

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	興研株式会社		代表者名	酒井 宏之			
			窓口担当	横野 喜則 前田 信哉			
事業内容	クリーン化装置・安全衛生保護具製造販売		URL	http:// www.koken-ltd.co.jp			
主要製品	クリーン化装置、換気装置、防塵・防毒等各種マスク、強酸性電解水生成装置他						
住所	〒102-8459 東京都千代田区四番町7番地						
電話/FAX 番号	03-5276-1931/03-3265-1976		E-mail	kankyo@koken-ltd.co.jp			
資本金(百万円)	674	設立年月日	昭和 38 年 12 月	売上(百万円)	8,329	従業員数	215

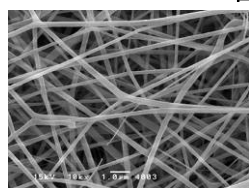
2. PR事項

『 ISO クラス1のスーパークリーンゾーンがオープン空間で実現します! 』

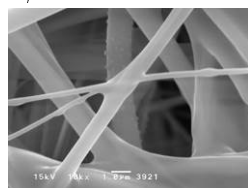
弊社のご提案するクリーン化技術は閉鎖された建屋内にダウンフローで清浄空気を送り込むという従来の概念とは異なり、独自に開発したサイドフローによる気流制御技術と超高性能フィルタの製品化により生み出された画期的なオープンクリーンシステムです。いつでもどこにでもISOクラス1のスーパークリーンゾーンが形成できます。研究室でも生産現場でも設置場所を選ぶことなくISOクラス1の清浄度を実現します。

超高性能フィルタ「FERENA」

SEM 画像 x10,000



FERENA

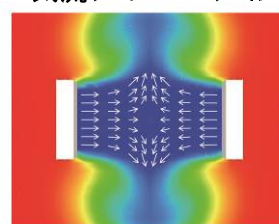


市販 ULPA フィルタ

世界に先駆けて、電界紡糸法による超高性能フィルタユニットの製品化に成功。HEPAフィルタ並みの圧損でULPAフィルタ並みの捕集性能を実現させました。

気流制御

気流シミュレーション



気流衝突の実際



フィルタを通しブッシュフードから吹出した清浄でコヒーレントな気流を中央で衝突させることで完全なクリーンゾーンの形成に成功しました。

オープンクリーンベンチ



FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:105 秒
局所クリーン化・移動可能

テーブルコーチ



FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:110 秒
テーブル上を清浄化

フロアーコーチ



FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:130 秒
床からの全域をクリーン化

是非一度ご相談ください

用途に応じた各種のタイプをラインナップしております。スリープモードで70%の消費電力低減も可能です。エアシャワーを必要とせず、優れた機動性を発揮するスーパークリーンシステムはコストパフォーマンスの画期的な改善と、大幅な清浄度向上を実現します。

大空間のスーパークリーンルーム

FERENA 搭載
清浄度:ISO クラス1
全換気時間:520 秒
(3 段 7 列 20m 0.3m/s)



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2010 年『オープンクリーンシステム』が日刊工業新聞主催「2010 年十大新製品賞」受賞