

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

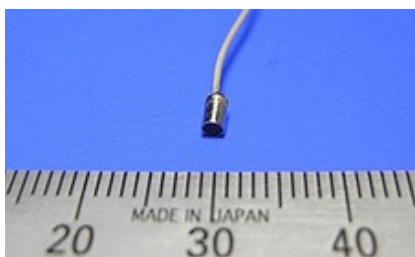
会社名	株式会社検査技術研究所		代表者名	岡 賢治			
			窓口担当	林 栄男			
事業内容	超音波探傷用各種探触子開発製造販売		URL	<a href="http://www.probe-kgk.com">http://www.probe-kgk.com</a>			
主要製品	超音波探傷試験用探触子の開発・製造販売、STB 標準試験片の検定・頒布業務						
住所	〒210-0803 神奈川県川崎市川崎区川中島 2-16-18						
電話/FAX 番号	044-277-0121/044-277-0139		E-mail	<a href="mailto:hayashi@PROBE-KGK.com">hayashi@PROBE-KGK.com</a>			
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 36 年 4 月	売上(百万円)	400	従業員数	25

## 2. PR事項

## 『超音波センサーの専門メーカー』

高い安全性が要求される航空・宇宙産業、鉄道・自動車産業、水力・原子力発電産業、住宅・建築産業他幅広い分野の検査等に超音波探触子が利用されています。弊社は、この探触子の業界トップメーカーとして、標準探触子に限らず、ご要望に応じた特殊仕様の探触子の開発品も承ります。

## 世界最小「超小型垂直探触子“ちび太くん”」



- 鋼板、丸棒の探傷
- 鋼板、パイプ、タンクの厚さ測定
- 各種材料の接合部の探傷
- 鋳造品の非金属介在物の探傷
- 鋳造品の割れ・毛割れ・巣・ひけの探傷
- 車軸・クランクシャフトの疲労割れ検査
- 素材判別検査

## アレイ探触子(リニア・マトリックス)



- 発電設備の保守検査(原子力発電)
- 鉄道・自動車の保守検査
- 車軸、車輪、レールの保守検査
- 航空機、宇宙機の検査
- 鉄鋼製造ライン・一般工業保守検査
- 構造物の溶接部やボルトの検査
- 複合材料の検査

## 是非一度ご相談下さい！

探触子の約90%はオーダーメイドでの開発品です。『ちょっと、変わったことをしたい』といったご要望にもお応えし、検査対象や形状に対応したセンサー開発をすることが弊社の強みです。

お打合せに基づき、3D-CADによる迅速な図面化と5軸マシニングセンタ、レーザ彫刻機等による主要部品の内製化、各種振動子の常備在庫化等により最短1週間～1ヶ月と短納期対応にもお応えしています。

## 特殊用探触子



低周波用、高温用、TOFD用、可変角・ペンシル型、ミラー反射式、小型内挿式、ローラー・空中超音波用、その他各種探触子

## 3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 平成19年度: 「神奈川県優良工場」表彰
- 平成20年度: 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」選出