

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社 キョーワハーツ		代表者名	坂本 悟			
			窓口担当	木村 恒夫 酒寄 信義			
事業内容	精密金型設計製作・精密プレス加工		URL	http://www.kyowa-hearts.com/			
主要製品	精密プレス金型・携帯電話・パソコン・デジカメ等関連部品及び自動車用精密プレス部品						
住所	〒223-0066 神奈川県横浜市港北区高田西 1-5-1						
電話/FAX 番号	045-593-6116 / 045-593-6121		E-mail	info@kyowa-hearts.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 33 年 1 月	売上(百万円)	200	従業員数	16


2. PR事項

『“そこまでやるかの金型屋”で取り組む職人集団が、製品開発を支援します!』

弊社は『薄い・小さい・細い』の板バネ加工を得意としています。特に得意な分野は、携帯電話・パソコン・コネクタ部品などのコンタクトや板バネの製作です。板バネの加工には、素材特性の理解、特にスプリングバックについての経験に裏打ちされたデータの蓄積がものを言います。

設計支援: 部品設計の自由度向上事例

長寿命化



通常金型屋は、左図のような部品条件の時、材料のロール方向は円周方向にします。しかし部品設計の要求は耐久性特性上長手方向となります。

型製作の常識を越えた技術で部品の耐久性を向上させた一例です。

摺動アンテナスプリング
真円カーリング
板厚 0.1 内径: $\phi 0.75$

組立省力化



複雑曲げカーリング
板厚 0.15 リン青銅
カーリング径 $\phi 2.3$
真円度 0.03

軽量化



50 μ の板バネ
SUS 板厚 0.05 幅 2
全長 3.6 高さ 0.7
抜きクリアランス 0.002

快速の試作加工




ブラシ
C5210R-H t0.15
曲げ公差 ± 0.03
スリット幅 0.2

コンタクト
C7035 t0.3
丸め内径 $\phi 0.7$
R 曲げ先端リブ加工

ブランク加工は、レーザ加工(ビーム径 0.03)、ワイヤカット、エッチング、簡易型など精度・数量を考慮して選択します。曲げ加工は豊富な保有仮型をできるだけ使用し、短納期・低コストを実現します。形状確認や機能確認のための試作だけでもお受けします。


量産金型



手作り試作から、順送型による精密プレス加工で特に板バネ加工が得意です。手作り試作は最短3日、量産金型は、最短2週間で対応可能です。量産金型は

- ・シンプルかつ美しく
- ・寸法の安定するレイアウト
- ・メンテしやすい金型構造を製作方針に製作します。

金型トラブル救急隊



順送型の修理・補修はお任せください。他社製・海外製を問わず金型のトラブルに対応します。

- ・金型が壊れた!
- ・寸法が安定しない!
- ・バリ・打痕が治らない!
- ・金型を改造したい!

是非ご相談下さい!

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ISO9001 認証取得 1999 年 11 月
- ISO14001 認証取得 2010 年 4 月
- 今後の期待分野: 医療機器関連、文具関連での事業拡大