25

2. PR事項

『より安全に、より正確に、より速く、より長く使える工具を提供致します!』

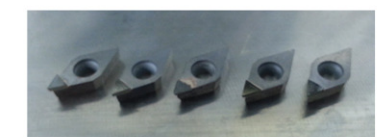
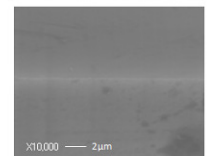
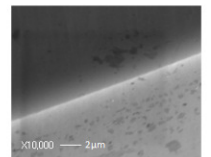
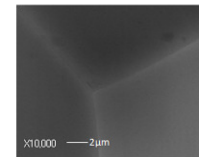
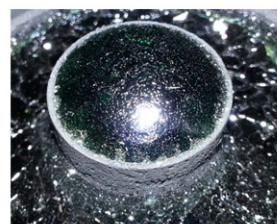
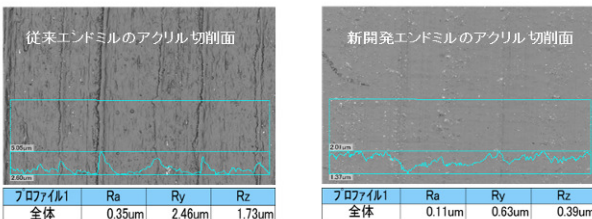
Make the Impossible Possible

当社は切削工具の再研削を生業として、25年の歳月を日々切磋琢磨し技術を積み上げてまいりました。
 使用された切削工具に刻まれた傷は、多くの情報を伝えている事を、我々は知っています。
 そして、その情報を理解する事で高性能な切削工具を創造しています。



最適な工具形状と刃先丸みの鋭利化の研究により、切削抵抗の低減と高能率切削を実現致します。

超硬工具の刃先丸み 1 μm 以下を実現



切削加工による加工面の変質(歪み)は製品寿命に深く関係します。航空機部品などの安全性向上には加工変質を極力小さくすることが重要です。

当社では SiC 単結晶を工具素材に使用することで加工変質層を大幅に抑制できる刀具を研究しており、近い将来、無歪み加工を実現し、安心、安全な製品加工を目指しています。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2008 年 戦略的基盤技術高度化支援事業「難削材及び新素材の高能率加工を可能にする切削工具の開発」
- 2009 年 戦略的基盤技術高度化支援事業「CFRP の作業環境改善に対応する穿孔システムの開発」
- 2010 年 戦略的基盤技術高度化支援事業「樹脂導光板に 3 次元形状を形成する多軸制御工作機の開発」