

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	高広工業株式会社			代表者名	高木 元		
				窓口担当	菅沼 哲郎		
事業内容	高速精密割出装置製造、精密部品加工			URL	http://www.takahiro.co.jp		
主要製品	高速精密割出装置(商品名:ソラーデックス)、電子機器製造装置部品、油圧部品						
住所	〒457-0078 愛知県名古屋市南区塩屋町六丁目一番地						
電話/FAX 番号	052-811-3116/052-821-1929			E-mail	soarer@takahiro.co.jp		
資本金(百万円)	92.7	設立年月日	昭和 11 年 8 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	80

2. PR事項

『 “精密加工” をキーワードに様々な高精度部品/製品にチャレンジ! 』

■ 高速精密割出装置 (ソラーデックス)

ローラーギヤ機構 (転がり接触) を用いた割出装置です。予圧がかけられるためバックラッシュ (ガタ) がありません。

このため高精度の位置決めが可能であり、電子部品製造装置、印刷機、食品包装機など各種自動機に使用されており、高剛性、長寿命などの特長があります。

最近と同じ機構を用いた減速機を開発中で、マシニングセンターなど工作機械での採用を目指しています。



ソラーデックス



減速機タイプローラーギヤ

■ 精密部品加工

電子機器製造装置部品、各種油圧部品、工作機械用部品を製造しています。中でもハードディスクの検査に使用される**空気軸受**は精度が高く部品精度は $0.5\mu\text{m}$ 、表面粗さは $Ra0.05$ です。



空気軸受

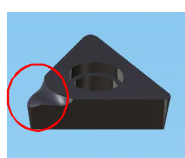


油圧部品

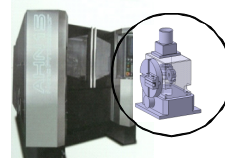
■ 生産性向上

20年前から「研削から切削」への技術開発を継続しており、随時実用化しています。現在真円度 2μ 、面粗度 $Ra0.05$ を達成し、更なる進化を追求します。

3次元形状刃物



超防新刃物台



高硬度材の
超精密切削
(研削レス)

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●機械伝動部品 (減速機・変速機)、自動車部品 (燃料噴射・油圧シール部等)、航空機部品 (油圧部品)